

MEMBRAN-MINIPUMPEN FÜR VAKUUM

Die auf dieser Seite dargestellten und beschriebenen Minipumpen sind Membranpumpen.

Sie können sowohl als Vakuumpumpen als auch als Verdichter eingesetzt werden; In der letztgenannten Version sind sie in der Lage, 100% ölfreie Druckluft bis zu einem maximalen Druck von 2 bar zu liefern.

Sie bestehen aus:

- Einem einphasigen, luftgeköhlten Elektromotor mit der Schutzart IP 00 (Einbauversion).
- Einem Pumpenkörper aus korrosionsbeständigem thermoplastischem Kunststoff mit integrierten Schlauchverbindungen an den Saug- und Druckanschlüssen oder auf Wunsch mit Gewindeanschlüssen.
- Eine FKM-Membran, die an einer Verbindungsstange befestigt ist und verschleiß- und korrosionsbeständig ist.
- Einer Pleuelstange mit integriertem „Long Life“-Lager, angetrieben von einem ausgewuchteten Exzentrersystem, das auf der Kurbelwelle montiert ist.
- Einem Aluminiumträger, zur Befestigung der Pumpe.

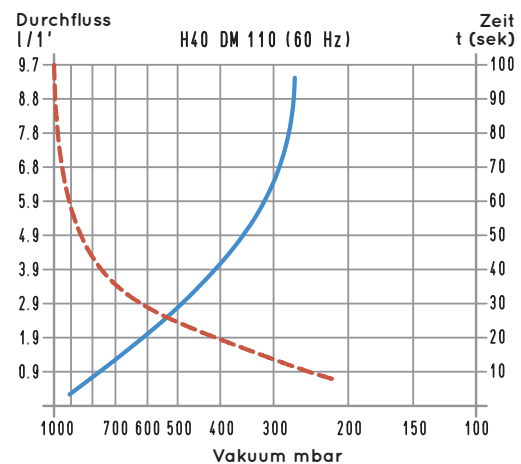
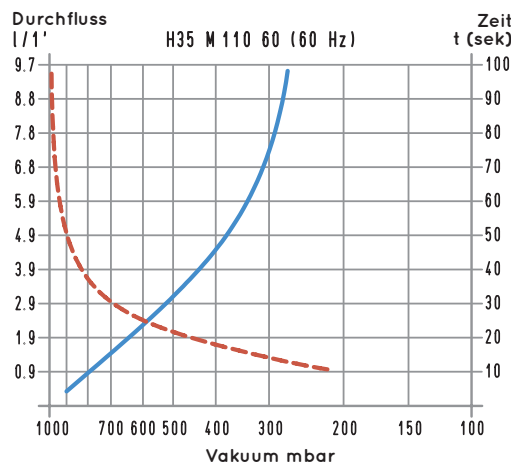
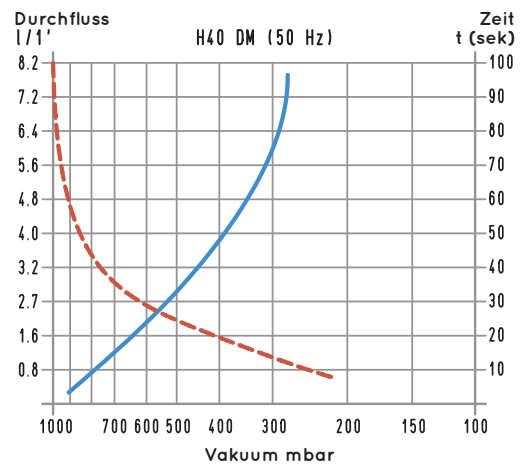
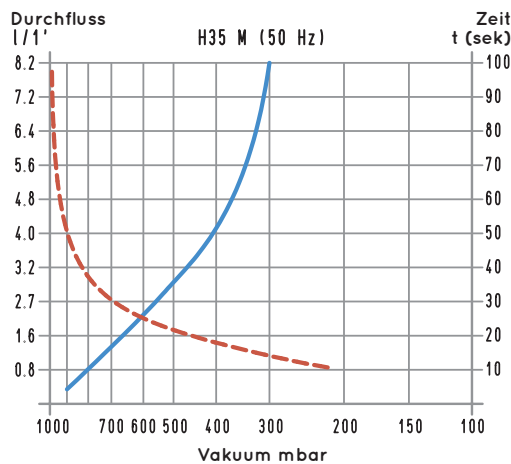
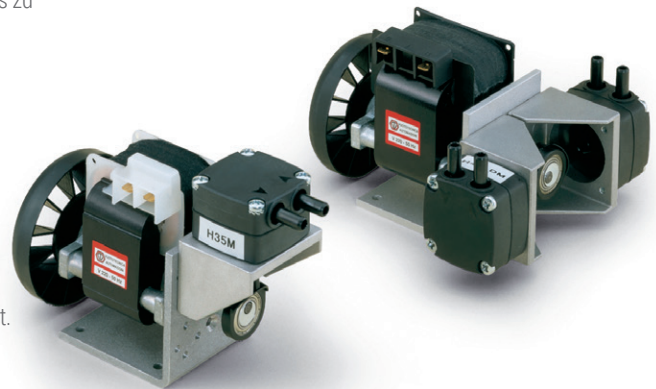
Sie sind in Versionen mit Einzel- oder Doppelkopf erhältlich, für den Einsatz in Reihe oder parallel.

Die Membran-Vakuumpumpen sind extrem leise ($\leq 50\text{dB(A)}$), sind vibrationsarm und können in jeder Position eingebaut werden.

