

REGULIERBARE VAKUUMERZEUGER CONVEYOR

Funktionsprinzip

Die Funktionsweise dieser Vakuumerzeuger basiert auf dem Venturiprinzip.

Im Unterschied zu den vorher beschriebenen hat der Ejektor, mit dem sie ausgestattet sind, nicht nur einen viel größeren Durchflussdurchmesser, sondern ist auch regulierbar.

Diese Besonderheit gestattet es, die Durchflussmenge und den Vakuumgrad des Apparates zu variieren, ohne dafür den Druck der Versorgungsluft verändern zu müssen.

Auch der Druckluftverbrauch passt sich an die tatsächlichen Leistungen des Vakuumerzeugers an.

Eigenschaften

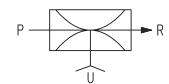
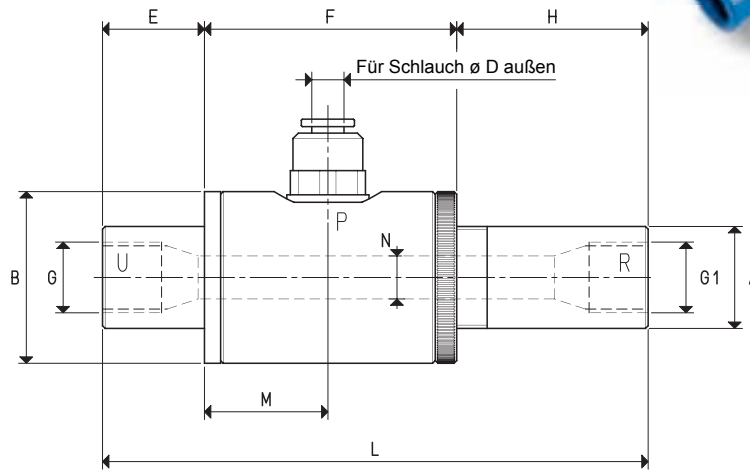
Die besondere Form der regulierbaren Vakuumerzeuger und ihr Funktionsprinzip mit geradlinigem Fluss gestatten die Ansaugung und Übertragung von Produkten unterschiedlicher Beschaffenheit, wie bei den Förderjektoren, nur das diese hier, im Gegensatz zu letzteren, deutlich höhere Höhenunterschiede überwinden können.

Sie eignen sich für die Übertragung von Pulvern, Granulaten, Sägemehl, Getreide, Metallspänen, flüssigen oder trockenen Lebensmitteln, etc.; für die Steuerung von Sauggreifern bei Vorhandensein großer Mengen Pulver oder Flüssigkeiten, oder aber zum Ansaugen von Rauch, Kühlnebel, Öl- oder Wasserkondensaten, etc.

Da diese Vakuumerzeuger keine beweglichen Komponenten haben, können sie kontinuierlich betrieben werden, ohne dabei Wärme zu entwickeln. Der Geräuschpegel, der bei dieser Art von Apparaten recht hoch ist, kann durch den Einsatz eines geeigneten Schalldämpfers, der an den Anschluss für den Luftablass geschraubt wird, deutlich verbessert werden. Außerdem arbeiten die Erzeuger ohne Strom und können somit auch in Arbeitsumgebungen eingesetzt werden, in denen Brand- oder Explosionsgefahr herrscht.

Sie sind in eloxiertem Aluminium oder rostfreiem Stahl erhältlich.

Auf Grund ihrer Eigenschaften macht eine gute Filtrierung der Versorgungsdruckluft jegliche Art von Wartung überflüssig.



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

R=LUFTABLASS

U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.		PVR 25	PVR 50
Max. Menge der angesaugten Luft bei 5 bar	m ³ /h	13.0	36.0
Max. Menge der ausgeblasenen Luft bei 6 bar	m ³ /h	33.5	88.0
Maximaler Vakuumgrad	-KPa	80	75
Enddruck	mbar abs.	200	250
Max. Versorgungsdruck	bar	6	6
Luftverbrauch bei 6 bar	NI/s	6.1	15.5
Nutzungstemperatur	°C	-20 / +80	-20 / +80
Lautstärkepegel	dB(A)	92	98
Gewicht	g	150	280
A	∅	19	26
B	∅	32	38
D	∅	6	8
E		19	35
F		47	54
G	∅	G1/4"	G3/8"
G1	∅	G1/4"	G1/2"
H		34	61
L		100	150
M		22	25
N	∅	6	10

Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstantem Versorgungsdruck.

Durch Hinzufügen des Buchstabens I zur Artikelnr. wird der Vakuumerzeuger aus rostfreiem Stahl geliefert (Beispiel: PVR 50 I).