



SPEZIALSAUGGREIFERHALTER MIT DOPPELTER FEDERWIRKUNG

Ausgestattet mit einem speziellen Gelenk aus gehärtetem Stahl ermöglichen diese Sauggreiferhalter die Anpassung des Bechers an die Oberfläche der zu hebenden Last, auch wenn sie nicht vollkommen parallel zur Ebene des Sauggreifers selbst verläuft, oder um Rechtwinkligkeitsfehler auszugleichen, die häufig zwischen dem Sauggreiferhalter und der Befestigungsstütze der Maschine auftreten.

Die Befestigungsbuchse des Sauggreiferhalters wird zwischen zwei Federn positioniert: Die untere dient dazu, den Aufprall des Sauggreifers mit der zu hebenden Last während der Annäherungsphase abzufedern, während die obere dazu dient, den Aufprall des Sauggreifers mit dem Ende des Sauggreiferhalters abzufedern und der Sauggreifer während der Hebe-Phase allmählich zu belasten.

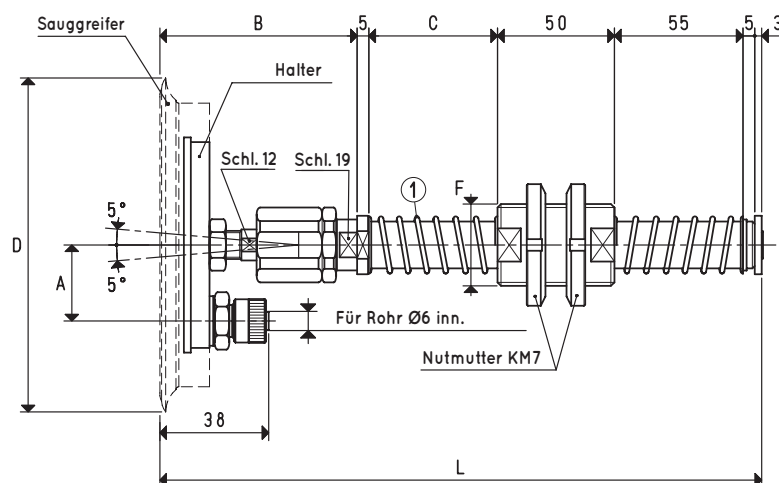
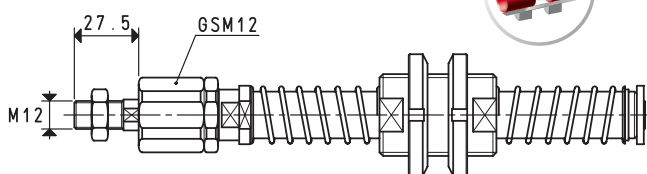
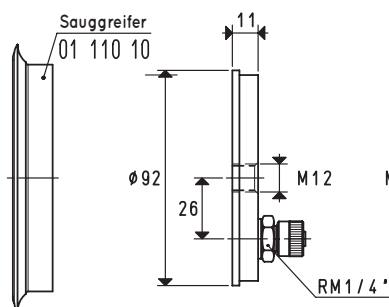
Sie werden besonders für die Handhabung sehr schwerer, starrer Lasten mit geringer Ebenheit empfohlen.

Sie bestehen aus:

- Einem vernickelten Stahlschaft zur Befestigung des Sauggreifers;
- Einer Gewindebuchse aus Messing, ausgestattet mit zwei reibungsarmen Buchsen und zwei Überwurfmutter zur Befestigung des sauggreiferhalters an der Maschine;
- Zwei Federn dienen zur Reduzierung und Verteilung von Stößen: Eine dämpft den Aufprall des Sauggreifers auf die zu hebende Last, die andere dämpft den Aufprall der Hülse auf das Ende des Sauggreiferhalters;
- Einer Sicherheitsscheibe;
- Einer Schnellkupplung zum Anschluss an die Saugleitung;
- Einem Gelenk aus verzinktem Stahl.



Ausgestattet mit reibungsfreien Buchsen



AUSFÜHRUNG 06 110 14

SAUGGREIFERHALTER MIT GERADER SCHNELLKUPPLUNG FÜR KUNSTSTOFFROHR Ø 6 X 8

Art.	*C	Effektiver federweg mm	Federschubkraft N (1)	A	B	D Ø	F Ø	L	Pro Sauggreifer Art.	Halterung inbegriffen Art.	Gewicht kg
06 110 14	55	37	70.63	26	77	114	M35 x 1.5	250	01 110 10	00 06 14	1.24
	110	84	35.31	26	77	114	M35 x 1.5	305	01 110 10	00 06 14	1.34

Hinweis: Die Hubkraft der Sauggreiferhalterung hängt direkt von dem verwendeten Sauggreifermodell ab.

Sauggreifer sind nicht Bestandteil der Sauggreiferhalter und müssen daher separat bestellt werden.

* Auch mit dem Maß C von mm 110 erhältlich

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

SPEZIALSAUGGREIFERHALTER MIT DOPPELTER FEDERWIRKUNG

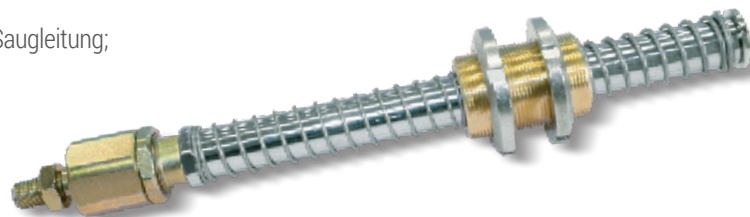
Ausgestattet mit einem speziellen Gelenk aus gehärtetem Stahl ermöglichen diese Sauggreiferhalter die Anpassung des Bechers an die Oberfläche der zu hebenden Last, auch wenn sie nicht vollkommen parallel zur Ebene des Sauggreifers selbst verläuft, oder um Rechtwinkligkeitsfehler auszugleichen, die häufig zwischen dem Sauggreiferhalter und der Befestigungsstütze der Maschine auftreten.

