



TROCKENVAKUUMPUMPEN VTS 2 und 4

Diese Drehschieber-Vakuumpumpen, ohne Schmierung, haben eine Saugleistung von 2 und 4 m³/h. Die besondere Form der Arbeitskammer des Stators und der spezielle Graphit, aus dem die Schaufeln und die Verschlussflansche gefertigt sind, ermöglichen es diesen Pumpen, ohne Schmierung zu arbeiten.

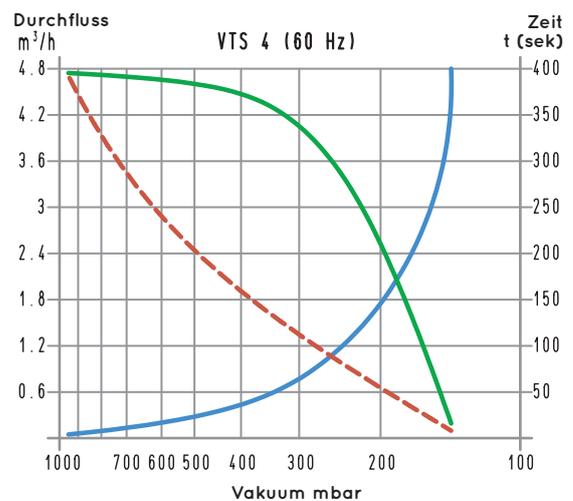
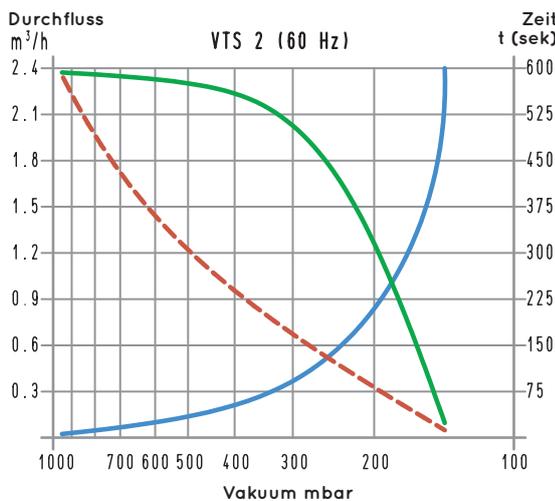
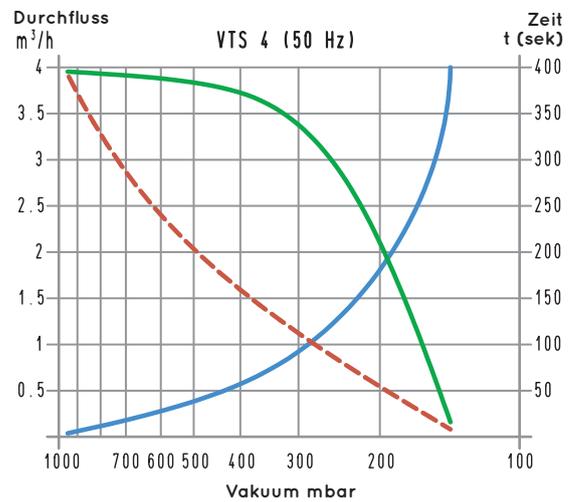
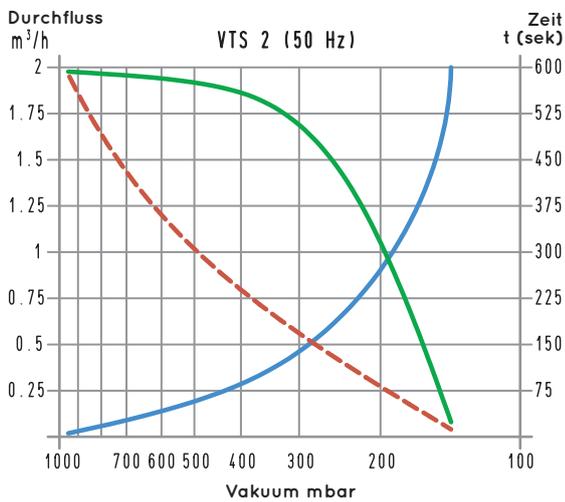
Der Rotor der Pumpe, der auf der Motorwelle freitragend gelagert ist, ermöglicht es, die Gesamtabmessungen auf ein Minimum zu reduzieren. Motor und Pumpe werden durch den Motorlüfter gekühlt (Oberflächenkühlung).

Am Auslass der Pumpe ist ein Filter zu Schalldämmung montiert. Es wird empfohlen, einen Filter am Sauger anzubringen, der geeignet ist, die angesaugten Verunreinigungen zurückzuhalten. Der Einsatz der Pumpen wird nicht empfohlen, wenn die zu saugende Flüssigkeit Dämpfe oder Wasser- oder Ölkondensat enthält.

