



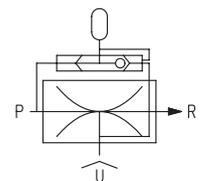
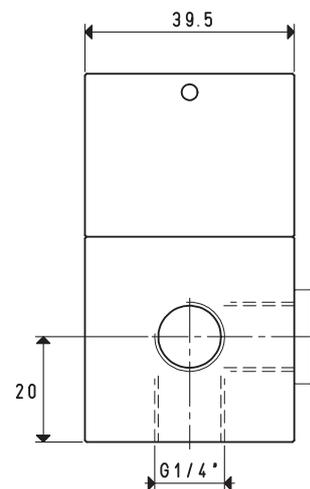
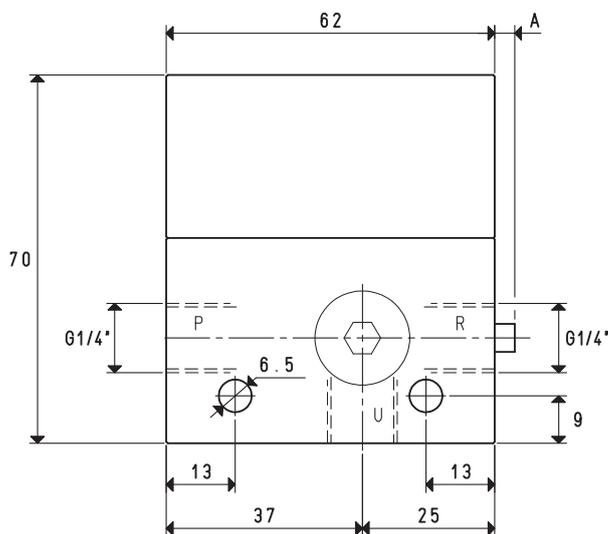
# EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER MIT AUSSTOSSER 15 02 10, 15 02 10 LP, 15 02 15 LP und 15 04 10

Die Arbeitsweise dieser einstufigen Vakuumerzeuger basiert auf dem Venturi-Prinzip. Wenn der Erzeuger mit Druckluft in P versorgt wird, wird am Anschluss U ein Unterdruck erzeugt und in R wird die Zuluft mit der angesaugten Luft abgeführt; gleichzeitig wird während des Arbeitszyklus eine Kammer im Erzeugerkörper versorgt, die bei Stillstand der Versorgung in P die in ihr angesammelte Druckluft über den Anschluss U ableitet und den verwendeten Atmosphärendruck schnell wiederherstellt.

Wenn beispielsweise ein Sauggreifer für die Verwendung von U angeschlossen ist, löst sich dieser pneumatische Ausstoßer viel schneller als die zuvor beschriebenen Vakuumerzeuger. Der optimale Luftzufuhrdruck beträgt normalerweise 6 bar, aber bei Erzeugern mit den in ihrem Artikel angegebenen Buchstaben LP genügt ein Druck von weniger als 4 bar, um die beste Leistung zu erzielen. Sie sind vollständig aus eloxiertem Aluminium gefertigt, je nach Artikel mit Ausstössern aus Messing oder Aluminium.



3D-Zeichnungen sind auf der Website [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net) verfügbar



		P=DRUCKLUFTANSCHLUSS			R=AUSLASS			U=VAKUUMANSCHLUSS		
Art.		15 02 10			15 02 10 LP			15 02 15 LP		
<b>Menge der angesaugten Luft</b>	m <sup>3</sup> /h	2.7	2.8	2.9	2.6	2.8	3.0	4.8	4.9	5.0
<b>Maximaler Vakuumgrad</b>	-kPa	55	70	85	43	61	85	40	61	85
<b>Enddruck</b>	mbar abs.	450	300	150	570	390	150	600	390	150
<b>Versorgungsdruck</b>	bar	4	5	6	2	3	4	2	3	4
<b>Optimaler Versorgungsdruck</b>	bar			6			4			4
<b>Luftverbrauch</b>	NI/s	0.7	0.8	0.9	0.7	0.9	1.2	1.3	1.7	2.2
<b>Betriebstemperatur</b>	°C			-20 / +80			-20 / +80			-20 / +80
<b>Lärmpegel bei Optimalem Versorgungsdruck</b>	dB(A)			63			63			65
<b>Gewicht</b>	g			319			320			320
<b>A</b>	mm						3			5
<b>Ersatzteile</b>		<b>15 02 10</b>			<b>15 02 10 LP</b>			<b>15 02 15 LP</b>		
<b>Dichtungssatz</b>	Art.	00 15 500			00 15 500			00 15 500		

