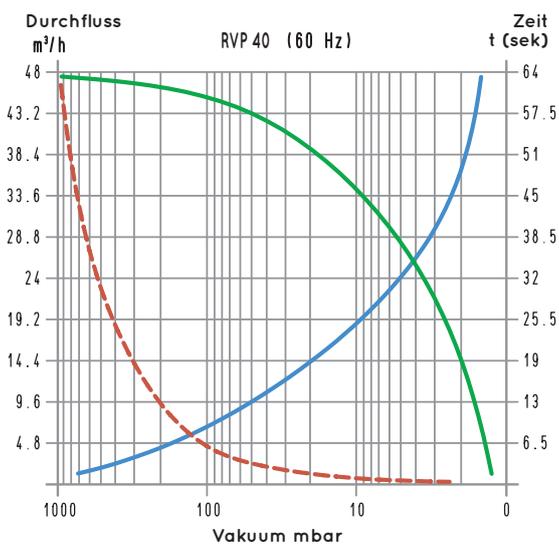
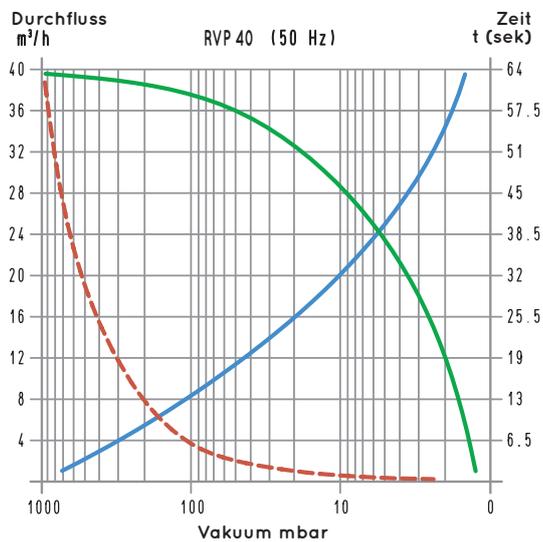




VAKUUMPUMPE RVP 40 IM ÖLBAD

3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuototecnica.net verfügbar

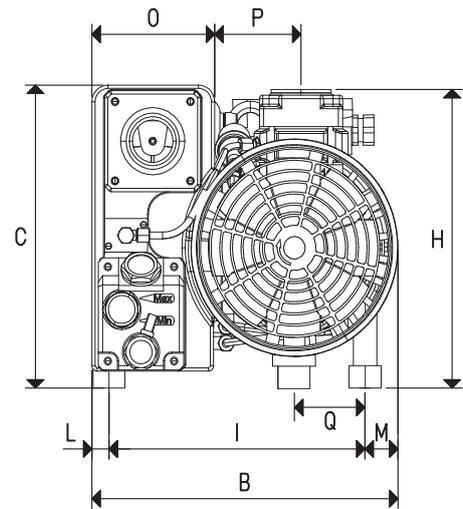
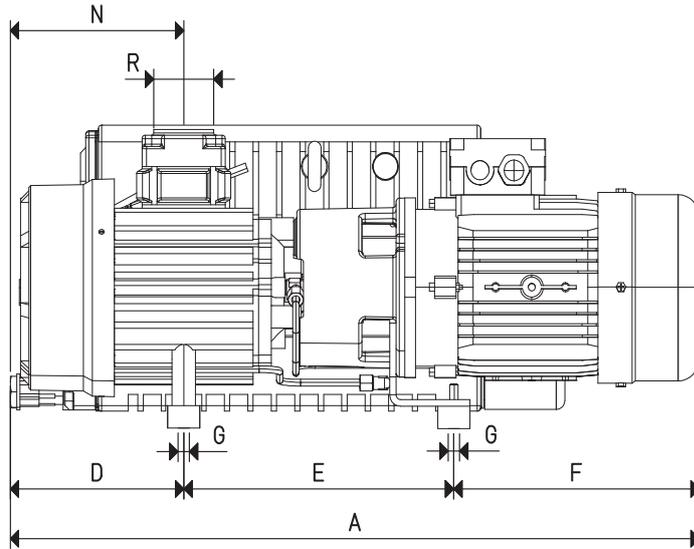


Um die Entleerungszeit eines Volumen V_1 zu berechnen, verwenden Sie die folgende Formel: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- - - Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- Kurve zur Entleerungszeit bei einem Volumen von 100 Litern

- V_1 : zu entleerendes Volumen (l)
- t_1 : Zeit zum Berechnen (Sek)
- t : in der Tabelle erhaltene Zeit (Sek)

VAKUUMPUMPE RVP 40 IM ÖLBAD



Art.		RVP 40	
Frequenz		50 Hz	60 Hz
Durchflussrate	m ³ /h	40.0	48.0
Enddruck	mbar abs.	0.5	
Dampfmenge H₂O zulässig	Kg/h	0,7	
Motorausführung 3~	Volt	230/400 ± 10%	275/480 ± 10%
Motorleistung 3~	Kw	1.10	1.35
Motorschutz	IP	55	
Drehgeschwindigkeit	g/min ⁻¹	1450	1740
Motorform		B14	(achsabstand Flanschbohrungen 130mm)
Motorgröße		100	
Lärmpegel	dB(A)	64	65
Max Gewicht	kg	49.0	
A		645	
B		286	
C		266	
D		157	
E		323	
F		225	
G	∅	M8	
H		260	
I		240	
L		15	
M		31	
N		157	
O		115	
P		80	
Q		66	
R	∅ gas	G1"1/4	
Zubehör und Ersatzteile		RVP 40	
Öleinfüllung	l	1.25	
Schmieröl	Typ	VT OIL 100	
ÖlfILTER	Art.	00 RVP 40 07	
Ölabscheiderpatrone	Art.	00 RVP 40 05	
Nr. 3 Schaufeln	Art.	00 RVP 40 04	
Dichtungssatz	Art.	00 RVP 40 06	
Rückschlagventil	Art.	00 RVP 40 03	
Saugfilter	Art.	FC 35	
Ballastventil	Art.	integriert	

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6