



SPEZIALSAUGGREIFERHALTER MIT GELENK

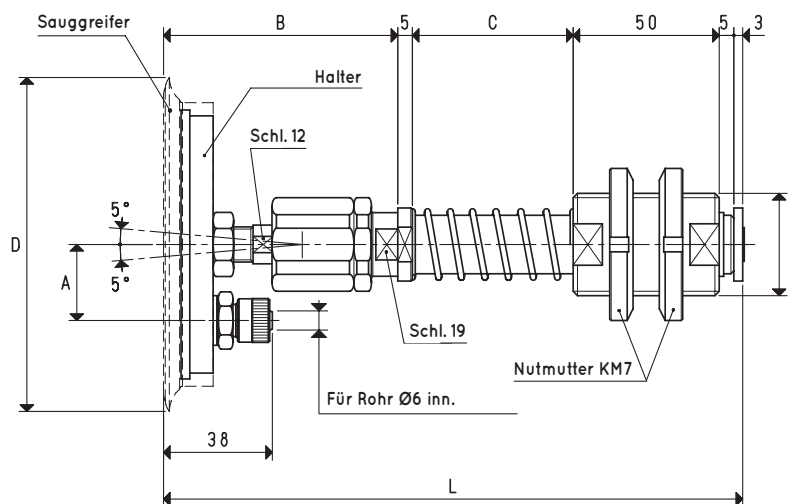
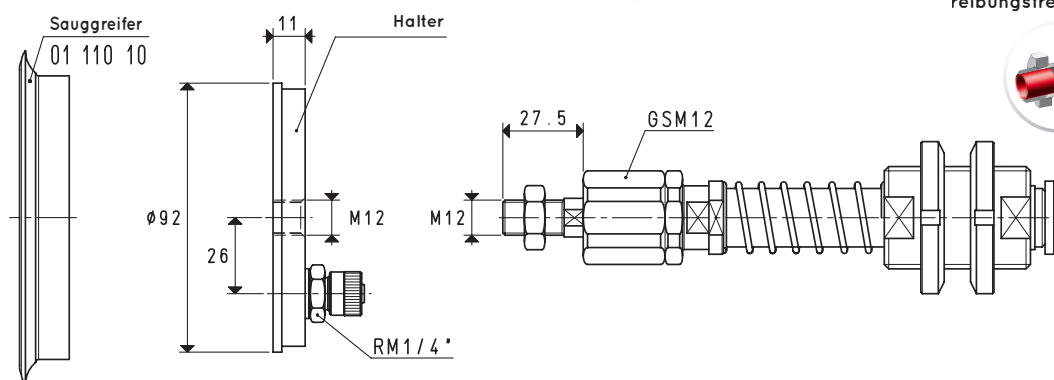
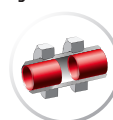
Ausgestattet mit einem speziellen Gelenk aus gehärtetem Stahl ermöglichen diese Sauggreiferhalter die Anpassung des Bechers an die Oberfläche der zu hebenden Last, auch wenn sie nicht vollkommen parallel zur Ebene des Sauggreifers selbst verläuft, oder um Rechtwinkligkeitsfehler auszugleichen, die häufig zwischen dem Sauggreiferhalter und der Befestigungsstütze der Maschine auftreten. Die technischen und mechanischen Eigenschaften sind die gleichen wie bei den oben beschriebenen Spezialsauggreiferhaltern.

Sie bestehen aus:

- Einem vernickelten Stahlschaft zur Befestigung des Sauggreifers;
- Einer Gewindebuchse aus Messing, ausgestattet mit zwei reibungsarmen Buchsen und zwei Überwurfmutter zur Befestigung des sauggreiferhalters an der Maschine;
- Einer Feder, die den Aufprall des Sauggreifers mit der zu hebenden Last aufrechterhält;
- Einer Sicherheitsscheibe;
- Einer Schnellkupplung zum Anschluss an die Saugleitung;
- Einem Gelenk aus verzinktem Stahl.



Ausgestattet mit reibungsfreien Buchsen



AUSFÜHRUNG 06 110 12

SAUGGREIFERHALTER MIT GERADER SCHNELLKUPPLUNG FÜR KUNSTSTOFFROHR Ø 6 X 8

Art.	*C	Effektiver federweg mm	Federschubkraft N	A	B	D Ø	F Ø	L	Pro Sauggreifer Art.	Halterung inbegriffen Art.	Gewicht kg
06 110 12	55	37	70.63	26	77	114	M35 x 1.5	195	01 110 10	00 06 14	1.10
	110	84	35.31	26	77	114	M35 x 1.5	250	01 110 10	00 06 14	1.26

Hinweis: Die Hubkraft der Sauggreiferhalterung hängt direkt von dem verwendeten Sauggreifermodell ab.

