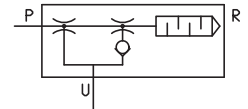
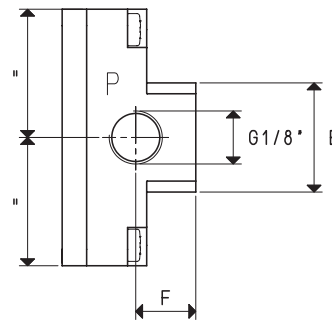
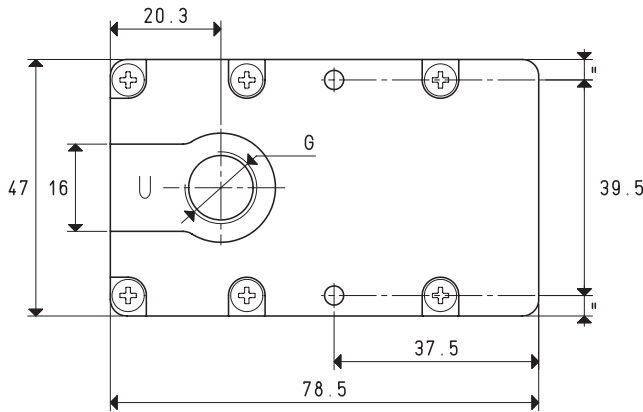
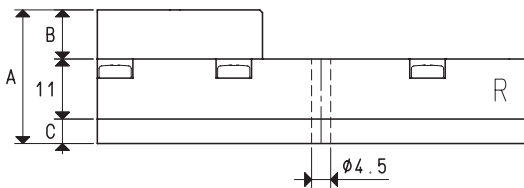




MEHRSTUFIGER VAKUUMERZEUGER SERIE M

Charakteristisch für diese mehrstufigen Erzeuger sind neu entwickelte, auf kleinen Modulen montierte Mehrfach-Ejektoren, die sich durch ein großes Saugvermögen im Vergleich zu ihrer geringen Größe auszeichnen. Angetrieben von Druckluft mit einem optimalen Druck von 4 ÷ 5 bar sind sie in der Lage, einen maximalen Unterdruck von 85% und eine Saugleistung von 3,6 ÷ 18 m³/h, abhängig von der Anzahl der Module, aus denen sie bestehen.

Der Schalldämpferfilter ist darin integriert. Sie bestehen vollständig aus leicht eloxierten Legierungen und können in jeder beliebigen Position eingebaut werden. Die mehrstufigen Vakuumerzeuger dieser Baureihe eignen sich zur Verkleinerung von Sauggreifsystemen und insbesondere für den Bereich der Industrierobotik, wo Geräte mit exzellenter Betriebsleistung bei sehr geringen Abmessungen und Gewichten gefordert sind.



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS R=AUSLASS U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.		M 3			M 7		
Menge der angesaugten Luft	m³/h	3	3.4	3.6	5.4	5.8	6.2
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	62	82	85	62	82	85
Enddruck	mbar abs.	380	180	150	380	180	150
Versorgungsdruck	bar	3	4	5	3	4	5
Optimaler Versorgungsdruck	bar			5			5
Luftverbrauch	l/s	0.5	0.7	0.8	0.8	1.2	1.4
Betriebstemperatur	°C			-10 / +80			-10 / +80
Lärmpegel bei Optimalem Versorgungsdruck	dB(A)			64			70
Gewicht	g			109			111
A				24.5			25.5
B				9			10
C				4.5			4.5
E	∅			20			24
F				11			12
G	∅			G1/4"			G3/8"
Ersatzteile		M 3			M 7		
Dichtungssätze und Blattventile	Art.	00 KIT M 3			00 KIT M 7		
Ausblasschalldämpfer	Art.	00 15 150			00 15 150		