Leise und ohne Schmierung benötigen sie keinen Wartungsaufwand

Aufgrund ihrer geringen Größe und ihres sehr geringen Gewichts eignen sie sich besonders für die Installation auf tragbaren Geräten.

Geeignet für einen dauerhaften Einsatz auch unter erschwerten Bedingungen



Um die Entleerungszeit eines Volumen V_1 zu berechnen, verwenden Sie die folgende Formel: $t_1 = \frac{t \times V_1}{6}$

- - - - - Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- — — — — Kurve zur Entleerungszeit bei einem Volumen von 6 Litern

V_1 : zu entleerendes Volumen (l)

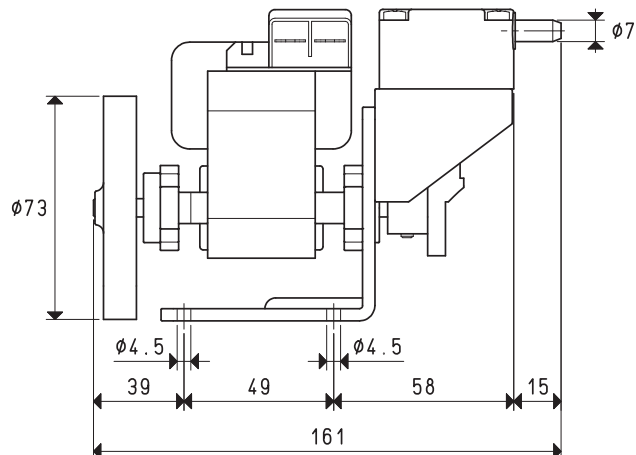
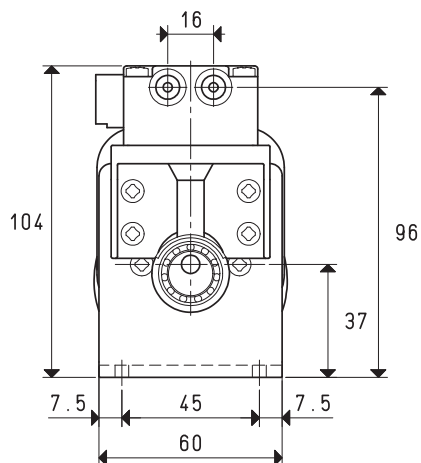
t_1 : Zeit zum Berechnen (Sek)

t : in der Tabelle erhaltene Zeit (Sek)

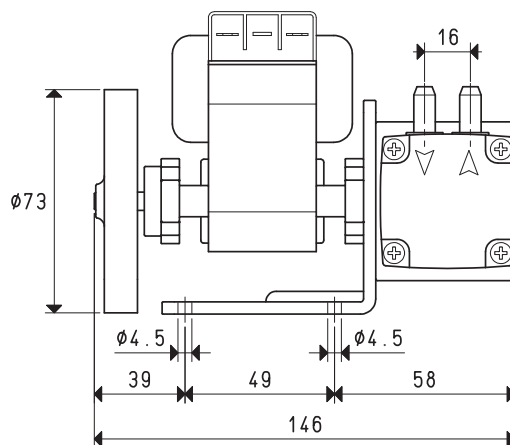
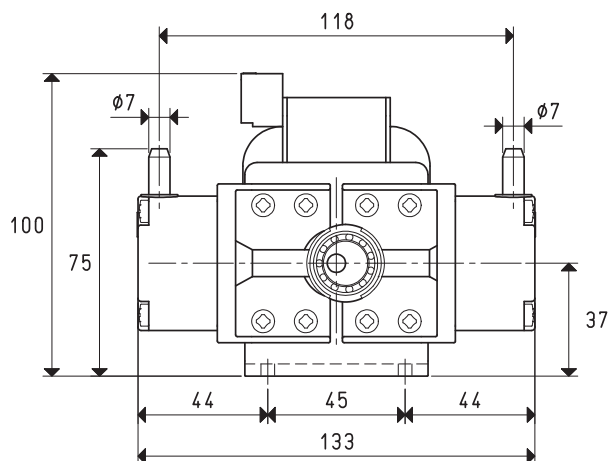


MEMBRAN-MINIPUMPEN FÜR VAKUUM

H 35 M - H 35 M 110 60



H 40 DM - H 40 DM 110 60



7

Art.	H35 M	H35 M 110 60	H40 DM	H40 DM 110 60
Frequenz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Nennleistung:				
Reihenschaltung I / I'	8	9,5	8	9,5
Parallelschaltung I / I'	=	=	8 + 8	9,5 + 9,5
Enddruck:				
Reihenschaltung mbar abs.		200		60
Parallelschaltung mbar abs.		=		200
Maximaler Druck bar		2		2
Motorausführung 1~ Volt	230 C.A.	110 C.A.	230 C.A.	110 C.A.
Motorleistung 1~ Watt	60	72	60	72
Drehgeschwindigkeit g/min ⁻¹	2800	3300	2800	3300
Lärmpegel dB(A)		≤ 50		≤ 50
Max Gewicht kg		1.3		1.6
Zubehör und Ersatzteile	H35 M	H35 M 110 60	H40 DM	H40 DM 110 60
Membran Art.		00 H35M 15		00 H40DM 15
Deckel mit Anschlüsse Art.		00 H35M 16		00 H40DM 20
Deckel ohne Anschlüsse Art.		00 H35MF 16		00 H40DMF 20

Durch Hinzufügen des Buchstabens F zum Artikel wird die Mini-Pumpe mit den Saug- und Druckanschlüssen mit Gewinde G 1/8" ohne Schlauchanschluss geliefert. (Beispiel: H40 DM F).

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6