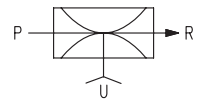
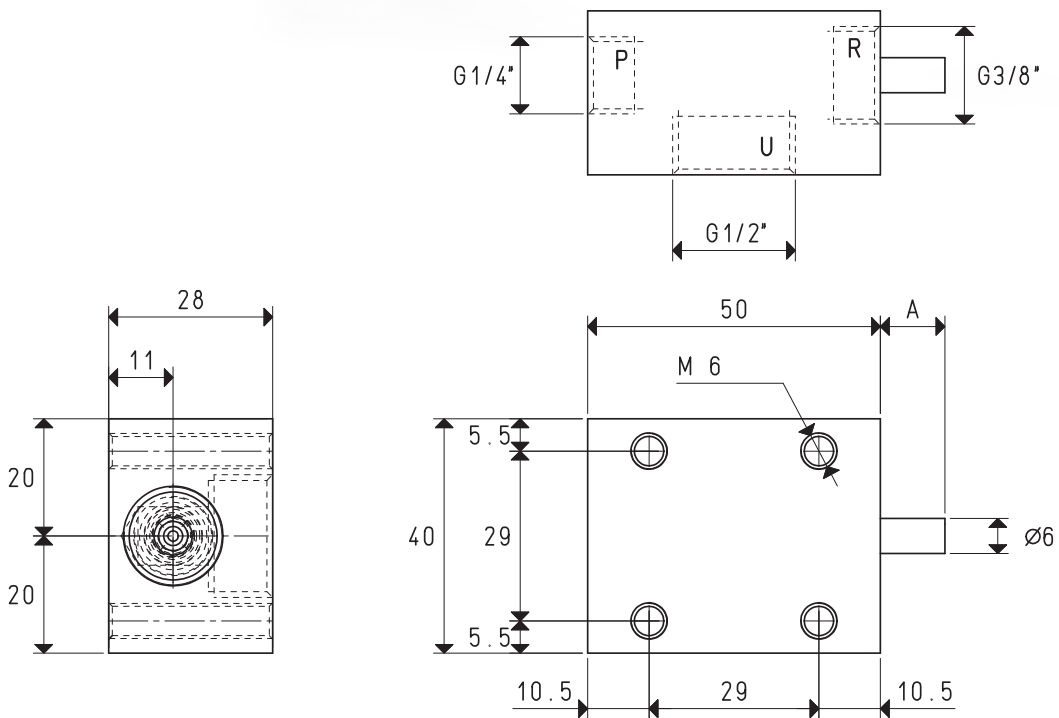


# EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER VG 03, VG 03 LP und VG 05 LP



3D-Zeichnungen sind auf der Website [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net) verfügbar

Diese Baureihe einstufiger Vakuumerzeuger, ebenfalls nach dem Venturi-Prinzip, ist für optimale Versorgungsdrücke von 4 oder 6 bar lieferbar. Ihre Konstruktion ermöglicht es, sie direkt auf dem Gerät des Benutzers zu installieren und je nach gewünschtem Vakuumniveau mit dem am besten geeigneten Versorgungsdruck zu betreiben. Sie haben unterschiedliche Durchflussmengen und können in allen Greifersystemen mit Sauggreifern, zum Greifen und Handhaben von leicht porösen Objekten und an Geräten mit begrenztem Kapazitätsbedarf eingesetzt werden. Sie können auf Anfrage mit einem Schalldämpfer SSX 3/8" R mit hoher Schalldämmung geliefert werden, der am Luftauslass R montiert ist. Sie sind je nach Artikel komplett aus eloxiertem Aluminium, mit Messing- oder Aluminiumausstoßern gefertigt.



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS		R=AUSLASS			U=VAKUUMANSCHLUSS					
Art.		VG 03			VG 03 LP			VG 05 LP		
Menge der angesaugten Luft	m <sup>3</sup> /h	2.7	2.8	2.9	2.6	2.8	3.0	4.8	4.9	5.0
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	55	70	85	43	61	85	40	61	85
Enddruck	mbar abs.	450	300	150	570	390	150	600	390	150
Versorgungsdruck	bar	4	5	6	2	3	4	2	3	4
Optimaler Versorgungsdruck	bar			6			4			4
Luftverbrauch	NI/s	0.7	0.8	0.9	0.7	0.9	1.2	1.3	1.7	2.2
Betriebstemperatur	°C			-10 / +80			-10 / +80			-10 / +80
Lärmpegel bei Optimalem Versorgungsdruck	dB(A)			63			62			71
Gewicht	g			134			124			124
A	mm			6			9			11

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.  
 Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch =  $\frac{mm}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$

