



# TROCKENVAKUUMPUMPEN VTS 6 und 10

3D-Zeichnungen sind auf der Website [www.vuotecnica.net](http://www.vuotecnica.net) verfügbar

Diese Drehschieber-Vakuumpumpen, ohne Schmierung, haben eine Saugleistung von 6 und 10 m<sup>3</sup>/h. Die besondere Form der Arbeitskammer des Stators und der spezielle Graphit, aus dem die Schaufeln und die Verschlussflansche gefertigt sind, ermöglichen es diesen Pumpen, ohne Schmierung zu arbeiten.

Der Rotor der Pumpe, der auf der Motorwelle freitragend gelagert ist, ermöglicht es, die Gesamtabmessungen auf ein Minimum zu reduzieren. Motor und Pumpe werden durch den Motorlüfter gekühlt (Oberflächenkühlung).

Am Auslass der Pumpe ist ein Filter zu Schalldämmung montiert.

Es wird empfohlen, einen Filter am Sauger anzubringen, der geeignet ist, die angesaugten Verunreinigungen zurückzuhalten. Der Einsatz der Pumpen wird nicht empfohlen, wenn die zu saugende Flüssigkeit Dämpfe oder Wasser- oder Ölkondensat enthält.

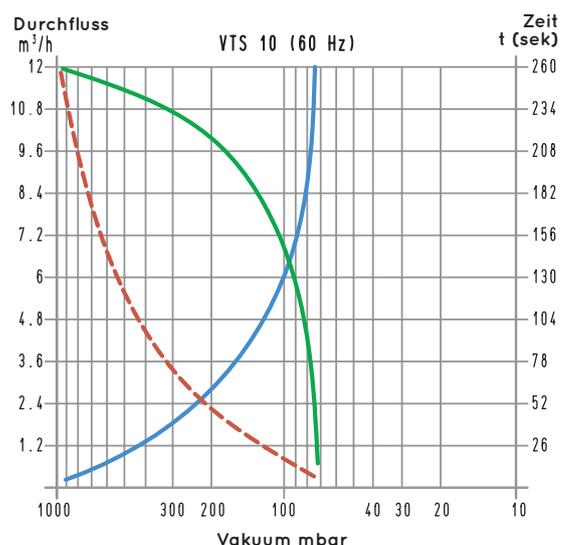
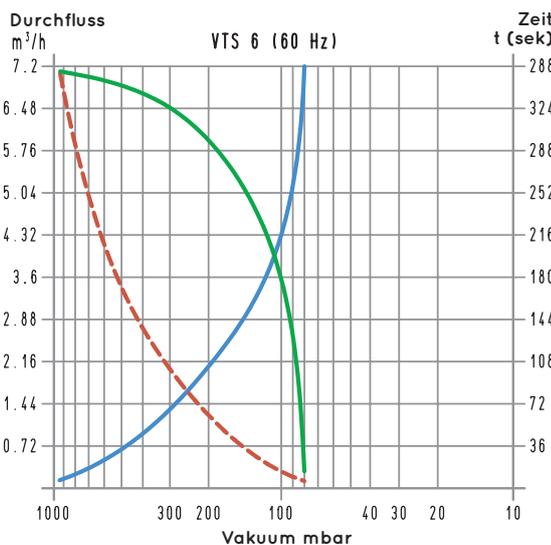
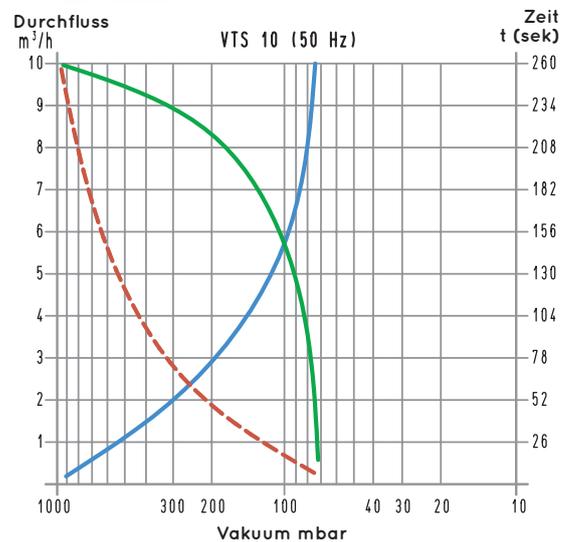
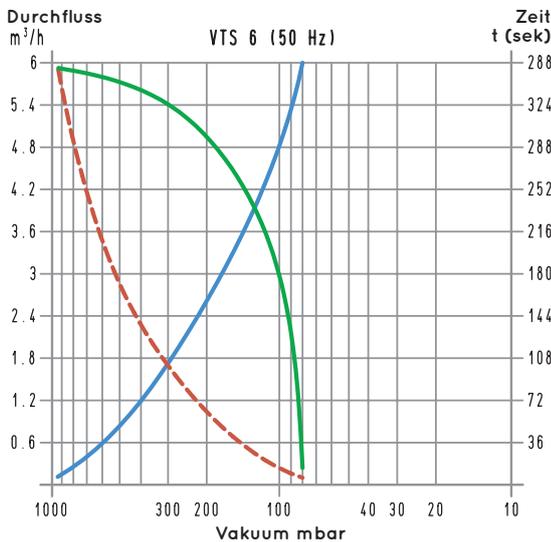
Die Pumpen VTS 6 und 10 können auch mit einem einphasigen Elektromotor geliefert werden.



