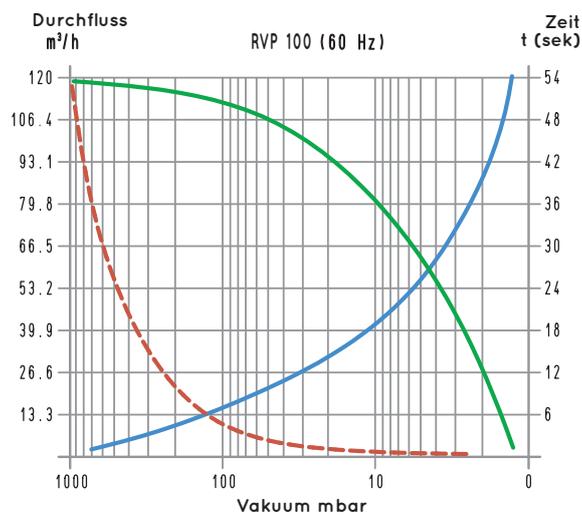
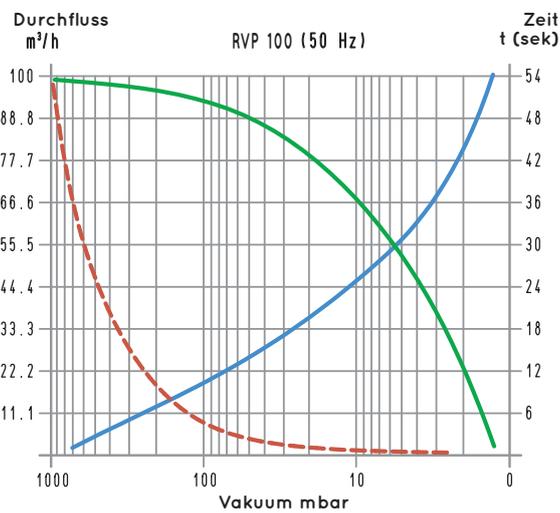
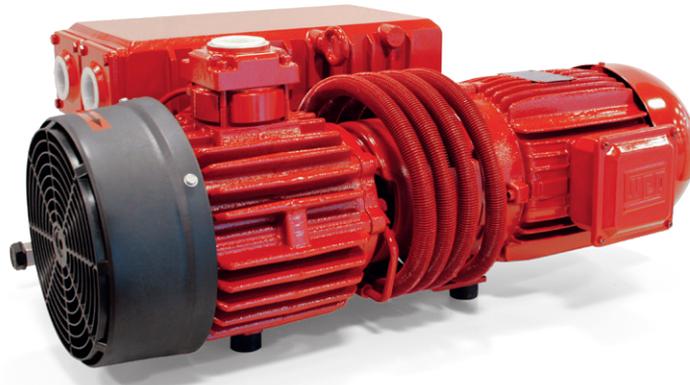




# VAKUUMPUMPE RVP 100 IM ÖLBAD

3D-Zeichnungen sind auf der Website [www.vuototechnica.net](http://www.vuototechnica.net) verfügbar