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

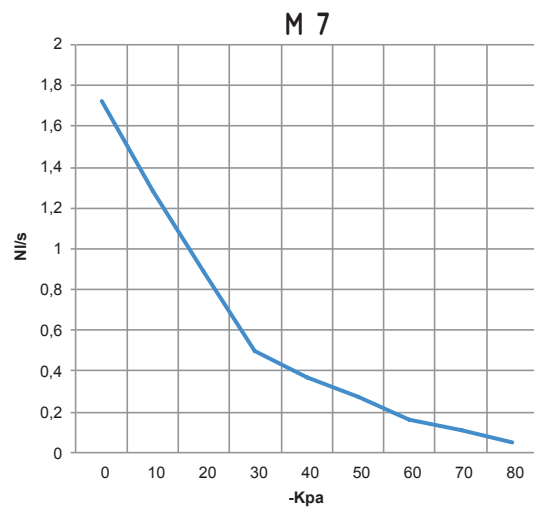
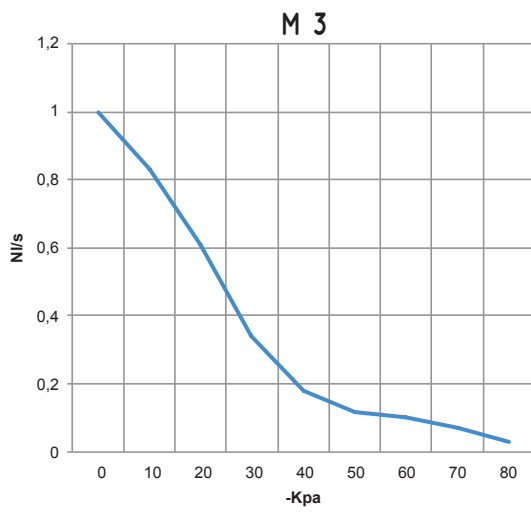
Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134

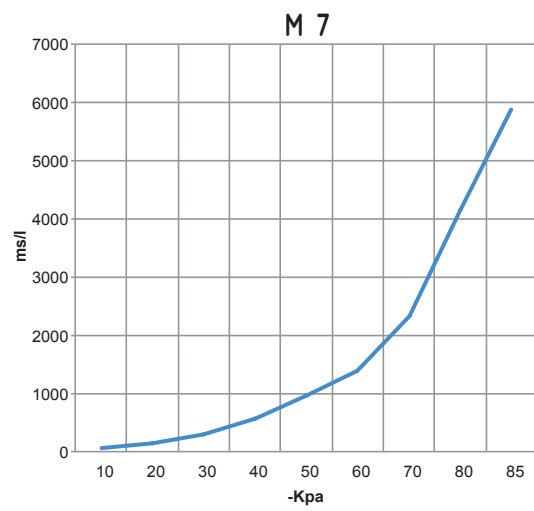
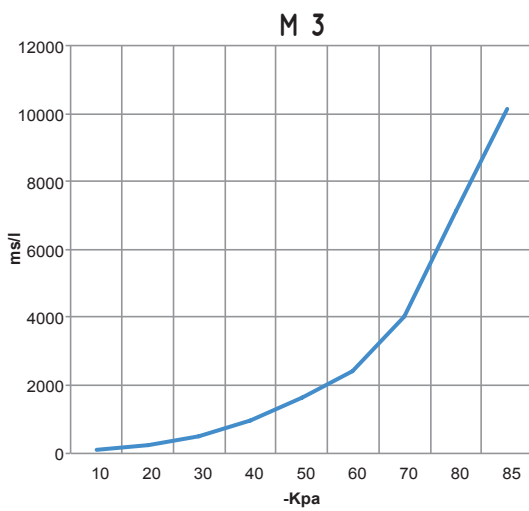


Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgrade (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
M 3	5.0	0.8	1.00	0.83	0.61	0.34	0.18	0.12	0.10	0.07	0.03	85	
M 7	5.0	1.4	1.72	1.28	0.89	0.50	0.37	0.27	0.16	0.11	0.05	85	

