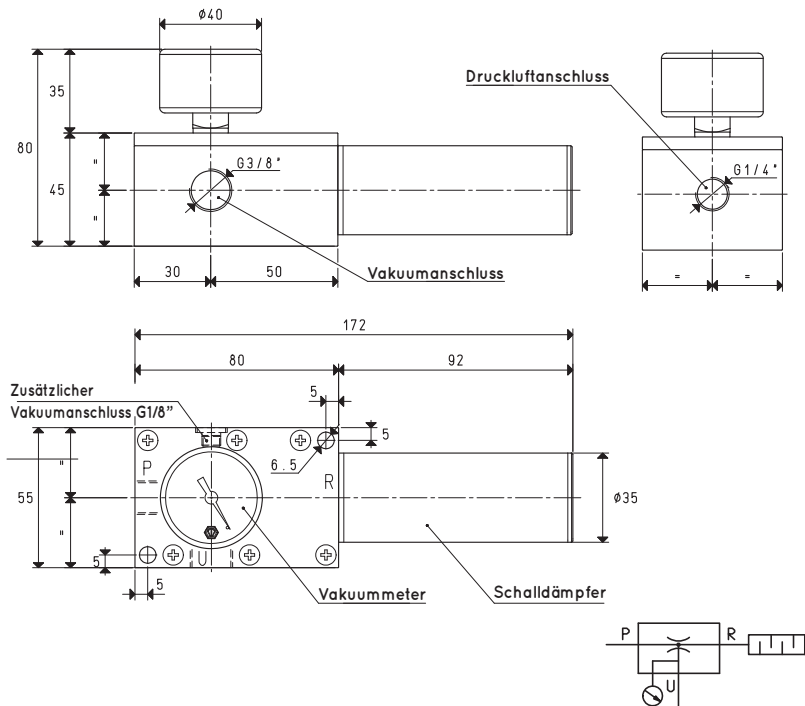




EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 7 SX / SXLP, PVP 14 SX / SXLP und PVP 18 SX / SXLP

Die PVP-Vakuumerzeuger ... SX/SXLP, arbeiten nach dem oben beschriebenen Venturiprinzip. Ein spezieller Schalldämpfer der neuen Generation, der auf ihnen installiert ist, macht sie sehr leise und verhindert durch seine Form das Zusetzen von Flüssigkeiten, die mit Wasserkondensation gesättigt sind, oder von Ölen, die mit feinen oder unmerklichen Pulvern vermischt sind.

Standardmäßig sind sie mit einem Vakuummessgerät zum direkten Ablesen des Vakuumniveaus ausgestattet. Ein zusätzlicher Anschluss, der am Gehäuse des Erzeugers angebracht wird, ermöglicht die Installation eines Vakuumschalters, um den erreichten Vakuumgrad zu signalisieren, oder eines pneumatischen Magnetventils, um den zu verwendenden Atmosphärendruck schneller wiederherzustellen. Sie sind vollständig aus eloxiertem Aluminium gefertigt, mit Auswerfern und Schrauben aus Edelstahl. Diese Vakuumerzeuger können für die Wartung eines oder mehrerer Sauggreifer oder Geräte eingesetzt werden, bei denen der Durchflussanspruch innerhalb der exponierten Werte liegt und die in besonders feuchten oder staubigen Umgebungen arbeiten. Sie sind mit Saugleistungen zwischen 8,3 und 18 m³/h und Versorgungsdrücken von 4÷6 bar, für SX-Artikel und 1÷3 bar für SXLP-Artikel erhältlich.



