



TROCKENVAKUUMPUMPEN VTS 25/FG, 30/FG und 35/FG

Diese Drehschieber-Vakuumpumpen, ohne Schmierung, haben eine Saugleistung von 25, 30 und 35 m³/h. Die besondere Form der Arbeitskammer des Stators und der spezielle Graphit, aus dem die Schaufeln und die Verschlussflansche gefertigt sind, ermöglichen es diesen Pumpen, ohne Schmierung zu arbeiten.

Der Pumpenrotor ist mit seiner eigenen Welle verzahnt und wird von unabhängigen Lagern getragen, die in den beiden Verschlussflanschen der Pumpe untergebracht sind.

Pumpe und Elektromotor sind somit zwei unabhängige Einheiten, die an einem speziellen Träger befestigt und über eine elastische Übertragungskupplung miteinander verbunden sind.

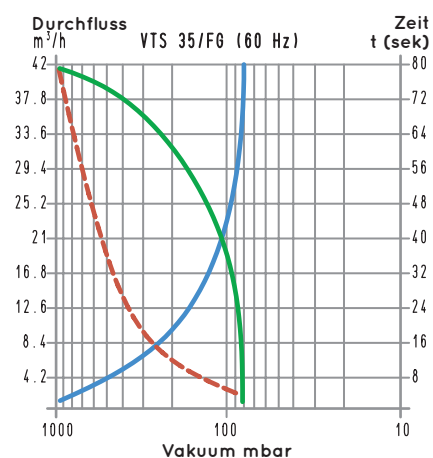
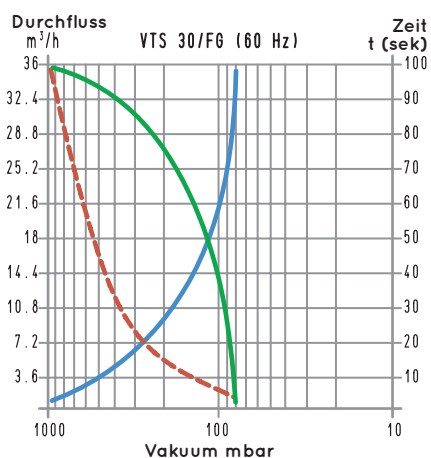
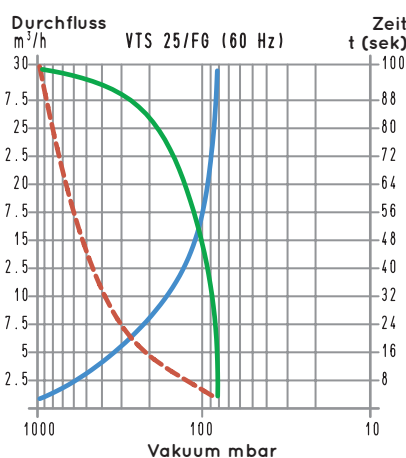
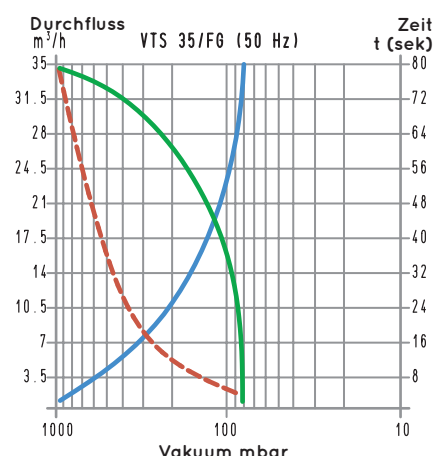
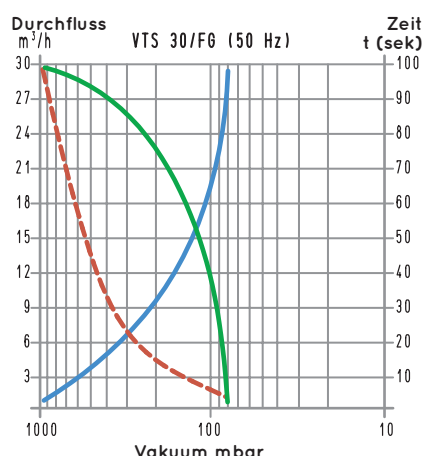
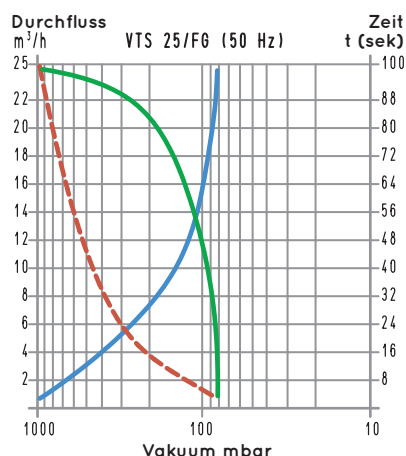
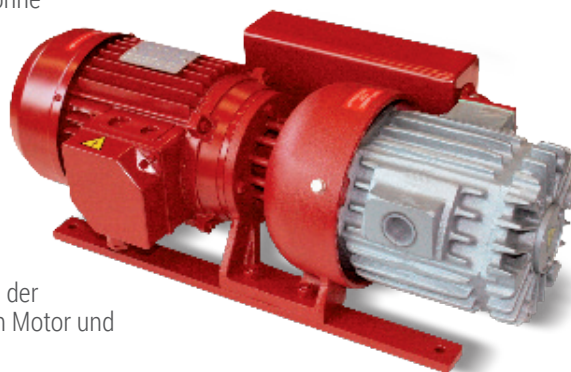
Diese Konfiguration ermöglicht den Einsatz von Standard-Elektromotoren in der in der Tabelle angegebenen Form und Größe.