Sauggreifer sind nicht Bestandteil der Sauggreiferhalter und müssen daher separat bestellt werden.

* Auch mit dem Maß C von mm 110 erhältlich

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

SPEZIALSAUGGREIFERHALTER MIT GELENK

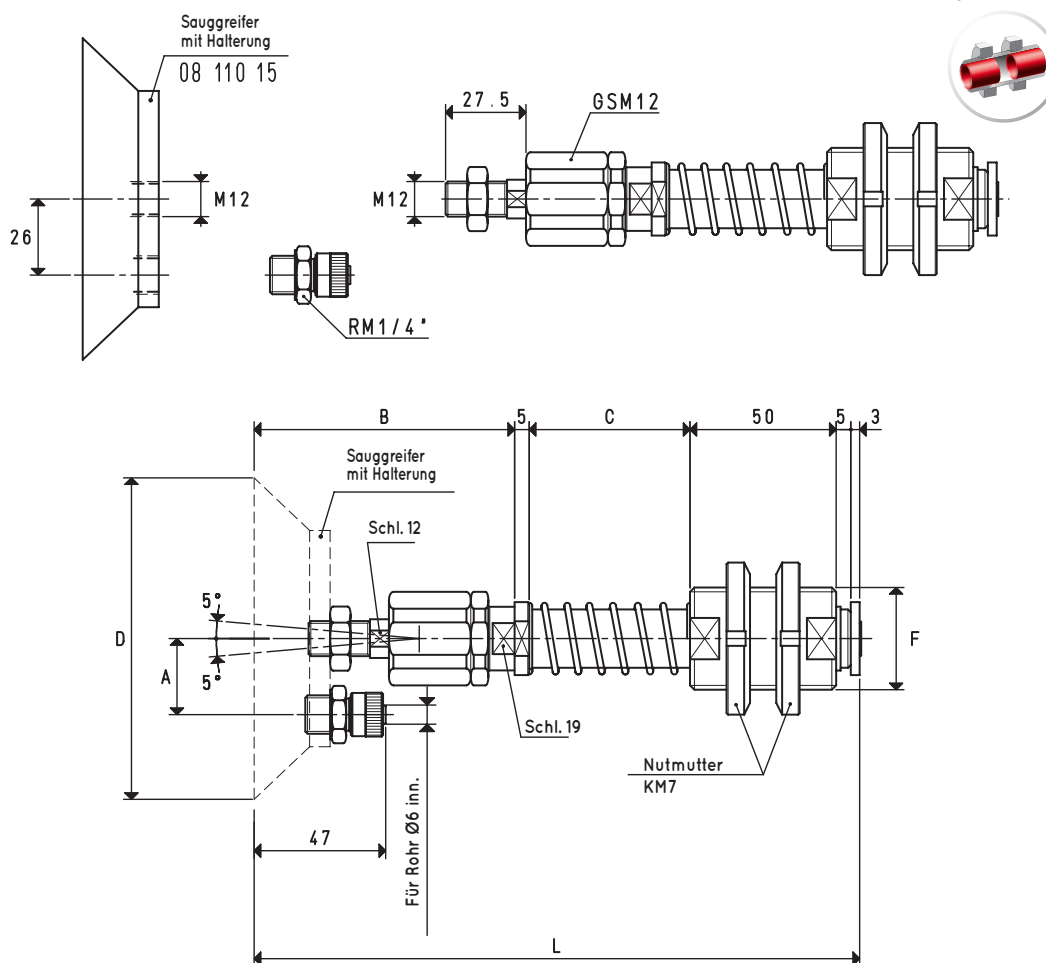
Ausgestattet mit einem speziellen Gelenk aus gehärtetem Stahl ermöglichen diese Sauggreiferhalter die Anpassung des Bechers an die Oberfläche der zu hebenden Last, auch wenn sie nicht vollkommen parallel zur Ebene des Sauggreifers selbst verläuft, oder um Rechtwinkligkeitsfehler auszugleichen, die häufig zwischen dem Sauggreiferhalter und der Befestigungsstütze der Maschine auftreten. Die technischen und mechanischen Eigenschaften sind die gleichen wie bei den oben beschriebenen Spezialsauggreiferhaltern.