Ausstoßzeiten (ms/l = s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck

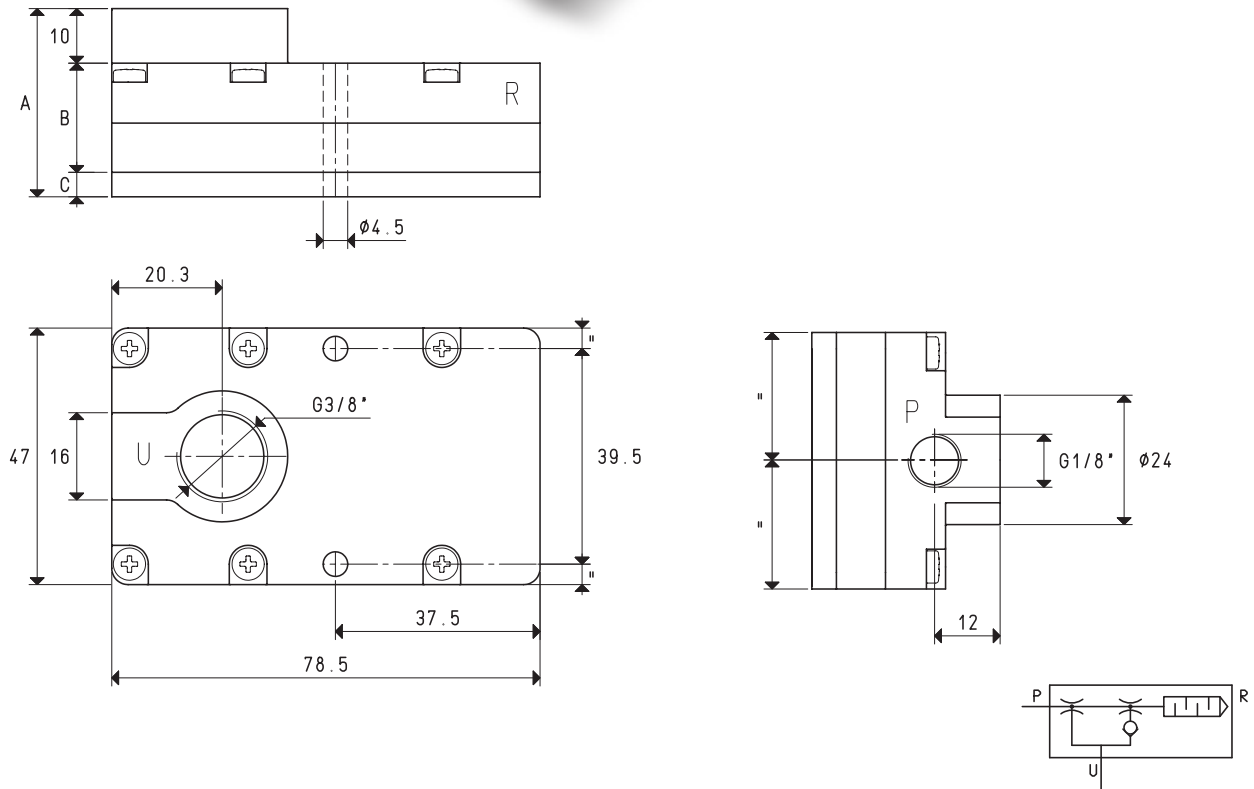
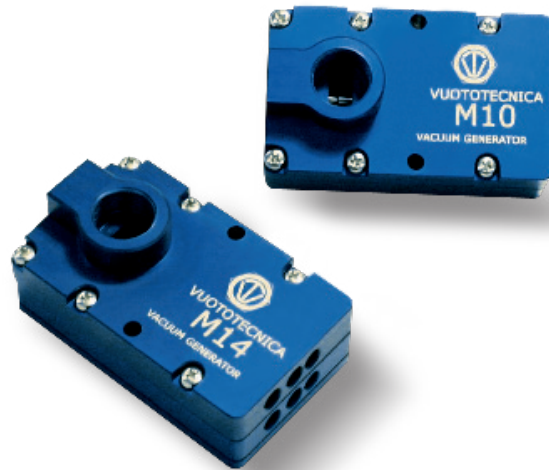


Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Ausstoßzeiten (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck									Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85	
M 3	5.0	0.8	106	244	491	969	1642	2398	4004	7128	10122	85
M 7	5.0	1.4	61	142	285	563	954	1394	2328	4144	5885	85



MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER M 10, M 14 und M 18

3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuototecnica.net verfügbar



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS R=AUSLASS U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.		R=AUSLASS			U=VAKUUMANSCHLUSS					
		M 10			M 14			M 18		
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	7.7	8.5	9.4	10.2	11.6	12.6	14.8	16.5	18.0
Maximaler Vakuumgrad	-KPa	62	82	85	62	82	85	62	82	85
Enddruck	mbar abs.	380	180	150	380	180	150	380	180	150
Versorgungsdruck	bar	3	4	5	3	4	5	3	4	5
Optimaler Versorgungsdruck	bar			5			5			5
Luftverbrauch	NI/s	1.2	1.6	1.9	1.7	2.1	2.5	2.3	2.9	3.6
Betriebstemperatur	°C			-10 / +80			-10 / +80			-10 / +80
Lärmpegel bei Optimalem Versorgungsdruck	dB(A)			72			72			76
Gewicht	g			144			145			150
A				34.5			34.5			44.5
B				20			20			30
C				4.5			4.5			4.5
Ersatzteile		M 10			M 14			M 18		
Dichtungssätze und Blattventile	Art.	00 KIT M 10			00 KIT M 14			00 KIT M 18		
Ausblassschalldämpfer	Art.	N°2 00 15 150			N°2 00 15 150			N°3 00 15 150		