VTS 6



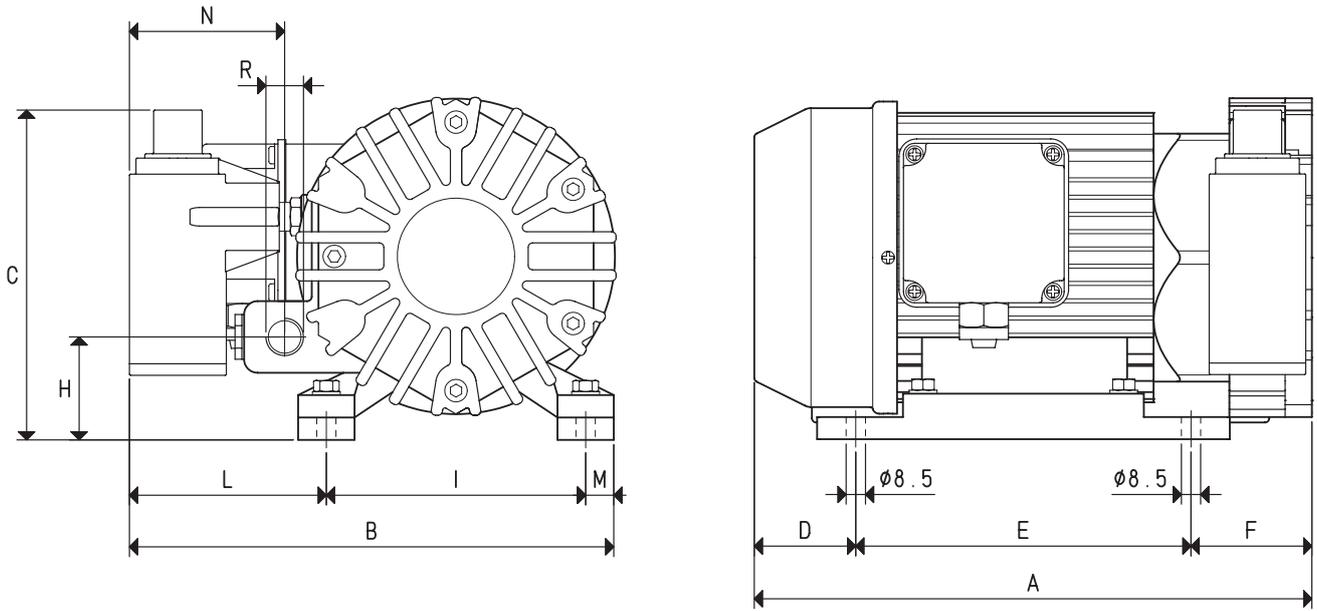
VTS 10



Um die Entleerungszeit eines Volumen  $V_1$  zu berechnen, verwenden Sie die folgende Formel:  $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- - - Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- Kurve zur Entleerungszeit bei einem Volumen von 100 Litern

- $V_1$ : zu entleerendes Volumen (l)
- $t_1$ : Zeit zum Berechnen (Sek)
- $t$ : in der Tabelle erhaltene Zeit (Sek)



Art.		VTS 6		VTS 10	
<b>Frequenz</b>		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
<b>Durchflussrate</b>	m³/h	6.0	7.2	10.0	12.0
<b>Enddruck</b>	mbar abs.	80		80	
<b>Motorausführung</b>	3~	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
<b>Volt</b>	1~	230±10%		230±10%	
<b>Motorleistung</b>	3~	0.25	0.30	0.37	0.40
<b>Kw</b>	1~	0.25	0.30	0.37	0.40
<b>Motorschutz</b>	IP	55		55	
<b>Drehgeschwindigkeit</b>	g/min <sup>-1</sup>	1400	1680	1400	1680
<b>Motorform</b>		Spezial		Spezial	
<b>Motorgröße</b>		71		71	
<b>Lärmpegel</b>	dB(A)	64	66	64	66
<b>Max Gewicht</b>	3~	11.8		15.0	
<b>kg</b>	1~	12.0		15.2	
<b>A</b>		268		290	
<b>B</b>		210		182	
<b>C</b>		156		156	
<b>D</b>		55		55	
<b>E</b>		155		155	
<b>F</b>		58		88	
<b>H</b>		43		53	
<b>I</b>		115		115	
<b>L</b>		82.5		52.5	
<b>M</b>		12.5		12.5	
<b>N</b>		68		13	
<b>R</b>	Ø gas	G3/8"		G3/8"	
Zubehör und Ersatzteile		VTS 6		VTS 10	
<b>Nr. 6 Graphitschaufeln</b>	Art.	00 VTS 06 10		00 VTS 10 10	
<b>Vordere Flansch Komplett mit Graphitscheibe</b>	Art.	00 VTS 06 07		00 VTS 10 11	
<b>Hintere Flansch Komplett mit Graphitscheibe</b>	Art.	00 VTS 06 12		00 VTS 10 20	
<b>Dichtungssatz</b>	Art.	00 KIT VTS 06		00 KIT VTS 10	
<b>Rückschlagventil</b>	Art.	10 02 10		10 02 10	
<b>Saugfilter</b>	Art.	FB 10/FC 10		FB 10/FC 10	

Hinweis: Durch Hinzufügen des Buchstaben M zum Artikel wird die Pumpe mit einem einphasigen Elektromotor geliefert (Beispiel: VTS 6 M).

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); inch =  $\frac{mm}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$  cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6