Sie bestehen aus:

- Einem vernickelten Stahlschaft zur Befestigung des Sauggreifers;
- Einer Gewindebuchse aus Messing, ausgestattet mit zwei reibungsarmen Buchsen und zwei Überwurfmutter zur Befestigung des sauggreiferhalters an der Maschine;
- Einer Feder, die den Aufprall des Sauggreifers mit der zu hebenden Last aufrechterhält;
- Einer Sicherheitsscheibe;
- Einer Schnellkupplung zum Anschluss an die Saugleitung;
- Einem Gelenk aus verzinktem Stahl.



Ausgestattet mit reibungsfreien Buchsen



AUSFÜHRUNG 06 110 17

SAUGGREIFERHALTER MIT GERADER SCHNELLKUPPLUNG FÜR KUNSTSTOFFROHR Ø 6 X 8

Art.	*C	Effektiver federweg mm	Federschubkraft N	A	B	D Ø	F Ø	L	Pro Sauggreifer Art.	Gewicht kg
06 110 17	55	37	70.63	26	86	110	M35 x 1.5	204	08 110 15	0.890
	110	84	35.31	26	86	114	M35 x 1.5	259	01 110 10	1.010

Hinweis: Die Hubkraft der Sauggreiferhalterung hängt direkt von dem verwendeten Sauggreifermodell ab.

Sauggreifer sind nicht Bestandteil der Sauggreiferhalter und müssen daher separat bestellt werden.

* Auch mit dem Maß C von mm 110 erhältlich

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

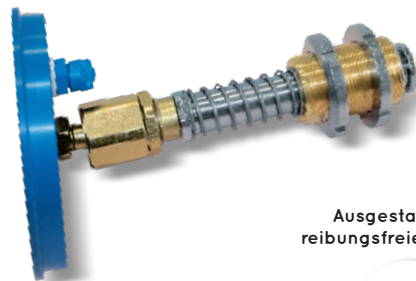
SPEZIALSAUGGREIFERHALTER MIT GELENK

Ausgestattet mit einem speziellen Gelenk aus gehärtetem Stahl ermöglichen diese Sauggreiferhalter die Anpassung des Bechers an die Oberfläche der zu hebenden Last, auch wenn sie nicht vollkommen parallel zur Ebene des Sauggreifers selbst verläuft, oder um Rechtwinkligkeitsfehler auszugleichen, die häufig zwischen dem Sauggreiferhalter und der Befestigungsstütze der Maschine auftreten. Die technischen und mechanischen Eigenschaften sind die gleichen wie bei den oben beschriebenen Spezialsauggreiferhaltern.

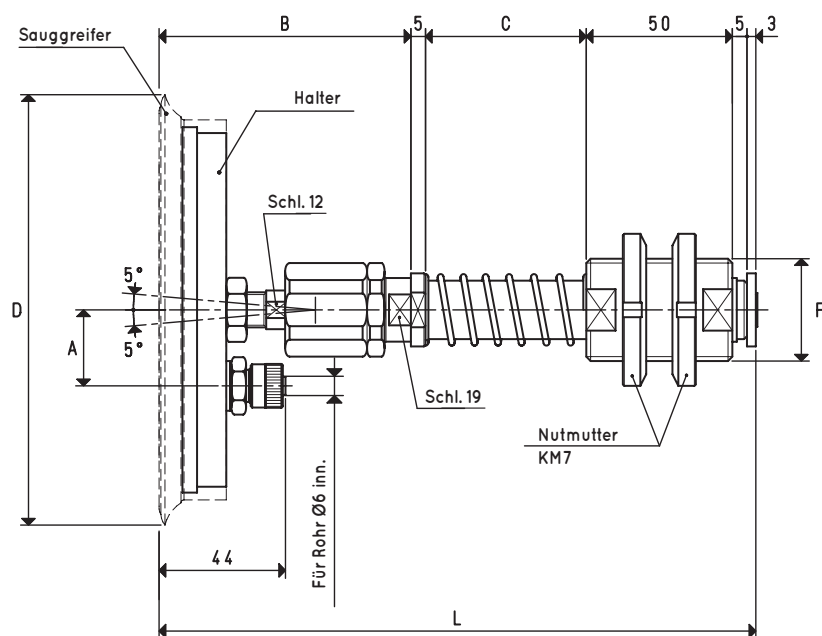
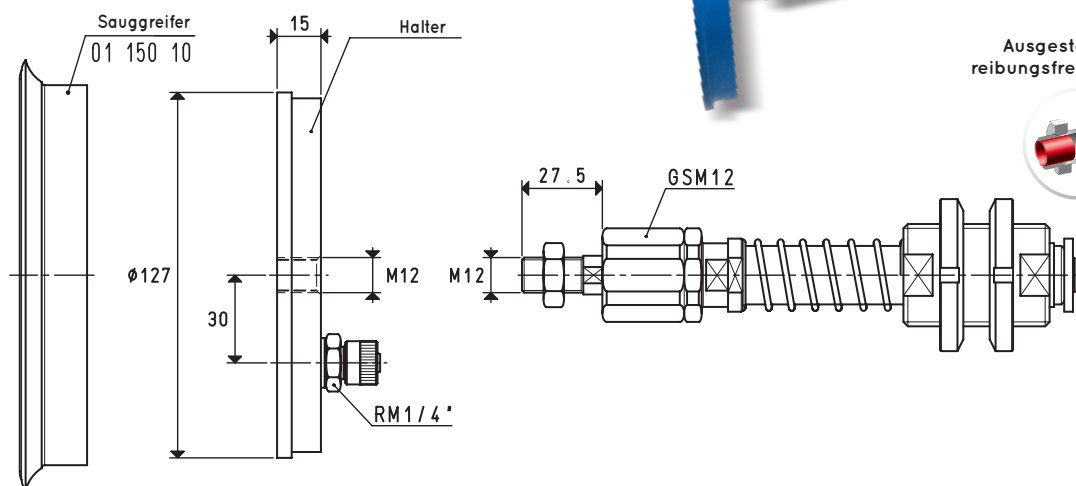
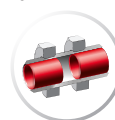
Sie bestehen aus:

- Einem vernickelten Stahlschaft zur Befestigung des Sauggreifers;

- Einer Gewindebuchse aus Messing, ausgestattet mit zwei reibungsarmen Buchsen und zwei Überwurfmuttern zur Befestigung des sauggreiferhalters an der Maschine;
- Einer Feder, die den Aufprall des Sauggreifers mit der zu hebenden Last aufrechterhält;
- Einer Sicherheitsscheibe;
- Einer Schnellkupplung zum Anschluss an die Saugleitung;
- Einem Gelenk aus verzinktem Stahl.



**Ausgestattet mit
reibungsfreien Buchsen**



AUSFÜHRUNG 06 150 12

SAUGGREIFERHALTER MIT GERADER SCHNELLKUPPLUNG FÜR KUNSTSTOFFROHR Ø 6 X 8

Art.	*C	Effektiver federweg mm	Federschubkraft N	A	B	D Ø	F Ø	L	Pro Sauggreifer Art.	Halterung inbegriffen Art.	Gewicht kg
06 150 12	55	37	70.63	30	83	154	M35 x 1.5	201	01 150 10	00 06 15	1.451
	110	84	35.31	30	83	154	M35 x 1.5	256	01 150 10	00 06 15	1.464

Hinweis: Die Hubkraft der Sauggreiferhatlerung hängt direkt von dem verwendeten Sauggreifermodell ab.

Sauggreifer sind nicht Bestandteil der Sauggreiferhalter und müssen daher separat bestellt werden.

* Auch mit dem Maß C von mm 110 erhältlich

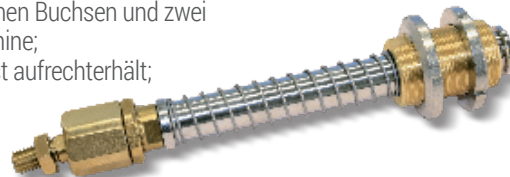
Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft) ; $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

