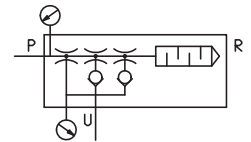
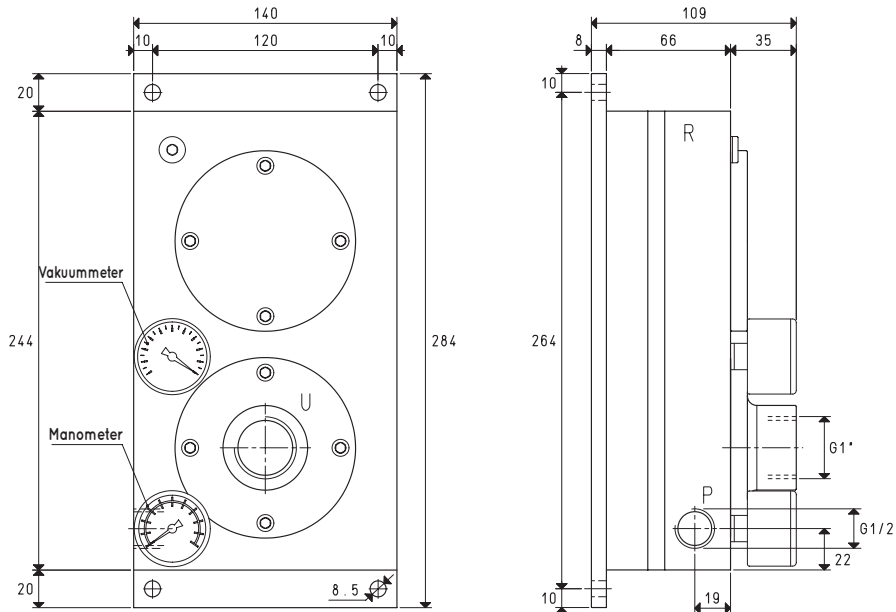




# MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 40 M / MLP ÷ PVP 300 M / MLP

Diese Baureihe von Erzeugern, die für die Montage auf OCTOPUS-Greifsystemen konzipiert ist, ist mit Saugleistungen zwischen 24 und 320 m³/h erhältlich. Der Versorgungsdruck beträgt 4÷6 bar für die Artikel M und 1÷3 bar für MLP. Möglichkeit zur Regulierung des Vakuumgrad und der Durchflussmenge in Abhängigkeit des Drucks der Versorgungsluft. Gekennzeichnet durch Ejektoren mit neuer Bauweise, die ein einmaliges Verhältnis zwischen verbrauchter und angesaugter Luft vorweisen, was wiederum zu Gunsten des Betriebsverbrauchs geht. Die Schalldämpfer sind in allen Erzeugern integriert. Sie sind vollständig aus eloxiertem Aluminium gefertigt, mit Auswerfern und Schrauben aus Edelstahl. Dichtungen und Lamellenventile sind aus EPDM oder FKM und auf Anfrage erhältlich. Der Wartungsaufwand besteht lediglich in einer einfachen, regelmäßigen Reinigung der Filter.



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS      R=AUSLASS      U=VAKUUMANNSCHLUSS

Art.		PVP 40 M			PVP 70 M			PVP 100 M		
Menge der angesaugten Luft	m³/h	36	39	42	65	73	80	88	98	108
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	65	82	90	65	82	90	65	82	90
Enddruck	mbar abs.	350	180	100	350	180	100	350	180	100
Versorgungsdruck	bar	4	5	6	4	5	6	4	5	6
Optimaler Versorgungsdruck	bar	6			6			6		
Luftverbrauch	NI/s	2.3	2.7	3.2	4.9	5.7	6.6	7.2	8.5	9.8
Einsatztemperatur	°C	-20 / +80			-20 / +80			-20 / +80		
Lärmpegel bei Optimalem Versorgungsdruck	dB(A)	67			68			70		
Gewicht	kg	4.2			4.2			4.2		

Art.		PVP 40 MLP			PVP 70 MLP			PVP 100 MLP		
Menge der angesaugten Luft	m³/h	24	35	41	41	56	73	50	80	95
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	30	64	88	30	64	88	30	64	88
Enddruck	mbar abs.	700	360	120	700	360	120	700	360	120
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Optimaler Versorgungsdruck	bar	3			3			3		
Luftverbrauch	NI/s	2.4	3.4	4.4	4.6	7.0	8.9	6.7	10.2	13.3
Einsatztemperatur	°C	-20 / +80			-20 / +80			-20 / +80		
Lärmpegel bei Optimalem Versorgungsdruck	dB(A)	70			72			75		
Gewicht	kg	4.2			4.2			4.2		

Ersatzteile		PVP 40 M / MLP		PVP 70 M / MLP		PVP 100 M / MLP	
Dichtungssätze und Blattventile	Art.	00 KIT PVP 40 M		00 KIT PVP 70 M		00 KIT PVP 100 M	
Schalldämpfer am Auslass	Art.	00 15 110		00 15 110		00 15 110	
Schalldämpfer an den Düsen	Art.	00 15 111		00 15 111		00 15 111	
Vakuummeter	Art.	09 03 15		09 03 15		09 03 15	
Manometer	Art.	09 03 25		09 03 25		09 03 25	