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

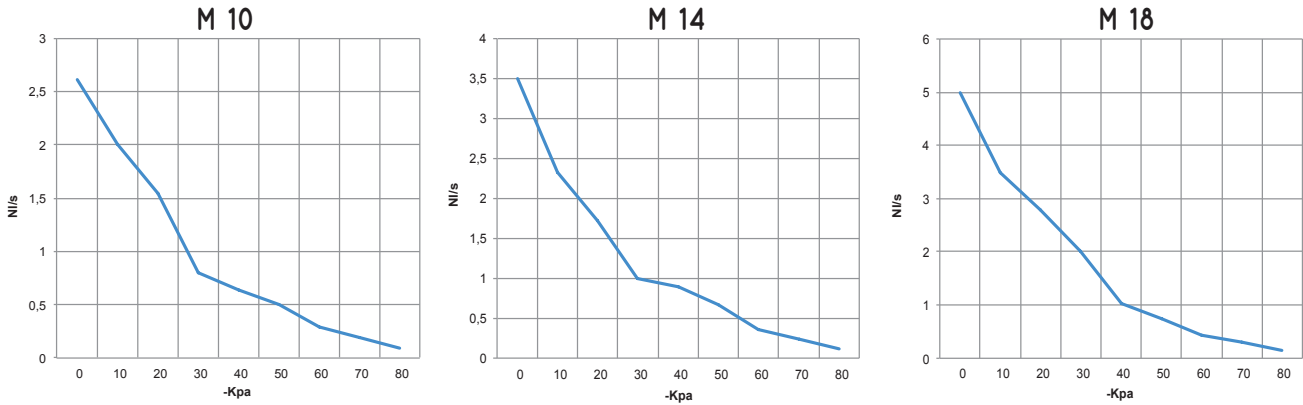
Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134

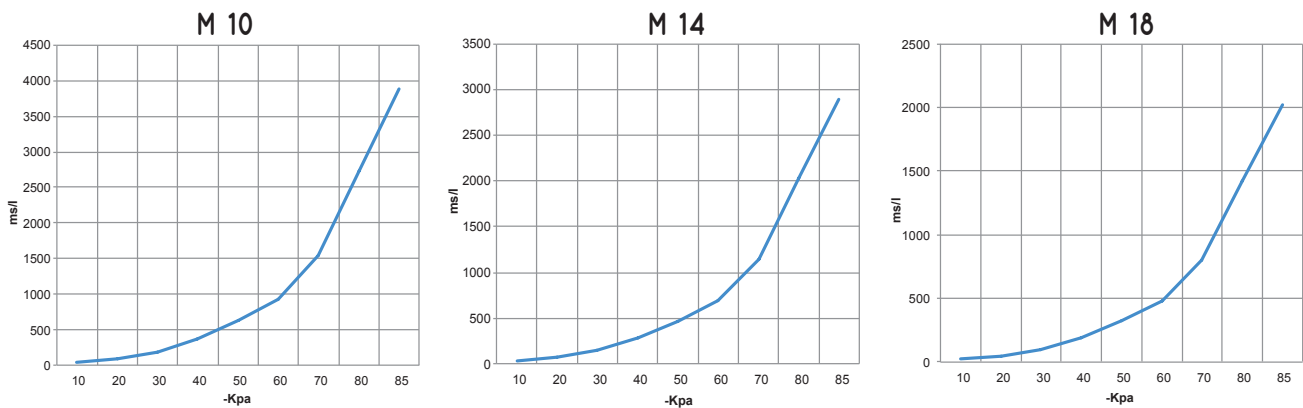


Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgrade (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
M 10	5.0	1.9	2.61	2.00	1.55	0.80	0.64	0.50	0.29	0.19	0.09	85	
M 14	5.0	2.5	3.50	2.33	1.72	1.00	0.89	0.67	0.35	0.24	0.11	85	
M 18	5.0	3.6	5.00	3.50	2.78	2.02	1.02	0.75	0.44	0.30	0.14	85	