Die Kühlung der Pumpe erfolgt oberflächennah; die Wärme wird von der Außenfläche, speziell verrippt, durch einen Radialventilator zwischen Motor und Pumpe abgeleitet.

Am Auslass der Pumpe ist ein Filter zu Schalldämmung montiert.

Es wird empfohlen, einen Filter am Sauger anzubringen, der geeignet ist, die angesaugten Verunreinigungen zurückzuhalten. Der Einsatz der Pumpen wird nicht empfohlen, wenn die zu saugende Flüssigkeit Dämpfe oder Wasser- oder Ölkondensat enthält.

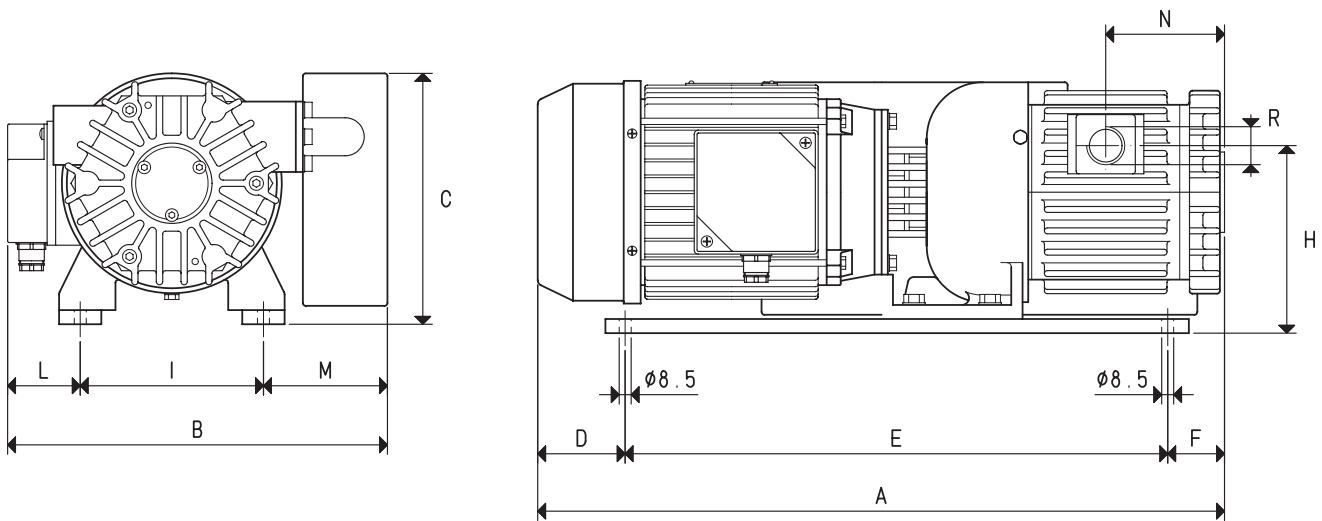
Diese Pumpenreihe kann auch mit einphasigen Elektromotoren geliefert werden.



