

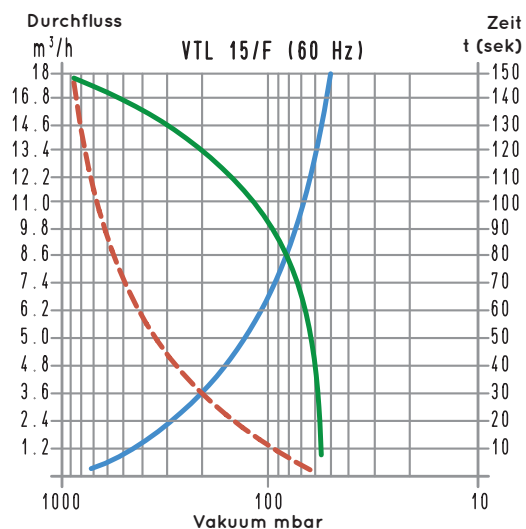
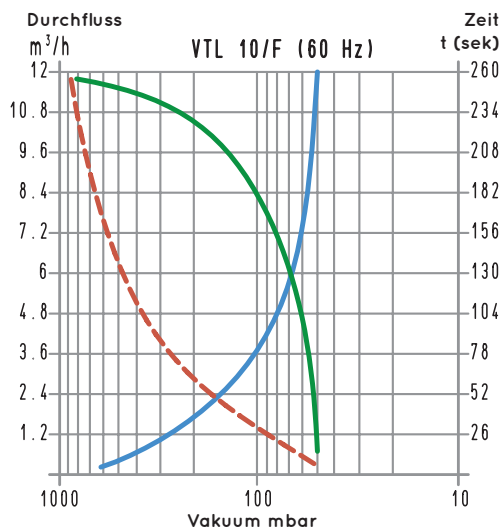
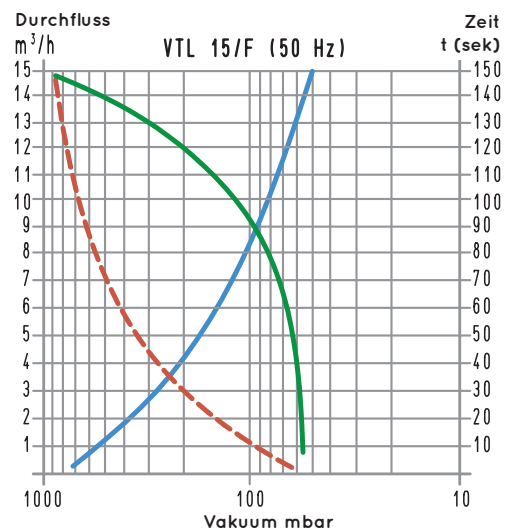
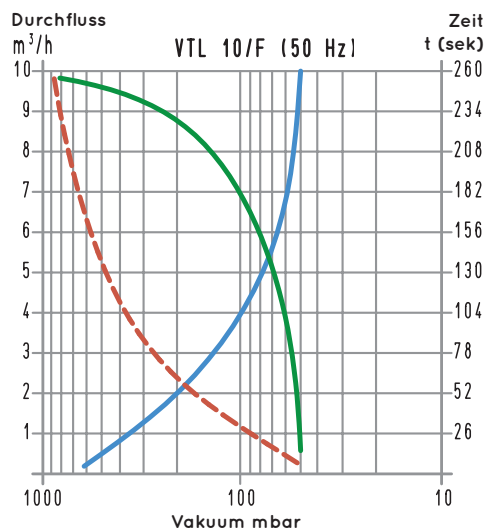
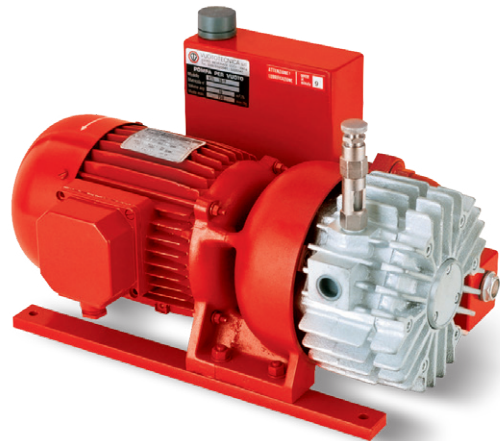
VAKUUMPUMPEN VTL 10/F und 15/F

Diese Drehschieber-Vakuumpumpen haben eine Saugleistung von 10 und 15 m³/h. Die Schmierung erfolgt im Vakuum mit Ölrückführung und ist über einen am Sauger angebrachten Öler einstellbar. Der Rotor ist mit der Motorwelle verzahnt und wird durch unabhängige Lager unterstützt, die in den beiden Verschlussflanschen der Pumpe untergebracht sind.

Die Kühlung der Pumpe erfolgt oberflächennah; die Wärme wird von der Außenfläche, speziell verrippt, durch einen Radialventilator zwischen Motor und Pumpe abgeleitet. Am Auslass der Pumpe ist ein Behälter zum Auffangen des Öls montiert, in dem Trennfilter die Bildung von Ölnebel verhindert und gleichzeitig die Geräuschenstehung verringert.