Ausstoßzeiten (ms/l = s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



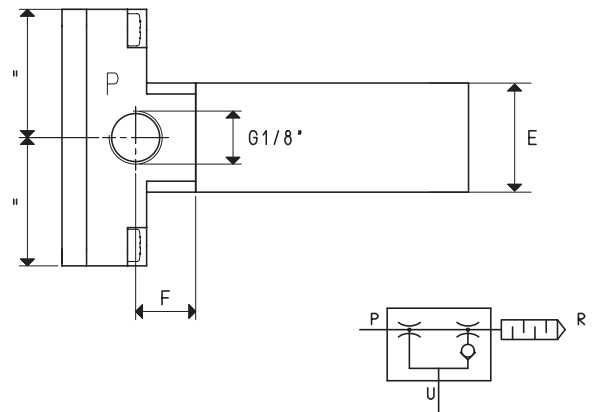
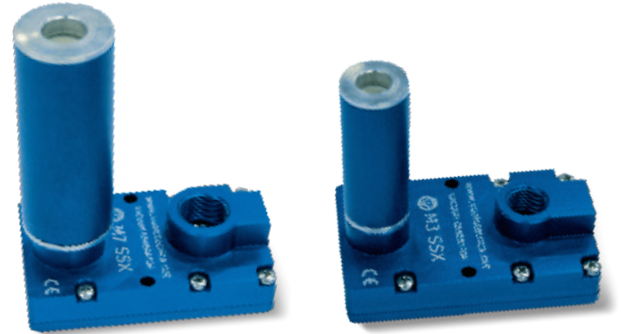
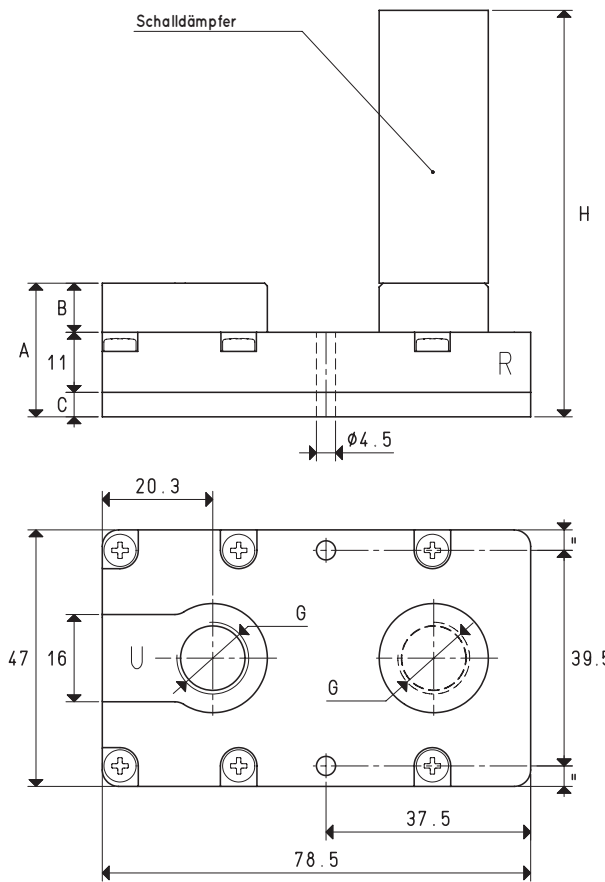
Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Ausstoßzeiten (ms/l=s/m ³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
M 10	5.0	1.9	40	93	188	371	629	918	1534	2731	3878	85	
M 14	5.0	2.5	30	69	140	276	469	685	1144	2036	2892	85	
M 18	5.0	3.6	21	48	98	193	327	478	799	1423	2020	85	



MEHRSTUFIGER VAKUUMERZEUGER SERIE M.. SSX

Es handelt sich um die gleichen Vakuumerzeuger der oben beschriebenen M-Serie mit den gleichen technischen Eigenschaften, die sich durch einen leiseren Betrieb unterscheiden. Zusätzlich zu dem in ihnen integrierten Schalldämpfer wird ein SSX-Schalldämpfer extern an ihnen installiert, der den Geräuschpegel weiter senken kann. Die Verwendung ist die gleiche wie bei der M-Serie, aber diese Erzeuger werden empfohlen, wenn der Geräuschpegel in der Arbeitsumgebung auf sehr niedrige Werte gehalten werden muss.

3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuotecnica.net verfügbar



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS R=AUSLASS U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.		M 3 SSX			M 7 SSX		
Menge der angesaugten Luft	m³/h	3.0	3.4	3.6	5.4	5.8	6.2
Maximaler Vakuumgrad	-KPa	62	82	85	62	82	85
Enddruck	mbar abs.	380	180	150	380	180	150
Versorgungsdruck	bar	3	4	5	3	4	5
Optimaler Versorgungsdruck	bar			5			5
Luftverbrauch	NI/s	0.5	0.7	0.8	0.8	1.2	1.4
Betriebstemperatur	°C			-10 / +80			-10 / +80
Lärmpegel bei Optimalem Versorgungsdruck	dB(A)			52			58
Gewicht	g			109			111
A				24.5			25.5
B				9			10
C				4.5			4.5
E	∅			20			29
F				11			12
G	∅			G1/4"			G3/8"
H				74.5			97.5
Ersatzteile		M 3 SSX			M 7 SSX		
Schalldämpfer	Art.	SSX 1/4"			SSX 3/8"		
Dichtungssätze und Blattventile	Art.	00 KIT M 3			00 KIT M 7		

