



Diese Vakuumerzeuger sind echte autonome Vakuumeinheiten, die in der Lage sind, vollständig ein Vakuum-Greifsystem zu steuern. Sie zeichnen sich durch ihre Kompaktheit und ihr großes Saugvermögen im Vergleich zu ihren reduzierten Außenmaßen aus. Sie bestehen aus einem Block aus eloxiertem Aluminium, auf den folgende Komponenten montiert sind:

- Ein modularer, mehrstufiger und schallgedämpfter Vakuumerzeuger mit mehrstufigen Ausstoßern.
- Ein Mikromagnetventil für die Druckluftversorgung des Vakuumerzeugers.
- Ein Mikromagnetventil für das Ausstoßen der Druckluft.
- Ein stufenlos einstellbarer Durchflussregler für die Dosierung der ausgestoßenen Luft.
- Ein Einweg-Rückschlagventil an der Ansaugung für das Beibehalten des Vakuums an der Anwendung bei Stromausfall.
- Ein digitaler Vakuumschalter mit Anzeige- und Schaltanzeige-LED, der die Druckluftversorgung verwaltet und ein Signal für einen sicheren Zyklusstart liefert.
- Ein Verteiler aus eloxiertem Aluminium mit Vakuumschlüssen und integriertem, leicht zugänglichen Filter.

Durch Aktivieren des Mikro-Magnetventils der Druckluftversorgung erzeugt der Erzeuger bei Verwendung ein Vakuum; bei Erreichen des vorgegebenen Maximalwertes unterbricht der Vakuumschalter, der auf die elektrische Spule des Mikro-Magnetventils wirkt, die Luftversorgung und stellt sie erst wieder her, wenn der Vakuumwert unter den Minimalwert fällt.

Durch diese Modulation wird nicht nur der Vakuumgrad innerhalb der vorher festgelegten Sicherheitswerte gehalten (Hysteresen), sondern sie gestattet auch eine erhebliche Einsparung an Druckluft.

Ein zweites Vakuumschaltersignal, ebenfalls einstellbar und unabhängig vom ersten, kann verwendet werden, um den Start des Zyklus zu ermöglichen, wenn das erreichte Vakuumniveau für den Einsatz geeignet ist. Am Ende des Arbeitszyklus wird das Mikro-Magnetventil für die Luftzufuhr zum Erzeuger deaktiviert; gleichzeitig wird das Ausstoß-Mikro-Magnetventil für die schnelle Wiederherstellung des verwendeten Atmosphärendrucks aktiviert.

Die mehrstufige MVG-Vakuumerzeuger können in jeder beliebigen Position installiert werden und eignen sich für den Service von Sauggreifsystemen, für die Handhabung von Blechen, Glas, Marmor, Keramik, Kunststoff, Pappe, Holz usw. und insbesondere für den Bereich der Industrierobotik, wo Geräte mit hervorragender Leistung, mit immer kleineren Abmessungen und Gewichten benötigt werden.