| | | P=DRUCKLUFTANSCHLUSS | | | R=AUSLASS | | | U=VAKUUMANSCHLUSS | | |
|---|-------------------|----------------------|-----|-----|------------------|------|------|-------------------|------|------|
| Art. | | PVP 7 SX | | | PVP 14 SX | | | PVP 18 SX | | |
| Menge der angesaugten Luft | m ³ /h | 9.5 | 9.5 | 9.3 | 14.0 | 14.0 | 13.5 | 18.5 | 18.5 | 18.0 |
| Maximaler Vakuumgrad | -kPa | 60 | 73 | 85 | 60 | 73 | 85 | 60 | 73 | 85 |
| Enddruck | mbar abs. | 400 | 270 | 150 | 400 | 270 | 150 | 400 | 270 | 150 |
| Versorgungsdruck | bar | 4 | 5 | 6 | 4 | 5 | 6 | 4 | 5 | 6 |
| Optimaler Versorgungsdruck | bar | 6 | | | 6 | | | 6 | | |
| Luftverbrauch | l/s | 2.3 | 2.7 | 3.2 | 3.2 | 4.0 | 4.8 | 4.3 | 5.4 | 6.4 |
| Betriebstemperatur | °C | -20 / +80 | | | -20 / +80 | | | -20 / +80 | | |
| Lärmpegel bei Optimalem Versorgungsdruck | dB(A) | 63 | | | 65 | | | 67 | | |
| Gewicht | g | 470 | | | 480 | | | 490 | | |
| Art. | | PVP 7 SXLP | | | PVP 14 SXLP | | | PVP 18 SXLP | | |
| Menge der angesaugten Luft | m ³ /h | 8.3 | 9.6 | 8.8 | 11.7 | 14.0 | 13.6 | 15.0 | 18.3 | 17.5 |
| Maximaler Vakuumgrad | -kPa | 28 | 58 | 88 | 28 | 58 | 88 | 28 | 58 | 88 |
| Enddruck | mbar abs. | 720 | 420 | 120 | 720 | 420 | 120 | 720 | 420 | 120 |
| Versorgungsdruck | bar | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 |
| Optimaler Versorgungsdruck | bar | 3 | | | 3 | | | 3 | | |
| Luftverbrauch | l/s | 2.2 | 3.4 | 4.5 | 3.4 | 5.2 | 6.9 | 4.5 | 6.6 | 8.6 |
| Betriebstemperatur | °C | -20 / +80 | | | -20 / +80 | | | -20 / +80 | | |
| Lärmpegel bei Optimalem Versorgungsdruck | dB(A) | 67 | | | 68 | | | 70 | | |
| Gewicht | g | 470 | | | 480 | | | 490 | | |
| Ersatzteile | | PVP 7 SX / SXLP | | | PVP 14 SX / SXLP | | | PVP 18 SX / SXLP | | |
| Dichtungssatz | Art. | 00 15 276 | | | 00 15 276 | | | 00 15 276 | | |
| Vakuummeter | Art. | 09 03 15 | | | 09 03 15 | | | 09 03 15 | | |
| Schalldämpfer | Art. | SSX 3/4" R | | | SSX 3/4" R | | | SSX 3/4" R | | |

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

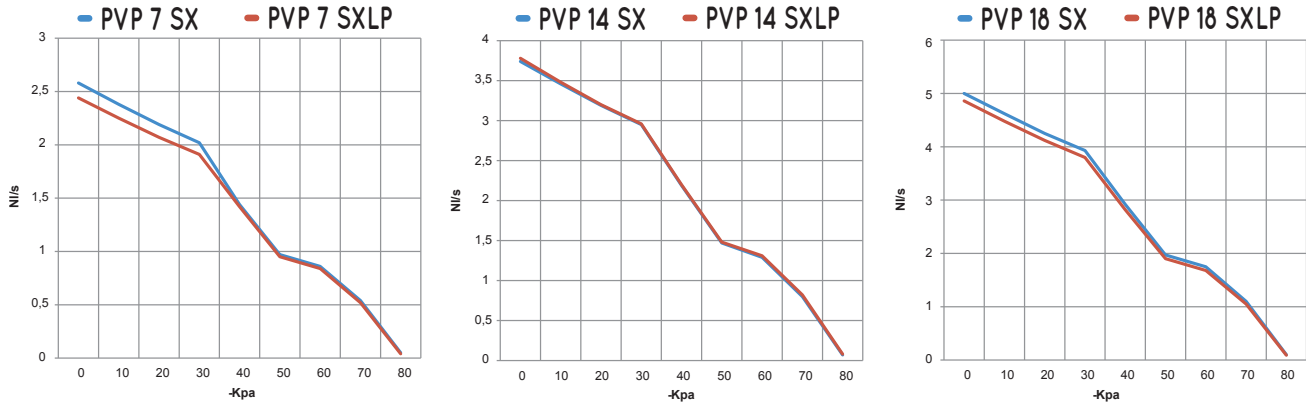
inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134

EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 7 SX / SXLP, PVP 14 SX / SXLP und PVP 18 SX / SXLP