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

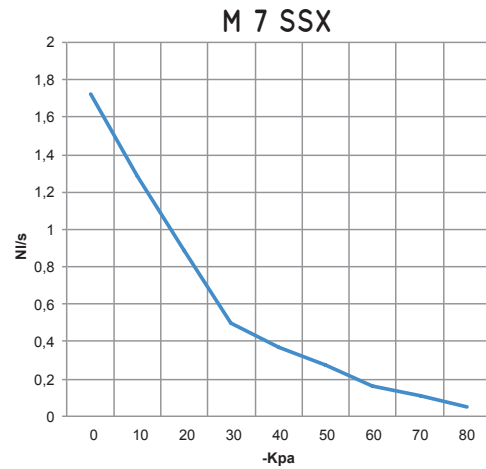
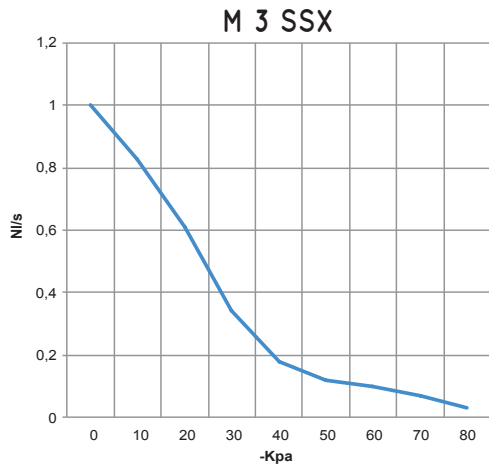
Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134

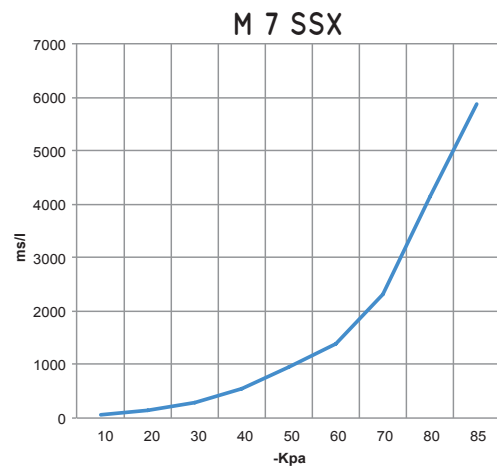
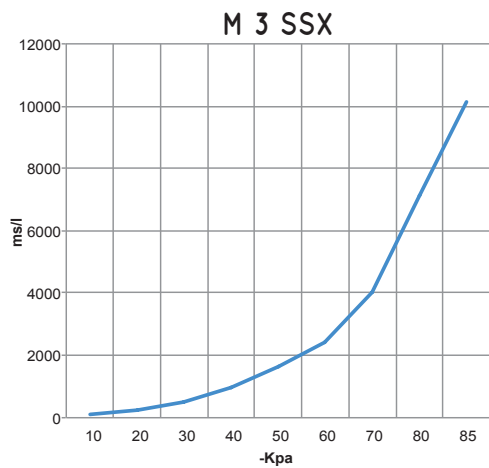


Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgrade (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
M 3 SSX	5.0	0.8	1.00	0.83	0.61	0.34	0.18	0.12	0.10	0.07	0.03	85	
M 7 SSX	5.0	1.4	1.72	1.28	0.89	0.50	0.37	0.27	0.16	0.11	0.05	85	

