



VAKUUMREGLER MIT PNEUMATISCHER STEUERUNG

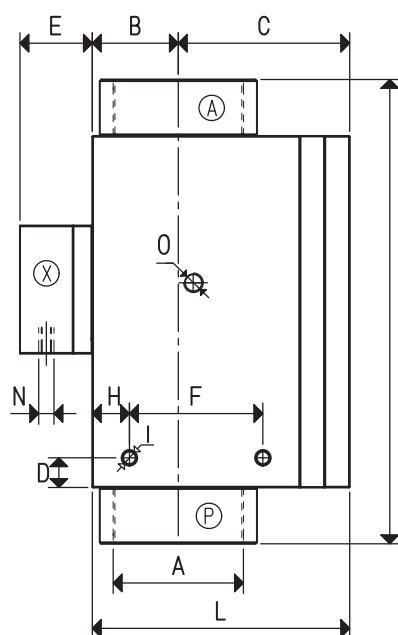
Vakuumregler mit pneumatischer Steuerung unterscheiden sich von den oben beschriebenen durch die Art und Weise, wie sie das Vakuumniveau regeln; tatsächlich ist es notwendig, nicht manuell auf eine Einstellschraube einzuwirken, sondern auf den Druck der dem Pneumatikzylinder zugeführten Druckluft: Je höher der Druck, desto höher das erreichte Vakuumniveau und umgekehrt. Die Funktion der Vakuumregler besteht darin, das Vakuumniveau einzustellen und auf dem voreingestellten Wert konstant zu halten (sekundäre Vertiefung), unabhängig von der Fördermenge und den Schwankungen des Vakuumniveaus der Pumpe oder des Druckminderers (primäre Vertiefung). Diese Geräte bringen im Gegensatz zu den Vakuumregelventilen keine atmosphärische Luft in den Kreislauf ein; dies ermöglicht es, aus einer einzigen Quelle von Unterdruck mehrere Greifpunkte bei unterschiedlichen Vakuumwerten zu erzeugen. Ihr Funktionsprinzip basiert auf der gegensätzlichen Wirkung zwischen einem Kurzhub-Pneumatikzylinder und einem schwimmenden Kolben, der durch die Druckdifferenz zwischen dem Sekundärdruck und dem Atmosphärendruck angetrieben wird.

Technische Daten

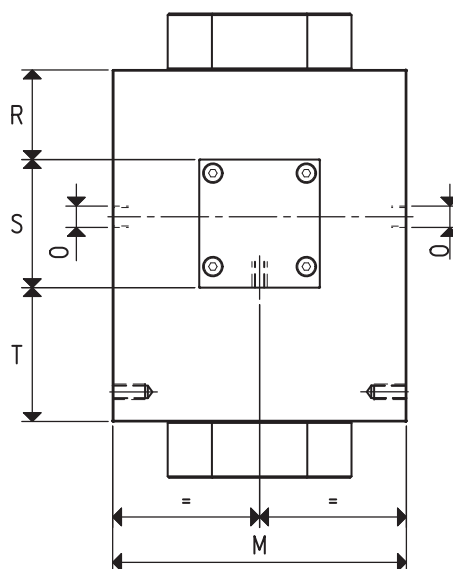
- Funktionsweise: Membrankolben-Getriebe.
- Druck in Bezug zur Versorgung: von 0 bis 3 bar bei Regler Art. 11 .. 31;
- Einstellbarer Betriebsdruck: von 800 bis 1 mbar abs. bei Regler Art. 11 .. 31;
- Durchflussmengen: von 370 bis 750 m³/h.
- Umgebungstemperatur: von -10 bis +80 °C.
- Einbaulage: beliebig.

Anwendung

Vakuumregler werden vor allem in zentralisierten Systemen eingesetzt, bei denen unabhängig vom Vakuumniveau der Zentraleinheit jede Steckdose innerhalb dieses Wertes eingestellt werden kann. Sie sind auch immer dann erforderlich, wenn das Arbeitsvakuum niedriger sein muss als das Primärvakuum. Vakuumregler mit pneumatischer Regelung können auch weit entfernt von der Steuerzentrale installiert werden, da es ausreicht, einen Druckregler auf der Steuertafel zu haben, um darauf zu wirken.



Deckel



X - Anwendung
 P - Pumpe
 X - Pneumatische Steuerung

Art.	A Ø	Max. Durchfluss m³/h	B	C	D	E	F	G	H	I Ø	L	M	N Ø	O Ø	R	S	T	Gewicht kg
11 08 31	G2"	390	45	96.5	20	43	60	218	25	M8 x 15	141.5	128	G1/8"	G1/4"	62.5	70	85.5	7.0
11 09 31	G3"	750	58	115.5	20	48	90	313	25	M10 x 25	173.5	198	G1/8"	G1/4"	97.0	85	131.0	18.0

Zubehör und Ersatzteile		11 08 31	11 09 31
Dichtungssatz	Art.	00 11 187	00 11 188
Vakuummeter	Art.	09 03 10	09 03 10
Vakuumschalter	Art.	12 40 10	12 40 10

Hinweis: Vakuummeter sind und Vakuumschalter nicht Bestandteil der Vakuumregler und müssen daher separat bestellt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134