Die Befestigungsbuchse des Sauggreiferhalters wird zwischen zwei Federn positioniert: Die untere dient dazu, den Aufprall des Sauggreifers mit der zu hebenden Last während der Annäherungsphase abzufedern, während die obere dazu dient, den Aufprall des Sauggreifers mit dem Ende des Sauggreiferhalters abzufedern und der Sauggreifer während der Hebephase allmählich zu belasten.

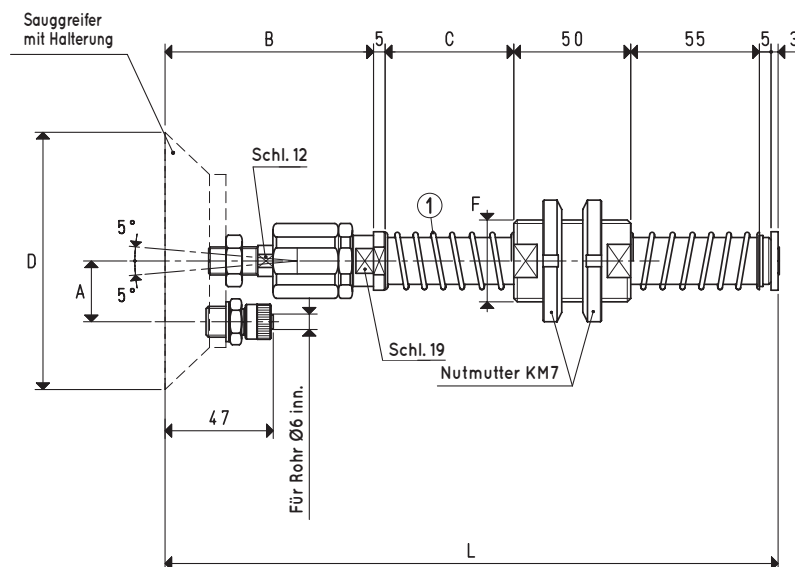
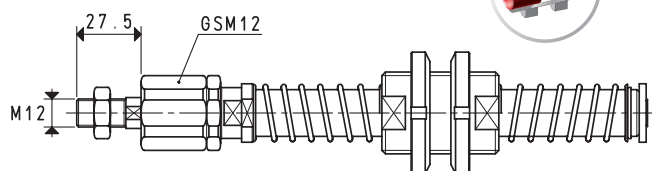
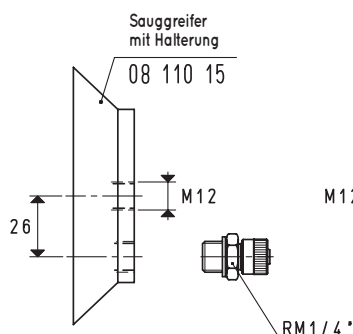
Sie werden besonders für die Handhabung sehr schwerer, starrer Lasten mit geringer Ebenheit empfohlen.

Sie bestehen aus:

- Einem vernickelten Stahlschaft zur Befestigung des Sauggreifers;
- Einer Gewindebuchse aus Messing, ausgestattet mit zwei reibungsarmen Buchsen und zwei Überwurfmutter zur Befestigung des sauggreiferhalters an der Maschine;
- Zwei Federn dienen zur Reduzierung und Verteilung von Stößen: Eine dämpft den Aufprall des Sauggreifers auf die zu hebende Last, die andere dämpft den Aufprall der Hülse auf das Ende des Sauggreiferhalters;
- Einer Sicherheitsscheibe;
- Einer Schnellkupplung zum Anschluss an die Saugleitung;
- Einem Gelenk aus verzinktem Stahl.



Ausgestattet mit reibungsfreien Buchsen



AUSFÜHRUNG 06 110 18

SAUGGREIFERHALTER MIT GERADER SCHNELLKUPPLUNG FÜR KUNSTSTOFFROHR Ø 6 X 8

Art.	*C	Effektiver federweg mm	Federschubkraft N (1)	A	B	D Ø	F Ø	L	Pro Sauggreifer Art.	Gewicht kg
06 110 18	55	37	70.63	26	86	110	M35 x 1.5	259	08 110 15	1.01
	110	84	35.31	26	86	110	M35 x 1.5	314	08 110 15	1.11

Hinweis: Die Hubkraft der Sauggreiferhalterung hängt direkt von dem verwendeten Sauggreifermodell ab.

Sauggreifer sind nicht Bestandteil der Sauggreiferhalter und müssen daher separat bestellt werden.