Ausstoßzeiten (ms/l = s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck

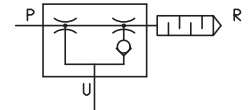
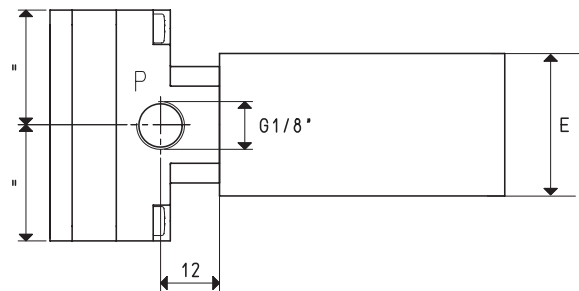
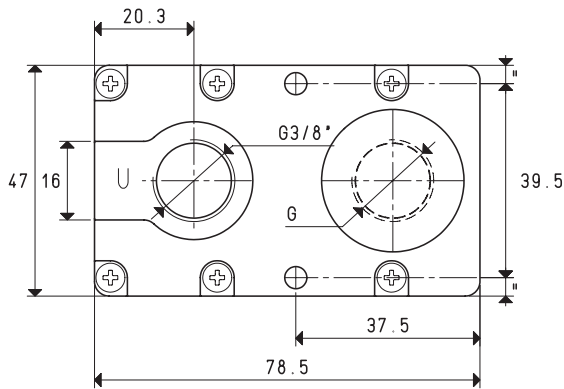
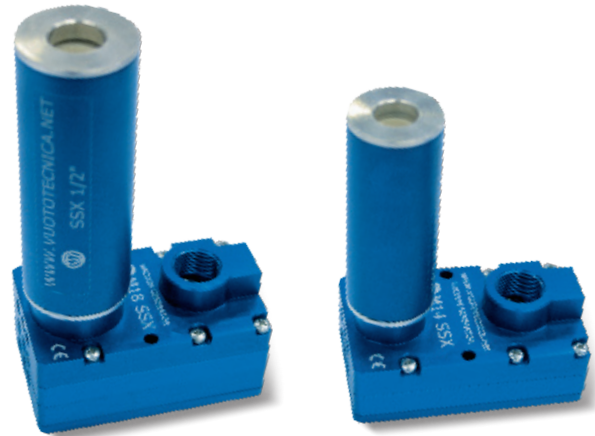
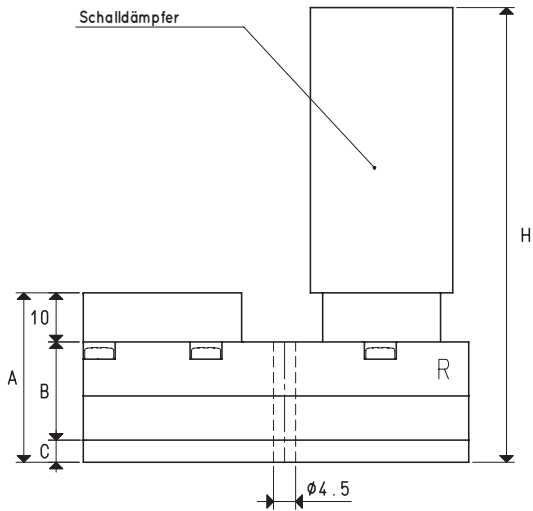


Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Ausstoßzeiten (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck								Max. Vakuum -KPa	
			10	20	30	40	50	60	70	80		85
M 3 SSX	5.0	0.8	106	244	491	969	1642	2398	4004	7128	10122	85
M 7 SSX	5.0	1.4	61	142	285	563	954	1394	2328	4144	5885	85



MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER M 10 SSX, M 14 SSX und M 18 SSX

3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuotecnica.net verfügbar



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS R=AUSLASS U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.	P=DRUCKLUFTANSCHLUSS	R=AUSLASS			U=VAKUUMANSCHLUSS					
		M 10 SSX			M 14 SSX			M 18 SSX		
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	7.7	8.5	9.4	10.2	11.5	12.6	14.8	16.5	18.0
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	62	82	85	62	82	85	62	82	85
Enddruck	mbar abs.	380	180	150	380	180	150	380	180	150
Versorgungsdruck	bar	3	4	5	3	4	5	3	4	5
Optimaler Versorgungsdruck	bar			5			5			5
Luftverbrauch	NI/s	1.2	1.6	1.9	1.7	2.1	2.5	2.3	2.9	3.6
Betriebstemperatur	°C			-10 / +80			-10 / +80			-10 / +80
Lärmpegel bei Optimalem Versorgungsdruck	dB(A)			60			62			66
Gewicht	g			144			145			150
A				34.5			34.5			44.5
B				20			20			30
C				4.5			4.5			4.5
E	∅			29			29			35
G	∅			G3/8"			G3/8"			G1/2"
H				106.5			106.5			136.5
Ersatzteile		M 10 SSX			M 14 SSX			M 18 SSX		
Schalldämpfer	Art.	SSX 3/8"			SSX 3/8"			SSX 1/2"		
Dichtungssätze und Blattventile	Art.	00 KIT M 10			00 KIT M 14			00 KIT M 18		