Die Pumpen VTS 2 und 4 können auch mit einem einphasigen Elektromotor geliefert werden.



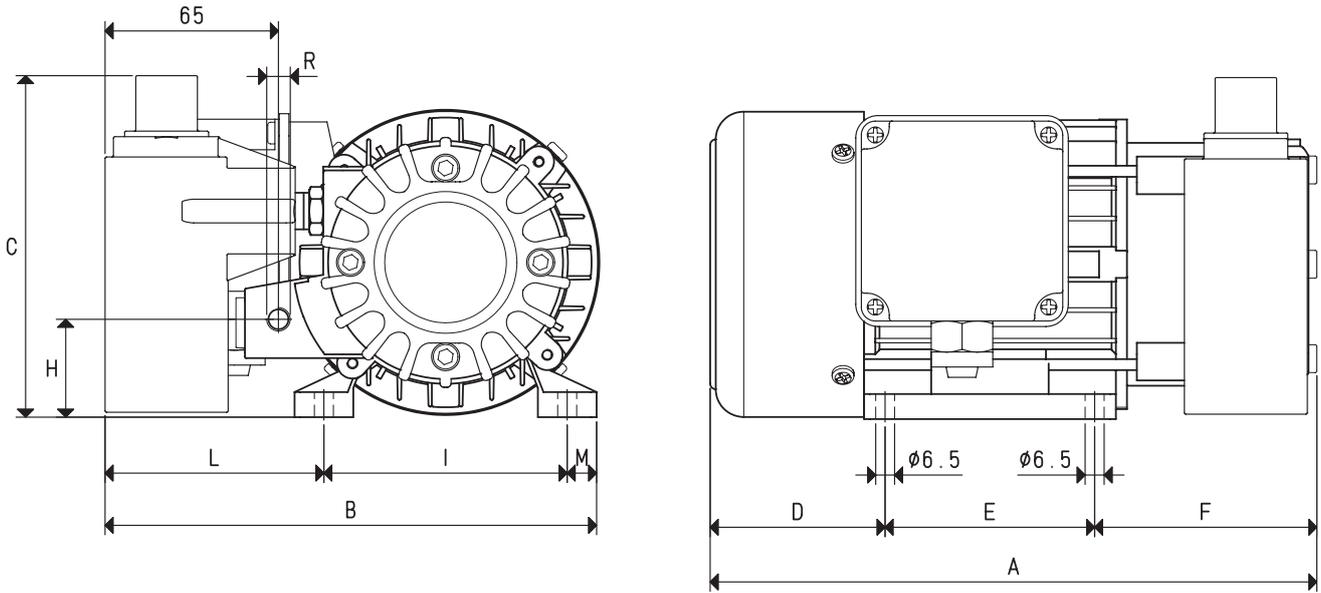
3D-Zeichnungen sind auf der Webseite www.vuototecnica.net verfügbar



Um die Entleerungszeit eines Volumen V_1 zu berechnen, verwenden Sie die folgende Formel: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- - - Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- Kurve zur Entleerungszeit bei einem Volumen von 100 Litern

V_1 : zu entleerendes Volumen (l)
 t_1 : Zeit zum Berechnen (Sek)
 t : in der Tabelle erhaltene Zeit (Sek)



Art.		VTS 2		VTS 4	
Frequenz		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Durchflussrate	m ³ /h	2.0	2.4	4.0	4.8
Enddruck	mbar abs.	200		150	
Motorausführung	3~	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Volt	1~		230±10%		230±10%
Motorleistung	3~	0.12	0.15	0.18	0.21
Kw	1~	0.12	0.15	0.18	0.21
Motorschutz	IP		55		55
Drehgeschwindigkeit	g/min ⁻¹	2800	3300	2800	3300
Motorform					
Motorgröße			56		63
Lärmpegel	dB(A)	64	66	64	66
Max Gewicht	3~		5.3		6.8
kg	1~		5.5		7.0
A			217		251
B			180		186
C			121		131
D			66		78
E			71		81
F			80		92
H			35		45
I			90		100
L			79		73
M			11		13
R	Ø gas		G1/4"		G1/4"
Zubehör und Ersatzteile		VTS 2		VTS 4	
Nr. 4 Graphitschaufeln	Art.	00 VTS 02 10		00 VTS 04 10	
Vordere Flansch Komplett mit Graphitscheibe	Art.	00 VTS 02 11		00 VTS 04 11	
Hintere Flansch Komplett mit Graphitscheibe	Art.	00 VTS 02 15		00 VTS 02 15	
Dichtungssatz	Art.	00 KIT VTS 02		00 KIT VTS 04	
Rückschlagventil	Art.	10 01 15		10 01 15	
Saugfilter	Art.	FB 5		FB 5	

Hinweis: Durch Hinzufügen des Buchstaben M zum Artikel wird die Pumpe mit einem einphasigen Elektromotor geliefert (Beispiel: VTS 2 M).

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6