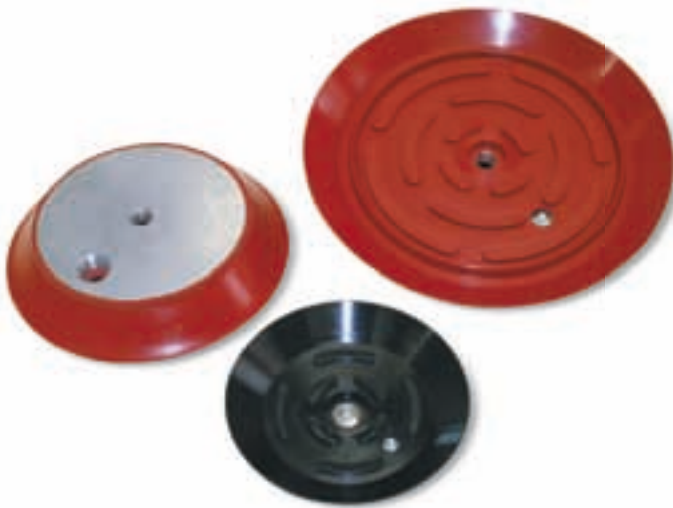


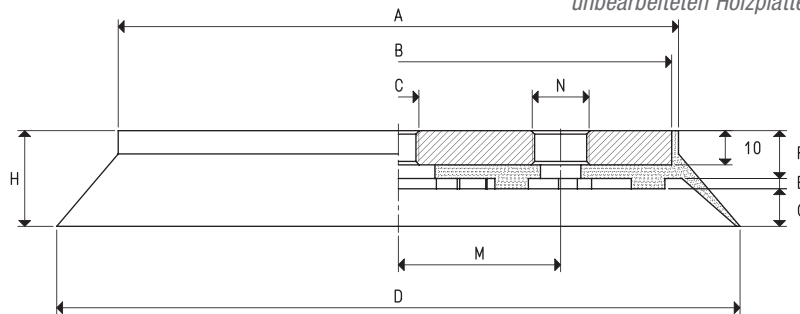
# RUNDE FLACHE SAUGGREIFER MIT VULKANISierter HALTERUNG



Diese Sauggreiferserie wurden für das Anheben und Bewegen großer Lasten entwickelt, sowohl in horizontaler als auch in vertikaler Richtung. Sie werden auf einer Halterung aus Stahl vulkanisiert und sind mit zwei Gewindebohrungen versehen: einer zentralen für die Befestigung an der Automatik und einer seitlichen für den Vakuumschluss.

Sie sind außerdem mit einer Auflagefläche versehen, die labyrinthförmig eingepreßt ist und aus derselben Mischung wie die Sauggreifer bestehen. Diese ermöglicht das Aufnehmen von Glas und Marmor, auch bei dünnen und zerbrechlichen Platten, ohne dass sich diese im Aufnahmebereich biegen. Die Form des Randes und die Auswahl der verschiedenen Mischungen, mit denen sie hergestellt werden, gestatten das Greifen auf unregelmäßigen und gewellten Oberflächen.

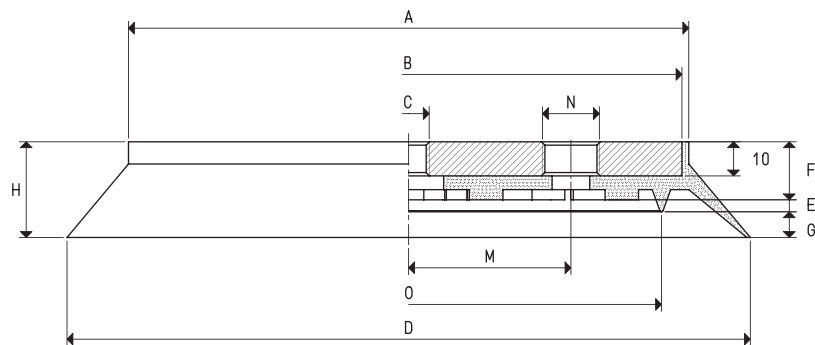
Die Serie 08 .. 40 hat neben den bereits beschriebenen Charakteristika einen inneren vertikalen Rand, der auch das Greifen besonders rauher Oberflächen ermöglicht, wie die von Tränen- und Trapezblechen, gesägtem Marmor und Granit, unbearbeiteten Holzplatten, fertigen Zementteilen etc.



## SAUGGREIFER MIT VULKANISierter HALTERUNG

Art.	Kraft Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	G	H	M	N Ø	Material Halterung	Gewicht Kg
08 110 15 M8 *	23.7	74	70	M8	110	2	14	10	26	26.0	G1/4"	Stahl	0.35
08 110 15 *	23.7	74	70	M12	110	2	14	10	26	26.0	G1/4"	Stahl	0.33
08 150 15 *	45.0	115	110	M12	150	2	14	10	26	40.0	G3/8"	Stahl	0.83
08 200 10 *	78.5	164	160	M12	200	3	14	11	28	47.5	G3/8"	Stahl	1.75
08 250 10 *	122.6	214	210	M12	250	3	14	11	28	72.5	G3/8"	Stahl	3.00
08 300 10 *	176.6	266	260	M16	300	5	15	11	31	89.0	G1/2"	Stahl	4.70
08 350 10 *	240.4	316	310	M16	350	5	15	11	31	89.0	G1/2"	Stahl	6.60

\* Den Code durch Angabe der Mischung vervollständigen: A= ölfester Gummi; N= Paragummi; S= Silikon



## SAUGGREIFER MIT VULKANISierter HALTERUNG

Art.	Kraft Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	G	H	M	N Ø	O Ø	Material Halterung	Gewicht Kg
08 110 40 M8*	15.5	74	70	M8	110	3	16	7	26	26.0	G1/4"	68	Stahl	0.36
08 110 40 *	15.5	74	70	M12	110	3	16	7	26	26.0	G1/4"	68	Stahl	0.34
08 150 40 *	22.8	115	110	M12	150	3	16	7	26	40.0	G3/8"	105	Stahl	0.85
08 200 40 *	45.0	164	160	M12	200	3	17	8	28	47.5	G3/8"	148	Stahl	1.70
08 250 40 *	78.5	214	210	M12	250	3	17	8	28	72.5	G3/8"	196	Stahl	3.00
08 300 40 *	122.6	266	260	M16	300	3	18	10	31	89.0	G1/2"	248	Stahl	4.60
08 350 40 *	176.6	316	310	M16	350	3	18	10	31	89.0	G1/2"	298	Stahl	6.50

\* Den Code durch Angabe der Mischung vervollständigen: A= ölfester Gummi; N= Paragummi; S= Silikon

Umrechnungen: inch =  $\frac{mm}{25.4}$  ; pounds =  $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adapter für Gewinde GAS - NPT sind auf S. 1.117 ersichtlich.