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

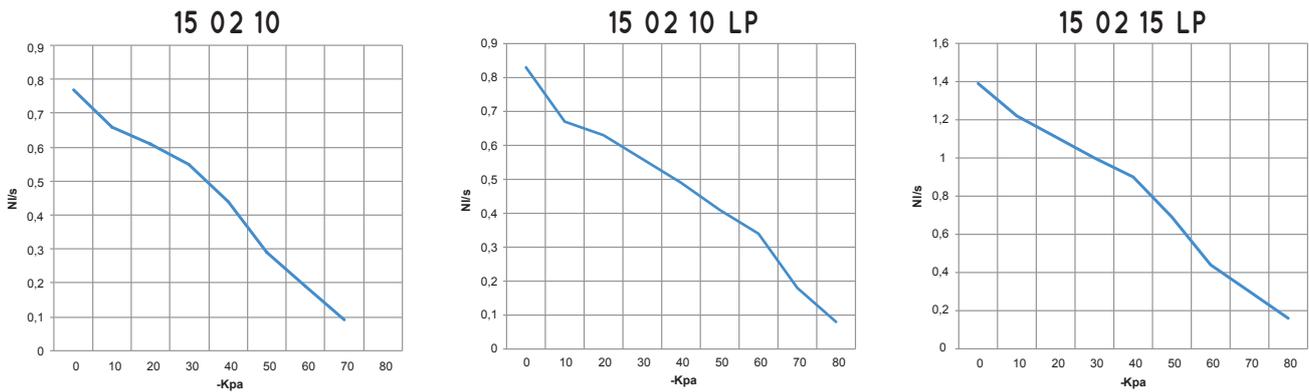
inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.130



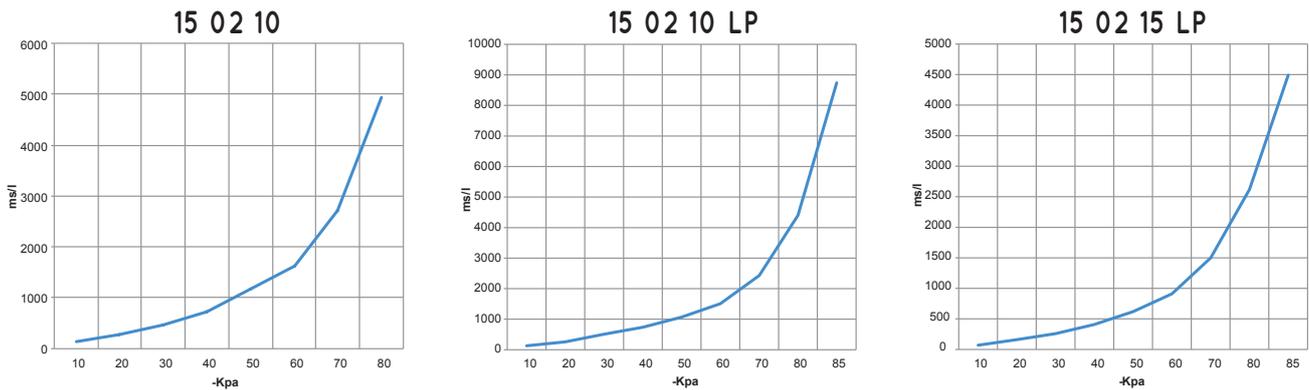
# EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER MIT AUSSTOSSER 15 02 10, 15 02 10 LP und 15 02 15 LP

Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgrade (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
15 02 10	6.0	0.9	0.80	0.66	0.61	0.55	0.44	0.29	0.19	0.09	--	--	85
15 02 10 LP	4.0	1.2	0.83	0.67	0.63	0.56	0.49	0.41	0.34	0.18	0.08	0.08	85
15 02 15 LP	4.0	2.2	1.39	1.22	1.11	1.00	0.90	0.69	0.44	0.30	0.16	0.16	85

Ausstoßzeiten (ms/l = s/m<sup>3</sup>) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Ausstoßzeiten (ms/l=s/m <sup>3</sup> ) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck								Max. Vakuum -KPa	
			10	20	30	40	50	60	70	80		85
15 02 10	6.0	0.9	139	278	472	727	1171	1628	2720	4928	--	85
15 02 10 LP	4.0	1.2	130	260	510	740	1070	1510	2430	4400	8740	85
15 02 15 LP	4.0	2.2	70	160	260	410	620	910	1500	2620	4490	85

8

## OPTIONALES ZUBEHÖR Schalldämpfer Art. SSX 1/4"