* Auch mit dem Maß C von mm 110 erhältlich

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$



SPEZIALSAUGGREIFERHALTER MIT DOPPELTER FEDERWIRKUNG

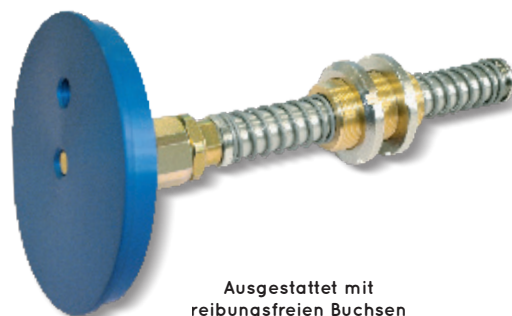
Ausgestattet mit einem speziellen Gelenk aus gehärtetem Stahl ermöglichen diese Sauggreiferhalter die Anpassung des Bechers an die Oberfläche der zu hebenden Last, auch wenn sie nicht vollkommen parallel zur Ebene des Sauggreifers selbst verläuft, oder um Rechtwinkligkeitsfehler auszugleichen, die häufig zwischen dem Sauggreiferhalter und der Befestigungsstütze der Maschine auftreten.

Die Befestigungsbuchse des Sauggreiferhalters wird zwischen zwei Federn positioniert: Die untere dient dazu, den Aufprall des Sauggreifers mit der zu hebenden Last während der Annäherungsphase abzufedern, während die obere dazu dient, den Aufprall des Sauggreifers mit dem Ende des Sauggreiferhalters abzufedern und der Sauggreifer während der Hebephase allmählich zu belasten.

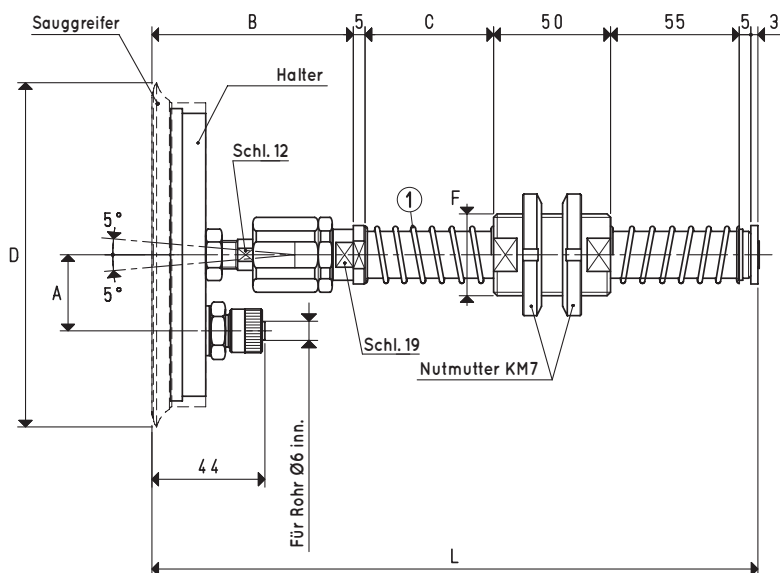
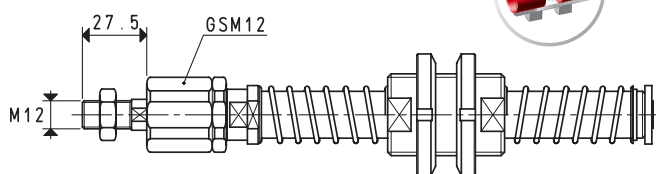
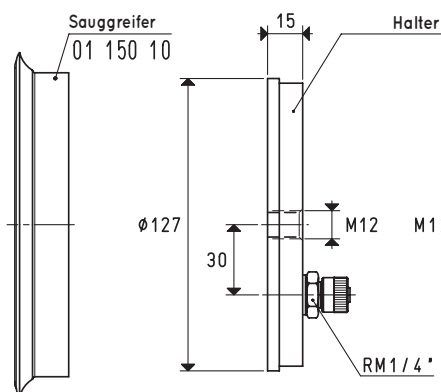
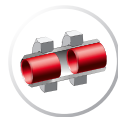
Sie werden besonders für die Handhabung sehr schwerer, starrer Lasten mit geringer Ebenheit empfohlen.

Sie bestehen aus:

- Einem vernickelten Stahlschaft zur Befestigung des Sauggreifers;
- Einer Gewindebuchse aus Messing, ausgestattet mit zwei reibungsarmen Buchsen und zwei Überwurfmutter zur Befestigung des sauggreiferhalters an der Maschine;
- Zwei Federn dienen zur Reduzierung und Verteilung von Stößen: Eine dämpft den Aufprall des Sauggreifers auf die zu hebende Last, die andere dämpft den Aufprall der Hülse auf das Ende des Sauggreiferhalters;
- Einer Sicherheitsscheibe;
- Einer Schnellkupplung zum Anschluss an die Saugleitung;
- Einem Gelenk aus verzinktem Stahl.



Ausgestattet mit reibungsfreien Buchsen



AUSFÜHRUNG 06 150 14

SAUGGREIFERHALTER MIT GERADER SCHNELLKUPPLUNG FÜR KUNSTSTOFFROHR Ø 6 X 8

Art.	*C	Effektiver federweg mm	Federschubkraft N (1)	A	B	D Ø	F Ø	L	Pro Sauggreifer Art.	Halterung inbegriffen Art.	Gewicht kg
06 150 14	55	37	70.63	30	83	154	M35 x 1.5	256	01 150 10	00 06 15	1.06
	110	84	35.31	30	83	154	M35 x 1.5	311	01 150 10	00 06 15	1.16

Hinweis: Die Hubkraft der Sauggreiferhalterung hängt direkt von dem verwendeten Sauggreifermodell ab.

Sauggreifer sind nicht Bestandteil der Sauggreiferhalter und müssen daher separat bestellt werden.

