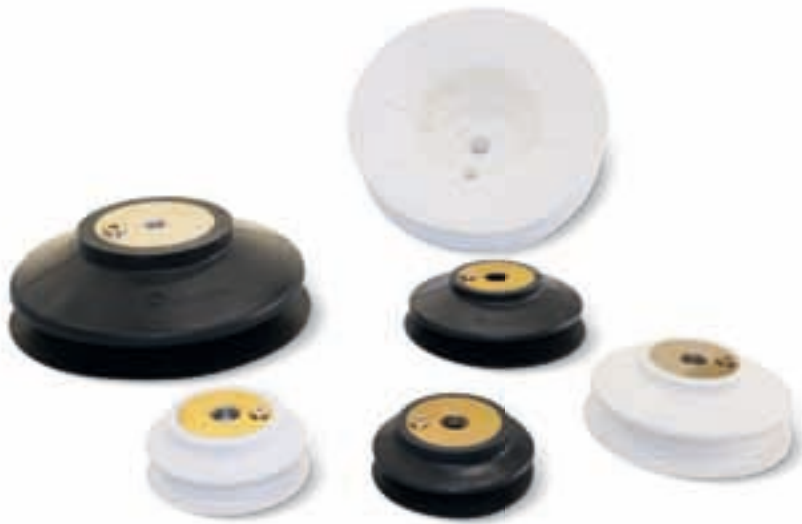
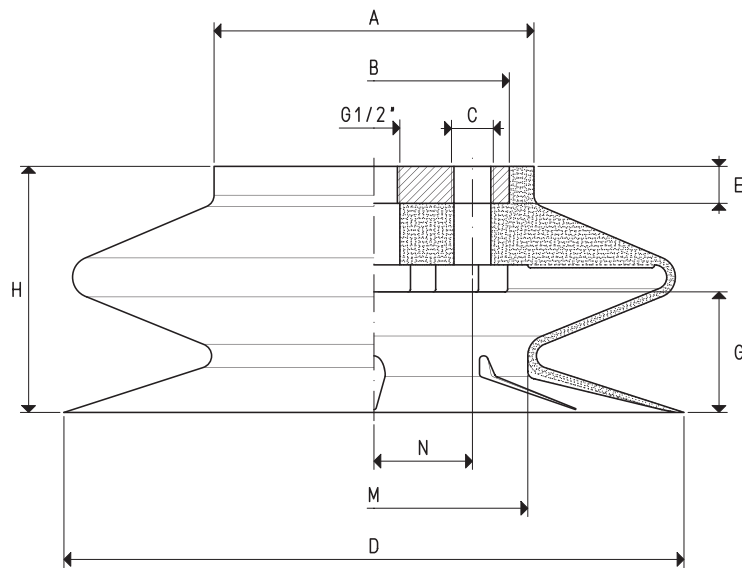


## FALTENBALGSAUGGREIFER MIT VULKANISierter HALTERUNG



Die Haupteigenschaft der Faltenbalgsauggreifer ist die, sich beim Greifen schnell zusammenzuziehen und so die zu greifende Ladung um einige Zentimeter anzuheben, unabhängig von den Bewegungen der Automatik; diese schnelle Bewegung verhindert, dass die anzuhebende Ladung an der darunter liegenden haften bleibt. Auf Grund dieser Eigenschaft sind sie besonders für das Vereinzeln und Anheben dünner Bleche, Glasplatten, Pressholz-, Holzspan- oder Kunststofflaminatplatten etc geeignet. Dank ihrer hohen Flexibilität können sie auch eingesetzt werden, um Unebenheiten auszugleichen oder für das Greifen auf geneigten Oberflächen. Diese Faltenbalgsauggreifer werden auf einer Halterung aus verzinktem Stahl oder Aluminium vulkanisiert und verfügen über zwei Gewindebohrungen: eine zentrale für die Befestigung an der Automatik und eine seitliche für den Anschluss oder das Messen des Vakuumgrades. Auch diese Serie von Sauggreifern ist in den drei Standardmischungen verfügbar.



FALTENBALGSAUGGREIFER MIT VULKANISierter HALTERUNG

Art.	Kraft Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	G	H	M Ø	N	Material Halterung	Gewicht Kg
08 110 30 *	23.7	78	65	G1/8"	110	10	23	45	55	23	Stahl	0.35
08 150 30 *	45.0	78	65	G1/8"	150	10	33	60	75	23	Stahl	0.49
08 180 30 *	63.5	94	80	G1/8"	180	10	33	70	84	30	Stahl	0.81
08 250 30 *	122.6	130	100	G3/8"	250	15	49	100	125	35	Aluminium	1.54

\* Den Code durch Angabe der Mischung vervollständigen: A= ölfester Gummi; N= Paragummi; S= Silikon