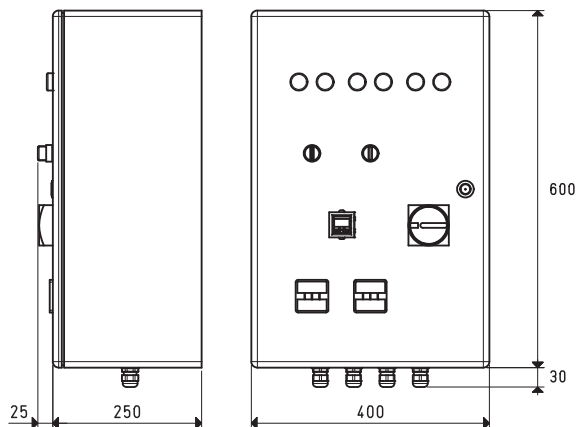


## ELEKTRISCHE STEUERGERÄTE FÜR VAKUUMSYSTEMEN MIT ZWEI PUMPEN

Das elektrische Steuergerät für Vakuumsystemen, die in einem speziellen wasserdichten Metallkasten untergebracht ist, ist in der Lage, zwei Vakuumpumpen, je mit einer Leistung von bis zu 7,5 KW automatisch zu steuern und die Aufrechterhaltung des Vakuumniveaus im Tank zu gewährleisten, das mit dem am Bedienfeld installierten digitalen Vakuumschalter voreingestellt ist.

Es ist ausgestattet mit zwei Fernschaltern mit Thermoschutz, Sicherungen, einem Netzteil zur Versorgung der Niederspannungs-Hilfssteuerungen, einem Netztrennschalter, Wahlschalter für den automatischen oder manuellen Pumpenbetrieb, einem leicht programmierbaren digitalen Vakuumschalter, der zum Einstellen und Steuern aller Vakuumfunktionen geeignet ist, einem Stundenzähler zum Messen der effektiven Betriebszeit der Pumpe und Warnleuchtenleuchten.



Art.	Pumpenmenge Nr	Motorausführung Volt	Max Pumpenleistung Kw	Gewicht kg
<b>D2V 150 95V</b>	2	3 ~ 230/400-50Hz	7.5 cad.	24

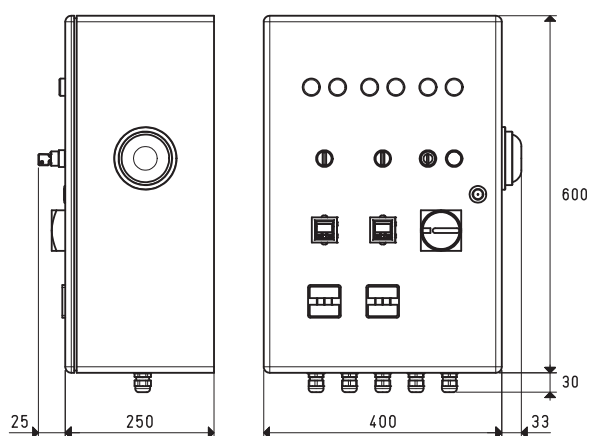
## ELEKTRISCHES STEUERGERÄT FÜR SICHERHEITS-VAKUUMSYSTEMEN MIT ZWEI PUMPEN

Das elektrische Steuergerät für Sicherheits-Vakuumsystemen, die in einem speziellen wasserdichten Metallkasten untergebracht ist, ist in der Lage, zwei Vakuumpumpen, je mit einer Leistung von bis zu 7,5 KW automatisch zu steuern und die Aufrechterhaltung des Vakuumniveaus im Tank zu gewährleisten, das mit dem am Bedienfeld zwei installierten digitalen Vakuumschalter voreingestellt ist.

Es ist ausgestattet mit zwei Fernschaltern mit Thermoschutz, Sicherungen, einem Netzteil zur Versorgung der Niederspannungs-Hilfssteuerungen, einem Netztrennschalter, Wahlschalter für den automatischen oder manuellen Pumpenbetrieb, zwei digitale Vakuumschalter, zwei Stundenzähler zur Messung der tatsächlichen Betriebszeit der Pumpen, Alarmsirene mit akustischem und optischem Signal, Schlüsselwahlschalter zum möglichen Ausschluss der Sirene, Prüftaster und Warnlampe ausgestattet.

Das so zusammengesetzte Vakuumpumpensystem betreibt eine Pumpe und schaltet automatisch die zweite ein, wenn der Verbrauch steigt oder der Vakuumgrad des Systems unter den festgelegten Wert sinkt.

Der automatische Zeitumrichter wechselt genau zwischen der vorrangigen Inbetriebnahme der Pumpen, so dass sie dem gleichen mechanischen Verschleiß unterliegen. Alarmsysteme auf der Steuertafel und ferngesteuerte Systeme werden aktiviert, wenn der Vakuumgrad der Anlage unter den festgelegten Mindestwert fällt



Art.	Pumpenmenge Nr	Motorausführung Volt	Max Pumpenleistung Kw	Gewicht kg
<b>DSO 300 97V</b>	2	3 ~ 230/400-50Hz	7.5 cad.	27