

TABELLE ZU DEN EVAKUIERUNGSZEITEN DER VAKUUMERZEUGER BEI DEN VERSCHIEDENEN VAKUUMGRADEN

Artikelnr. Vakuumerzeuger	Versorgungsdruck bar	Max. Vakuum -KPa	Evakuierungszeiten (ms/l= s/m ³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)									
			10	20	30	40	50	60	70	80	85	90
15 01 10	6	82	139	278	472	727	1171	1628	2720	4928	--	
15 02 10	6	82	139	278	472	727	1171	1628	2720	4928	--	
15 03 10	6	85	77	154	261	403	649	902	1506	2730	3876	
15 04 10	6	85	77	154	261	403	649	902	1506	2730	3876	
PVP 1	5	85	393	786	1336	2057	3312	4605	7690	13935	19787	
PVP 2	6	85	128	257	438	675	1087	1511	2523	4572	6492	
PVP 2 M	6	85	128	257	438	675	1087	1511	2523	4572	6492	
PVP 3	6	85	104	207	353	544	875	1217	2033	3684	5232	
PVP 7 X	6	85	43	86	147	226	365	507	847	1536	2181	
PVP 7 SX	6	85	43	86	147	226	365	507	847	1536	2181	
GV 1	5	85	394	788	1339	2063	3322	4617	7711	13973	19841	
GV 2	5	85	394	788	1339	2063	3322	4617	7711	13973	19841	
GV 3	5	85	394	788	1339	2063	3322	4617	7711	13973	19841	
M 3 - M 3 SSX	5	85	106	244	491	969	1642	2398	4004	7128	10122	
M 7 - M 7 SSX	5	85	61	142	285	563	954	1394	2328	4144	5885	
M 10 - M 10 SSX	5	85	40	93	188	371	629	918	1534	2731	3878	
M 14 - M 14 SSX	5	85	30	69	140	276	469	685	1144	2036	2892	
M 18 - M 18 SSX	5	85	21	48	98	193	327	478	799	1423	2020	
MVG 3	5	85	119	274	552	1088	1845	2694	4499	8009	11373	
MVG 7	5	85	58	133	268	529	897	1310	2188	3895	5531	
MVG 10	5	85	41	95	192	379	642	938	1567	2790	3962	
MVG 14	5	85	31	71	144	284	482	704	1175	2092	2971	
GVMM 3	5	85	128	294	592	1167	1978	2889	4824	8588	12195	
GVMM 7	5	85	59	137	275	543	921	1344	2245	3997	5676	
GVMM 10	5	85	42	97	195	384	651	951	1589	2828	4016	
GVMM 14	5	85	31	72	146	288	489	714	1193	2124	3016	
MI 3	5	85	128	294	592	1167	1978	2889	4824	8588	12195	
MI 7	5	85	59	137	275	543	921	1344	2245	3997	5676	
MI 10	5	85	42	97	195	384	651	951	1589	2828	4016	
MI 14	5	85	31	72	146	288	489	714	1193	2124	3016	
AVG 18	6	85	22	44	75	115	185	258	430	798	1107	
AVG 25	6	85	15	30	52	80	128	178	297	538	764	
PVP 12 MX	6	90	15,4	38,7	85,1	204,4	365,9	559,8	929,4	1607,8	--	5916
PVP 25 MX	6	90	10,4	26,0	57,3	137,7	246,5	377,1	626,0	1083,1	--	3986
PVP 40 M	6	90	7,7	19,2	42,3	101,6	182,0	278,4	462,3	799,8	--	2943
PVP 70 M	6	90	4,0	10,1	22,2	53,3	95,5	146,1	242,6	419,7	--	1544
PVP 100 M	6	90	3,0	7,4	16,4	39,5	70,7	108,2	179,6	310,8	--	1144
PVP 140 M	6	90	2,1	5,3	11,7	28,0	50,2	76,9	127,6	220,8	--	812
PVP 170 M	6	90	1,7	4,4	9,7	23,4	42,0	64,2	106,6	184,5	--	678
PVP 200 M	6	90	1,6	4,0	8,9	21,3	38,2	58,4	97,0	167,8	--	618
PVP 250 M	6	90	1,1	2,9	6,4	15,2	27,3	41,8	69,3	119,9	--	442
PVP 300 M	6	90	1,0	2,5	5,5	13,3	23,8	36,5	60,6	104,9	--	386
PVP 25 MDX	6	90	7,5	18,8	41,3	99,3	177,7	271,9	451,4	781,0	--	2874
PVP 35 MDX	6	90	5,6	14,1	31,2	74,9	134,0	205,1	340,5	589,1	--	2168
PVP 50 MDX	6	90	4,7	11,9	26,2	62,8	112,4	172,0	285,5	494,0	--	1818
PVP 60 MDX	6	90	3,5	8,8	19,3	46,4	83,0	127,0	211,0	365,0	--	1343
PVP 75 MDX	6	90	3,1	7,8	17,2	41,4	74,2	113,5	188,4	326,0	--	1200
PVP 150 MD	6	90	1,6	4,0	8,9	21,3	38,2	58,4	97,0	167,8	--	618
PVP 300 MD	6	90	0,8	2,0	4,4	10,6	19,1	29,2	48,5	83,9	--	309
PVP 450 MD	6	90	0,5	1,4	3,0	7,4	13,2	20,1	33,5	57,9	--	213
PVP 600 MD	6	90	0,4	1,0	2,4	5,7	10,2	15,6	25,9	44,8	--	16

3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuototecnica.net