

VAKUUMPUMPEN VTLP 10/F und 15/F, MIT VERLUST-SCHMIERUNG

Diese Drehschieber-Vakuumpumpen haben eine Saugleistung von 10 und 15 m³/h. Die Schmierung erfolgt im Vakuum mit Einwegöl und ist über einen am Sauger angebrachten Öler einstellbar.

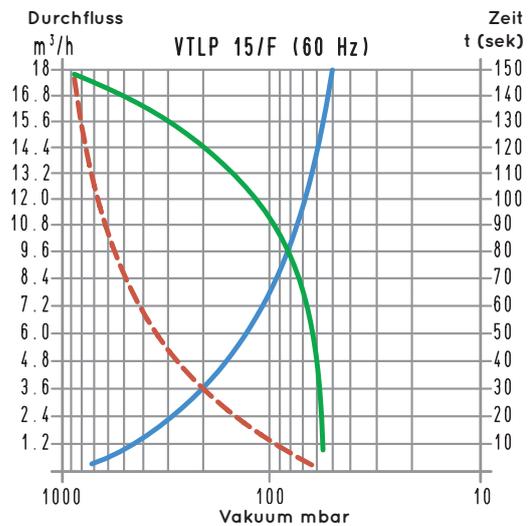
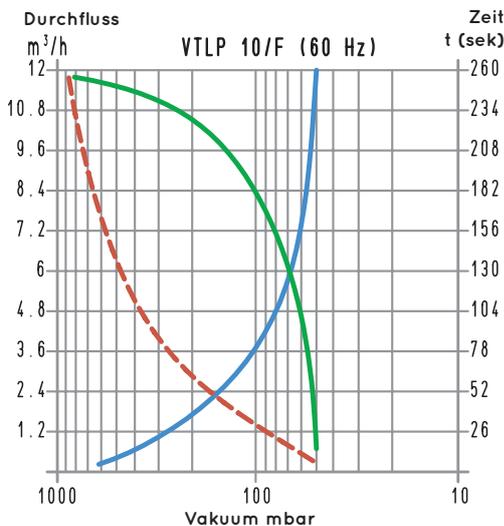
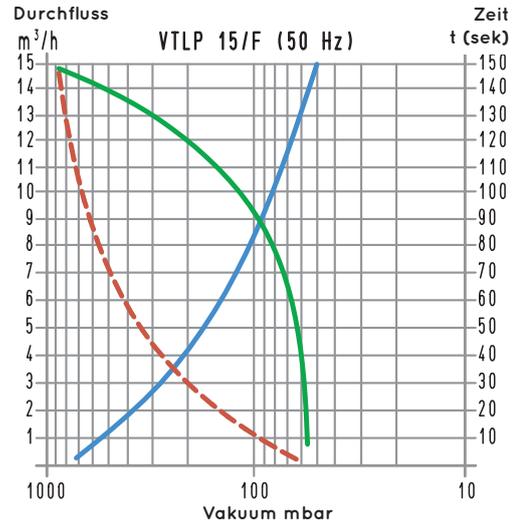
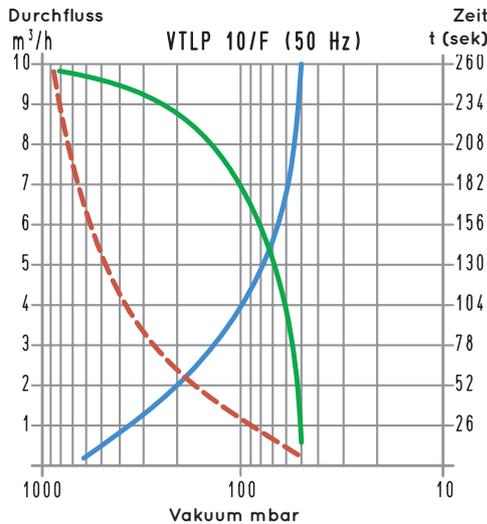
Der Rotor ist mit der Motorwelle verzahnt und wird durch unabhängige Lager unterstützt, die in den beiden Verschlussflanschen der Pumpe untergebracht sind. Die Kühlung der Pumpe erfolgt oberflächennah; die Wärme wird von der Außenfläche, speziell verrippt, durch einen Radialventilator zwischen Motor und Pumpe abgeleitet. Am Auslass der Pumpe ist ein Behälter zum Auffangen des Öls montiert, in dem Trennfilter die Bildung von Ölnebel verhindert und gleichzeitig die Geräuschenstehung verringert.

Im gleichen Tank ist ein Sicherheitsventil für die automatische Entleerung des Altöls installiert, wenn es nicht regelmäßig entleert wird.

Das Schmieröl befindet sich in einem speziellen transparenten Behälter, der mit einer eigenen Halterung an der Pumpe befestigt ist und über einen magnetischen Niveauschalter gesteuert wird.

Bei Pumpen mit Einwegschmierung wird das Schmieröl, das über den einstellbaren Tropföler in die Pumpe gesaugt wird, zusammen mit der in den Rückgewinnungstank gesaugten Luft abgegeben, ohne wieder in den Kreislauf zurückgeführt zu werden. Der Einsatz dieser Pumpen ist unerlässlich, wenn die zu saugende Luft Wasserkondensation, Lösungsmitteldämpfe oder etwas anderes enthält, das Schmieröl verunreinigen kann.

Es wird immer empfohlen, ein Rückschlagventil und einen geeigneten Filter an der Pumpensaugung zu installieren, um die angesaugten Verunreinigungen zurückzuhalten. Sie werden ausschließlich mit Drehstrommotoren geliefert.