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

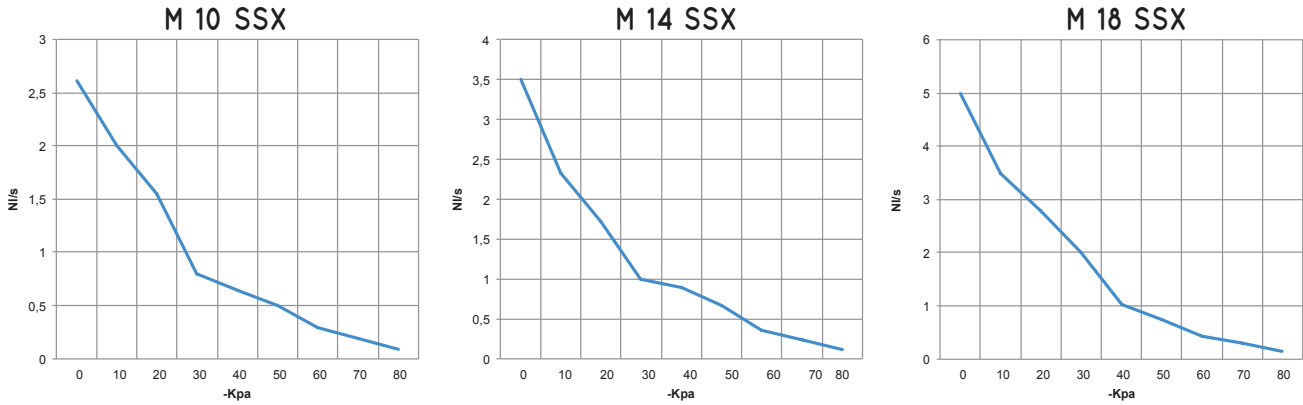
Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134

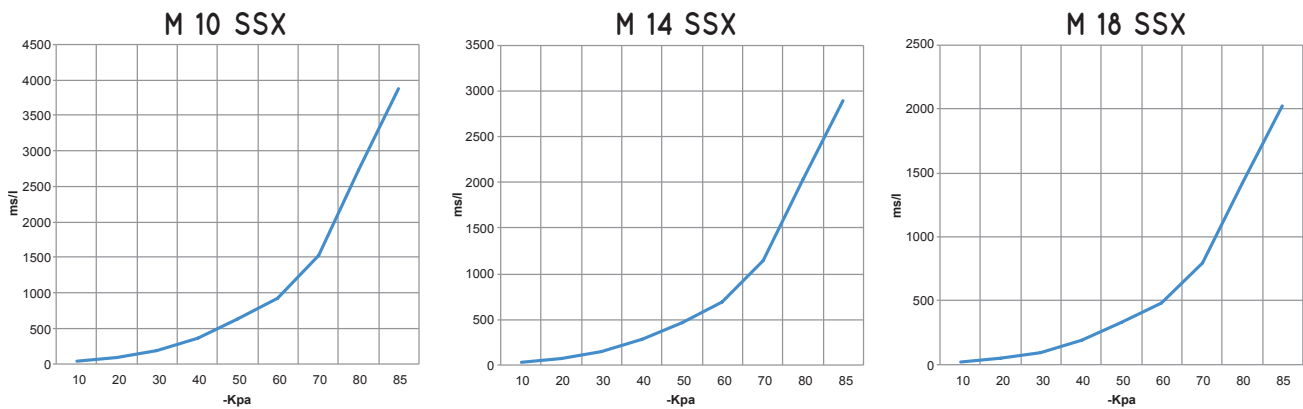


Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgrade (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
M 10 SSX	5.0	1.9	2.61	2.00	1.55	0.80	0.64	0.50	0.29	0.19	0.09	85	
M 14 SSX	5.0	2.5	3.50	2.33	1.72	1.00	0.89	0.67	0.35	0.24	0.11	85	
M 18 SSX	5.0	3.6	5.00	3.50	2.78	2.02	1.02	0.75	0.44	0.30	0.14	85	

Ausstoßzeiten (ms/l = s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Ausstoßzeiten (ms/l=s/m ³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
M 10 SSX	5.0	1.9	40	93	188	371	629	918	1534	2731	3878	85	
M 14 SSX	5.0	2.5	30	69	140	276	469	685	1144	2036	2892	85	
M 18 SSX	5.0	3.6	21	48	98	193	327	478	799	1423	2020	85	



Dichtungssätze und Blattventile

Art.	für Erzeuger art.
00 KIT M 3	M3 - M3 SSX
00 KIT M 7	M7 - M7 SSX
00 KIT M 10	M10 - M10 SSX
00 KIT M 14	M14 - M14 SSX
00 KIT M 18	M18 - M18 SSX



Ausblasschalldämpfer SSX

Art.	für Erzeuger art.
SSX 1/4"	M3 SSX
SSX 3/8"	M7 SSX - M10 SSX - M14 SSX
SSX 1/2"	M18 SSX



Schalldämmendes Material bei Entladung

Art.	für Erzeuger art.	Menge
00 15 150	M3 - M3 SSX	Nr. 1 Stück
	M7 - M7 SSX	Nr. 1 Stück
	M10 - M10 SSX	Nr. 2 Stücke
	M14 - M14 SSX	Nr. 2 Stücke
	M18 - M18 SSX	Nr. 2 Stücke

