

MEHRSTUFIGE MODULARE VAKUUMERZEUGER, PVP 150 ÷ 600 MD

Dank der besonderen Form erreichen diese Vakuumerzeuger hohe Ansaugkapazitäten bei sehr gemäßigten Platzbedarfsmaßen. Die eingesetzten Ejektoren haben dieselben Eigenschaften, wie die zuvor beschriebenen, nur dass sie nicht direkt am Körper des Vakuumerzeugers, sondern an den modularen Rahmen befestigt werden.

Die Überlagerung einer oder mehrerer Rahmen bestimmt die Durchflussmenge der Vakuumerzeuger. Sie werden mit filtrierter Druckluft mit einem optimalen Druck von 6 bar versorgt und können einen maximalen Unterdruck von 90% erzeugen. Die Ansaugkapazität reicht von 200 bis 750 m³/h, gemessen bei einem normalen Luftdruck von 1013 mbar. Sie sind vollständig aus eloxiertem Aluminium gefertigt, mit Scheibenventile und Dichtungen aus Spezialmischungen.

Da sie zudem perfekt schallgedämmt sind, ist ihr Einsatz besonders leise.

