



VAKUUMPUMPE VTLP 105/G1, MIT VERLUST-SCHMIERUNG

Diese Drehschieber-Vakuumpumpen haben eine Saugleistung von 105 m³/h.

Die Schmierung erfolgt im Vakuum mit Einwegöl und ist über zwei Öler an den Stützlagern einstellbar.

Der Rotor ist mit seiner eigenen Welle verzahnt und wird von unabhängigen Lagern getragen, die in den beiden Verschlussflanschen der Pumpe untergebracht sind.

Die Pumpe und der Elektromotor sind somit zwei unabhängige Einheiten, die an einem speziellen Träger befestigt und über eine elastische Übertragungskupplung miteinander verbunden sind.

Diese Konfiguration ermöglicht den Einsatz von Standard-Elektromotoren in der in der Tabelle angegebenen Form und Größe.

Die Kühlung der Pumpe erfolgt oberflächennah; die Wärme wird von der Außenfläche, speziell verrippt, durch einen Radialventilator zwischen Motor und Pumpe abgeleitet.

Am Auslass der Pumpe ist ein Behälter zum Auffangen des Öls montiert, in dem Trennfilter die Bildung von Ölnebel verhindert und gleichzeitig die Geräuscentstehung verringert.

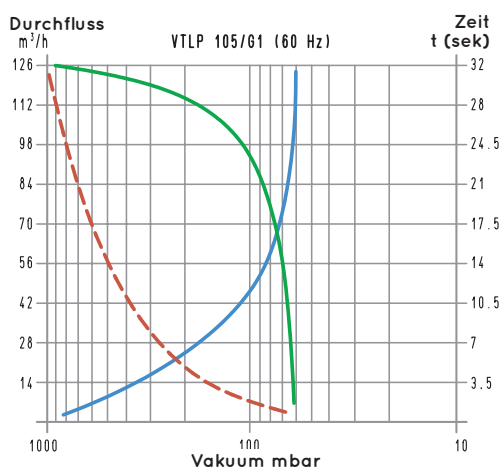
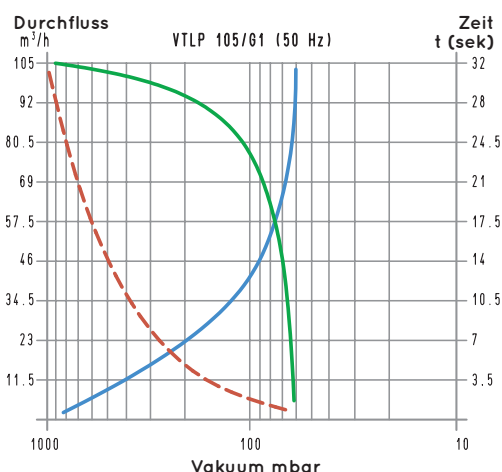
Im gleichen Tank ist ein Sicherheitsventil für die automatische Entleerung des Altöls installiert, wenn es nicht regelmäßig entleert wird.

Das Schmieröl befindet sich in einem speziellen transparenten Behälter, der mit einer eigenen Halterung an der Pumpe befestigt ist und über einen magnetischen Niveauschalter gesteuert wird.

Bei Pumpen mit Einwegschmierung wird das Schmieröl, das über den einstellbaren Tropföler in die Pumpe gesaugt wird, zusammen mit der in den Rückgewinnungstank gesaugten Luft abgegeben, ohne wieder in den Kreislauf zurückgeführt zu werden. Der Einsatz dieser Pumpen ist unerlässlich, wenn die zu saugende Luft Wasserkondensation, Lösungsmitteldämpfe oder etwas anderes enthält, das Schmieröl verunreinigen kann.

Auf der Saugseite der Pumpe ist es unerlässlich, ein Rückschlagventil und einen geeigneten Filter zu installieren, um eventuell angesaugte Verunreinigungen zurückzuhalten.

Sie werden ausschließlich mit Drehstrommotoren geliefert.



