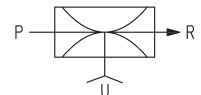
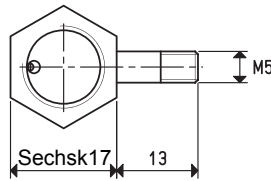
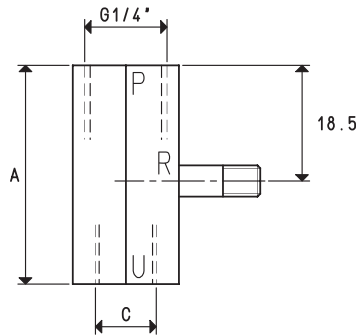


EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER "INLINE", GV 1, GV 2 und GV 3

Auch die Funktionsweise dieser Vakuumerzeuger basiert auf dem Venturiprinzip.

Die Eigenschaft, die sie von den klassischen Vakuumerzeugern unterscheidet sind die beiden Anschlüsse für die Versorgung und das Vakuum, die sich auf derselben Achse befinden, während sich der Anschluss für den Auslass der angesaugten und der verbrauchten Luft orthogonal zu diesen angebracht ist. Die Vorteile, die aus dieser Form herrühren, sind der geringere Platzbedarf sowie die einfache Montage und Wartung. Diese Vakuumerzeuger können direkt auf die Halterungen der Sauggreifer oder auf die Sauggreiferträger montiert werden. Sie bestehen vollständig aus eloxiertem Aluminium mit Ausnahme der Auslassdüse, die aus Messing ist.



Art.	P=DRUCKLUFTANSCHLUSS	R=AUSLASS		U=VAKUUMANSCHLUSS						
		GV1	GV2	GV1	GV2	GV3	GV1	GV2	GV3	
Menge der angesaugten Luft	m³/h	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	60	75	85	60	75	85	60	75	
Enddruck	mbar abs.	400	250	150	400	250	150	400	250	
Versorgungsdruck	bar	3	4	5	3	4	5	3	4	
Luftverbrauch	NI/s	0.5	0.6	0.7	0.5	0.6	0.7	0.5	0.6	
Arbeitstemperatur	°C	-20 / +80			-20 / +80			-20 / +80		
Lautstärkepegel	dB(A)	70			70			70		
Gewicht	g	19			20			21		
A		30			35			38		
C	∅	M5			G1/8"			G1/4"		

Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstanten Versorgungsdruck.