

SPEZIALSAUGGREIFERHALTER MIT VERRINGERTEM HUB

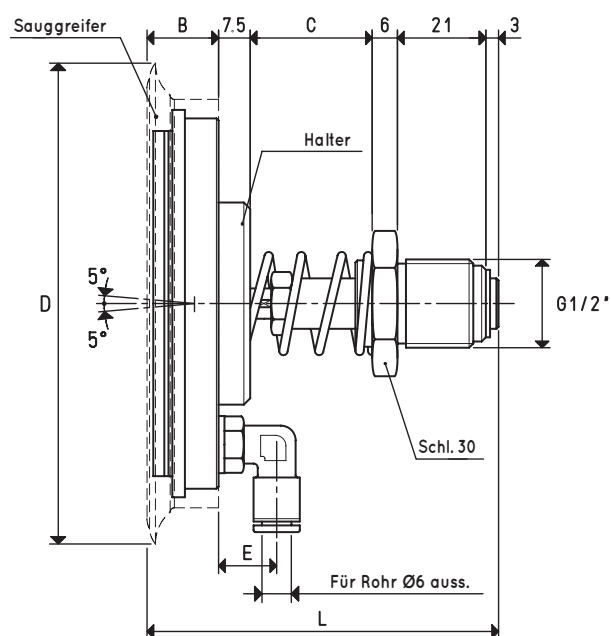
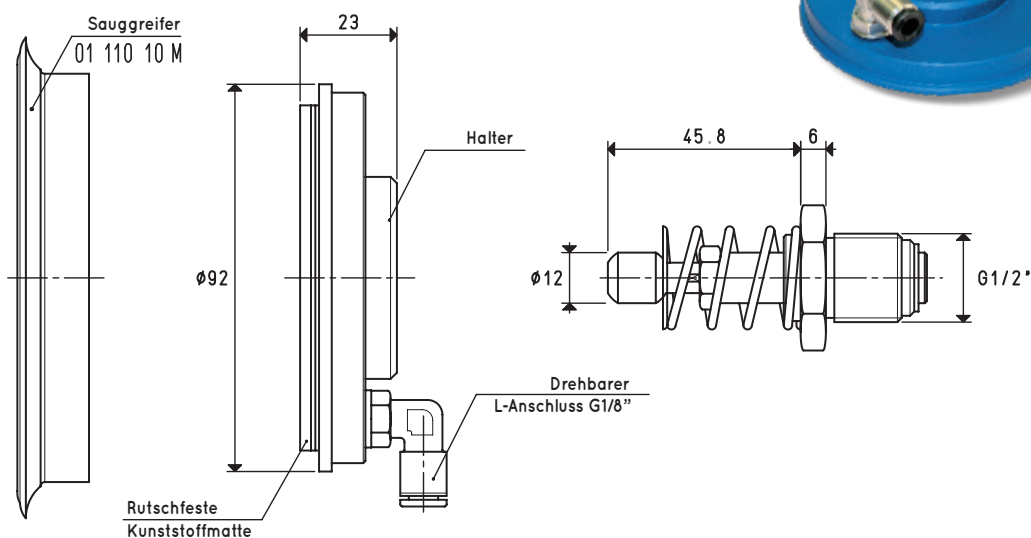
Die Handhabung von Marmor- und Glasplatten erfolgt über Sauggreifer, die diese zwischen horizontaler und vertikaler Position bewegen. Um den Hebelarm und das Verrutschen während der Drehung zu reduzieren, wurden spezielle Spezialsauggreiferhalter mit Gelenk mit reduziertem Federweg entwickelt.

Diese behalten die gleichen technischen Eigenschaften wie die Vorgängermodelle bei, sind jedoch dank der Integration der Gelenkverbindung in die Sauggreiferhalterung, der Verkleinerung des Stahlschafts und der Änderung der Messingbuchse für die direkte Verschraubung mit dem Automatismus wesentlich kompakter.

Eine rutschfeste Kunststoffmatte, die an der Halterung befestigt ist, verhindert schließlich ein Verrutschen der angehobenen Last.

Sie bestehen aus:

- Ein Stahlschaft mit kugelförmigem Teil;
- Einer Gewindebuchse aus Messing zur Befestigung der Sauggreiferhalter an der Maschine;
- Einer Feder, die den Aufprall des Sauggreifers dämpft und gleichzeitig einen konstanten Druck mit der zu hebenden Last aufrechterhält;
- Einer um 90° drehbaren Schnelkupplung zum Anschluss an die Saugleitung;
- Einer Aluminiumhalterung für die Montage des Sauggreifers mit Kugelsitz und Vakuumanschluss;
- Einer rutschfesten Kunststoffmatte.



