

PNEUMATISCHE VAKUUMPUMPSYSTEME DOP 150 und DOP 300

Die Vakuumpumpensysteme sind autonome Einheiten für die Erzeugung eines Vakuums, die ausschließlich mit Druckluft versorgt werden. Sie bestehen aus:

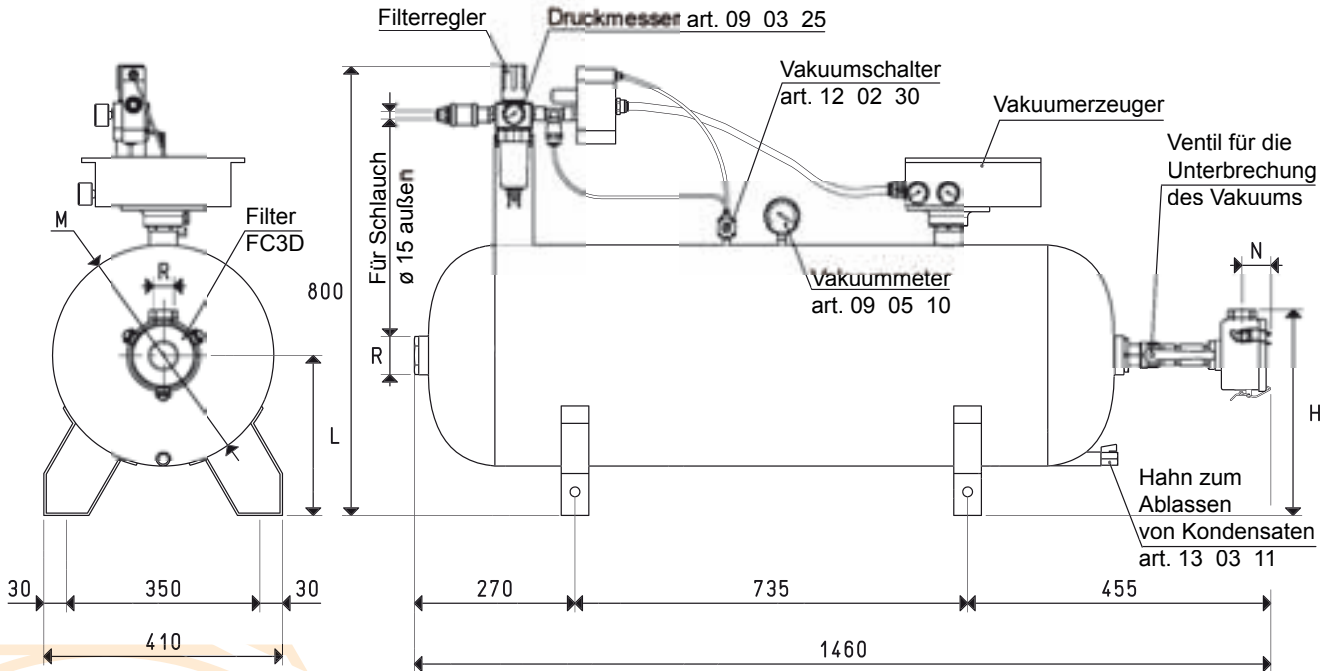
- Einem Tank aus geschweißtem Stahlblech.
- Einem Vakuumerzeuger der mit Druckluft funktioniert.
- Einem pneumatischen Vakuumschalter für die Regulierung des Vakuumgrades.
- Einem Vakuummeter für das direkte Ablesen des Vakuumgrades.
- Einem manuell betätigten Ventil für die Unterbrechung des Vakuums.
- Einem Ansaugfilter mit Papierfiltereinsatz der Serie FC.
- Einem Druckregulierer mit Filter.
- Einem pneumatisch betätigtem Ventil für die Versorgung des Vakuumerzeugers.
- Einem Schiebeventil für die Unterbrechung der Druckluft.
- Einem Hahn zum Auslassen des Kondensats aus dem Tank.

Die Beibehaltung des Vakuumgrades im Tank, der mit Hilfe des Vakuumschalters voreingestellt wird, erfolgt vollständig automatisch. Die pneumatischen Vakuumpumpensysteme werden normalerweise für die Bewegung besonders schwerer oder wertvoller Ladungen mit Sauggreifern eingesetzt, da sie den Sauggreifern auch bei Stromausfall gestatten, den Griff für eine gewisse Zeit, die von der Kapazität des Tanks abhängt, beizubehalten.

Sie sind auch für den Anschluss mehrerer Maschinen geeignet, die das Vakuum nutzen, für die Zentralisierung des Vakuums.

Hinsichtlich des Stromverbrauchs ist der Einsatz des Vakuumpumpensystems in beiden Fällen besonders vorteilhaft, da die Pumpe nur dann aktiv wird, wenn die Maschine, die das Vakuum nutzt, dieses verlangt.

Die pneumatischen Vakuumpumpensysteme benötigen keinen Strom, sondern nur Druckluft mit 4 ÷ 6 bar und können daher auch in Arbeitsumgebungen eingesetzt werden, in denen Brand- oder Explosionsgefahr herrscht.



3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuototecnica.net

Art.	Tank	Vakuumerzeuger	Pneumatische Anlage	H	L	M	N	R	Gewicht
	Liter	Art.	Art.			Ø		Ø	Kg
DOP 150 PVP 150 MD	150	PVP 150 MDR	DOP 150 90	360	280	400	41	G1"	40.2