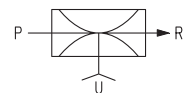
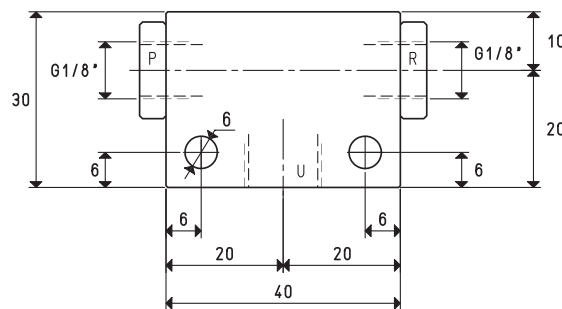
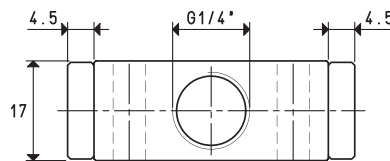


## EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 2 und PVP 3

Diese einstufigen Vakuumerzeuger mit im Verhältnis zu ihren Leistungen sehr geringen Maßen funktionieren ebenfalls durch Nutzung des Venturiprinzips.  
 Bei Versorgung des Vakuumerzeugers mit Druckluft an P entsteht am Anschluss U ein Unterdruck und an R wird die Versorgungsluft mit der angesaugten Luft abgelassen.  
 Bei Unterbrechung der Luftversorgung an P endet auch der Vakuumeffekt an U.  
 Die hier dargestellten Vakuumerzeuger werden im Allgemeinen für die Steuerung von Sauggreifern und die Bewegung nicht poröser Objekte und für Apparate eingesetzt, in denen die Anforderung an die Kapazität sehr begrenzt ist.  
 Sie bestehen aus eloxiertem Aluminium mit Düsen aus Messing.



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

R=AUSLASS

U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.		PVP 2		
Menge der angesaugten Luft	m <sup>3</sup> /h	2.8	2.9	3.0
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	60	70	85
Enddruck	mbar abs.	400	300	150
Versorgungsdruck	bar	4	5	6
Luftverbrauch	l/s	0.7	0.9	1.0
Arbeitstemperatur	°C			-20 / +80
Lautstärkepegel	dB(A)			78
Gewicht	g			70

**Beachte:** Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstanten Versorgungsdruck.