Es wird immer empfohlen, ein Rückschlagventil und einen geeigneten Filter an der Pumpensaugung zu installieren, um die angesaugten Verunreinigungen zurückzuhalten.

Sie werden ausschließlich mit Drehstrommotoren geliefert.



Um die Entleerungszeit eines Volumen V_1 zu berechnen, verwenden Sie die folgende Formel: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

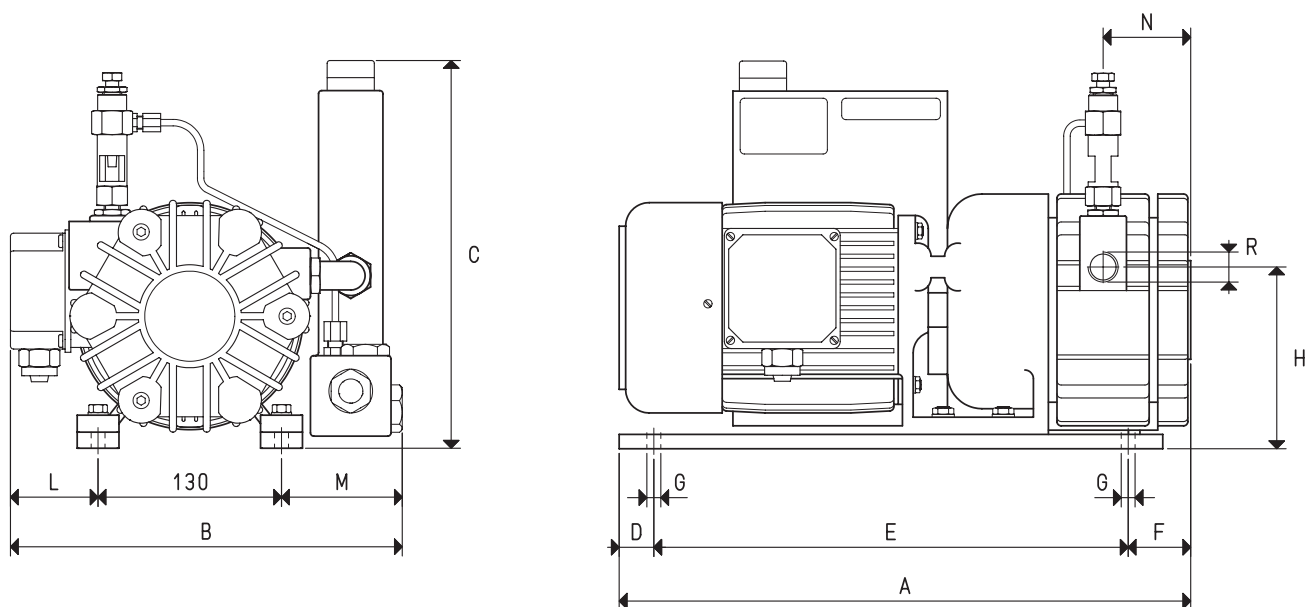
- Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- - - Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- Kurve zur Entleerungszeit bei einem Volumen von 100 Litern

V_1 : zu entleerendes Volumen (l)
 t_1 : Zeit zum Berechnen (Sek)
 t : in der Tabelle erhaltene Zeit (Sek)



VAKUUMPUMPEN VTL 10/F und 15/F

3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuototecnica.net verfügbar



Art.		VTL 10/F		VTL 15/F	
Frequenz		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Durchflussrate	m³/h	10.0	12.0	15.0	18.0
Enddruck	mbar abs.	50		50	
Motorausführung 3~	volt	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Motorleistung 3~	Kw	0.55	0.66	0.55	0.66
Motorschutz	IP	55		55	
Drehgeschwindigkeit	g/min ⁻¹	1450	1680	1450	1680
Motorform		Spezial		Spezial	
Motorgröße		80		80	
Lärmpegel	dB(A)	62	64	63	65
Max Gewicht 3~	kg	25.0		27.0	
A		385		405	
B		285		285	
C		259		259	
D		25		25	
E		340		340	
F		20		40	
H		133		133	
L		55		55	
M		100		100	
N		53		63	
R	Ø gas	G1/2"		G1/2"	
Zubehör und Ersatzteile		VTL 10/F		VTL 15/F	
Öleinfüllung	l	0.4		0.5	
Schmieröl	Typ	ISO 100		ISO 100	
Nr. 6 Schaufeln	Art.	00 VTL 10F 10		00 VTL 15F 10	
Dichtungssatz	Art.	00 KIT VTL 10F		00 KIT VTL 15F	
Rückschlagventil	Art.	10 03 10		10 03 10	
Saugfilter	Art.	FB 20/FC 20		FB 20/FC 20	
Einstellbarer Tröpfenöler	Art.	00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft) ;

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

cfm= m³/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6