



TROCKENVAKUUMPUMPEN VTS 10/F, 15/F, 20/F und 25/F

Diese Drehschieber-Vakuumpumpen, ohne Schmierung, haben eine Saugleistung von 10, 15, 20 und 25 m³/h. Die besondere Form der Arbeitskammer des Stators und der spezielle Graphit, aus dem die Schaufeln und die Verschlussflansche gefertigt sind, ermöglichen es diesen Pumpen, ohne Schmierung zu arbeiten.

Der Pumpenrotor ist mit der Motorwelle verzahnt und wird durch unabhängige Lager unterstützt, die sich an beiden Verschlussflanschen der Pumpe befinden.

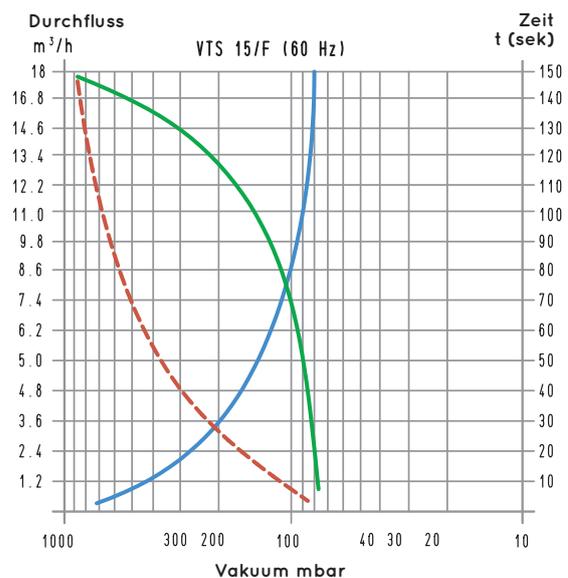
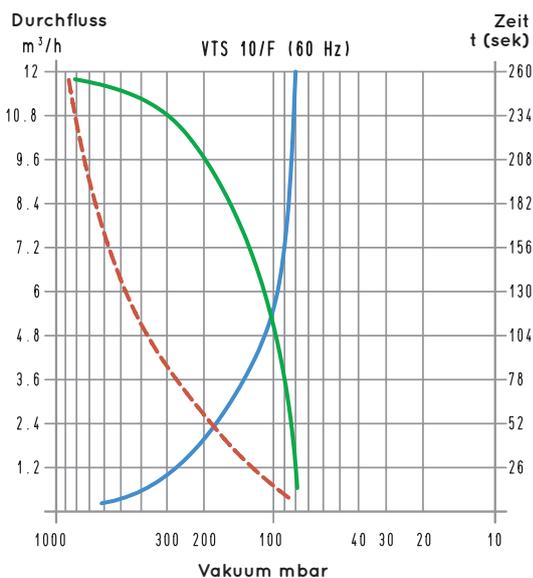
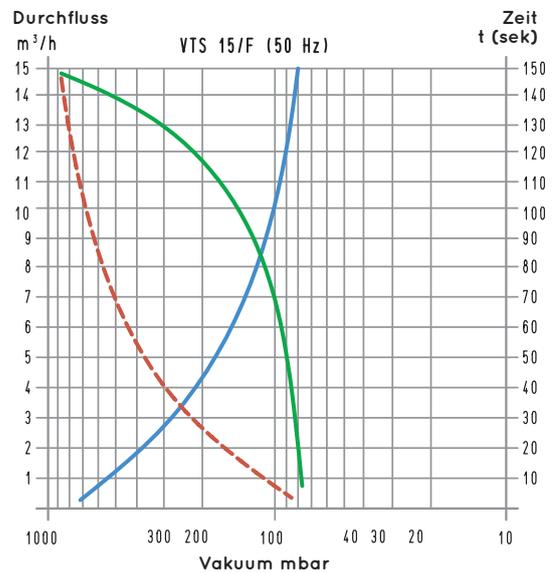
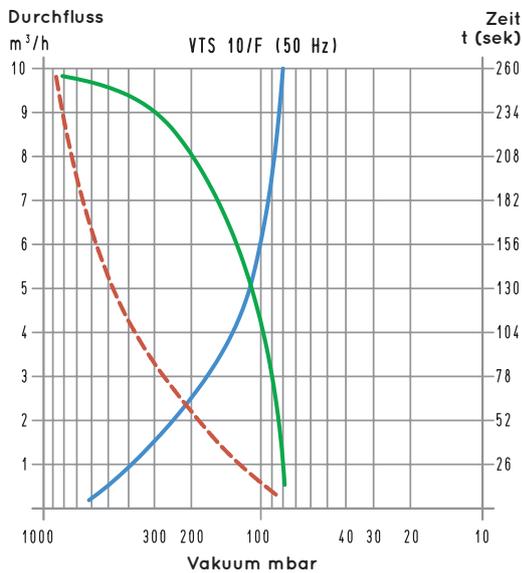
Die Kühlung der Pumpe erfolgt oberflächennah; die Wärme wird von der Außenfläche, speziell verrippt, durch einen Radialventilator zwischen Motor und Pumpe abgeleitet.