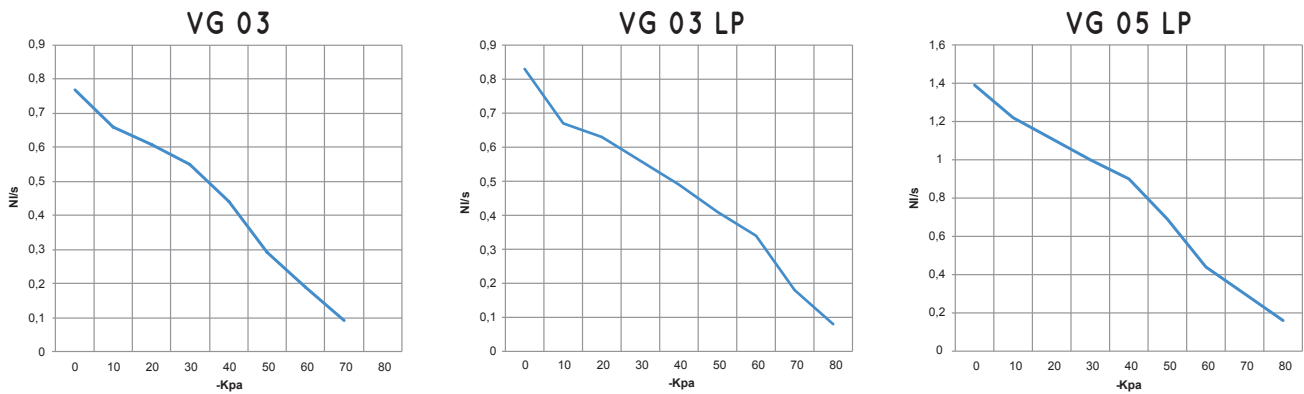
Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.130



# EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER VG 03, VG 03 LP und VG 05 LP

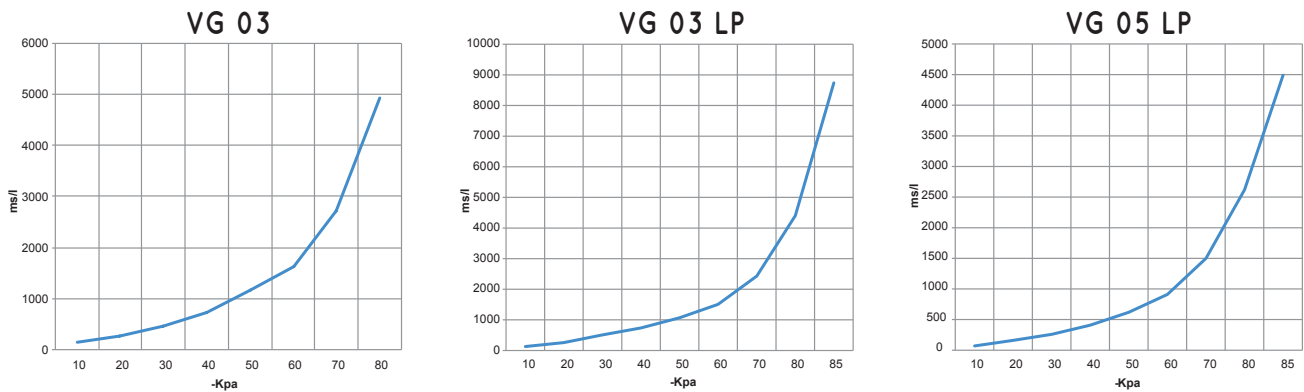
3D-Zeichnungen sind auf der Website [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net) verfügbar

Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgrade (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
VG 03	6.0	0.9	0.80	0.66	0.61	0.55	0.44	0.29	0.19	0.09	--	85	
VG 03 LP	4.0	1.2	0.83	0.67	0.63	0.56	0.49	0.41	0.34	0.18	0.08	85	
VG 05 LP	4.0	2.2	1.39	1.22	1.11	1.00	0.90	0.69	0.44	0.30	0.16	85	

Ausstoßzeiten (ms/l = s/m<sup>3</sup>) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Ausstoßzeiten (ms/l=s/m <sup>3</sup> ) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck								Max. Vakuum -KPa	
			10	20	30	40	50	60	70	80		85
VG 03	6.0	0.9	139	278	472	727	1171	1628	2720	4928	--	85
VG 03 LP	4.0	1.2	130	260	510	740	1070	1510	2430	4400	8740	85
VG 05 LP	4.0	2.2	70	160	260	410	620	910	1500	2620	4490	85

8

## OPTIONALES ZUBEHÖR Schalldämpfer Art. SSX 3/8" R