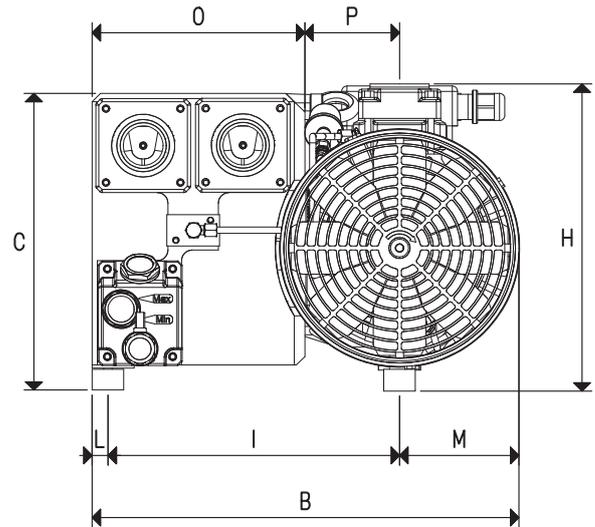
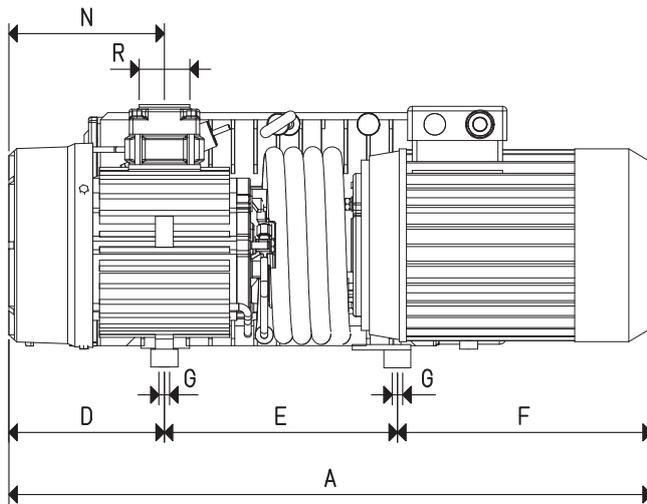


Um die Entleerungszeit eines Volumen  $V_1$  zu berechnen, verwenden Sie die folgende Formel:  $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- - - Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 101.3 mbar)
- Kurve zur Entleerungszeit bei einem Volumen von 100 Litern

$V_1$ : zu entleerendes Volumen (l)  
 $t_1$ : Zeit zum Berechnen (Sek)  
 $t$ : in der Tabelle erhaltene Zeit (Sek)

# VAKUUMPUMPE RVP 100 IM ÖLBAD



Art.		RVP 100	
<b>Frequenz</b>		50 Hz	60 Hz
<b>Durchflussrate</b>	m <sup>3</sup> /h	100.0	120.0
<b>Enddruck</b>	mbar abs.	0.5	
<b>Dampfmenge H<sub>2</sub>O zulässig</b>	Kg/h	1.5	
<b>Motorausführung 3~</b>	Volt	230/400 ± 10%	275/480 ± 10%
<b>Motorleistung 3~</b>	Kw	2.2	3.0
<b>Motorschutz</b>	IP	55	
<b>Drehgeschwindigkeit</b>	g/min <sup>-1</sup>	1450	1740
<b>Motorform</b>		B14	(achsabstand Flanschbohrungen 130mm)
<b>Motorgröße</b>		100	
<b>Lärmpegel</b>	dB(A)	67	69
<b>Max Gewicht</b>	kg	78.0	
<b>A</b>		710	
<b>B</b>		405	
<b>C</b>		280	
<b>D</b>		175	
<b>E</b>		360	
<b>F</b>		275	
<b>G</b>	∅	M8	
<b>H</b>		290	
<b>I</b>		277	
<b>L</b>		15	
<b>M</b>		113	
<b>N</b>		170	
<b>O</b>		200	
<b>P</b>		90	
<b>R</b>	∅ gas	G1"1/4	
Zubehör und Ersatzteile		RVP 100	
<b>Öleinfüllung</b>	l	2	
<b>Schmieröl</b>	Typ	VT OIL 100	
<b>Ölfiler</b>	Art.	00 RVP 100 07	
<b>Nr. 2 Ölabscheidepatronen</b>	Art.	00 RVP 100 05	
<b>Nr. 3 Schaufeln</b>	Art.	00 RVP 100 04	
<b>Dichtungssatz</b>	Art.	00 RVP 100 06	
<b>Rückschlagventil</b>	Art.	00 RVP 100 03	
<b>Saugfilter</b>	Art.	FC 35	
<b>Ballastventil</b>	Art.	integriert	

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

cfm = m<sup>3</sup>/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6