Am Auslass der Pumpe ist ein Filter zu Schalldämmung montiert. Es wird empfohlen, einen Filter am Sauger anzubringen, der geeignet ist, die angesaugten Verunreinigungen zurückzuhalten. Der Einsatz der Pumpen wird empfohlen, wenn die zu saugende Flüssigkeit Dämpfe oder Wasser- oder Ölkondensat enthält.

Sie werden ausschließlich mit Drehstrommotoren geliefert.



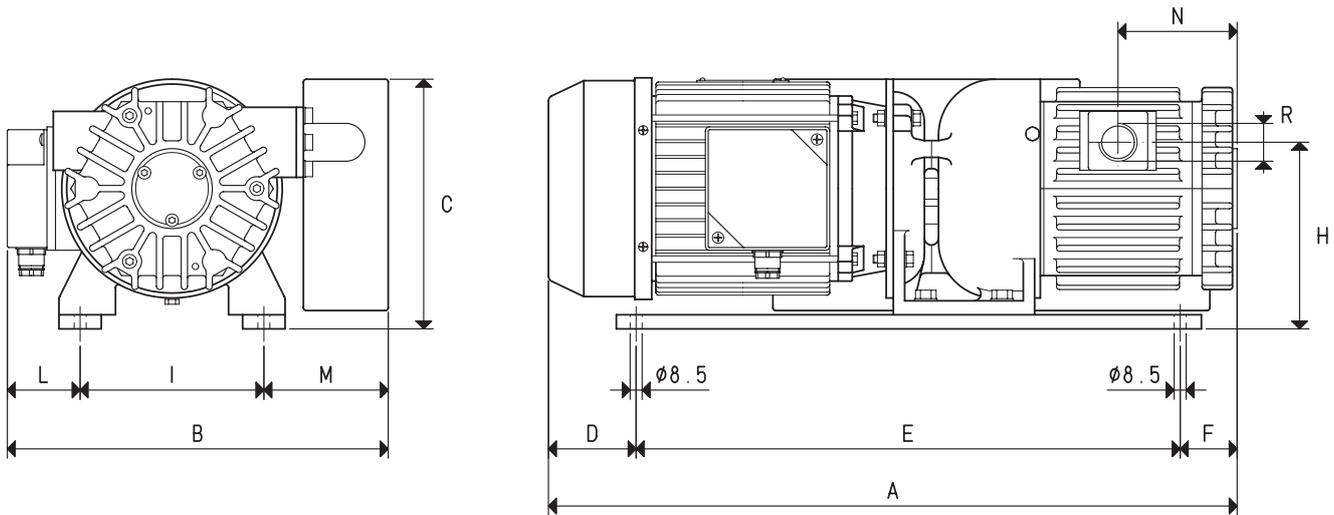
3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuototecnica.net verfügbar



Um die Entleerungszeit eines Volumen V_1 zu berechnen, verwenden Sie die folgende Formel: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- - - Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- Kurve zur Entleerungszeit bei einem Volumen von 100 Litern

- V_1 : zu entleerendes Volumen (l)
- t_1 : Zeit zum Berechnen (Sek)
- t : in der Tabelle erhaltene Zeit (Sek)



Art.	VTS 10/F		VTS 15/F		
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	
Durchflussrate	10.0 m³/h		15.0 m³/h		
Enddruck	80 mbar abs.		80 mbar abs.		
Motorausführung 3~	230/400±10% volt		230/400±10% volt		
Motorleistung 3~	0.55 Kw		0.55 Kw		
Motorschutz	55 IP		55 IP		
Drehgeschwindigkeit	1400 g/min ⁻¹		1400 g/min ⁻¹		
Motorform	Spezial		Spezial		
Motorgröße	80		80		
Lärmpegel	64 dB(A)		65 dB(A)		
Max Gewicht 3~	22.1 kg		24.1 kg		
A	388		408		
B	260		260		
C	187		187		
D	24		24		
E	340		340		
F	24		44		
H	133		133		
I	130		130		
L	55		55		
M	75		75		
N	53		63		
R	Ø gas G1/2"		Ø gas G1/2"		
Zubehör und Ersatzteile		VTS 10/F		VTS 15/F	
Nr. 6 Graphitschaufeln	Art.	00 VTS 10F 10		00 VTS 15F 10	
Vordere Flansch Komplett mit Graphitscheibe	Art.	00 VTS 10F 15		00 VTS 10F 15	
Hintere Flansch Komplett mit Graphitscheibe	Art.	00 VTS 10F 19		00 VTS 10F 19	
Dichtungssatz	Art.	00 KIT VTS 10F		00 KIT VTS 15F	
Rückschlagventil	Art.	10 03 10		10 03 10	
Saugfilter	Art.	FB 20/FC 20		FB 20/FC 20	

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft) ;

inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$

cfm = m³/h x 0.588 ; inch Hg = mbar x 0.0295 ; psi = bar x 14.6