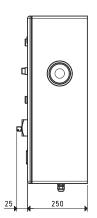
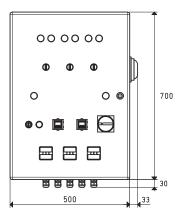


ELEKTRISCHE STEUERGERÄTE FÜR SICHERHEITS-VAKUUMSYSTEMEN MIT DREI PUMPEN

Das elektrische Steuergerät für Sicherheits-Vakuumsystemen, die in einem speziellen wasserdichten Metallkasten untergebracht ist, ist in der Lage, drei Vakuumpumpen, je mit einer Leistung von bis zu 7,5 KW automatisch zu steuern und die Aufrechterhaltung des Vakuumniveaus im Tank zu gewährleisten, das mit dem am Bedienfeld zwei installierten digitalen Vakuumschalter voreingestellt ist. Es ist ausgestattet mit drei Fernschaltern mit Thermoschutz. Sicherungen, einem Netzteil zur Versorgung der Niederspannungs-Hilfssteuerungen, einem Netztrennschalter, Wahlschalter für den automatischen oder manuellen Pumpenbetrieb, zwei digitale Vakuumschalter, drei Stundenzähler zur Messung der tatsächlichen Betriebszeit der Pumpen, Alarmsirene mit akustischem und optischem Signal, Schlüsselwahlschalter zum möglichen Ausschluss der Sirene, Prüftaster und Warnlampe ausgestattet. Das so zusammengesetzte Vakuumpumpsystem betreibt eine Pumpe und schaltet automatisch die andren zwei ein, wenn der Verbrauch steigt oder der Vakuumgrad des Systems unter den festgelegten Wert sinkt. Der automatische Zeitumrichter wechselt genau zwischen der vorrangigen Inbetriebnahme der Pumpen. so dass sie dem gleichen mechanischen Verschleiß unterliegen. Alarmsysteme auf der Steuertafel und ferngesteuerte Systeme werden aktiviert, wenn der Vakuumgrad der Anlage unter den festgelegten Mindestwert fällt.





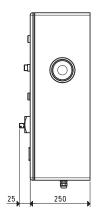


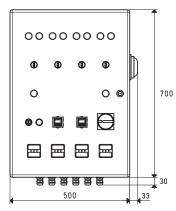
| Art. | Pumpenmenge Nr | Motorausführung Volt | Max Pumpenleistung Kw | Gewicht kg |
|-------------|--------------------------|--------------------------------|---------------------------------|----------------------|
| DSO 300 98V | 3 | 3 ~ 230/400-50Hz | 7.5 cad. | 29 |

ELEKTRISCHES STEUERGERÄT FÜR SICHERHEITS-VAKUUMSYSTEMEN MIT VIER PUMPEN

Das elektrische Steuergerät für Sicherheits-Vakuumsystemen, die in einem speziellen wasserdichten Metallkasten untergebracht ist, ist in der Lage vier Vakuumpumpen, je mit einer Leistung von bis zu 7,5 KW automatisch zu steuern und die Aufrechterhaltung des Vakuumniveaus im Tank zu gewährleisten, das mit dem am Bedienfeld zwei installierten digitalen Vakuumschalter voreingestellt ist. Es ist ausgestattet mit vier Fernschaltern mit Thermoschutz, Sicherungen, einem Netzteil zur Versorqung der Niederspannungs-Hilfssteuerungen, einem Netztrennschalter, Wahlschalter für den automatischen oder manuellen Pumpenbetrieb, zwei digitale Vakuumschalter, drei Stundenzähler zur Messung der tatsächlichen Betriebszeit der Pumpen, Alarmsirene mit akustischem und optischem Signal, Schlüsselwahlschalter zum möglichen Ausschluss der Sirene, Prüftaster und Warnlampe ausgestattet. Das so zusammengesetzte Gerät ist so beschaffen, dass sie normalerweise den Betrieb von zwei Pumpen mit anschließendem automatischen Einsetzen der beiden anderen Pumpen für einen höheren Verbrauch vorsieht und wenn aus irgendeinem Grund das Vakuumniveau des Systems unter den voreingestellten Wert fällt.

Der automatische Zeitumrichter wechselt genau zwischen der vorrangigen Inbetriebnahme der Pumpen, so dass sie dem gleichen mechanischen Verschleiß unterliegen. Alarmsysteme auf der Steuertafel und ferngesteuerte Systeme werden aktiviert, wenn der Vakuumgrad der Anlage unter den festgelegten Mindestwert fällt.







| Art. | Pumpenmenge | Motorausführung | Max Pumpenleistung | Gewicht |
|--------------|--------------------|------------------------|--------------------|----------------|
| | Nr | Volt | Kw | kg |
| DSV 2000 99V | 4 | 3 ~ 230/400-50Hz | 7.5 cad. | 29.5 |

inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6}$ = $\frac{kg}{0.4536}$