

EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER 15 01 10 und 15 03 10

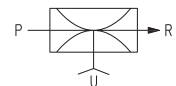
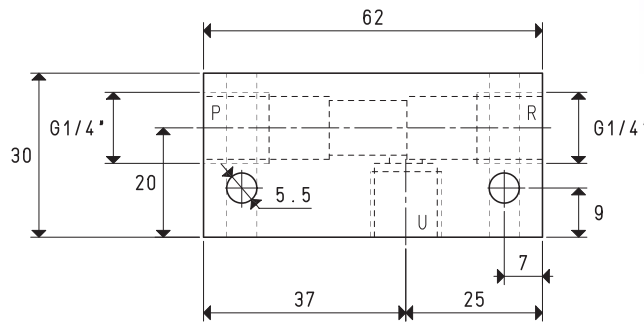
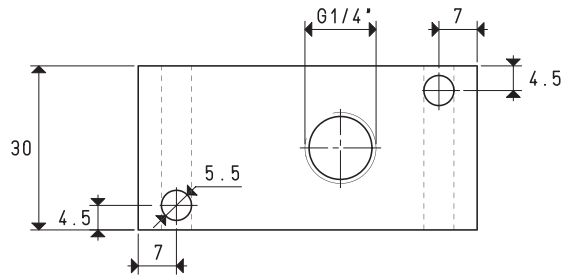
Die Funktion des einstufigen Vakuumerzeugers basiert auf dem Venturiprinzip.

Bei Versorgung des Vakuumerzeugers mit Druckluft an P entsteht am Anschluss U ein Unterdruck und an R wird die Versorgungsluft mit der angesaugten Luft abgelassen.

Bei Unterbrechung der Versorgung mit Luft an P endet auch der Vakuumeffekt an U.

Die Vakuumerzeuger 15 01 10 und 15 03 10 werden im Allgemeinen für die Kontrolle von Sauggreifern, für das Aufnehmen und die Handhabung von nicht porösen Gegenständen und für Apparate eingesetzt, in denen die Anforderung an die Kapazität sehr begrenzt ist.

Sie sind vollständig aus eloxiertem Aluminium hergestellt.



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

R=AUSLASS

U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.		15 01 10		
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	2.7	2.8	2.8
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	55	70	83
Enddruck	mbar abs.	450	300	170
Versorgungsdruck	bar	4	5	6
Luftverbrauch	l/s	0.7	0.8	0.9
Arbeitstemperatur	°C			-20 / +80
Lautstärkepegel	dB(A)			63
Gewicht	g			140

Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstanten Versorgungsdruck.