* Auch mit dem Maß C von mm 110 erhältlich

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

SPEZIALSAUGGREIFERHALTER MIT DOPPELTER FEDERWIRKUNG

Ausgestattet mit einem speziellen Gelenk aus gehärtetem Stahl ermöglichen diese Sauggreiferhalter die Anpassung des Bechers an die Oberfläche der zu hebenden Last, auch wenn sie nicht vollkommen parallel zur Ebene des Sauggreifers selbst verläuft, oder um Rechtwinkligkeitsfehler auszugleichen, die häufig zwischen dem Sauggreiferhalter und der Befestigungsstütze der Maschine auftreten.

Die Befestigungsbuchse des Sauggreiferhalters wird zwischen zwei Federn positioniert: Die untere dient dazu, den Aufprall des Sauggreifers mit der zu hebenden Last während der Annäherungsphase abzufedern, während die obere dazu dient, den Aufprall des Sauggreifers mit dem Ende des Sauggreiferhalters abzufedern und der Sauggreifer während der Hebephase allmählich zu belasten.

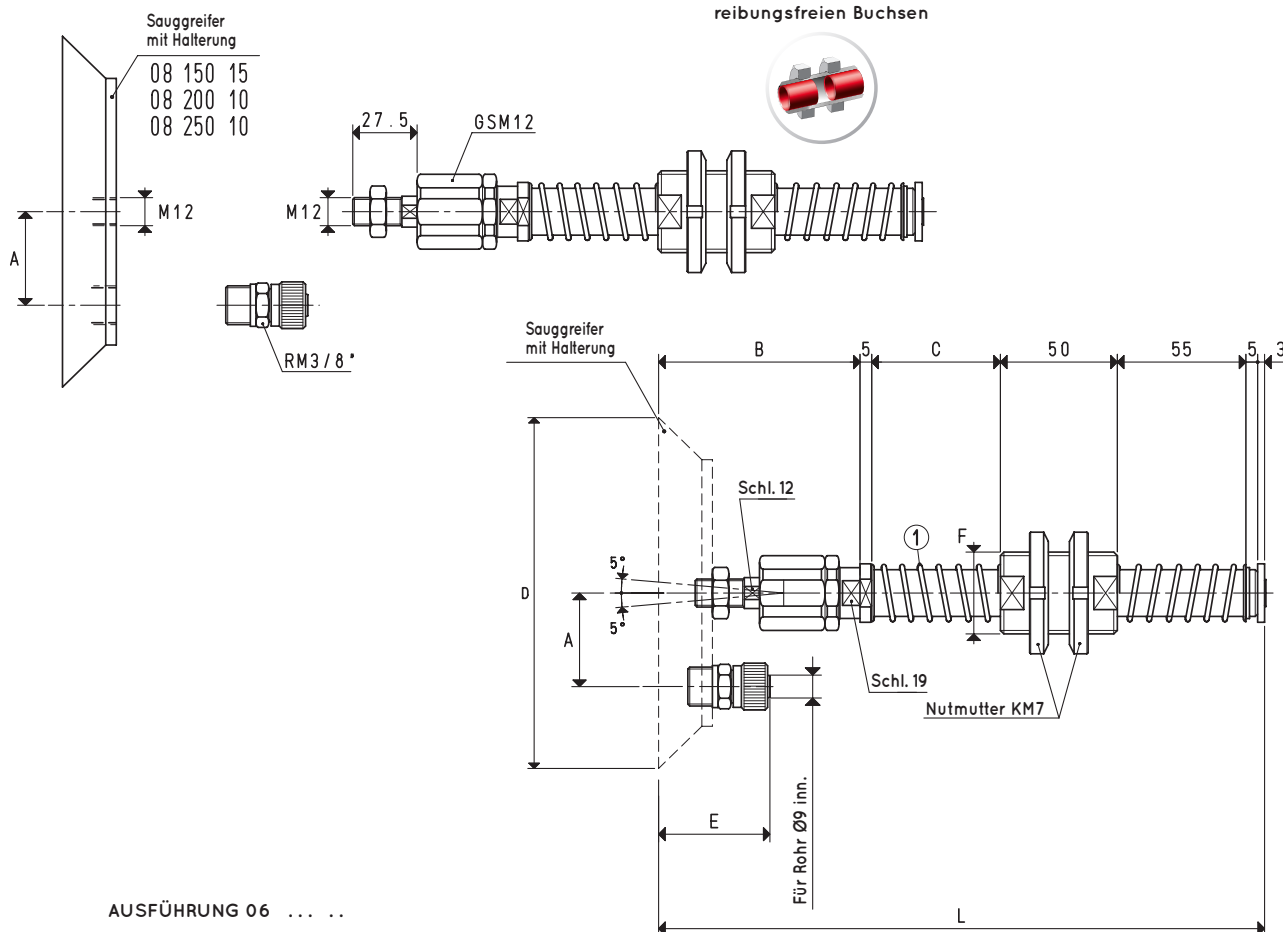
Sie werden besonders für die Handhabung sehr schwerer, starrer Lasten mit geringer Ebenheit empfohlen.

Sie bestehen aus:

- Einem vernickelten Stahlschaft zur Befestigung des Sauggreifers;
- Einer Gewindebuchse aus Messing, ausgestattet mit zwei reibungsarmen Buchsen und zwei Überwurfmutter zur Befestigung des sauggreiferhalters an der Maschine;
- Zwei Federn dienen zur Reduzierung und Verteilung von Stößen: Eine dämpft den Aufprall des Sauggreifers auf die zu hebende Last, die andere dämpft den Aufprall der Hülse auf das Ende des Sauggreiferhalters;
- Einer Sicherheitsscheibe;
- Einer Schnellkupplung zum Anschluss an die Saugleitung;
- Einem Gelenk aus verzinktem Stahl.