SPEZIALSAUGGREIFERHALTER MIT GELENK

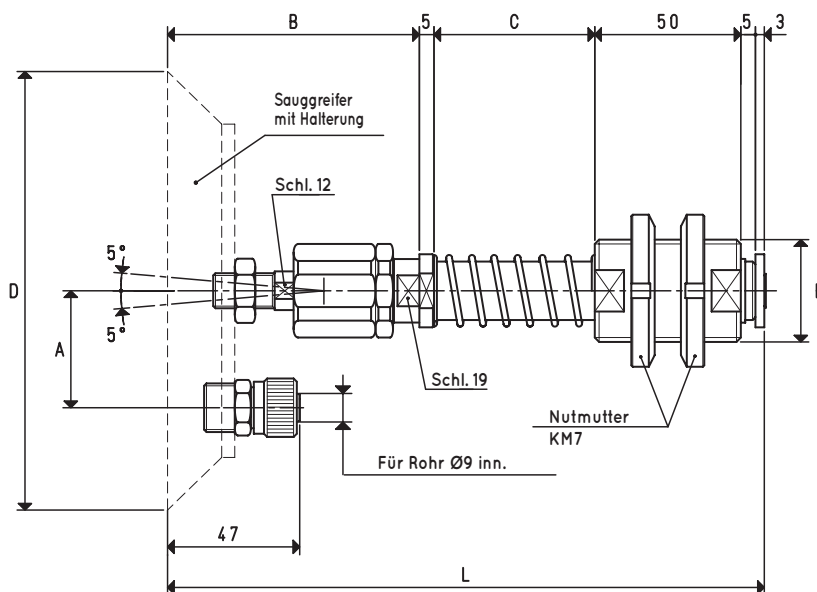
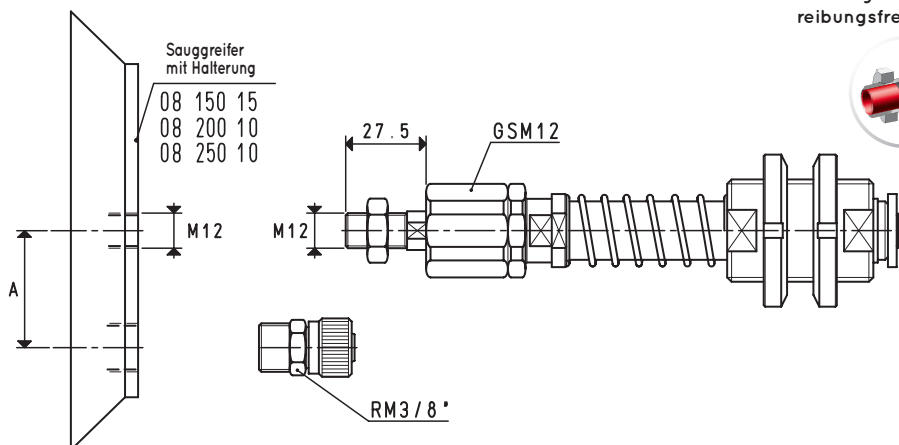
Ausgestattet mit einem speziellen Gelenk aus gehärtetem Stahl ermöglichen diese Sauggreiferhalter die Anpassung des Bechers an die Oberfläche der zu hebenden Last, auch wenn sie nicht vollkommen parallel zur Ebene des Sauggreifers selbst verläuft, oder um Rechtwinkligkeitsfehler auszugleichen, die häufig zwischen dem Sauggreiferhalter und der Befestigungsstütze der Maschine auftreten. Die technischen und mechanischen Eigenschaften sind die gleichen wie bei den oben beschriebenen Spezialsauggreiferhaltern.

Sie bestehen aus:

- Einem vernickelten Stahlschaft zur Befestigung des Sauggreifers;
- Einer Gewindebuchse aus Messing, ausgestattet mit zwei reibungsarmen Buchsen und zwei Überwurfmutter zur Befestigung des sauggreiferhalters an der Maschine;
- Einer Feder, die den Aufprall des Sauggreifers mit der zu hebenden Last aufrechterhält;
- Einer Sicherheitsscheibe;
- Einer Schnellkupplung zum Anschluss an die Saugleitung;
- Einem Gelenk aus verzinktem Stahl.



Ausgestattet mit reibungsarmen Buchsen



AUSFÜHRUNG 06 ...

SAUGGREIFERHALTER MIT GERADER SCHNELLKUPPLUNG FÜR KUNSTSTOFFROHR Ø 9 X 12

Art.	*C	Effektiver federweg mm	Federschubkraft N	A	B	D Ø	F Ø	L	Pro Sauggreifer Art.	Gewicht kg
06 150 17	55	37	70.63	40.0	86	150	M35 x 1.5	204	08 150 15	0.90
	110	84	35.31	40.0	86	150	M35 x 1.5	259	08 150 15	0.91
06 200 12	55	37	70.63	47.5	88	200	M35 x 1.5	206	08 200 10	0.88
	110	84	35.31	47.5	88	200	M35 x 1.5	259	08 200 10	0.89
06 250 12	55	37	70.63	72.5	88	250	M35 x 1.5	206	08 250 10	0.89
	110	84	35.31	72.5	88	250	M35 x 1.5	259	08 250 10	1.00

Hinweis: Die Hubkraft der Sauggreiferhalterung hängt direkt von dem verwendeten Sauggreifermodell ab.

Sauggreifer sind nicht Bestandteil der Sauggreiferhalter und müssen daher separat bestellt werden.

