



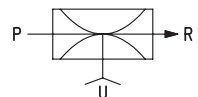
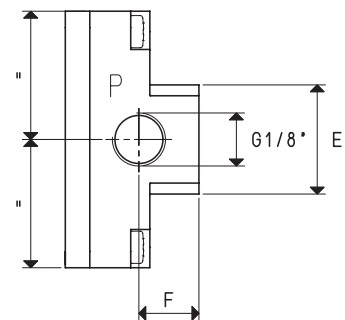
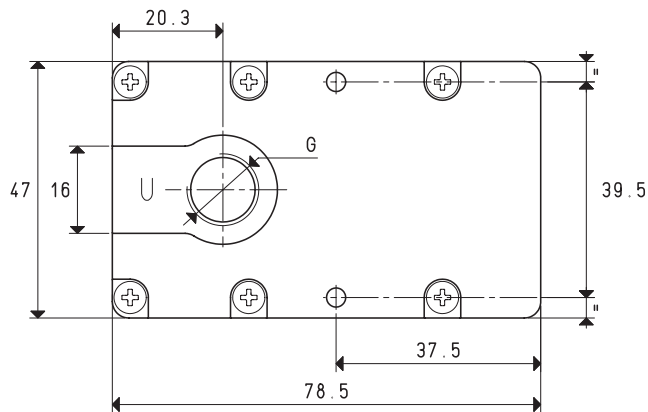
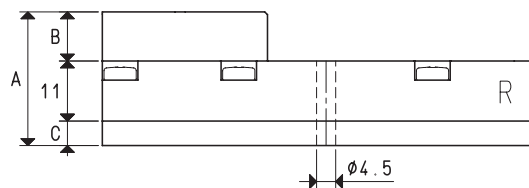
## MEHRSTUFIGER VAKUUMERZEUGER SERIE M

Charakteristisch für diese mehrstufigen Erzeuger sind neu entwickelte, auf kleinen Modulen montierte Mehrfach-Ejektoren, die sich durch ein großes Saugvermögen im Vergleich zu ihrer geringen Größe auszeichnen.

Angetrieben von Druckluft mit einem optimalen Druck von 4 ÷ 5 bar sind sie in der Lage, einen maximalen Unterdruck von 85% und eine Saugleistung von 3,6 ÷ 18 m³/h, abhängig von der Anzahl der Module, aus denen sie bestehen.

Der Schalldämpferfilter ist darin integriert.

Sie bestehen vollständig aus leicht eloxierten Legierungen und können in jeder beliebigen Position eingebaut werden. Die mehrstufigen Vakuumerzeuger dieser Baureihe eignen sich zur Verkleinerung von Sauggreifsystemen und insbesondere für den Bereich der Industrierobotik, wo Geräte mit exzellenter Betriebsleistung bei sehr geringen Abmessungen und Gewichten gefordert sind.



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

R=AUSLASS

U=VAKUUMANSCHLUSS

| Art.                                     |           | M 3        |     |           | M 7        |     |           |
|------------------------------------------|-----------|------------|-----|-----------|------------|-----|-----------|
| Menge der angesaugten Luft               | m³/h      | 3          | 3.4 | 3.6       | 5.4        | 5.8 | 6.2       |
| Maximaler Vakuumgrad                     | -kPa      | 62         | 82  | 85        | 62         | 82  | 85        |
| Enddruck                                 | mbar abs. | 380        | 180 | 150       | 380        | 180 | 150       |
| Versorgungsdruck                         | bar       | 3          | 4   | 5         | 3          | 4   | 5         |
| Optimaler Versorgungsdruck               | bar       |            |     | 5         |            |     | 5         |
| Luftverbrauch                            | NI/s      | 0.5        | 0.7 | 0.8       | 0.8        | 1.2 | 1.4       |
| Betriebstemperatur                       | °C        |            |     | -10 / +80 |            |     | -10 / +80 |
| Lärmpegel bei Optimalem Versorgungsdruck | dB(A)     |            |     | 64        |            |     | 70        |
| Gewicht                                  | g         |            |     | 109       |            |     | 111       |
| A                                        |           |            |     | 24.5      |            |     | 25.5      |
| B                                        |           |            |     | 9         |            |     | 10        |
| C                                        |           |            |     | 4.5       |            |     | 4.5       |
| E                                        | Ø         |            |     | 20        |            |     | 24        |
| F                                        |           |            |     | 11        |            |     | 12        |
| G                                        | Ø         |            |     | G1/4"     |            |     | G3/8"     |
| Ersatzteile                              |           | M 3        |     |           | M 7        |     |           |
| Dichtungssätze und Blattventile          | Art.      | 00 KIT M 3 |     |           | 00 KIT M 7 |     |           |
| Ausblasschalldämpfer                     | Art.      | 00 15 150  |     |           | 00 15 150  |     |           |