Um die Entleerungszeit eines Volumen V_1 zu berechnen, verwenden Sie die folgende Formel: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

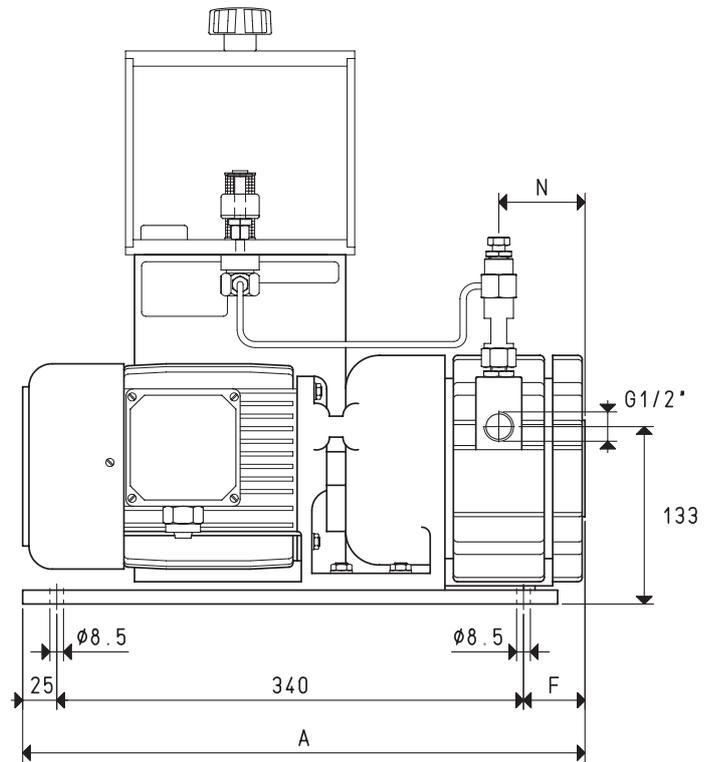
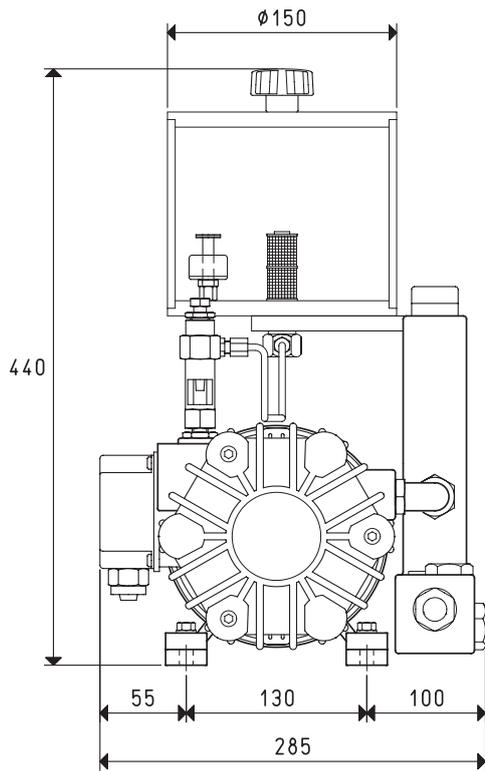
- Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- - - Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- Kurve zur Entleerungszeit bei einem Volumen von 100 Litern

- V_1 : zu entleerendes Volumen (l)
- t_1 : Zeit zum Berechnen (Sek)
- t : in der Tabelle erhaltene Zeit (Sek)



VAKUUMPUMPEN VTLP 10/F und 15/F, MIT VERLUST-SCHMIERUNG

3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuotecnica.net verfügbar



Art.		VTLP 10/F		VTLP 15/F	
Frequenz		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Durchflussrate	m ³ /h	10.0	12.0	15.0	18.0
Enddruck	mbar abs.	50	50	50	50
Motorausführung 3~	volt	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Motorleistung 3~	Kw	0.55	0.66	0.55	0.66
Motorschutz	IP	55	55	55	55
Drehgeschwindigkeit	g/min ⁻¹	1450	1680	1450	1680
Motorform		Spezial	Spezial	Spezial	Spezial
Motorgröße		80	80	80	80
Lärmpegel	dB(A)	62	64	63	65
Max Gewicht 3~	kg	26.1	26.1	28.1	28.1
A		385	385	405	405
F		20	20	40	40
N		53	53	63	63
Zubehör und Ersatzteile		VTLP 10/F		VTLP 15/F	
Öleinfüllung	l	1.8	1.8	1.8	1.8
Schmieröl	Typ	ISO 100	ISO 100	ISO 100	ISO 100
Nr. 6 Schaufeln	Art.	00 VTL 10F 10	00 VTL 10F 10	00 VTL 15F 10	00 VTL 15F 10
Dichtungssatz	Art.	00 KIT VTL 10F	00 KIT VTL 10F	00 KIT VTL 15F	00 KIT VTL 15F
Rückschlagventil	Art.	10 03 10	10 03 10	10 03 10	10 03 10
Saugfilter	Art.	FB 20/FC 20	FB 20/FC 20	FB 20/FC 20	FB 20/FC 20
Ölstandsschalter	Art.	00 LP VTL 99			
Ölfiter	Art.	00 LP VTL 40			
Einstellbarer Tröpfenöler	Art.	00 VTL 00 11			

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft) ;

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

cfm = m³/h x 0.588 ; inch Hg = mbar x 0.0295 ; psi = bar x 14.6