* Auch mit dem Maß C von mm 110 erhältlich

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

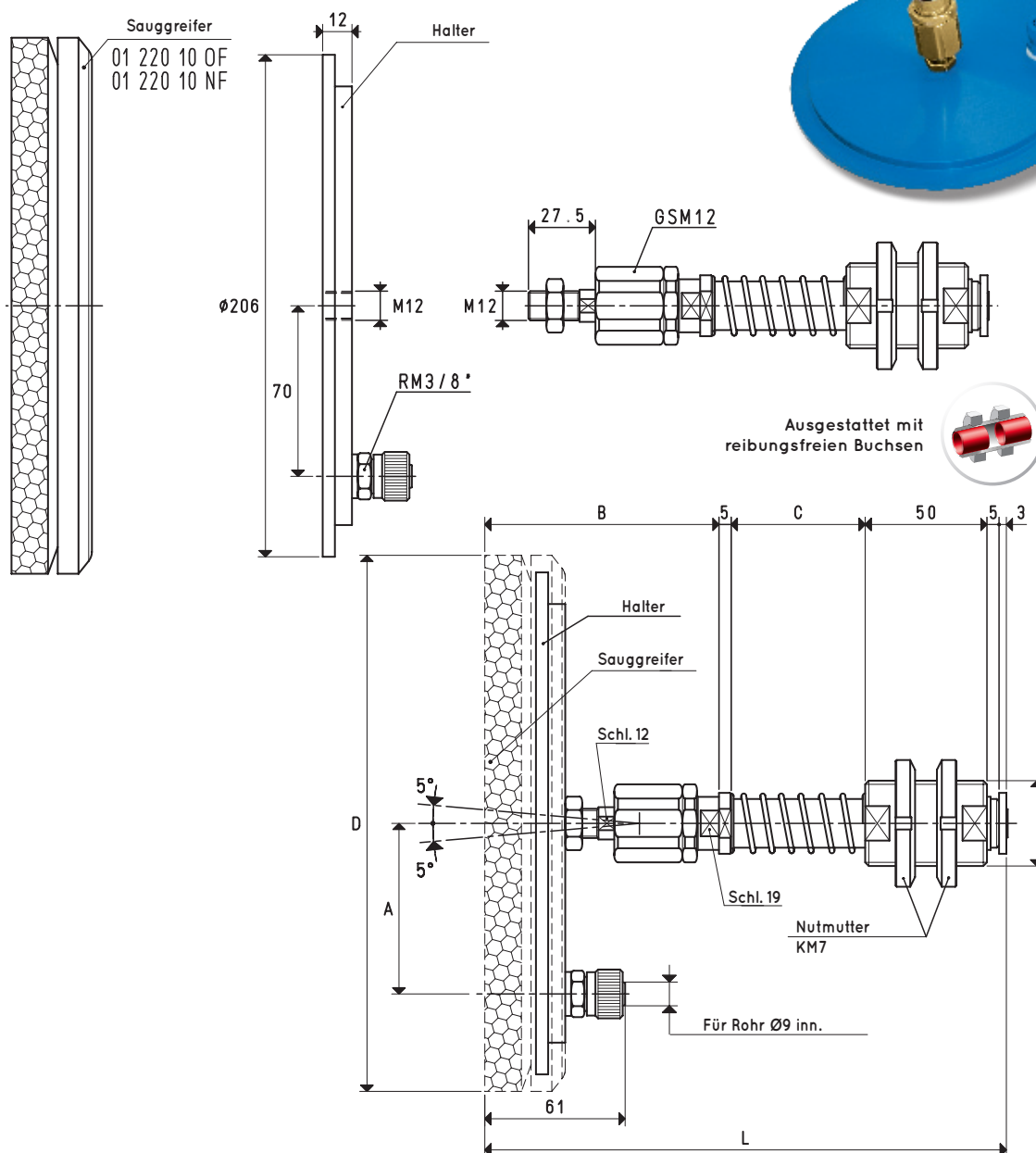


SPEZIALSAUGGREIFERHALTER MIT GELENK

Ausgestattet mit einem speziellen Gelenk aus gehärtetem Stahl ermöglichen diese Sauggreiferhalter die Anpassung des Bechers an die Oberfläche der zu hebenden Last, auch wenn sie nicht vollkommen parallel zur Ebene des Sauggreifers selbst verläuft, oder um Rechtwinkligkeitsfehler auszugleichen, die häufig zwischen dem Sauggreiferhalter und der Befestigungsstütze der Maschine auftreten. Die technischen und mechanischen Eigenschaften sind die gleichen wie bei den oben beschriebenen Spezialsauggreiferhaltern. Sie bestehen aus:

- Einem vernickelten Stahlschaft zur Befestigung des Sauggreifers;

- Einer Gewindebuchse aus Messing, ausgestattet mit zwei reibungsarmen Buchsen und zwei Überwurfmutter zur Befestigung des sauggreiferhalters an der Maschine;
- Einer Feder, die den Aufprall des Sauggreifers mit der zu hebenden Last aufrechterhält;
- Einer Sicherheitsscheibe;
- Einer Schnellkupplung zum Anschluss an die Saugleitung;
- Einem Gelenk aus verzinktem Stahl.



AUSFÜHRUNG 06 220 12 ..

SAUGGREIFERHALTER MIT GERADER SCHNELLKUPPLUNG FÜR KUNSTSTOFFROHR Ø 9 X 12

Art.	*C	Effektiver federweg mm	Federschubkraft N	A	B	D Ø	F Ø	L	Pro Sauggreifer Art.	Halterung inbegriffen Art.	Gewicht kg
06 220 12 OF	55	37	70.63	70	97	220	M35 x 1.5	215	01 220 10 OF	00 08 37	2.08
	110	84	35.31	70	97	220	M35 x 1.5	270	01 220 10 OF	00 08 37	2.21
06 220 12 NF	55	37	70.63	70	97	220	M35 x 1.5	215	01 220 10 NF	00 08 37	2.07
	110	84	35.31	70	97	220	M35 x 1.5	270	01 220 10 NF	00 08 37	2.20

Hinweis: Die Hubkraft der Sauggreiferhalterung hängt direkt von dem verwendeten Sauggreifermodell ab.

Sauggreifer sind nicht Bestandteil der Sauggreiferhalter und müssen daher separat bestellt werden.

* Auch mit dem Maß C von mm 110 erhältlich

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

- Einem vernickelten Stahlschaft zur Befestigung des Sauggreifers;
- Einer Gewindebuchse aus Messing, ausgestattet mit zwei reibungsarmen Buchsen und zwei Überwurfmuttern zur Befestigung des sauggreiferhalters an der Maschine;
- Einer Feder, die den Aufprall des Sauggreifers mit der zu hebenden Last aufrechterhält;
- Einer Sicherheitsscheibe;
- Einer Schnellkupplung zum Anschluss an die Saugleitung;
- Einem Gelenk aus verzinktem Stahl.



