

MEHRSTUFIGE, MULTIFUNKTIONS- UND MODULARE VAKUUMERZEUGER, SERIE GVMM - EIGENSCHAFTEN

Die mehrstufigen, multifunktionalen und modularen GVMM-Vakuumerzeuger, echte autonome Vakuumeinheiten, können ein Vakuum-Greifsystem komplett bedienen.

Mit sehr geringer Dicke und sehr geringem Gewicht, im Verhältnis zu ihrer Saugleistung, sind sie so konzipiert, dass sie mit einem oder mehreren MI-Zwischenmodulen mittels Schrauben montiert werden können; das ursprüngliche System der internen Anschlüsse für die Druckluftversorgung ermöglicht die Kommunikation untereinander, ohne die Verwendung externer Verteiler.

Das so konzipierte modulare System ermöglicht es Ihnen, die Anzahl der autonomen Vakuumeinheiten je nach Bedarf zu erhöhen. Tatsächlich ist es möglich, die Multifunktions-Vakuumerzeuger und die Zwischenmodule in der Anzahl und mit den gewünschten Durchflussmengen, die bereits zwischen ihnen montiert sind, zu bestellen oder ein oder mehrere Zwischenmodule an den bereits an der Automatisierung installierten GVMM-Generator zu montieren, ohne wesentliche Änderungen vorzunehmen. Die Vakuumerzeuger GVMM bestehen aus einem eloxierten Aluminium-Monoblock mit Abdeckung, in dem die schallgedämpften Mehrfach-Ejektoren montiert und die Vakuumkammern und Anschlüsse für die Druckluftversorgung hergestellt werden.

Außerhalb werden folgende Elemente montiert:

- Ein Mikromagnetventil für die Druckluftversorgung des Vakuumerzeugers.
- Ein Mikromagnetventil für das Ausstoßen der Druckluft.
- Ein stufenlos einstellbarer Durchflussregler für die Dosierung der ausgestoßenen Luft.
- Ein digitaler Vakuumschalter mit Anzeige- und Schaltanzeige-LED, der die Druckluftversorgung verwaltet und ein Signal für einen sicheren Zyklusstart liefert.
- Ein eloxierter Aluminium- oder transparenter Plexiglasverteiler mit Vakuuman schlüssen, integriert mit einem leicht zu prüfenden Saugfilter und einem Rückschlagventil, zur Aufrechterhaltung des Vakuums bei Einsatz im Falle eines Strom- oder Druckluftausfalls.

Durch Aktivieren des Mikro-Magnetventils der Druckluftversorgung erzeugt der Erzeuger bei Verwendung ein Vakuum; bei Erreichen des vorgegebenen Maximalwertes unterbricht der Vakuumschalter, der auf die elektrische Spule des Mikro-Magnetventils wirkt, die Luftversorgung und stellt sie erst wieder her, wenn der Vakuumwert unter den Minimalwert fällt. Durch diese Modulation wird nicht nur der Vakuumgrad innerhalb der vorher festgelegten Sicherheitswerte gehalten (Hysteresen), sondern sie gestattet auch eine erhebliche Einsparung an Druckluft.

Ein zweites Vakuumschalt signal, ebenfalls einstellbar und unabhängig vom ersten, kann verwendet werden, um den Start des Zyklus zu ermöglichen, wenn das erreichte Vakuumniveau für den Einsatz geeignet ist. Am Ende des Arbeitszyklus wird das Mikro-Magnetventil für die Luftzufuhr zum Erzeuger deaktiviert; gleichzeitig wird das Ausstoß-Mikro-Magnetventil für die schnelle Wiederherstellung des verwendeten Atmosphärendrucks aktiviert.

Die mehrstufige, modulare GVMM-Vakuumerzeuger können in jeder beliebigen Position installiert werden und eignen sich für den Service von Sauggreifsystemen, für die Handhabung von Blechen, Glas, Marmor, Keramik, Kunststoff, Pappe, Holz usw. und insbesondere für den Bereich der Industrierobotik, wo Geräte mit hervorragender Leistung, mit immer kleineren Abmessungen und Gewichten benötigt werden.

