

SIPHON-FILTERSYSTEM MIT AUTOMATISCHEM BYPASS FS 50 BP

Das System, bestehend aus zwei Siphonfiltern, funktioniert zunächst mit der Ansaugung durch den Filter 1, bei ausgeschaltetem Filter 2; wenn die angesaugte Flüssigkeit den Schwimmer des Schwimmerschalters erreicht, wechselt die Ansaugung automatisch vom Filter 1 zum Filter 2 und zwar mit Hilfe des 3-Wege-Magnetventils mit 1" 1/2 Gewinde für die Unterbrechung des Vakuums.

Die Zufuhr von Umgebungsluft in den Filter 1 mit Hilfe des auf der Abdeckung installierten 3-Wege-Magnetventils mit 1/2" Gewinde gestattet das automatische Ablassen der angesammelten Flüssigkeit über das Rückschlagventil mit Hahn am Boden des Filters. Nachdem die Flüssigkeit nach einer bestimmten Zeit abgelassen wurde (die Zeit für diese Operation kann voreingestellt werden), kehrt das Magnetventil in seine Ausgangsstellung zurück und ermöglicht es so, dass das Vakuum im Inneren des Filters mittels eines kleinen Schlauches, der an die Hauptleitung des Vakuums angeschlossen ist, wieder hergestellt werden kann.

Dank dieser Vorrichtung verringert sich der Vakuumgrad an der Anwendung in dem Moment, in dem der Wechsel der Ansaugung von einem Filter zum anderen erfolgt, nicht; dieser Wechsel erfolgt dann, wenn die Flüssigkeit den Schwimmer des Schwimmerschalters des Filters 2 erreicht. Von diesem Zeitpunkt an wiederholen sich die bis hier beschriebenen Operationen.

Das Filtersystem besteht aus:

- 2 Siphonfiltern aus Plexiglas mit Abdeckung aus Aluminium, komplett mit Zubehör und mit einer Kapazität von je 38 Litern.
- 2 servogesteuerten 3-Wege-Vakuum-Magnetventilen mit 1" 1/2 Gasgewinde, Art. 07 06 11.
- 2 servogesteuerten 3-Wege-Magnetventilen mit 1/2" Gasgewinde, Art. 07 03 11.
- 4 manuellen 2-Wege-Ventilen mit 1" 1/2 Gasgewinde für die Unterbrechung des Vakuums, Art. 13 07 10.
- 2 manuellen 2-Wege-Ventilen mit 1/2" Gasgewinde für die Zufuhr von Umgebungsluft, Art. 13 03 10.
- 1 Elektrischen Steuerapparat, umschlossen von einem hermetisch dichten Metallkasten, für Einphasenspannung Volt 230/50 Hz.
- 1 Rahmen aus lackierten Stahlprofilen, für die Montage aller oben beschriebenen Komponenten.

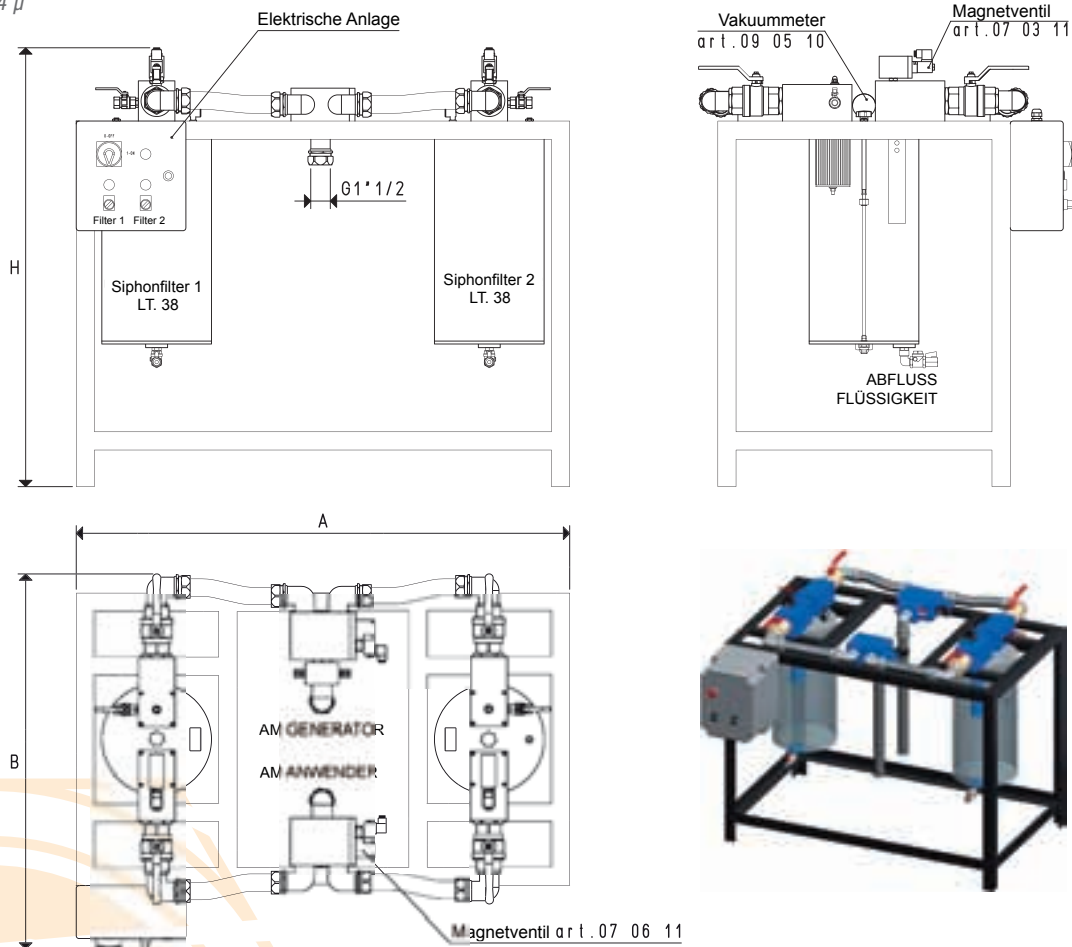
Der Einsatz des Siphon-Filterystems mit automatischem Bypass wird überall dort empfohlen, wo ein hohes Vorkommen von Flüssigkeiten im angesaugten Fluid und die Maschine für das Ablassen der von den traditionellen Siphonfiltern angesaugten Flüssigkeiten nicht möglich ist.

Technische Eigenschaften

Betriebsdruck: 0,5 bis 2000 mbar absolut

Temperatur des Mediums: -5 bis +50 °C

Filtergrad: 44 µ



Art.	A	B	G	H	Max. Durchflussmenge	Kapazität	Filtereinsatz (Ersatz)	Vakuummeter (Ersatz)	Dichtung (Ersatz)
					m ³ /h	l	Art.	Art.	Art.
FS 50 BP	1350	1000	G1" 1/2	1180	200	38 x 2	00 FB 45	09 05 10	00 FS 41