Ausgestattet mit reibungsfreien Buchsen



AUSFÜHRUNG 06

SAUGGREIFERHALTER MIT GERADER SCHNELLKUPPLUNG FÜR KUNSTSTOFFROHR Ø 9 X 12

Art.	*C	Effektiver federweg mm	Federschubkraft N (1)	A	B	D Ø	E	F Ø	L	Pro Sauggreifer Art.	Gewicht kg
06 150 19	55	37	70.63	40.0	86	150	50	M35 x 1.5	259	08 150 15	1.03
	110	84	35.31	40.0	86	150	50	M35 x 1.5	314	08 150 15	1.14
06 200 14	55	37	70.63	47.5	88	200	52	M35 x 1.5	261	08 200 10	1.04
	110	84	35.31	47.5	88	200	52	M35 x 1.5	316	08 200 10	1.14
06 250 14	55	37	70.63	72.5	88	250	52	M35 x 1.5	261	08 250 10	1.03
	110	84	35.31	72.5	88	250	52	M35 x 1.5	316	08 250 10	1.14

Hinweis: Die Hubkraft der Sauggreiferhalterung hängt direkt von dem verwendeten Sauggreifermodell ab.

Sauggreifer sind nicht Bestandteil der Sauggreiferhalter und müssen daher separat bestellt werden.

* Auch mit dem Maß C von mm 110 erhältlich

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$



SPEZIALSAUGGREIFERHALTER MIT DOPPELTER FEDERWIRKUNG

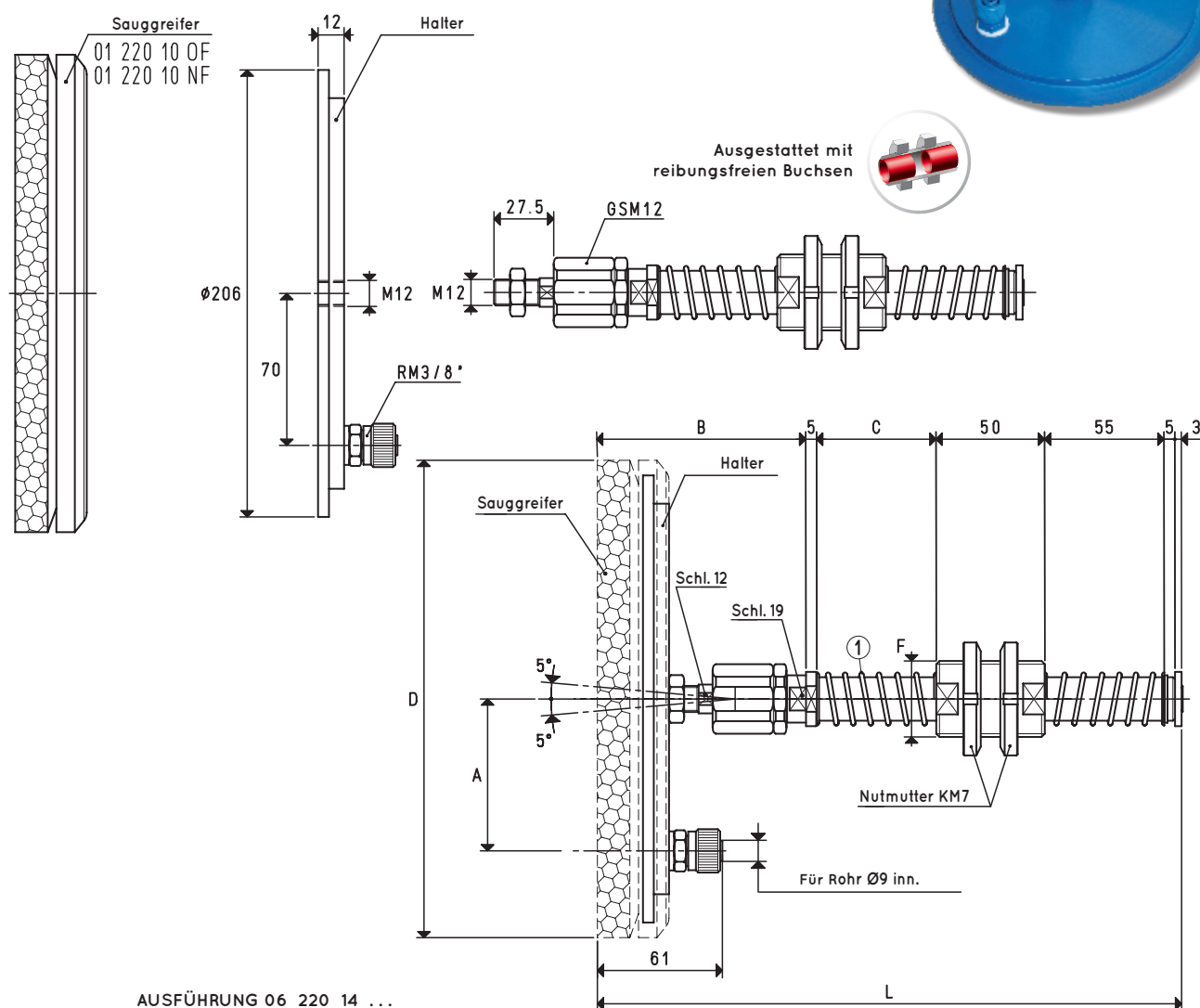
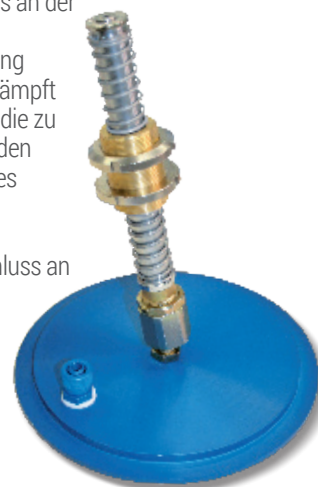
Ausgestattet mit einem speziellen Gelenk aus gehärtetem Stahl ermöglichen diese Sauggreiferhalter die Anpassung des Bechers an die Oberfläche der zu hebenden Last, auch wenn sie nicht vollkommen parallel zur Ebene des Sauggreifers selbst verläuft, oder um Rechtwinkligkeitsfehler auszugleichen, die häufig zwischen dem Sauggreiferhalter und der Befestigungsstütze der Maschine auftreten.

