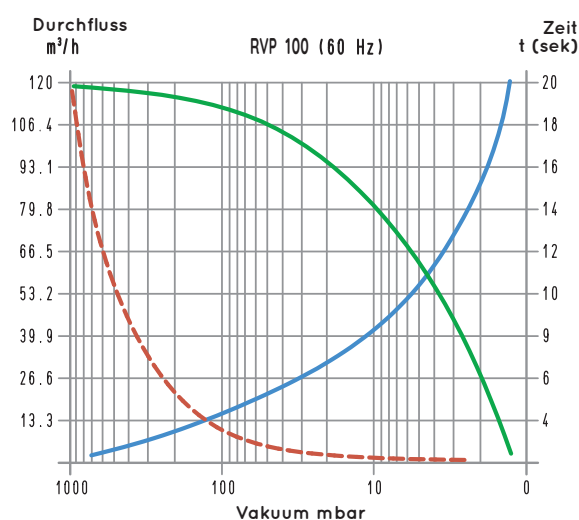
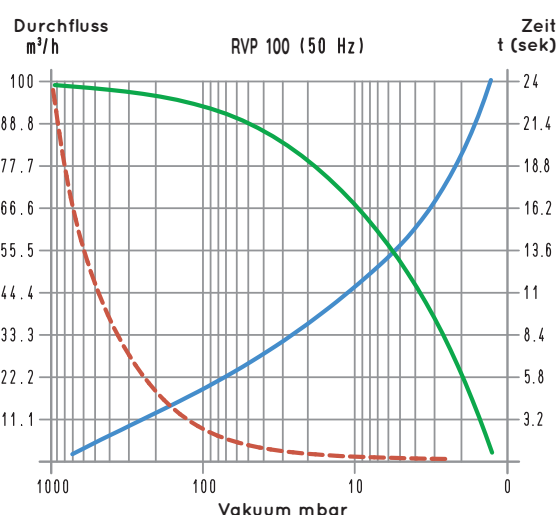
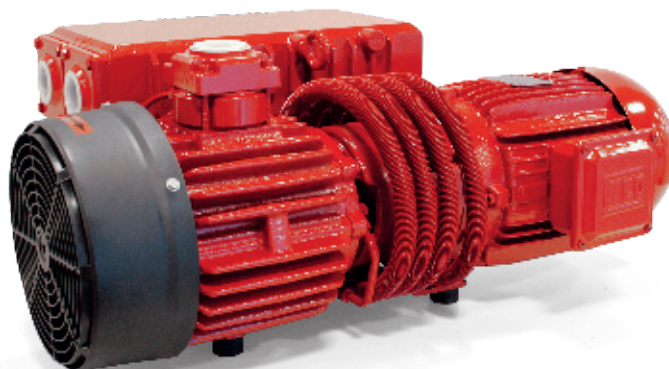




VAKUUMPUMPE RVP 100 IM ÖLBAD

Pumpen mit einer Saugleistung von 100 m³/h sind einstufig, mit Drehschieber und automatischer Ölbadschmierung, mit Recycling. Die Einführung einer fortschrittlichen Konstruktionstechnik und die Verwendung von High-Tech-Materialien der neuesten Generation haben es ermöglicht, hohe Standards in Bezug auf Qualität, Leistung, Haltbarkeit und Kosteneffizienz zu erreichen.



Um die Entleerungszeit eines Volumen V_1 zu berechnen, verwenden Sie die folgende Formel: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

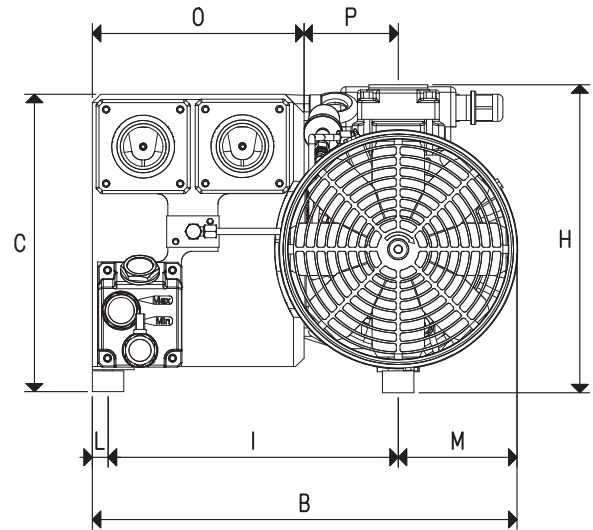
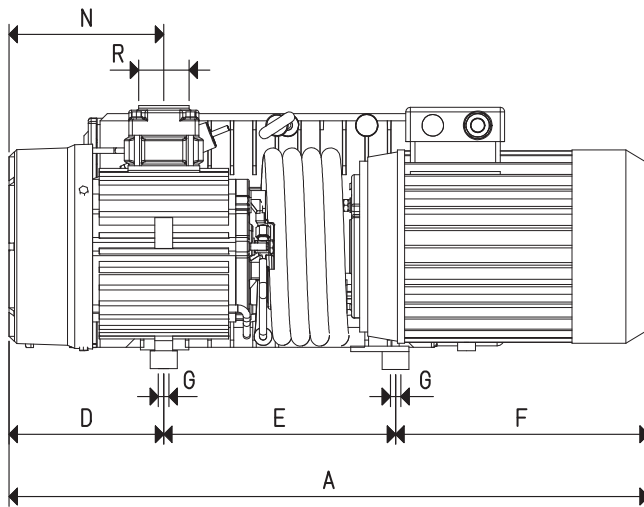
- Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- - - Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- Kurve zur Entleerungszeit bei einem Volumen von 100 Litern

V_1 : zu entleerendes Volumen (l)
 t_1 : Zeit zum Berechnen (Sek)
 t : in der Tabelle erhaltene Zeit (Sek)

VAKUUMPUMPE RVP 100 IM ÖLBAD



3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuotecnica.net verfügbar



Art.		RVP 100	
Frequenz		50 Hz	60 Hz
Durchflussrate	m ³ /h	100.0	120.0
Enddruck	mbar abs.	0.5	
Dampfmenge H ₂ O zulässig	Kg/h	1.5	
Motorausführung 3~	Volt	230/400 ± 10%	275/480 ± 10%
Motorleistung 3~	Kw	2.2	3.0
Motorschutz	IP	55	
Drehgeschwindigkeit	g/min ⁻¹	1450	1740
Motorform		B14	(achsabstand Flanschbohrungen 130mm)
Motorgröße		100	
Lärmpegel	dB(A)	67	69
Max Gewicht	kg	78.0	
A		710	
B		405	
C		280	
D		175	
E		360	
F		275	
G	Ø	M8	
H		290	
I		277	
L		15	
M		113	
N		170	
O		200	
P		90	
R	Ø gas	G1"1/4	
Zubehör und Ersatzteile		RVP 100	
Öleinfüllung	l	2	
Schmieröl	Typ	VT OIL 100	
Ölfiler	Art.	00 RVP 100 07	
Ölabscheiderpatrone	Art.	00 RVP 100 05 (N°2)	
Schaufel	Art.	00 RVP 100 04 (N°3)	
Dichtungssatz	Art.	00 RVP 100 06	
Rückschlagventil	Art.	00 RVP 100 03	
Saugfilter	Art.	FC 35 - FPL 6 - FCL 6 - FIL 6	
Ballastventil	Art.	00 RVP 100 17	

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft) ;

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

cfm= m³/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6