



TROCKENVAKUUMPUMPEN VTS 10/FG, 15/FG und 20/FG

Diese Drehschieber-Vakuumpumpen, ohne Schmierung, haben eine Saugleistung von 10, 15 und 20 m³/h. Die besondere Form der Arbeitskammer des Stators und der spezielle Graphit, aus dem die Schaufeln und die Verschlussflansche gefertigt sind, ermöglichen es diesen Pumpen, ohne Schmierung zu arbeiten.

Der Pumpenrotor ist mit seiner eigenen Welle verzahnt und wird von unabhängigen Lagern getragen, die in den beiden Verschlussflanschen der Pumpe untergebracht sind.

Pumpe und Elektromotor sind somit zwei unabhängige Einheiten, die an einem speziellen Träger befestigt und über eine elastische Übertragungskupplung miteinander verbunden sind.

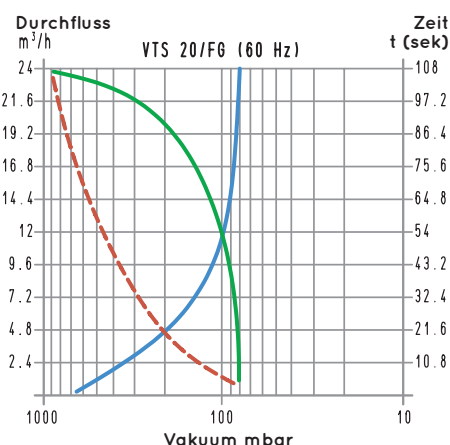
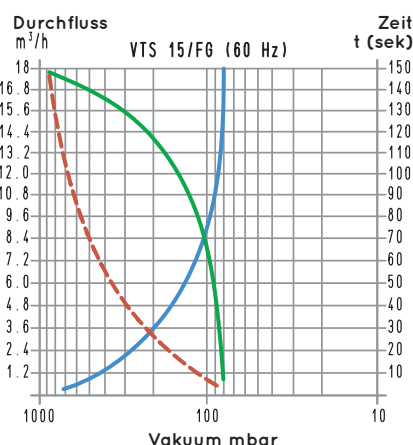
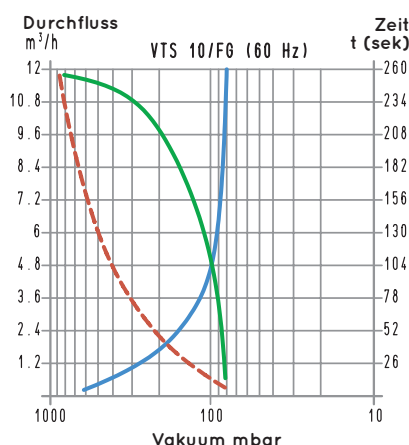
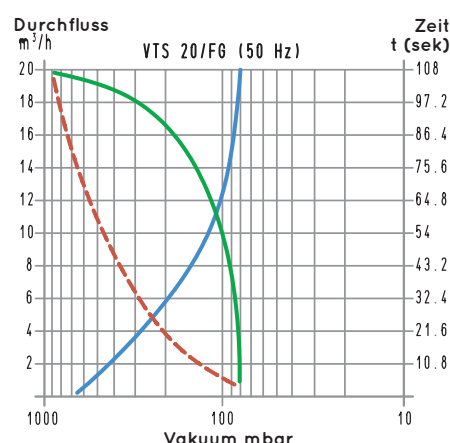
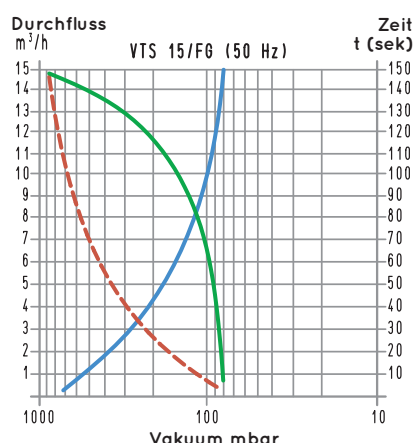
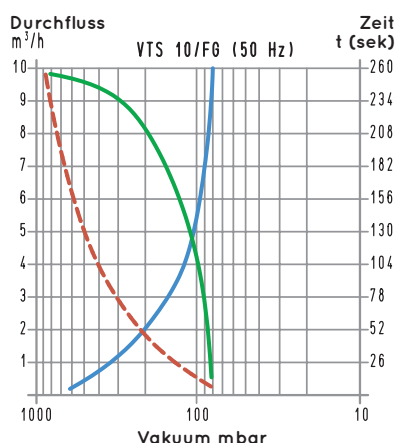
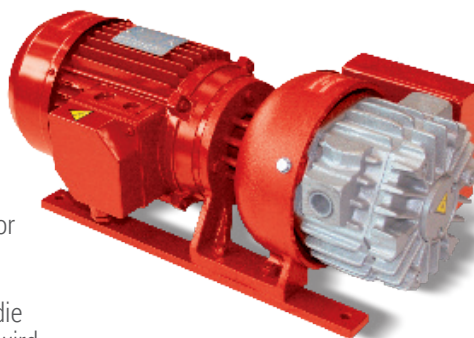
Diese Konfiguration ermöglicht den Einsatz von Standard-Elektromotoren in der in der Tabelle angegebenen Form und Größe.

Die Kühlung der Pumpe erfolgt oberflächennah; die Wärme wird von der Außenfläche, speziell verrippt, durch einen Radialventilator zwischen Motor und Pumpe abgeleitet.

Am Auslass der Pumpe ist ein Filter zu Schalldämmung montiert.

