

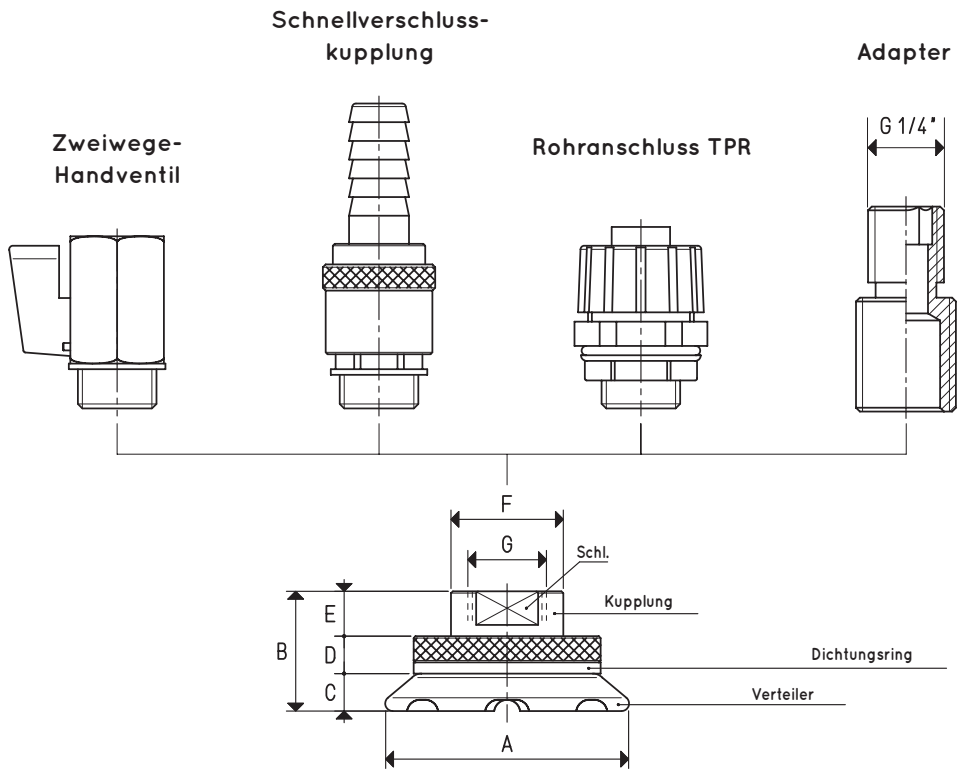
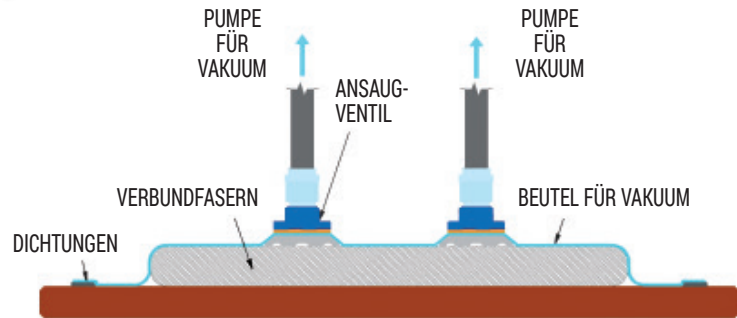
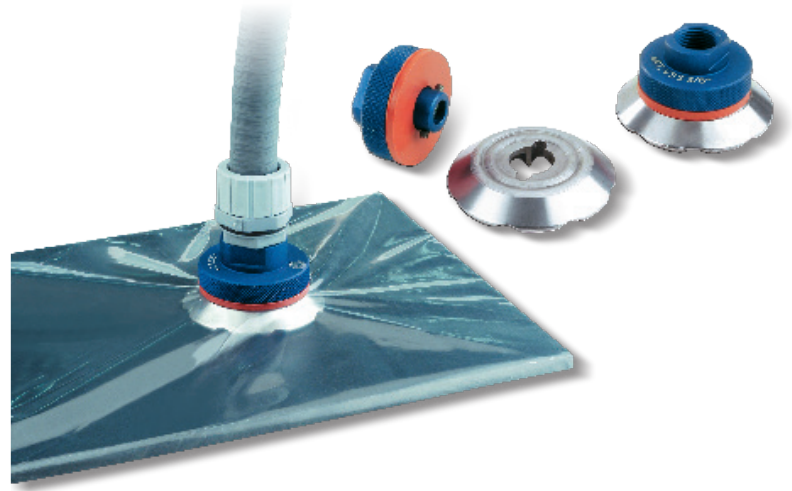
SAUGVENTILE FÜR VAKUUM-PRESSBEUTEL

Um einen schnellen Vakuumanschluss an den Pressbeuteln für Faserverbundprodukte zu ermöglichen, wurden die auf dieser Seite dargestellten und beschriebenen Saugventile entwickelt.

Diese Ventile bestehen aus einem Stahlverteiler, der in den Beutel eingesetzt wird und mit einem Nockensitz ausgestattet ist, der für die Aufnahme der schnellen Verbindung zum Vakuum geeignet ist; dieser aus gerändeltem und eloxiertem Aluminium koppelt leicht an den Verteiler, indem er ihn nach dem Einsetzen einfach um etwa 90° um seine Achse dreht.

Eine Silikondichtung, die zwischen den beiden Elementen und dem Pressbeutel positioniert wird, garantiert eine perfekte Vakuumdichtung. An den Saugventilen ist es möglich, Zweige-Handventile, Schnellkupplungsarmaturen oder einfach Schlaucharmaturen zu montieren. Sie sind derzeit in den beiden auf dem Blatt angegebenen Ausführungen erhältlich, können aber auf Anfrage und bei Mindestmengen in verschiedenen Größen und Formen geliefert werden.

Maximale Einsatztemperatur: 220°



Art.	Maximum Durchflussrate empfohlen m³/h	Bohrung durchzuführen im Beutel Ø	Ventil manuell 2-Wege Art.	Anschluss mit Stecker schnell Art.	Anschluss für Rohr TPR Art.	Adapter Art.	Gewicht g	Adapter									
								A	B	C	D	E	F	G	Schl.		
VSS 3/8"	10	16	13 02 11	RR3/8"	RTPR3/8"	0008220	178	60	32	10	13	9	24	G3/8"	19		
VSS 1/2"	20	19	13 03 11	RR1/2"	RTPR1/2"		218	65	35	10	13	12	30	G1/2"	25		

Hinweis: 2-Wege-Ventile und -Armaturen sind nicht Bestandteil der Einlassventile und müssen daher separat bestellt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft) ;

inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134