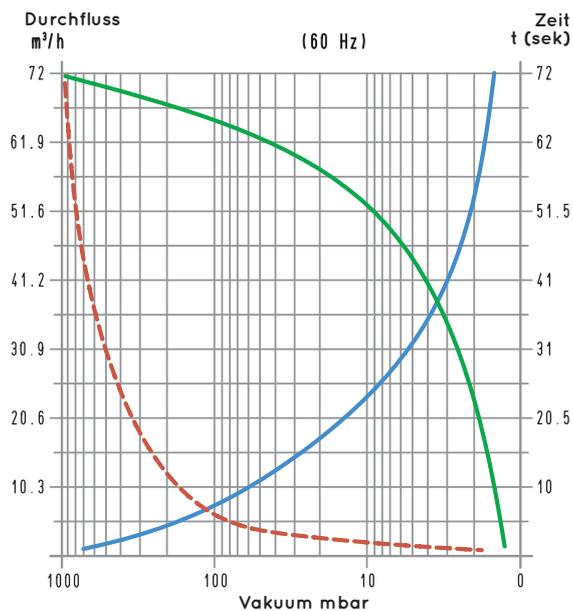
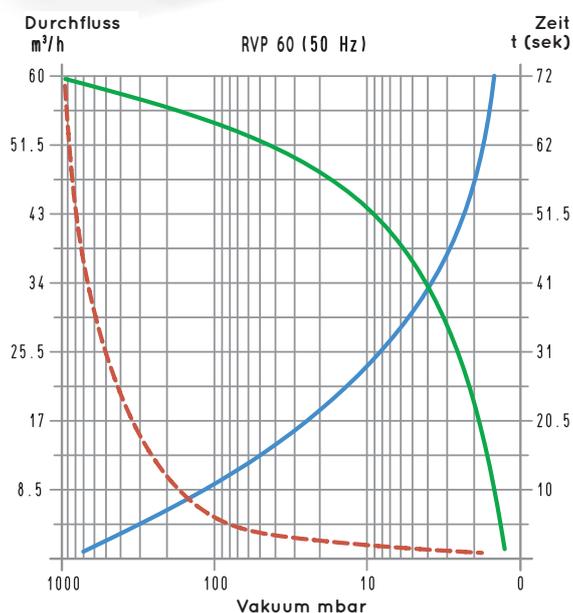
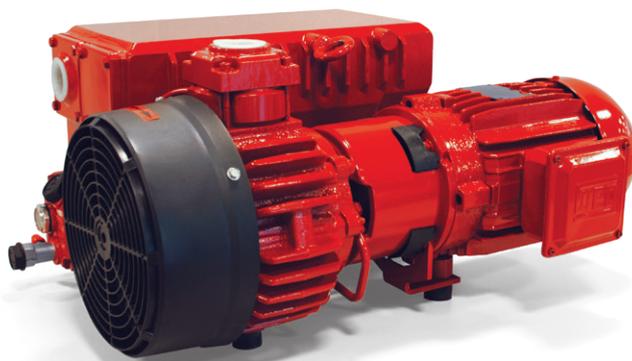




VAKUUMPUMPE RVP 60 IM ÖLBAD

3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuototechnica.net verfügbar

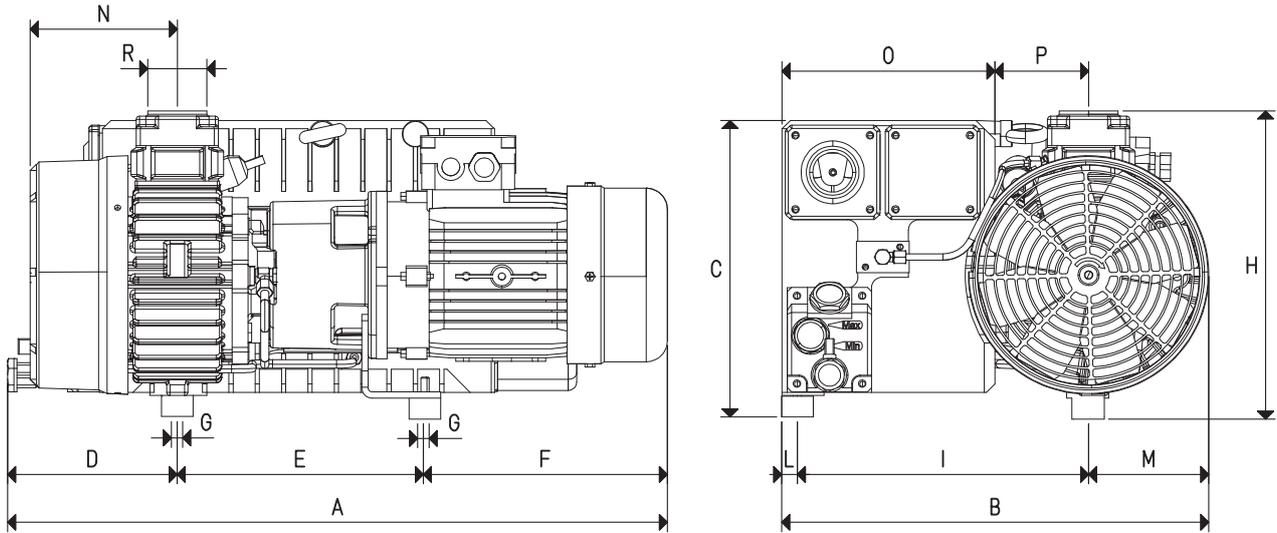


Um die Entleerungszeit eines Volumen V_1 zu berechnen, verwenden Sie die folgende Formel: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- - - Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- Kurve zur Entleerungszeit bei einem Volumen von 100 Litern

V_1 : zu entleerendes Volumen (l)
 t_1 : Zeit zum Berechnen (Sek)
 t : in der Tabelle erhaltene Zeit (Sek)

VAKUUMPUMPE RVP 60 IM ÖLBAD



Art.		RVP 60	
Frequenz		50 Hz	60 Hz
Durchflussrate	m ³ /h	60.0	72.0
Enddruck	mbar abs.	0.5	
Dampfmenge H ₂ O zulässig	Kg/h	1	
Motorausführung 3~	Volt	230/400 ± 10%	275/480 ± 10%
Motorleistung 3~	Kw	1.50	1.80
Motorschutz	IP	55	
Drehgeschwindigkeit	g/min ⁻¹	1450	1740
Motorform		B14	(achsabstand Flanschbohrungen 130mm)
Motorgröße		100	
Lärmpegel	dB(A)	65	66
Max Gewicht	kg	59.0	
A		615	
B		420	
C		290	
D		148	
E		317	
F		217	
G	∅	M8	
H		298	
I		276	
L		15	
M		129	
N		140	
O		200	
P		89	
R	∅ gas	G1"1/4	
Zubehör und Ersatzteile		RVP 60	
Öleinfüllung	l	2	
Schmieröl	Typ	VT OIL 100	
Ölfiler	Art.	00 RVP 60 07	
Nr. 2 Ölabscheidepatronen	Art.	00 RVP 60 05	
Nr. 3 Schaufeln	Art.	00 RVP 60 04	
Dichtungssatz	Art.	00 RVP 60 06	
Rückschlagventil	Art.	00 RVP 60 03	
Saugfilter	Art.	FC 35	
Ballastventil	Art.	integriert	

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6