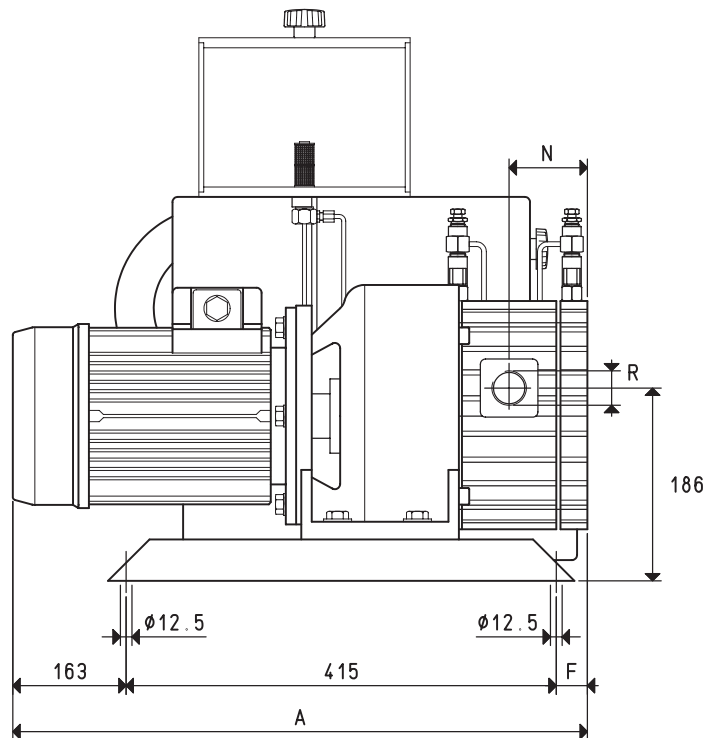
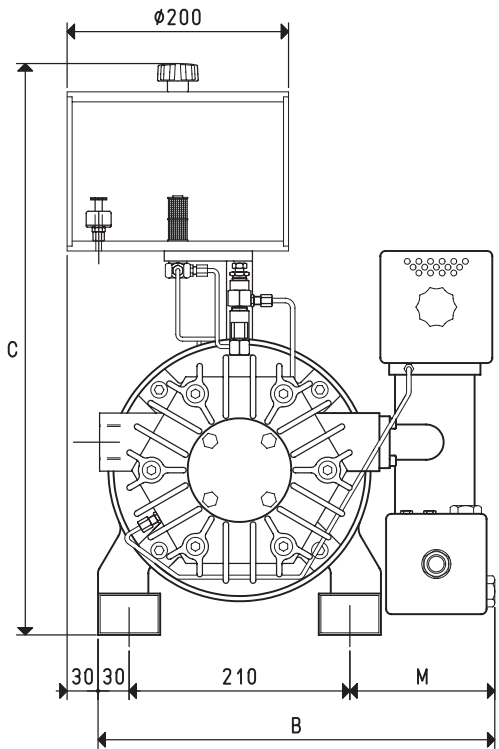
Um die Entleerungszeit eines Volumen V_1 zu berechnen, verwenden Sie die folgende Formel: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- - - Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- Kurve zur Entleerungszeit bei einem Volumen von 100 Litern

V_1 : zu entleerendes Volumen (l)

t_1 : Zeit zum Berechnen (Sek)

t : in der Tabelle erhaltene Zeit (Sek)



Art.		VTLP 105/G1	
Frequenz		50Hz	60Hz
Durchflussrate	m ³ /h	105.0	126.0
Enddruck	mbar abs.	50	
Motorausführung 3~	Volt	230/400±10%	265/460±10%
Motorleistung 3~	Kw	3.00	3.60
Motorschutz	IP	55	
Drehgeschwindigkeit	g/min ⁻¹	1440	1700
Motorform		B5	
Motorgröße		100	
Lärmpegel	dB(A)	72	74
Max Gewicht 3~	kg	99.4	
A		690	
B		430	
C		620	
F		112	
M		160	
N		122	
R	Ø gas	G1"1/2	
Zubehör und Ersatzteile		VTLP 105/G1	
Öleinfüllung	l	3.8	
Schmieröl	Typ	ISO 150	
Ölabscheiderpatrone	Art.	00 VTL 105G1 29	
Schaufel	Art.	00 VTL 105 G110 (N°6)	
Dichtungssatz	Art.	00 KIT VTL 105G1	
Rückschlagventil	Art.	10 07 10	
Saugfilter	Art.	FB 50 - FC 50 - FPL 6- FCL 6- FIL 6	
Ölstandsschalter	Art.	00 LP VTL 99	
Ölfiler	Art.	00 LP VTL 40	
Einstellbarer Tröpfenöler	Art.	00 VTL 00 11	