AUSFÜHRUNG 06 110 42

SAUGGREIFERHALTER MIT L-SCHNELLKUPPLUNG FÜR KUNSTSTOFFROHR Ø 4 X 6

Art.	*C	Effektiver federweg mm	Federschubkraft N	B	D Ø	E Ø	L	Pro Sauggreifer Art.	Halterung inbegriffen Art.	Gewicht kg
06 110 42	29	13	39.24	17	114	13	83.5	01 110 10 M	00 06 59	0.49

Hinweis: Die Hubkraft der Sauggreiferhalterung hängt direkt von dem verwendeten Sauggreifermodell ab.

Sauggreifer sind nicht Bestandteil der Sauggreiferhalter und müssen daher separat bestellt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$



SPEZIALSAUGGREIFERHALTER MIT VERRINGERTEM HUB

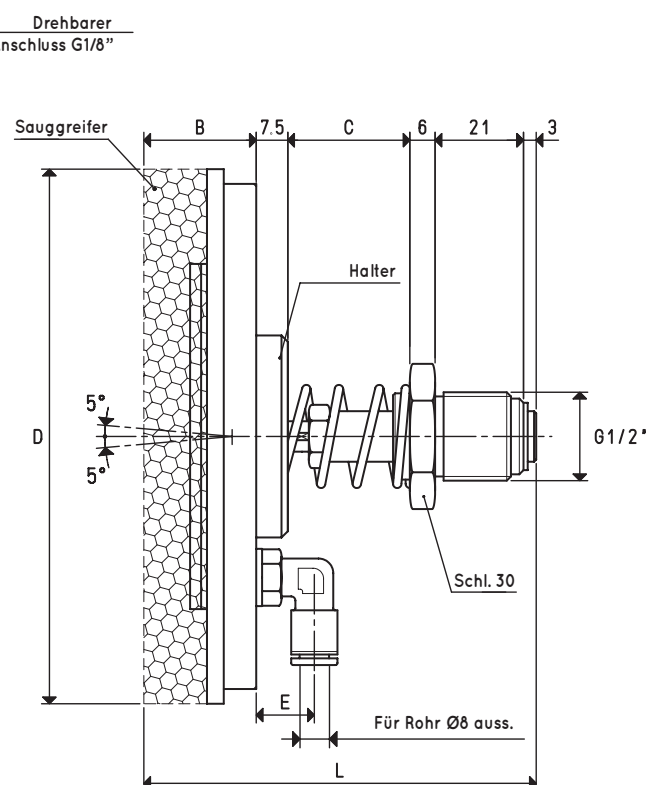
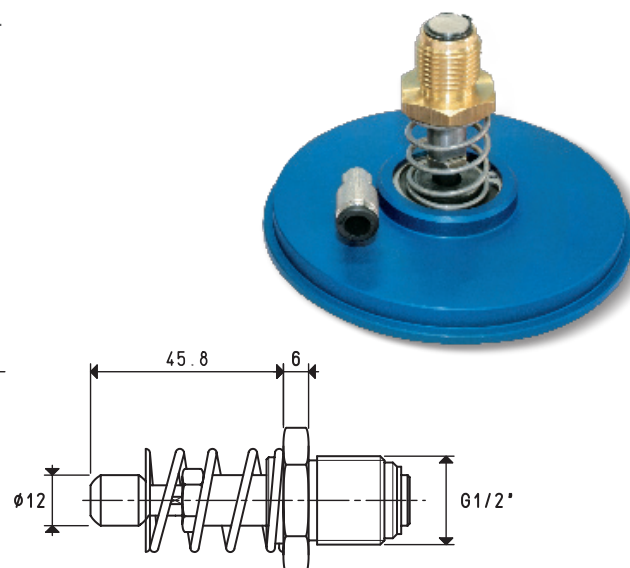
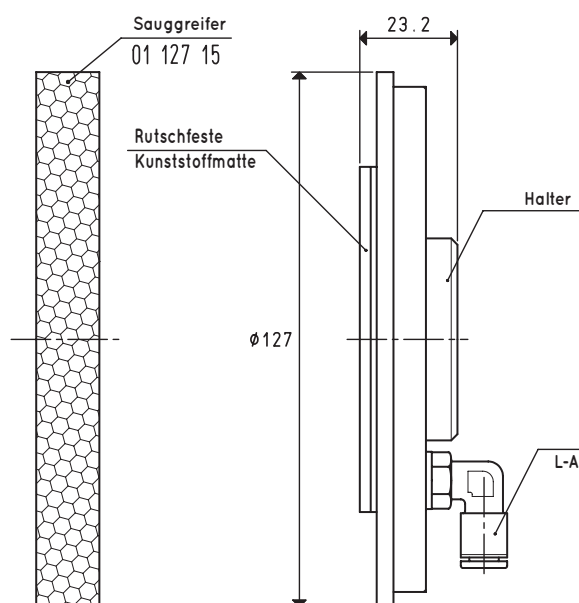
Die Handhabung von Marmor- und Glasplatten erfolgt über Sauggreifer, die diese zwischen horizontaler und vertikaler Position bewegen. Um den Hebelarm und das Verrutschen während der Drehung zu reduzieren, wurden spezielle Spezialsauggreiferhalter mit Gelenk mit reduziertem Federweg entwickelt.

