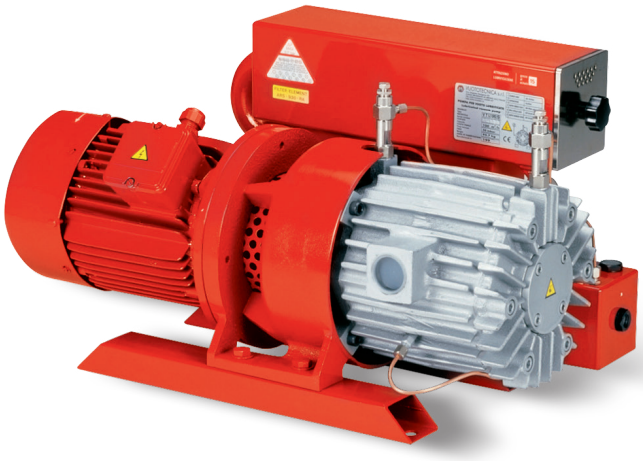
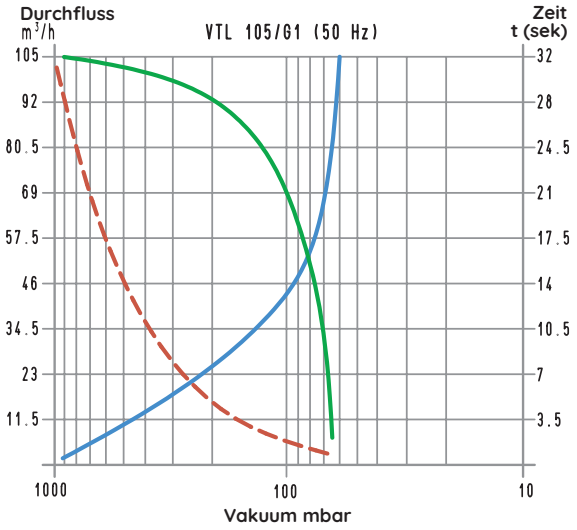
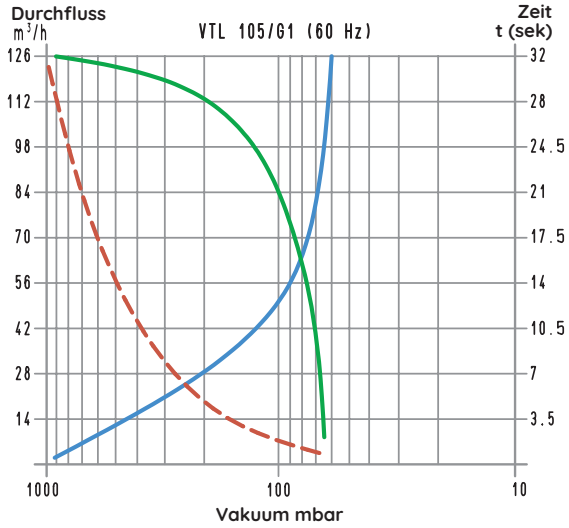
3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuototecnica.net verfügbar