Die Befestigungsbuchse des Sauggreiferhalters wird zwischen zwei Federn positioniert: Die untere dient dazu, den Aufprall des Sauggreifers mit der zu hebenden Last während der Annäherungsphase abzufedern, während die obere dazu dient, den Aufprall des Sauggreifers mit dem Ende des Sauggreiferhalters abzufedern und der Sauggreifer während der Hebephase allmählich zu belasten.

Sie werden besonders für die Handhabung sehr schwerer, starrer Lasten mit geringer Ebenheit empfohlen.

Sie bestehen aus:

- Einem vernickelten Stahlschaft zur Befestigung des Sauggreifers;
- Einer Gewindebuchse aus Messing, ausgestattet mit zwei reibungsarmen Buchsen und zwei Überwurfmutter zur Befestigung des sauggreiferhalters an der Maschine;
- Zwei Federn dienen zur Reduzierung und Verteilung von Stößen: Eine dämpft den Aufprall des Sauggreifers auf die zu hebende Last, die andere dämpft den Aufprall der Hülse auf das Ende des Sauggreiferhalters;
- Einer Sicherheitsscheibe;
- Einer Schnellkupplung zum Anschluss an die Saugleitung;
- Einem Gelenk aus verzinktem Stahl.



AUSFÜHRUNG 06 220 14 ...

SAUGGREIFERHALTER MIT GERADER SCHNELLKUPPLUNG FÜR KUNSTSTOFFROHR Ø 9 X 12

Art.	*C	Effektiver federweg mm	Federschubkraft N (1)	A	B	D Ø	F Ø	L	Pro Sauggreifer Art.	Halterung inbegriffen Art.	Gewicht kg
06 220 14 OF	55	37	70.63	70	97	220	M35 x 1.5	270	01 220 10 OF	00 08 37	2.22
	110	84	35.31	70	97	220	M35 x 1.5	325	01 220 10 OF	00 08 37	2.32
06 220 14 NF	55	37	70.63	70	97	220	M35 x 1.5	270	01 220 10 NF	00 08 37	2.21
	110	84	35.31	70	97	220	M35 x 1.5	325	01 220 10 NF	00 08 37	2.31

Hinweis: Die Hubkraft der Sauggreiferhalterung hängt direkt von dem verwendeten Sauggreifermodell ab.

Sauggreifer sind nicht Bestandteil der Sauggreiferhalter und müssen daher separat bestellt werden.