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

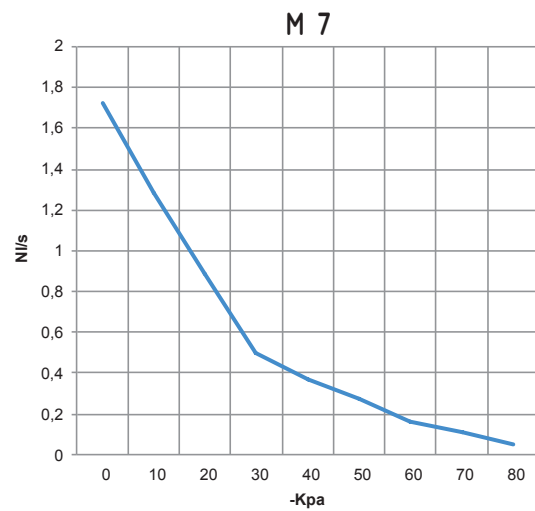
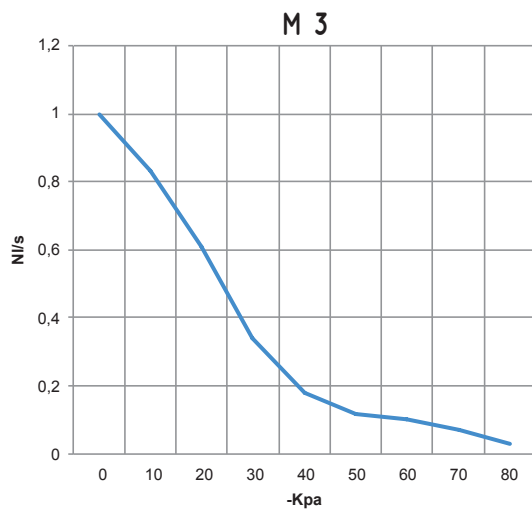
Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft) ;

inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$  ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

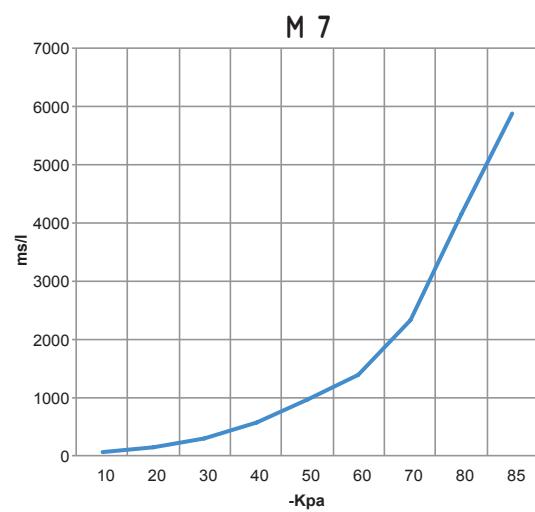
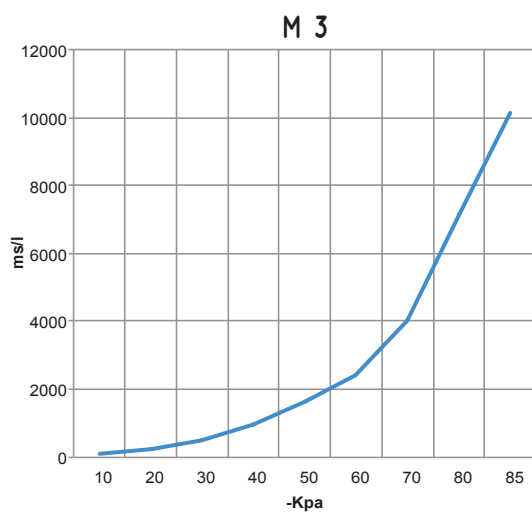
Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.130

Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgrade (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



| Erzeuger.<br>Art. | Versorgungsdruck<br>bar | Luftverbrauch<br>NI/s | Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)<br>Bei optimalem Versorgungsdruck |      |      |      |      |      |      |      |      |    | Max. Vakuum<br>-KPa |
|-------------------|-------------------------|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|---------------------|
|                   |                         |                       | 0                                                                                            | 10   | 20   | 30   | 40   | 50   | 60   | 70   | 80   |    |                     |
| M 3               | 5.0                     | 0.8                   | 1.00                                                                                         | 0.83 | 0.61 | 0.34 | 0.18 | 0.12 | 0.10 | 0.07 | 0.03 | 85 |                     |
| M 7               | 5.0                     | 1.4                   | 1.72                                                                                         | 1.28 | 0.89 | 0.50 | 0.37 | 0.27 | 0.16 | 0.11 | 0.05 | 85 |                     |

Ausstoßzeiten (ms/l = s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



| Erzeuger.<br>Art. | Versorgungsdruck<br>bar | Luftverbrauch<br>NI/s | Ausstoßzeiten (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)<br>Bei optimalem Versorgungsdruck |     |     |     |      |      |      |      |       | Max. Vakuum<br>-KPa |
|-------------------|-------------------------|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|-----|------|------|------|------|-------|---------------------|
|                   |                         |                       | 10                                                                                                | 20  | 30  | 40  | 50   | 60   | 70   | 80   | 85    |                     |
| <b>M 3</b>        | 5.0                     | 0.8                   | 106                                                                                               | 244 | 491 | 969 | 1642 | 2398 | 4004 | 7128 | 10122 | 85                  |
| <b>M 7</b>        | 5.0                     | 1.4                   | 61                                                                                                | 142 | 285 | 563 | 954  | 1394 | 2328 | 4144 | 5885  | 85                  |