

VERTIKALE VAKUUMPUMPSYSTEME - ALLGEMEINES

Diese Systeme werden serienmäßig mit verschiedenen Kapazitäten und Durchflussmengen hergestellt und bestehen aus:

- *Einem vertikalen Tank aus geschweißtem Stahlblech, perfekt vakuumdicht.*
- *Einer Vakuumdrehschieberpumpe, die auf Grundlage der geforderten Ansaugkapazitäten und Vakuumgrade auszuwählen ist.*
- *Einem Vakuumschalter für die Regulierung des Vakuumgrades, mit dem gearbeitet werden soll.*
- *Einem Vakuummeter für das direkte Ablesen des Vakuumgrades im Tank.*
- *Einer elektrischen Steueranlage, geschützt von einem hermetisch dichten Metallgehäuse.*
- *Einem manuell betätigten Ventil für die Unterbrechung des Vakuums.*
- *Einem Hahn zum Ablassen des Kondensats.*

Die Aufrechterhaltung des Vakuumgrades im Tank, der mit dem Vakuumschalter voreingestellt ist, erfolgt vollständig automatisch.

Die Vakuumpumpensysteme werden normalerweise für die Kontrolle mehrerer Maschinen, die das Vakuum nutzen, und, aus Sicherheitsgründen, von Bewegern mit Sauggreifern genutzt, da sie den Sauggreifern auch bei Stromausfall gestatten, den Griff der angehobenen Ladung für eine Zeitspanne beizubehalten, die direkt proportional zur Kapazität des Tanks ist.

Hinsichtlich des Energieverbrauchs erweist sich der Einsatz eines Vakuumpumpensystems als extrem vorteilhaft, da die Pumpe nur in Betrieb genommen wird, um das Vakuum im Tank wieder innerhalb der festgelegten Werte zu bringen und seine Eingriffe hängen ausschließlich von der tatsächlich angesaugten Luftmenge ab.