* Auch mit dem Maß C von mm 110 erhältlich

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

SPEZIALSAUGGREIFERHALTER MIT DOPPELTER FEDERWIRKUNG

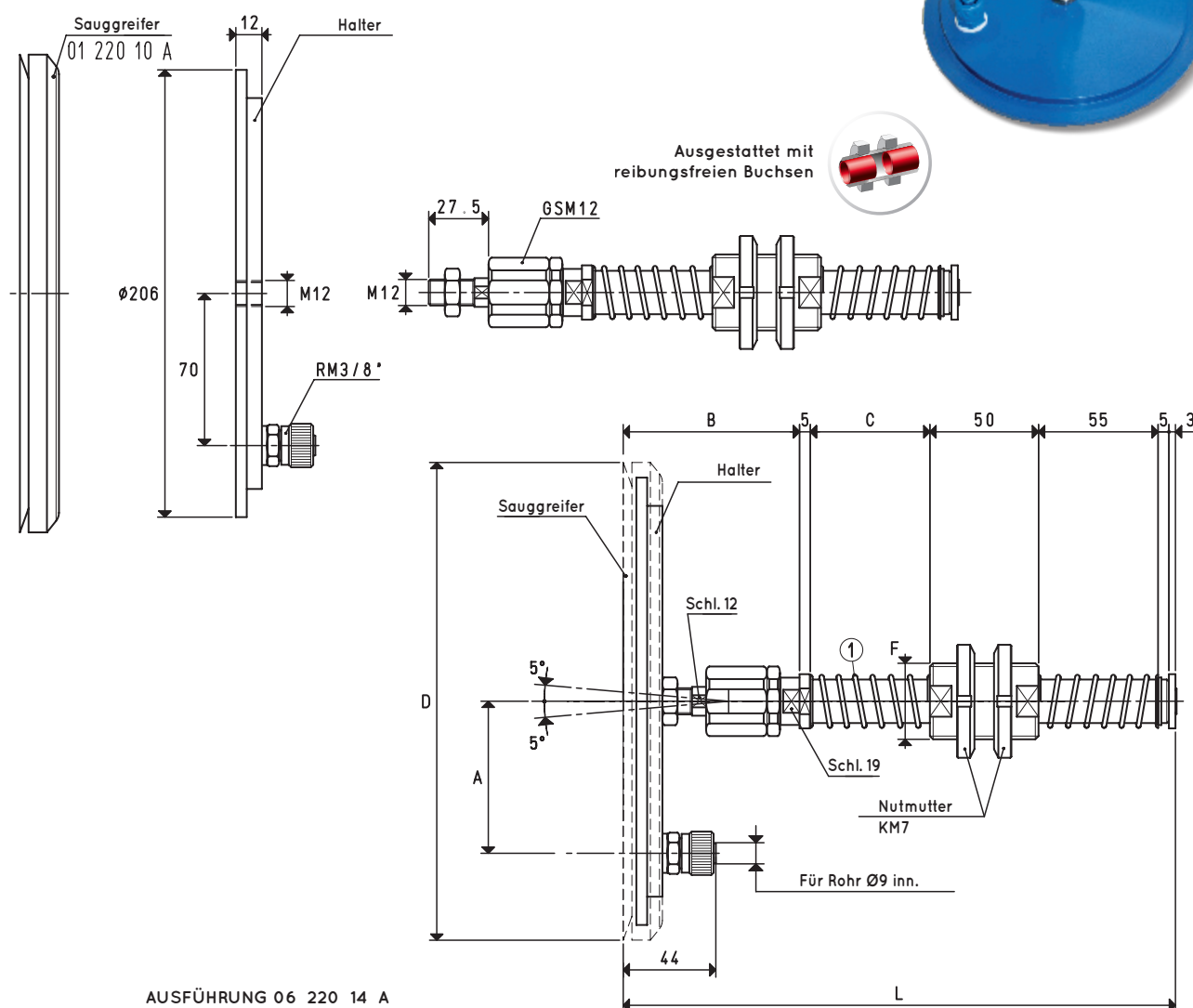
Ausgestattet mit einem speziellen Gelenk aus gehärtetem Stahl ermöglichen diese Sauggreiferhalter die Anpassung des Bechers an die Oberfläche der zu hebenden Last, auch wenn sie nicht vollkommen parallel zur Ebene des Sauggreifers selbst verläuft, oder um Rechtwinkligkeitsfehler auszugleichen, die häufig zwischen dem Sauggreiferhalter und der Befestigungsstütze der Maschine auftreten.

Die Befestigungsbuchse des Sauggreiferhalters wird zwischen zwei Federn positioniert: Die untere dient dazu, den Aufprall des Sauggreifers mit der zu hebenden Last während der Annäherungsphase abzufedern, während die obere dazu dient, den Aufprall des Sauggreifers mit dem Ende des Sauggreiferhalters abzufedern und der Sauggreifer während der Hebephase allmählich zu belasten.

Sie werden besonders für die Handhabung sehr schwerer, starrer Lasten mit geringer Ebenheit empfohlen.

Sie bestehen aus:

- Einem vernickelten Stahlschaft zur Befestigung des Sauggreifers;
- Einer Gewindebuchse aus Messing, ausgestattet mit zwei reibungsarmen Buchsen und zwei Überwurfmutter zur Befestigung des sauggreiferhalters an der Maschine;
- Zwei Federn dienen zur Reduzierung und Verteilung von Stößen: Eine dämpft den Aufprall des Sauggreifers auf die zu hebende Last, die andere dämpft den Aufprall der Hülse auf das Ende des Sauggreiferhalters;
- Einer Sicherheitsscheibe;
- Einer Schnellkupplung zum Anschluss an die Saugleitung;
- Einem Gelenk aus verzinktem Stahl.



AUSFÜHRUNG 06 220 14 A

SAUGGREIFERHALTER MIT GERADER SCHNELLKUPPLUNG FÜR KUNSTSTOFFROHR Ø 9 X 12

Art.	*C	Effektiver federweg mm	Federschubkraft N (1)	A	B	D Ø	F Ø	L	Pro Sauggreifer Art.	Halterung inbegriffen Art.	Gewicht kg
06 220 14 A	55	37	70.63	70	80	220	M35 x 1.5	253	01 220 10 A	00 08 37	2.14
	110	84	35.31	70	80	220	M35 x 1.5	308	01 220 10 A	00 08 37	2.24

Hinweis: Die Hubkraft der Sauggreiferhalterung hängt direkt von dem verwendeten Sauggreifermodell ab.

Sauggreifer sind nicht Bestandteil der Sauggreiferhalter und müssen daher separat bestellt werden.

