



VAKUUMPUMPEN VTL 40/G1 ÷ 105/G1

Diese Drehschieber-Vakuumumpen haben eine Saugleistung von 40, 50, 65, 75, 90 und 105 m³/h.

Die Schmierung ist eine Vakuumschmierung mit Ölrückführung und ist über zwei Öler an den Stützlagern einstellbar.

Der Rotor ist mit seiner eigenen Welle verzahnt und wird von unabhängigen Lagern getragen, die in den beiden Verschlussflanschen der Pumpe untergebracht sind.

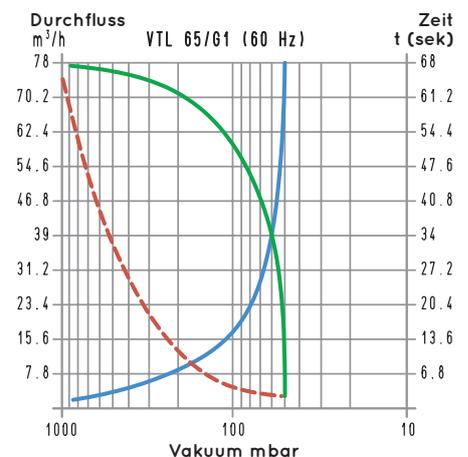
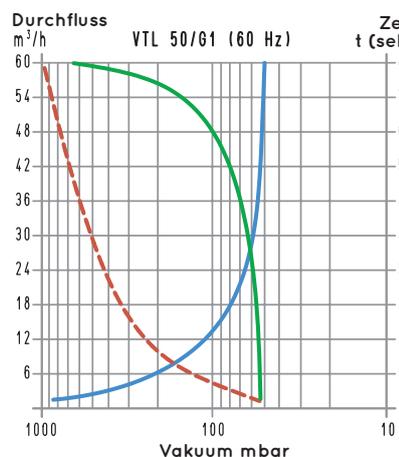
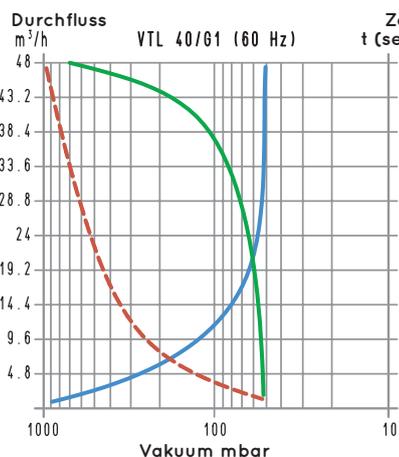
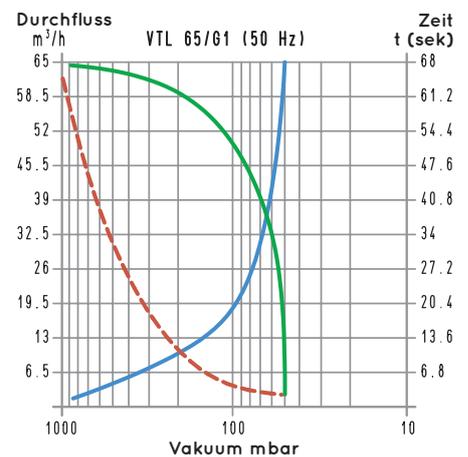
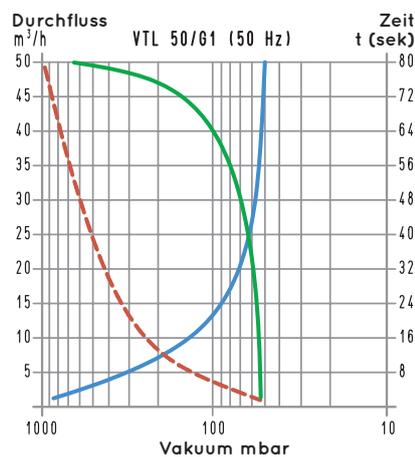
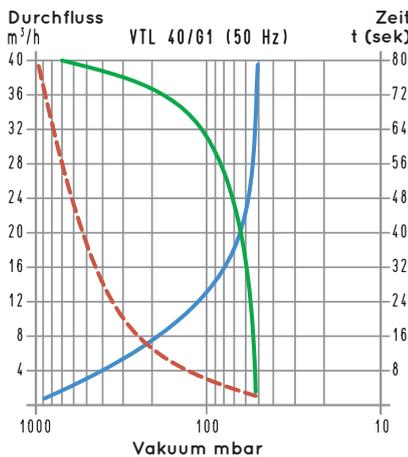
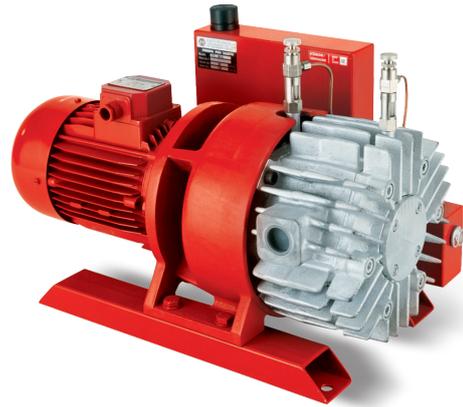
Die Pumpe und der Elektromotor sind somit zwei unabhängige Einheiten, die an einem speziellen Träger befestigt und über eine elastische Übertragungskupplung miteinander verbunden sind. Diese Konfiguration ermöglicht den Einsatz von Standard-Elektromotoren in der in der Tabelle angegebenen Form und Größe.

Die Kühlung der Pumpe erfolgt oberflächennah; die Wärme wird von der Außenfläche, speziell verrippt, durch einen Radialventilator zwischen Motor und Pumpe abgeleitet.