Es wird empfohlen, einen Filter am Sauger anzubringen, der geeignet ist, die angesaugten Verunreinigungen zurückzuhalten. Der Einsatz der Pumpen wird nicht empfohlen, wenn die zu saugende Flüssigkeit Dämpfe oder Wasser- oder Ölkondensat enthält.

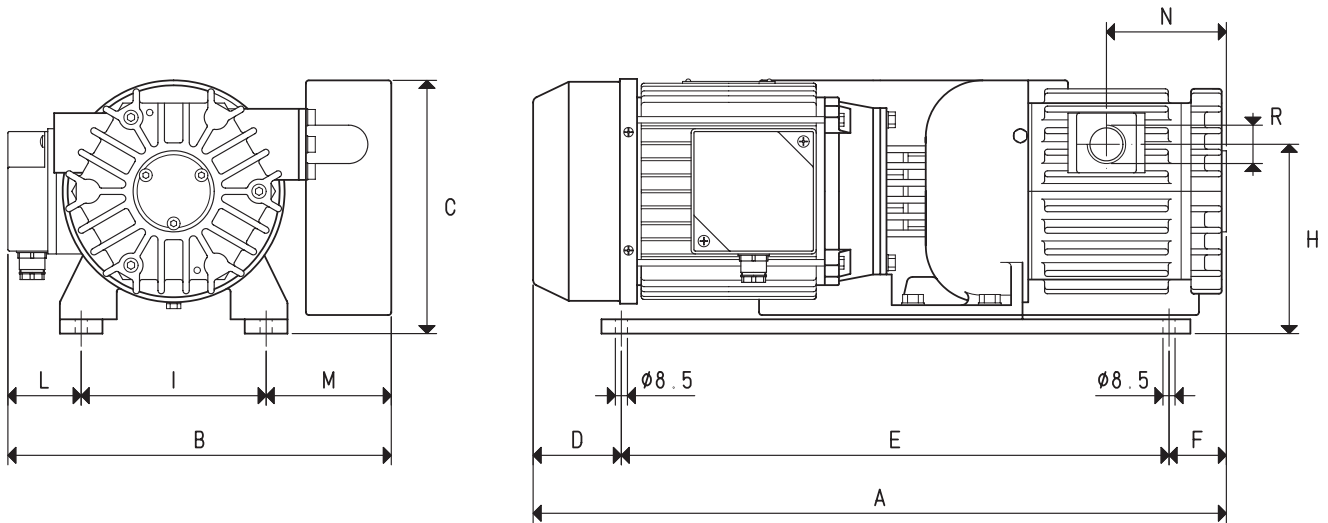
Diese Pumpenreihe kann auch mit einphasigen Elektromotoren geliefert werden.



Um die Entleerungszeit eines Volumen V_1 zu berechnen, verwenden Sie die folgende Formel: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- - - Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- Kurve zur Entleerungszeit bei einem Volumen von 100 Litern

V_1 : zu entleerendes Volumen (l)
 t_1 : Zeit zum Berechnen (Sek)
 t : in der Tabelle erhaltene Zeit (Sek)



Art.		VTS 10/FG		VTS 15/FG		VTS 20/FG	
Frequenz		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Durchflussrate	m³/h	10.0	12.0	15.0	18.0	20.0	24.0
Enddruck	mbar abs.	80		80		80	
Motorausführung	3~ Volt	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
	1~ Volt	230±10%		230±10%		230±10%	
Motorleistung	3~ Kw	0.35	0.40	0.55	0.66	0.55	0.66
	1~ Kw	0.25	0.30	0.55	0.66	0.55	0.66
Motorschutz	IP	55		55		55	
Drehgeschwindigkeit	g/min ⁻¹	1400	1680	1400	1680	1400	1680
Motorform		B14		B14		B14	
Motorgröße		80		80		80	
Lärmpegel	dB(A)	64	66	65	67	65	67
Max Gewicht	3~ kg	22.0		24.0		27.3	
	1~ kg	22.4		24.4		27.8	
A		430		450		470	
B		265		265		265	
C		170		170		170	
D		65		65		65	
E		340		340		340	
F		25		45		65	
H		133		133		133	
I		130		130		130	
L		55		55		55	
M		80		80		80	
N		73		83		93	
R	Ø gas	G1/2"		G1/2"		G1/2"	

Zubehör und Ersatzteile		VTS 10/FG	VTS 15/FG	VTS 20/FG
Graphitschaufel	Art.	00 VTS 10FG 10 (N°6)	00 VTS 15FG 10 (N°6)	00 VTS 20FG 10 (N°6)
Vordere Flansch Komplett mit Graphitscheibe	Art.	00 VTS 10FG 17	00 VTS 15FG 17	00 VTS 20FG 17
Hintere Flansch Komplett mit Graphitscheibe	Art.	00 VTS 10FG 26	00 VTS 15FG 26	00 VTS 20FG 26
Dichtungssatz	Art.	00 KIT VTS 10FG	00 KIT VTS 15FG	00 KIT VTS 20FG
Rückschlagventil	Art.	10 03 15	10 03 15	10 03 15
Saugfilter	Art.	FB 20 - FC 20 - FPL 3 - FCL 3 - FIL 3	FB 20 - FC 20 - FPL 3 - FCL 3 - FIL 3	FB 20 - FC 20 - FPL 3 - FCL 3 - FIL 3

Hinweis: Durch Hinzufügen des Buchstaben M zum Artikel wird die Pumpe mit einem einphasigen Elektromotor geliefert (Beispiel: VTS 10/FG M).

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ $\text{cfm} = \text{m}^3/\text{h} \times 0.588$; $\text{inch Hg} = \text{mbar} \times 0.0295$; $\text{psi} = \text{bar} \times 14.6$