* Auch mit dem Maß C von mm 110 erhältlich

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$



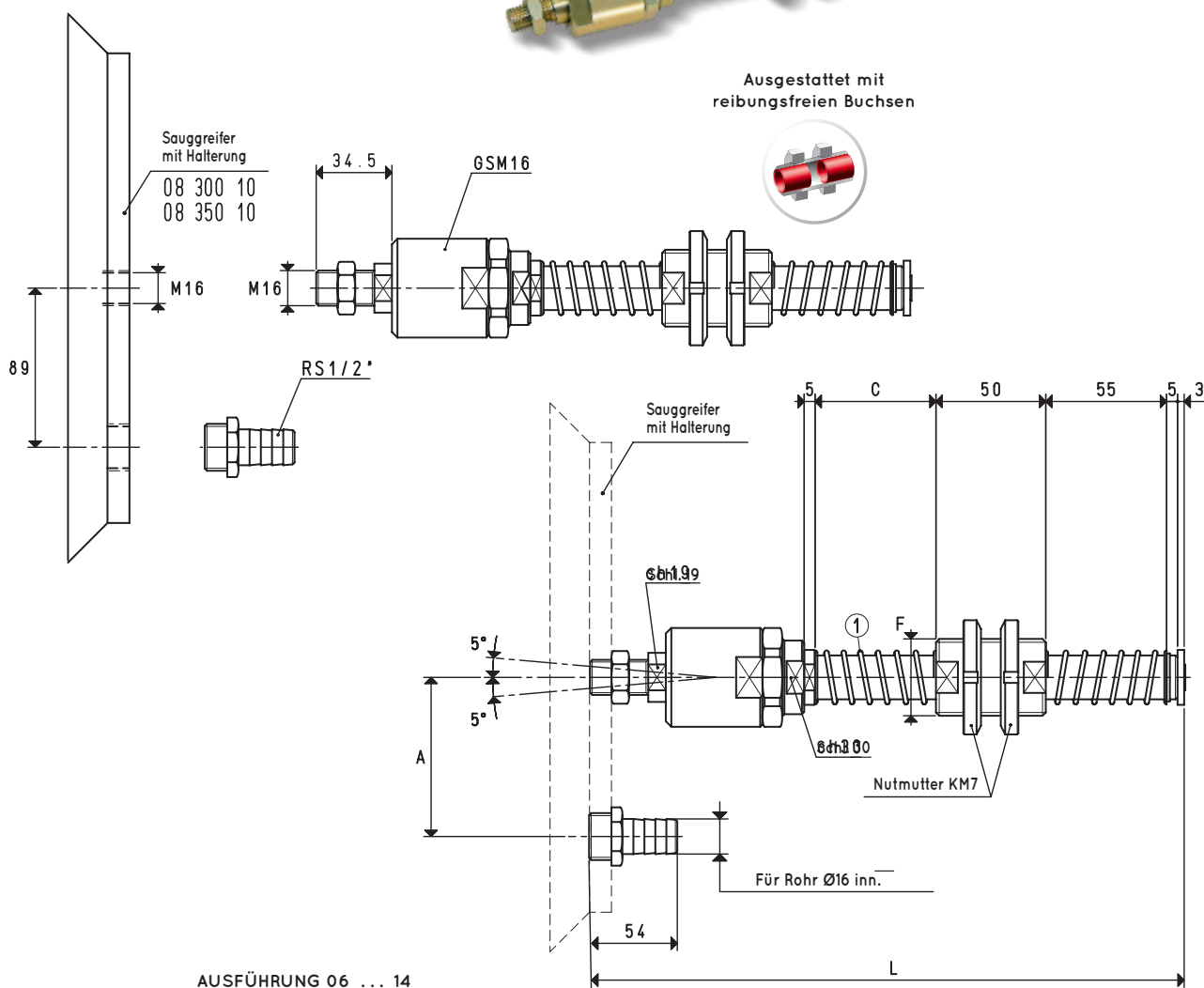
SPEZIALSAUGGREIFERHALTER MIT DOPPELTER FEDERWIRKUNG

Ausgestattet mit einem speziellen Gelenk aus gehärtetem Stahl ermöglichen diese Sauggreiferhalter die Anpassung des Bechers an die Oberfläche der zu hebenden Last, auch wenn sie nicht vollkommen parallel zur Ebene des Sauggreifers selbst verläuft, oder um Rechtwinkligkeitsfehler auszugleichen, die häufig zwischen dem Sauggreiferhalter und der Befestigungsstütze der Maschine auftreten. Die Befestigungsbuchse des Sauggreiferhalters wird zwischen zwei Federn positioniert: Die untere dient dazu, den Aufprall des Sauggreifers mit der zu hebenden Last während der Annäherungsphase abzufedern, während die obere dazu dient, den Aufprall des Sauggreifers mit dem Ende des Sauggreiferhalters abzufedern und der Sauggreifer während der Hebephase allmählich zu belasten. Sie werden besonders für die Handhabung sehr schwerer, starrer Lasten mit geringer Ebenheit empfohlen. Sie bestehen aus:

- Einem vernickelten Stahlschaft zur Befestigung des Sauggreifers;
- Einer Gewindebuchse aus Messing, ausgestattet mit zwei reibungsarmen Buchsen und zwei Überwurfmutter zur Befestigung des sauggreiferhalters an der Maschine;
- Zwei Federn dienen zur Reduzierung und Verteilung von Stößen: Eine dämpft den Aufprall des Sauggreifers auf die zu hebende Last, die andere dämpft den Aufprall der Hülse auf das Ende des Sauggreiferhalters;
- Einer Sicherheitsscheibe;
- Einer Schlauchanschluss zum Anschluss an die Saugleitung;
- Einem Gelenk aus verzinktem Stahl.



Ausgestattet mit reibungsfreien Buchsen



AUSFÜHRUNG 06 ... 14

SAUGGREIFERHALTER MIT GUMMIHALTER FÜR KUNSTSTOFFROHR Ø 16 X 18

Art.	*C	Effektiver federweg mm	Federschubkraft N (1)	A	F Ø	L	Gewicht kg
06 300 14	55	37	70.63	89	M35 x 1.5	257	1.54
	110	84	35.31	89	M35 x 1.5	312	1.93
Pro Sauggreifer Art.							
08 300 10							
08 350 10							

Hinweis: Die Hubkraft der Sauggreiferhalterung hängt direkt von dem verwendeten Sauggreifermodell ab.

Sauggreifer sind nicht Bestandteil der Sauggreiferhalter und müssen daher separat bestellt werden.

* Auch mit dem Maß C von mm 110 erhältlich

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$