



# SPEZIALSAUGGREIFERHALTER MIT EINGEBAUTEM SELBSTSCHLIESSENDEM VENTIL

Sie haben alle technischen Eigenschaften der speziellen Sauggreiferhalter, wobei ein zusätzliches, selbstschließendes Ventil eingebaut ist.

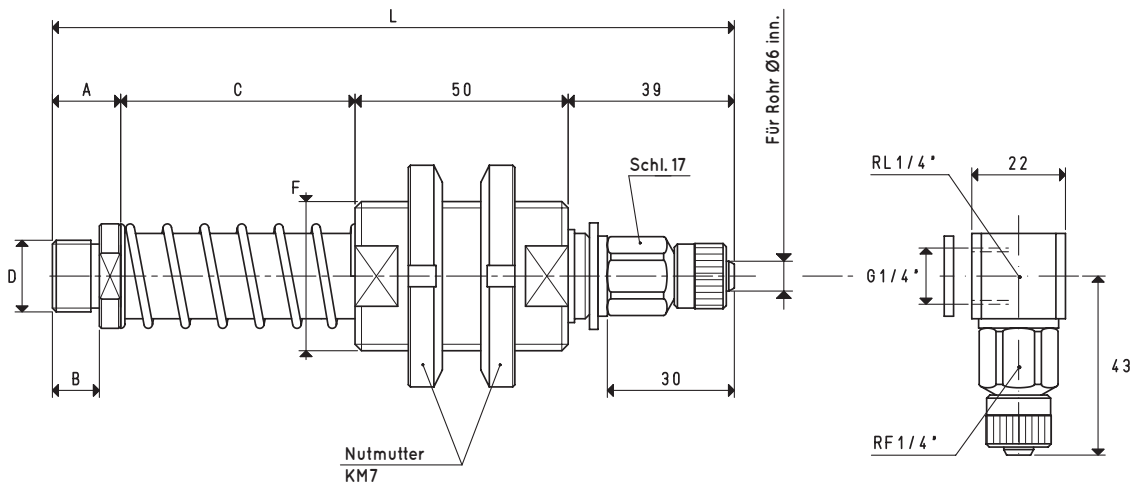
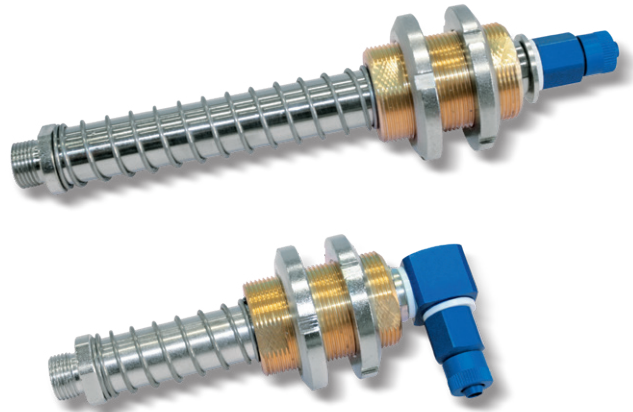
Das selbstschließende Ventil hat die Funktion, das Ansaugen automatisch zu schließen, wenn der Sauggreifer nicht auf der Oberfläche der zu hebenden Last aufliegt, wenn der Griff defekt ist oder wenn er stark schwitzt. Auf diese Weise wird das Vakuumgrad an den verbleibenden Sauggreifern des Systems, die regelmäßig mit der Last erfasst werden, nicht gesenkt.

Der Vorteil dabei ist offensichtlich, denn mit diesem System sind Sie nicht mehr an die Positionierung oder den Ausschluss der nicht am Griff interessierten Sauggreifer gebunden.

Auf diese Sauggreiferhalter können Sauggreifer mit einem Mindestdurchmesser von 85 mm und Höchstdurchmesser von 150 mm angesetzt werden, solange sie eine 3/8" Gas-Innengewindehalterung haben.

Die tatsächlichen Federhübe sind:

- Für Maß C= 55 mm            37 mm
- Für Maß C= 110 mm        84 mm



AUSFÜHRUNG 06 ... ..

AUSFÜHRUNG 06 ... .. L

## SAUGGREIFERHALTER MIT GERADER SCHNELLKUPPLUNG FÜR KUNSTSTOFFROHR Ø 6 X 8

Art.	A	B	C	D Ø	F Ø	L	Gewicht kg
<b>06 99 55</b>	16	11	55	G3/8"	M35 x 1.5	160	0.63
<b>06 99 110</b>	16	11	110	G3/8"	M35 x 1.5	215	0.77

Minimaler Zünddurchfluss = 4 m³/h

Minimales Vakuumgrad = -250 mbar

Hinweis: Zur Bestellung von Sauggreiferhaltern mit L-Anschlüssen fügen Sie dem Code den Buchstaben L hinzu.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);    inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ;    pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$