Am Auslass der Pumpe ist ein Behälter zum Auffangen des Öls montiert, in dem Trennfilter die Bildung von Ölnebel verhindert und gleichzeitig die Geräuschenstehung verringert.

Auf der Saugseite ist es unerlässlich, ein Rückschlagventil und einen geeigneten Filter zu installieren, um eventuell angesaugte Verunreinigungen zurückzuhalten.

Sie werden ausschließlich mit Drehstrommotoren geliefert.



Um die Entleerungszeit eines Volumen V_1 zu berechnen, verwenden Sie die folgende Formel: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

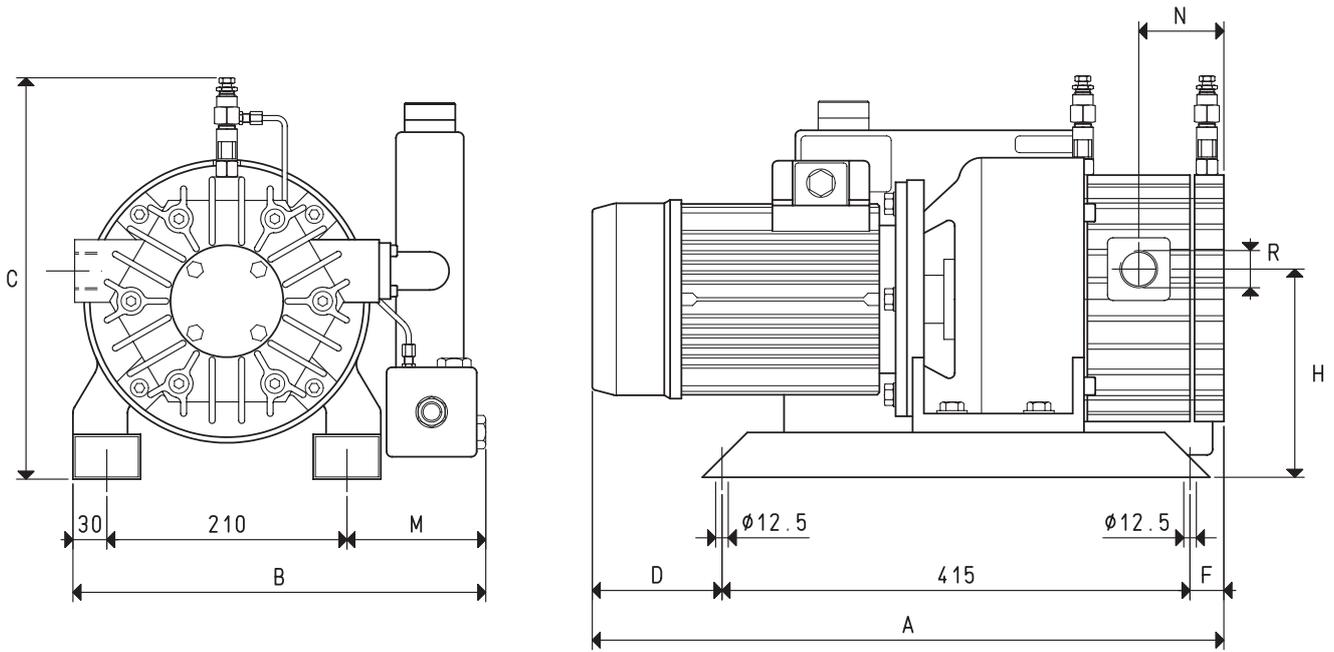
- Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- - - Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- Kurve zur Entleerungszeit bei einem Volumen von 100 Litern

- V_1 : zu entleerendes Volumen (l)
- t_1 : Zeit zum Berechnen (Sek)
- t : in der Tabelle erhaltene Zeit (Sek)



VAKUUMPUMPEN VTL 40/G1, 50/G1 und 65/G1

3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuotecnica.net verfügbar



Art.		VTL 40/G1		VTL 50/G1		VTL 65/G1	
Frequenz		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Durchflussrate	m ³ /h	40.0	48.0	50.0	60.0	65.0	78.0
Enddruck	mbar abs.	50		50		50	
Motorausführung 3~	Volt	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Motorleistung 3~	Kw	1.10	1.35	1.50	1.80	1.50	1.80
Motorchutz	IP	55		55		55	
Drehgeschwindigkeit	g/min ⁻¹	1440	1750	1440	1750	1440	1750
Motorform		B5		B5		B5	
Motorgröße		90		90		90	
Lärmpegel	dB(A)	68	70	68	70	70	72
Max Gewicht 3~	kg	51.0		54.0		71.0	
A		520		560		580	
B		365		365		365	
C		350		350		350	
D		60		115		120	
F		45		30		45	
H		186		186		186	
M		125		125		125	
N		70		80		80	
R	Ø gas	G1"		G1"		G1"	
Zubehör und Ersatzteile		VTL 40/G1		VTL 50/G1		VTL 65/G1	
Öleinfüllung	l	0.85		1.00		1.00	
Schmieröl	Typ	ISO 100		ISO 100		ISO 100	
Nr. 6 Schaufeln	Art.	00 VTL 40G1 10		00 VTL 50G1 10		00 VTL 65G1 10	
Dichtungssatz	Art.	00 KIT VTL 40G1		00 KIT VTL 50G1		00 KIT VTL 65 G1	
Rückschlagventil	Art.	10 05 10		10 05 10		10 05 10	
Saugfilter	Art.	FB 30/FC 30		FB 30/FC 30		FB 30/FC 30	
Einstellbarer Tröpfenöler	Art.	00 VTL 00 11		00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6