

SAUGGREIFER MIT EINEM FALTENBALG MIT VULKANISIERTER HALTERUNG



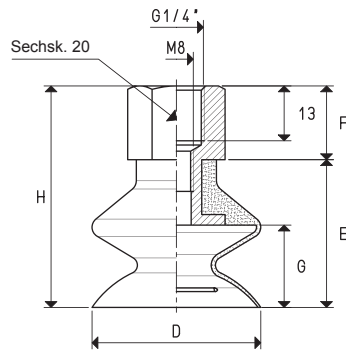
Die auf dieser Seite beschriebenen Sauggreifer werden, im Gegensatz zu den zuvor beschriebenen, mit einer hexagonalen Halterung aus Aluminium vulkanisiert. Dieser verfügt über einen Gewindeanschluss mit Außen- oder Innengewinde, der mit einer Gewindebohrung M8 für das eventuelle Einsetzen eines Bolzens mit kalibrierter Bohrung versehen ist (siehe S. 1.118).

Die Haupteigenschaft der Faltenbalgsauggreifer ist die, sich beim Greifen schnell zusammenzuziehen und so die zu greifende Ladung, unabhängig von den Bewegungen der Automatik, um einige Zentimeter anzuheben; diese schnelle Bewegung verhindert, dass die anzuhebende Ladung an der darunter liegenden haften bleibt.

Auf Grund dieser Eigenschaft sind sie besonders für das Vereinzeln und Anheben dünner Bleche, Glasplatten, Pressholz-, Holzspan- oder Kunststofflaminatplatten etc. geeignet.

Auf Grund ihrer hohen Flexibilität können sie auch eingesetzt werden, um Unebenheiten auszugleichen oder für das Greifen auf geneigten Oberflächen.

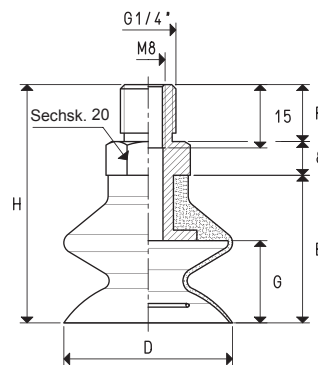
Diese Sauggreifer sind in den Standardmischungen erhältlich und können auch, unter Berücksichtigung von bei der Bestellung festzulegender Mindestmengen, in den auf Seite 21 genannten Spezialmischungen geliefert werden.



SAUGGREIFER MIT EINEM FALTENBALG MIT VULKANISIERTER HALTERUNG MIT INNENGEWINDE

Art.	Kraft Kg	D Ø	E	F	G	H	Material Halterung	Gewicht g
08 40 30 *	3.14	40	35	17	18	52	Aluminium	32.4
08 50 30 *	4.90	50	37	17	20	54	Aluminium	40.9
08 60 30 *	7.06	60	39	17	21	56	Aluminium	53.6
08 85 30 *	14.08	85	50	17	31	67	Aluminium	122.0

* Den Code durch Angabe der Mischung vervollständigen: A= ölfester Gummi; N= Paragummi; S= Silikon



SAUGGREIFER MIT EINEM FALTENBALG MIT VULKANISIERTER HALTERUNG MIT AUSSENGEWINDE

Art.	Kraft Kg	D Ø	E	F	G	H	Material Halterung	Gewicht g
08 40 30 M *	3.14	40	35	13.5	18	56.5	Aluminium	29.1
08 50 30 M *	4.90	50	37	13.5	20	58.5	Aluminium	39.0
08 60 30 M *	7.06	60	39	13.5	21	60.5	Aluminium	51.2
08 85 30 M *	14.08	85	50	13.5	31	71.5	Aluminium	115.0

* Den Code durch Angabe der Mischung vervollständigen: A= ölfester Gummi; N= Paragummi; S= Silikon