Diese behalten die gleichen technischen Eigenschaften wie die Vorgängermodelle bei, sind jedoch dank der Integration der Gelenkverbindung in die Sauggreiferhalterung, der Verkleinerung des Stahlschafts und der Änderung der Messingbuchse für die direkte Verschraubung mit dem Automatismus wesentlich kompakter.

Eine rutschfeste Kunststoffmatte, die an der Halterung befestigt ist, verhindert schließlich ein Verrutschen der angehobenen Last.

Sie bestehen aus:

- Ein Stahlschaft mit kugelförmigem Teil;
- Einer Gewindebuchse aus Messing zur Befestigung der Sauggreiferhalter an der Maschine;
- Einer Feder, die den Aufprall des Sauggreifers dämpft und gleichzeitig einen konstanten Druck mit der zu hebenden Last aufrechterhält;
- Einer um 90° drehbaren Schnellkupplung zum Anschluss an die Saugleitung;
- Einer Aluminiumhalterung für die Montage des Sauggreifers mit Kugelsitz und Vakuumanschluss;
- Einer rutschfeste Kunststoffmatte.



AUSFÜHRUNG 06 127 42

SAUGGREIFERHALTER MIT L-SCHNELLKUPPLUNG FÜR KUNSTSTOFFROHR Ø 6 X 8

Art.	*C	Effektiver federweg mm	Federschubkraft N	B	D Ø	E Ø	L	Pro Sauggreifer Art.	Halterung inbegriffen Art.	Gewicht kg
06 127 42	29	13	39.24	26.7	127	13.5	93.2	01 127 15	00 06 61	0.76

Hinweis: Die Hubkraft der Sauggreiferhalterung hängt direkt von dem verwendeten Sauggreifermodell ab.

Sauggreifer sind nicht Bestandteil der Sauggreiferhalter und müssen daher separat bestellt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