2.127

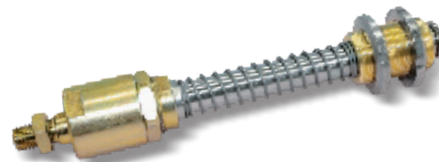


SPEZIALSAUGGREIFERHALTER MIT GELENK

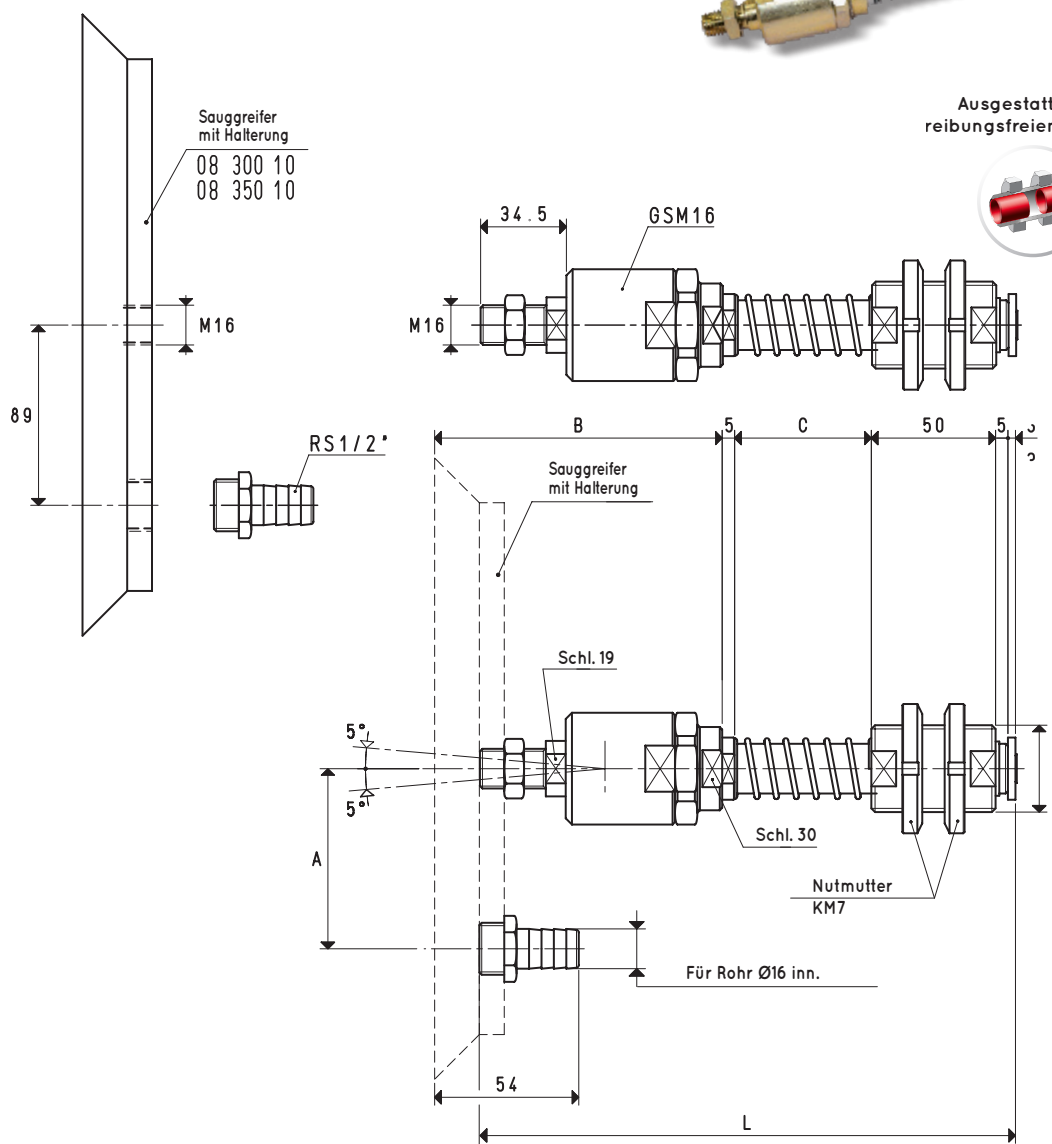
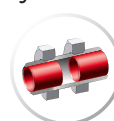
Ausgestattet mit einem speziellen Gelenk aus gehärtetem Stahl ermöglichen diese Sauggreiferhalter die Anpassung des Bechers an die Oberfläche der zu hebenden Last, auch wenn sie nicht vollkommen parallel zur Ebene des Sauggreifers selbst verläuft, oder um Rechtwinkligkeitsfehler auszugleichen, die häufig zwischen dem Sauggreiferhalter und der Befestigungsstütze der Maschine auftreten. Die technischen und mechanischen Eigenschaften sind die gleichen wie bei den oben beschriebenen Spezialsauggreiferhaltern. Sie bestehen aus:

- Einem vernickelten Stahlschaft zur Befestigung des Sauggreifers;

- Einer Gewindebuchse aus Messing, ausgestattet mit zwei reibungsarmen Buchsen und zwei Überwurfmutter zur Befestigung des sauggreiferhalters an der Maschine;
- Einer Feder, die den Aufprall des Sauggreifers mit der zu hebenden Last aufrechterhält;
- Einer Sicherheitsscheibe;
- Einer Schlauchanschluss zum Anschluss an die Saugleitung;
- Einem Gelenk aus verzinktem Stahl.



Ausgestattet mit reibungsfreien Buchsen



AUSFÜHRUNG 06 ... 12

SAUGGREIFERHALTER MIT STANDARDGUMMIHALTER FÜR KUNSTSTOFFROHR Ø 16 X 18

Art.	*C	Effektiver federweg mm	Federschubkraft N	A	B	F Ø	L	Gewicht kg
06 300 12	55	37	70.63	89	115	M35 x 1.5	233	1.39
	110	84	35.31	89	115	M35 x 1.5	288	1.51
06 350 12	55	37	138.32	89	115	M35 x 1.5	233	1.39
	110	84	81.42	89	115	M35 x 1.5	288	1.51
Pro Sauggreifer Art.								
08 300 10								
08 350 10								

Hinweis: Die Hubkraft der Sauggreiferhalterung hängt direkt von dem verwendeten Sauggreifermodell ab.

Sauggreifer sind nicht Bestandteil der Sauggreiferhalter und müssen daher separat bestellt werden.

* Auch mit dem Maß C von mm 110 erhältlich

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$