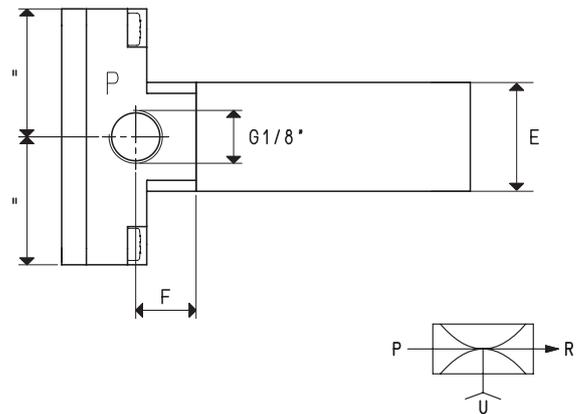
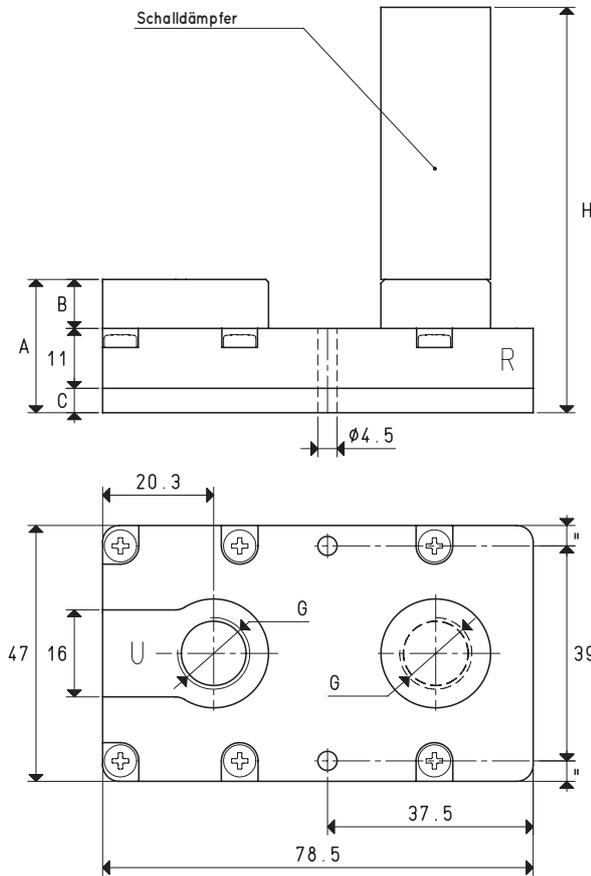




MEHRSTUFIGER VAKUUMERZEUGER SERIE M.. SSX

Es handelt sich um die gleichen Vakuumhersteller der oben beschriebenen M-Serie mit den gleichen technischen Eigenschaften, die sich durch einen leiseren Betrieb unterscheiden. Zusätzlich zu dem in ihnen integrierten Schalldämpfer wird ein SSX-Schalldämpfer extern an ihnen installiert, der den Geräuschpegel weiter senken kann. Die Verwendung ist die gleiche wie bei der M-Serie, aber diese Hersteller werden empfohlen, wenn der Geräuschpegel in der Arbeitsumgebung auf sehr niedrige Werte gehalten werden muss.



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

R=AUSLASS

U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.		M 3 SSX			M 7 SSX		
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	3.0	3.4	3.6	5.4	5.8	6.2
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	62	82	85	62	82	85
Enddruck	mbar abs.	380	180	150	380	180	150
Versorgungsdruck	bar	3	4	5	3	4	5
Optimaler Versorgungsdruck	bar			5			5
Luftverbrauch	l/s	0.5	0.7	0.8	0.8	1.2	1.4
Betriebstemperatur	°C			-10 / +80			-10 / +80
Lärmpegel bei Optimalen Versorgungsdruck	dB(A)			52			58
Gewicht	g			109			111
A				24.5			25.5
B				9			10
C				4.5			4.5
E	∅			20			29
F				11			12
G	∅			G1/4"			G3/8"
H				74.5			97.5