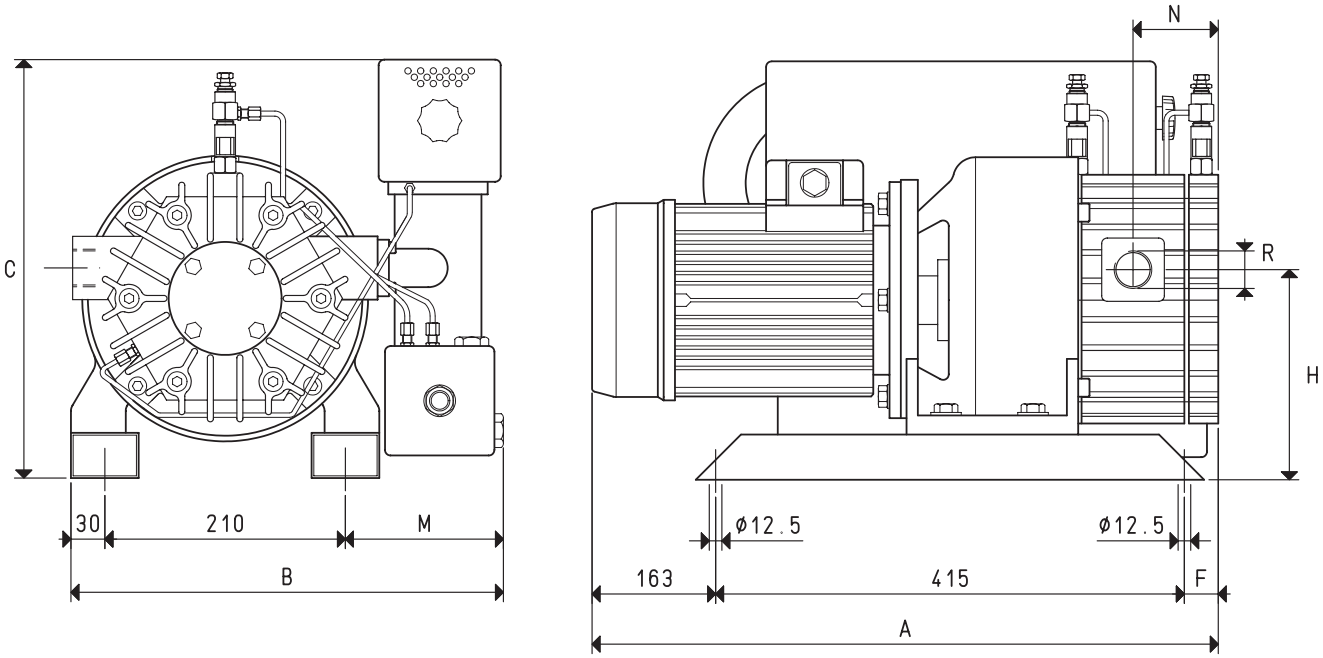




Um die Entleerungszeit eines Volumen $V_1$ zu berechnen, verwenden Sie die folgende Formel: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- Kurve zur Entleerungszeit bei einem Volumen von 100 Litern

$V_1$: zu entleerendes Volumen (l)
$t_1$: Zeit zum Berechnen (Sek)
$t$ : in der Tabelle erhaltene Zeit (Sek)

3D-Zeichnungen sind auf der Website **www.vuototecnica.net** verfügbar




| Art. | | VTL 105/G1 |
|---|---|---|
| **Frequenz** | | 50Hz 60Hz |
| **Durchflussrate** | $m^3/h$ | 105.0 126.0 |
| **Enddruck** | mbar abs. | 50 |
| **Motorausführung 3~** | Volt | 230/400±10% 265/460±10% |
| **Motorleistung 3~** | Kw | 3.00 3.60 |
| **Motorschutz** | IP | 55 |
| **Drehgeschwindigkeit** | $g/min^{-1}$ | 1440 1700 |
| **Motorform** | | B5 |
| **Motorgröße** | | 100 |
| **Lärmpegel** | dB(A) | 72 74 |
| **Max Gewicht 3~** | kg | 97.6 |
| **A** | | 690 |
| **B** | | 400 |
| **C** | | 445 |
| **F** | | 112 |
| **H** | | 186 |
| **M** | | 160 |
| **N** | | 122 |
| **R** | Ø gas | G1"1/2 |

| Zubehör und Ersatzteile | | VTL 105/G1 |
|---|---|---|
| **Öleinfüllung** | l | 2.6 |
| **Schmieröl** | Typ | ISO 150 |
| **Ölabscheiderpatrone** | Art. | 00 VTL 105G1 29 |
| **Nr. 6 Schaufeln** | Art. | 00 VTL 105G1 10 |
| **Dichtungssatz** | Art. | 00 KIT VTL 105G1 |
| **Rückschlagventil** | Art. | 10 07 10 |
| **Saugfilter** | Art. | FB 50/FC 50 |
| **Einstellbarer Tröpfenöler** | Art. | 00 VTL 00 11 |

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$ ; pounds = $\frac{g}{453.6}$ = $\frac{kg}{0.4536}$ cfm= $m^3/h$ x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6