Um die Entleerungszeit eines Volumen V_1 zu berechnen, verwenden Sie die folgende Formel: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- - - Durchflusskurve (bezogen auf den Druck von 1013 mbar)
- Kurve zur Entleerungszeit bei einem Volumen von 100 Litern

V_1 : zu entleerendes Volumen (l)
 t_1 : Zeit zum Berechnen (Sek)
 t : in der Tabelle erhaltene Zeit (Sek)



Art.			VTS 25/FG		VTS 30/FG		VTS 35/FG	
Frequenz			50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Durchflussrate			m³/h					
Enddruck			mbar abs.	80	80	80	80	80
Motorausführung	3~	Volt	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
	1~	Volt	230±10%		230±10%		230±10%	
Motorleistung	3~	Kw	0.75	0.90	0.75	0.90	1.10	1.35
	1~	Kw	0.75		0.75		1.10	
Motorschutz			IP	55	55	55	55	55
Drehgeschwindigkeit			g/min ⁻¹	1410	1640	1410	1640	1440
Motorform				B14	B14	B14	B14	B14
Motorgröße				80	80	80	80	80
Lärmpegel			dB(A)	66	68	68	70	70
Max Gewicht	3~	kg	29		32		34	
	1~	kg	29.5		32.5		34.5	
A			470		490		510	
B			265		265		265	
C			170		170		170	
D			65		65		65	
E			385		385		385	
F			20		40		60	
H			133		133		133	
I			130		130		130	
L			55		55		55	
M			80		80		80	
N			73		83		93	
R			Ø gas	G3/4"	G3/4"	G3/4"	G3/4"	G3/4"

Zubehör und Ersatzteile		VTS 25/FG	VTS 30/FG	VTS 35/FG
Graphitschaufel	Art.	00 VTS 25FG 10 (N°6)	00 VTS 30FG 10 (N°6)	00 VTS 35FG 10 (N°6)
Vordere Flansch Komplett mit Graphitscheibe	Art.	00 VTS 25FG 17	00 VTS 30FG 18	00 VTS 35FG 18
Hintere Flansch Komplett mit Graphitscheibe	Art.	00 VTS 25FG 26	00 VTS 30FG 27	00 VTS 35FG 27
Dichtungssatz	Art.	00 KIT VTS 25FG	00 KIT VTS 30FG	00 KIT VTS 35FG
Rückschlagventil	Art.	10 04 15	10 04 15	10 04 15
Saugfilter	Art.	FB 28 - FC 25 - FPL 4 - FCL 4 - FIL 4	FB 28 - FC 25 - FPL 4 - FCL 4 - FIL 4	FB 28 - FC 25 - FPL 4 - FCL 4 - FIL 4

Hinweis: Durch Hinzufügen des Buchstaben M zum Artikel wird die Pumpe mit einem einphasigen Elektromotor geliefert (Beispiel: VTS 25/FG M).

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ $\text{cfm} = \text{m}^3/\text{h} \times 0.588$; $\text{inch Hg} = \text{mbar} \times 0.0295$; $\text{psi} = \text{bar} \times 14.6$