Ersatzteile		M 3 SSX		M 7 SSX	
Schalldämpfer	Art.		SSX 1/4"		SSX 3/8"
Auslassschalldämpfer	Art.		00 15 150		00 15 150
Dichtungssätze und Blattventile	Art.		00 KIT M 3		00 KIT M 7

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Vakuumhersteller müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

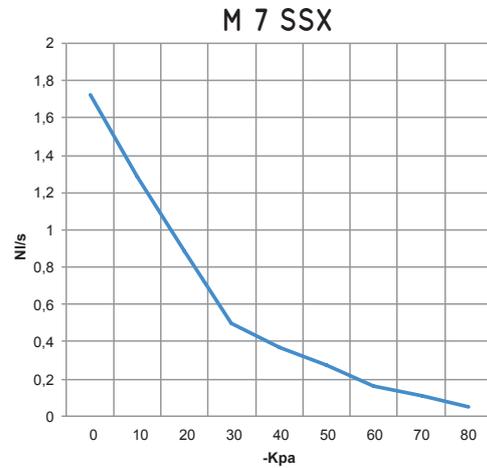
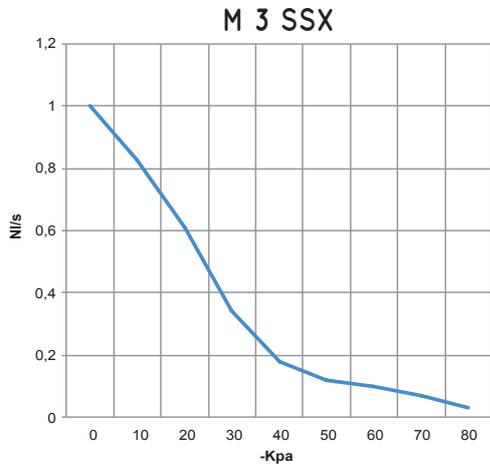
Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.130

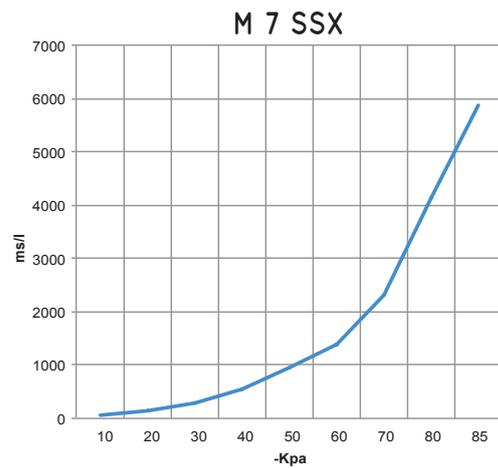
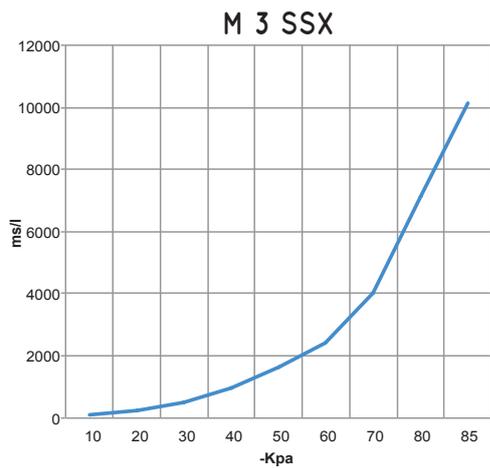


Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgrade (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
M 3 SSX	5.0	0.8	1.00	0.83	0.61	0.34	0.18	0.12	0.10	0.07	0.03	85	
M 7 SSX	5.0	1.4	1.72	1.28	0.89	0.50	0.37	0.27	0.16	0.11	0.05	85	

Ausstoßzeiten (ms/l = s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Ausstoßzeiten (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck									Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85	
M 3 SSX	5.0	0.8	106	244	491	969	1642	2398	4004	7128	10122	85
M 7 SSX	5.0	1.4	61	142	285	563	954	1394	2328	4144	5885	85