SPEZIALSAUGGREIFERHALTER MIT VERRINGERTEM HUB

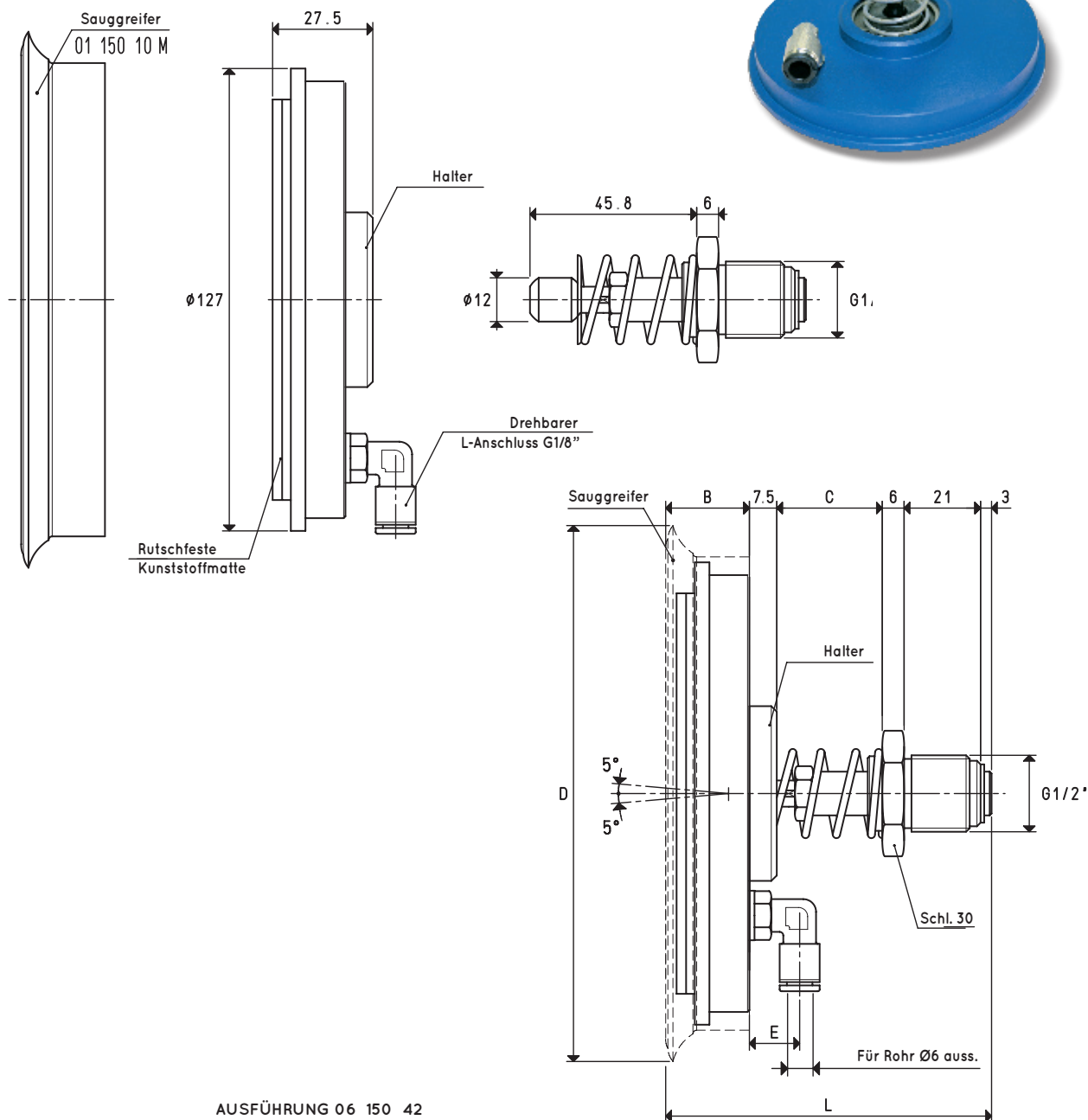
Die Handhabung von Marmor- und Glasplatten erfolgt über Sauggreifer, die diese zwischen horizontaler und vertikaler Position bewegen. Um den Hebelarm und das Verrutschen während der Drehung zu reduzieren, wurden spezielle Spezialsauggreiferhalter mit Gelenk mit reduziertem Federweg entwickelt.

Diese behalten die gleichen technischen Eigenschaften wie die Vorgängermodelle bei, sind jedoch dank der Integration der Gelenkverbindung in die Sauggreiferhalterung, der Verkleinerung des Stahlschafts und der Änderung der Messingbuchse für die direkte Verschraubung mit dem Automatismus wesentlich kompakter.

Eine rutschfeste Kunststoffmatte, die an der Halterung befestigt ist, verhindert schließlich ein Verrutschen der angehobenen Last.

Sie bestehen aus:

- Ein Stahlschaft mit kugelförmigem Teil;
- Einer Gewindebuchse aus Messing zur Befestigung der Sauggreiferhalter an der Maschine;
- Einer Feder, die den Aufprall des Sauggreifers dämpft und gleichzeitig einen konstanten Druck mit der zu hebenden Last aufrechterhält;
- Einer um 90° drehbaren Schnellkupplung zum Anschluss an die Saugleitung;
- Einer Aluminiumhalterung für die Montage des Sauggreifers mit Kugelsitz und Vakuumanschluss;
- Einer rutschfeste Kunststoffmatte.



AUSFÜHRUNG 06 150 42

SAUGGREIFERHALTER MIT L-SCHNELLKUPPLUNG FÜR KUNSTSTOFFROHR Ø 4 X 6

Art.	*C	Effektiver federweg mm	Federschubkraft N	B	D Ø	E Ø	L	Pro Sauggreifer Art.	Halterung inbegriffen Art.	Gewicht kg
06 150 42	29	13	39.24	23	154	13	89.5	01 150 10 M	00 06 60	0.94

Hinweis: Die Hubkraft der Sauggreiferhalterung hängt direkt von dem verwendeten Sauggreifermodell ab.

Sauggreifer sind nicht Bestandteil der Sauggreiferhalter und müssen daher separat bestellt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$