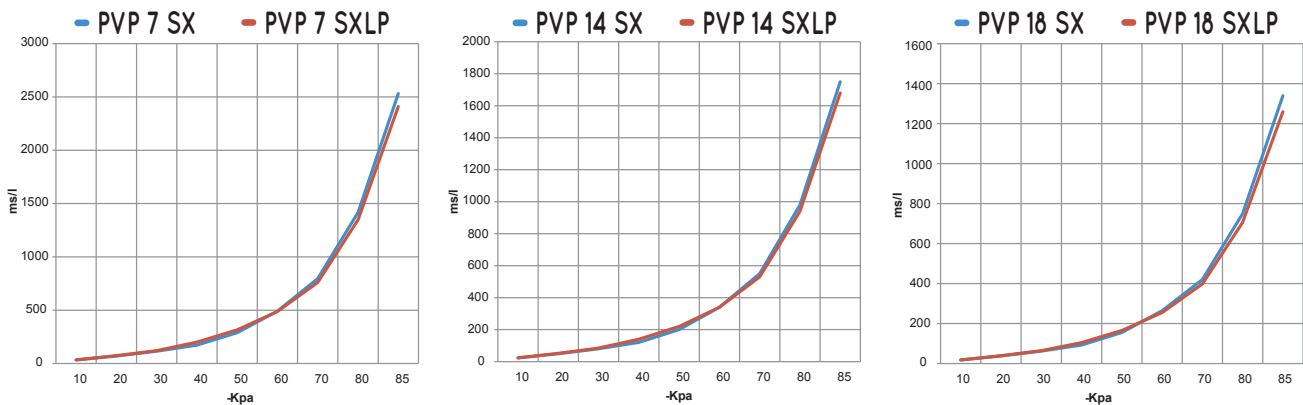


Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgrade (-kPa), bei optimalem Versorgungsdruck



| Erzeuger. Art. | Versorgungsdruck bar | Luftverbrauch NI/s | Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-kPa) Bei optimalem Versorgungsdruck | | | | | | | | | | Max. Vakuum -kPa |
|----------------|----------------------|--------------------|---|------|------|------|------|------|------|------|------|----|------------------|
| | | | 0 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | | |
| PVP 7 SX | 6.0 | 3.2 | 2.58 | 2.38 | 2.19 | 2.02 | 1.44 | 0.97 | 0.86 | 0.54 | 0.05 | 85 | |
| PVP 14 SX | 6.0 | 4.8 | 3.75 | 3.46 | 3.19 | 2.95 | 2.19 | 1.47 | 1.29 | 0.80 | 0.07 | 85 | |
| PVP 18 SX | 6.0 | 6.4 | 5.00 | 4.62 | 4.25 | 3.93 | 2.92 | 1.97 | 1.75 | 1.10 | 0.10 | 85 | |
| PVP 7 SXLP | 3.0 | 4.5 | 2.44 | 2.25 | 2.07 | 1.91 | 1.42 | 0.95 | 0.84 | 0.52 | 0.04 | 88 | |
| PVP 14 SXLP | 3.0 | 6.9 | 3.77 | 3.48 | 3.20 | 2.96 | 2.20 | 1.48 | 1.31 | 0.82 | 0.07 | 88 | |
| PVP 18 SXLP | 3.0 | 8.6 | 4.86 | 4.48 | 4.12 | 3.80 | 2.82 | 1.90 | 1.68 | 1.05 | 0.09 | 88 | |

Ausstoßzeiten (ms/l = s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-kPa), bei optimalem Versorgungsdruck



| Erzeuger. Art. | Versorgungsdruck bar | Luftverbrauch NI/s | Ausstoßzeiten (ms/l=s/m ³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-kPa) Bei optimalem Versorgungsdruck | | | | | | | | | | Max. Vakuum -kPa |
|----------------|----------------------|--------------------|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|----|------------------|
| | | | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 85 | | |
| PVP 7 SX | 6.0 | 3.2 | 33 | 70 | 115 | 173 | 289 | 492 | 796 | 1418 | 2532 | 85 | |
| PVP 14 SX | 6.0 | 4.8 | 23 | 49 | 80 | 120 | 200 | 340 | 550 | 980 | 1750 | 85 | |
| PVP 18 SX | 6.0 | 6.4 | 18 | 38 | 62 | 93 | 155 | 264 | 420 | 750 | 1340 | 85 | |
| PVP 7 SXLP | 3.0 | 4.5 | 34 | 74 | 121 | 200 | 315 | 487 | 760 | 1348 | 2410 | 88 | |
| PVP 14 SXLP | 3.0 | 6.9 | 24 | 52 | 85 | 140 | 220 | 340 | 530 | 940 | 1680 | 88 | |
| PVP 18 SXLP | 3.0 | 8.6 | 18 | 39 | 64 | 105 | 165 | 255 | 398 | 706 | 1260 | 88 | |