



# VAKUUMREGLER MIT PNEUMATISCHER STEUERUNG

Vakuumregler mit pneumatischer Steuerung unterscheiden sich von den oben beschriebenen durch die Art und Weise, wie sie das Vakuumniveau regeln; tatsächlich ist es notwendig, nicht manuell auf eine Einstellschraube einzuwirken, sondern auf den Druck der dem Pneumatikzylinder zugeführten Druckluft: Je höher der Druck, desto höher das erreichte Vakuumniveau und umgekehrt.

Die Funktion der Vakuumregler besteht darin, das Vakuumniveau einzustellen und auf dem voreingestellten Wert konstant zu halten (sekundäre Vertiefung), unabhängig von der Fördermenge und den Schwankungen des Vakuumniveaus der Pumpe oder des Druckminderers (primäre Vertiefung). Diese Geräte bringen im Gegensatz zu den Vakuumregelventilen keine atmosphärische Luft in den Kreislauf ein; dies ermöglicht es, aus einer einzigen Quelle von Unterdruck mehrere Greifpunkte bei unterschiedlichen Vakuumwerten zu erzeugen.

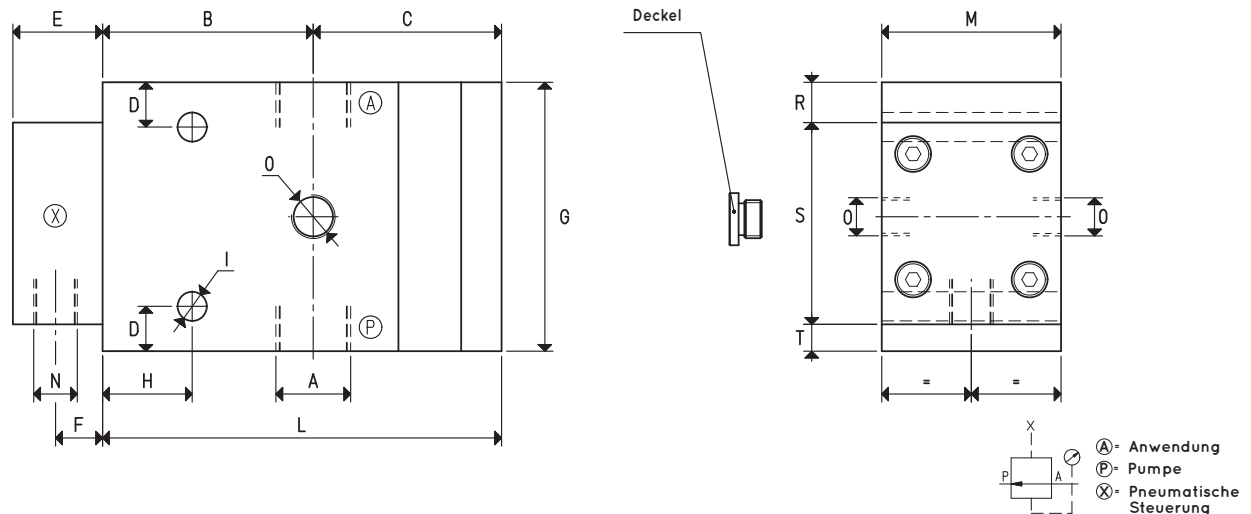
Ihr Funktionsprinzip basiert auf der gegensätzlichen Wirkung zwischen einem Kurzhub-Pneumatikzylinder und einem schwimmenden Kolben, der durch die Druckdifferenz zwischen dem Sekundärdruck und dem Atmosphärendruck angetrieben wird.

## Technische Daten

- Funktionsweise: Membrankolben-Getriebe.
- Druck in Bezug zur Versorgung: von 0 bis 3 bar bei Regler Art. 11 .. 30; von 0 bis 5 bar bei Regler Art. 11 .. 80.
- Einstellbarer Betriebsdruck: von 800 bis 1 mbar abs. bei Regler Art. 11 .. 30; von 980 bis 1 mbar abs. bei Regler Art. 11 .. 80:
- Durchflussmengen: von 2 bis 160 m<sup>3</sup>/h.
- Umgebungstemperatur: von -10 bis +80 °C.
- Einbaulage: beliebig.

## Anwendung

Vakuumregler werden vor allem in zentralisierten Systemen eingesetzt, bei denen unabhängig vom Vakuumniveau der Zentraleinheit jede Steckdose innerhalb dieses Wertes eingestellt werden kann. Sie sind auch immer dann erforderlich, wenn das Arbeitsvakuum niedriger sein muss als das Primärvakuum. Vakuumregler mit pneumatischer Regelung können auch weit entfernt von der Steuerzentrale installiert werden, da es ausreicht, einen Druckregler auf der Steuertafel zu haben, um darauf zu wirken.



Art.	A Ø	Max. Durchfluss m <sup>3</sup> /h	B	C	D	E	F	G	H	I Ø	L	M	N Ø	O Ø	R	S	T	Gewicht kg
11 01 30	G1/4"	6	47	42.0	10	20	10.5	60	20	6.5	89.0	40	G1/8"	G1/8"	9.0	45	6.0	0.71
11 02 30	G3/8"	10	47	42.0	10	20	10.5	60	20	6.5	89.0	40	G1/8"	G1/8"	9.0	45	6.0	0.69
11 03 30	G1/2"	20	53	52.0	15	26	16.5	85	25	8.5	105.0	50	G1/8"	G1/4"	16.5	58	10.5	1.32
11 04 30	G3/4"	40	55	55.5	15	26	16.5	100	30	8.5	110.5	50	G1/8"	G1/4"	24.0	58	18.0	1.94
11 05 30	G1"	80	60	58.0	15	26	16.5	120	30	8.5	118.0	60	G1/8"	G1/4"	34.0	58	28.0	2.35
11 06 30	G1 1/2"	160	54	77.5	15	30	19.5	160	20	8.5	131.5	99	G1/4"	G1/4"	37.5	80	42.5	5.56
11 03 80	G1/2"	20	53	52.0	15	26	16.5	120	25	8.5	105.0	60	G1/8"	G1/4"	34.0	58	28.0	2.28
11 05 80	G1"	80	60	58.0	15	26	16.5	120	30	8.5	118.0	100	G1/8"	G1/4"	34.0	58	28.0	3.96
11 06 80	G1 1/2"	160	54	77.5	15	30	19.5	160	20	8.5	131.5	99	G1/4"	G1/4"	37.5	80	42.5	5.60

Zubehör und Ersatzteile		11 01 30	11 02 30	11 03 30	11 04 30	11 05 30	11 06 30	11 03 80	11 05 80	11 06 80
Dichtungssatz	Art.	00 11 122	00 11 123	00 11 124	00 11 125	00 11 126	00 11 127	00 11 128	00 11 129	00 11 130
Vakuummeter	Art.	09 03 15	09 03 15	09 03 10	09 03 10	09 03 10	09 03 10	09 03 10	09 03 10	09 03 10
Vakuumschalter	Art.	12 40 10	12 40 10	12 40 10	12 40 10	12 40 10	12 40 10	12 40 10	12 40 10	12 40 10

Hinweis: Vakuummeter sind und Vakuumschalter nicht Bestandteil der Vakuumregler und müssen daher separat bestellt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); inch =  $\frac{mm}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$  Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134