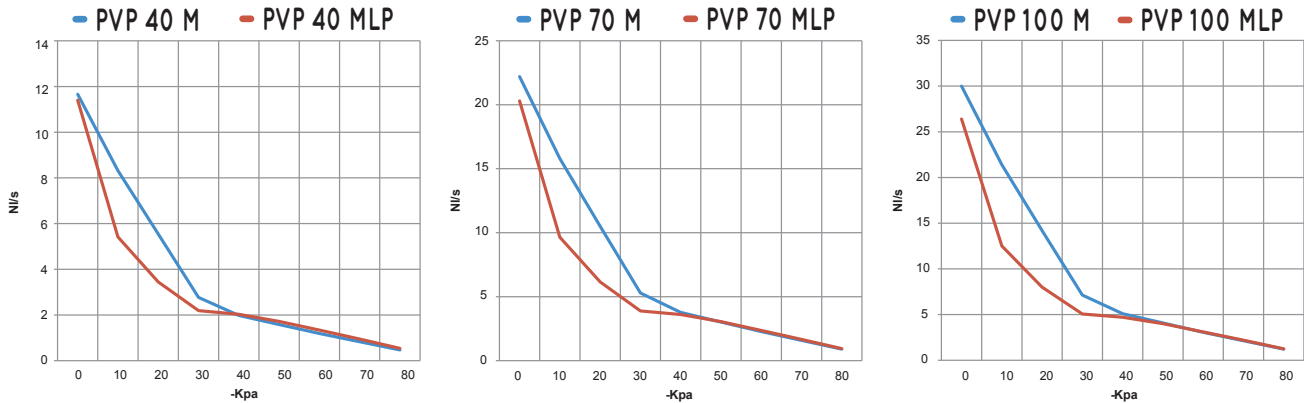
Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.  
 Durch Hinzufügen der Buchstaben ES zum Artikel wird der Erzeuger komplett mit ES-Energiesparvorrichtung geliefert (Beispiel: PVP 40 M ES).  
 Vakuumherzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);      inch =  $\frac{mm}{25.4}$ ;      pounds =  $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$       Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134

# MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 40 M / MLP, PVP 70 M / MLP und PVP 100 M / MLP

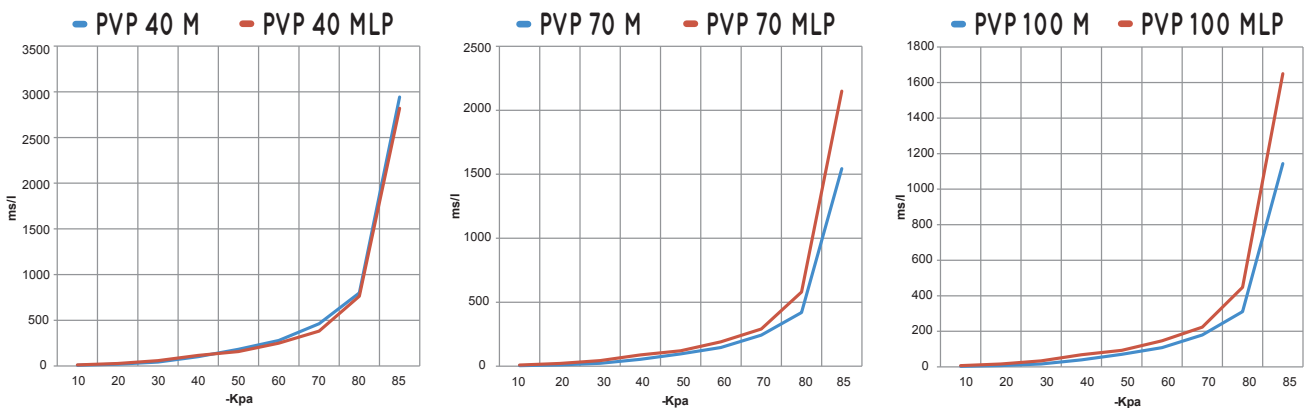


Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgrade (-kPa), bei optimalem Versorgungsdruck



Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-kPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -kPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 40 M	6.0	3.2	11.66	8.32	5.55	2.77	1.98	1.58	1.19	0.83	0.47	90	
PVP 70 M	6.0	6.6	22.20	15.80	10.50	5.29	3.77	3.02	2.27	1.58	0.90	90	
PVP 100 M	6.0	9.8	30.00	21.40	14.20	7.14	5.10	4.08	3.06	2.14	1.22	90	
PVP 40 MLP	3.0	4.4	11.40	5.42	3.45	2.19	2.03	1.72	1.34	0.95	0.54	88	
PVP 70 MLP	3.0	8.9	20.30	9.65	6.15	3.88	3.61	3.05	2.36	1.66	0.94	88	
PVP 100 MLP	3.0	13.3	26.40	12.50	8.00	5.07	4.70	4.00	3.10	2.20	1.25	88	

Ausstoßzeiten (ms/l = s/m<sup>3</sup>) bei verschiedenen Vakuumgraden (-kPa), bei optimalem Versorgungsdruck

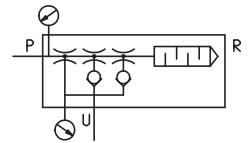
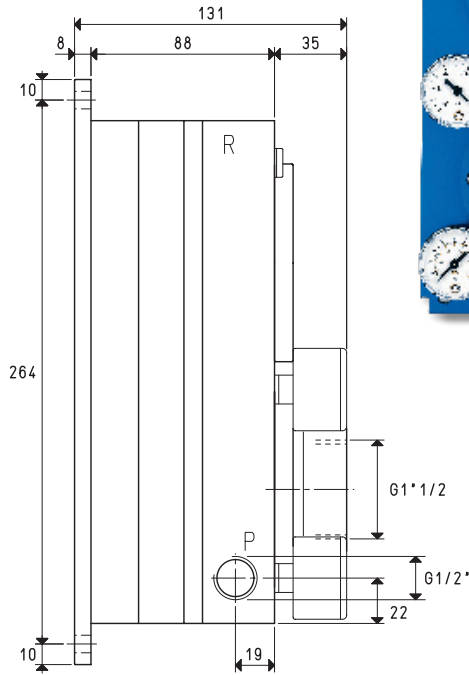
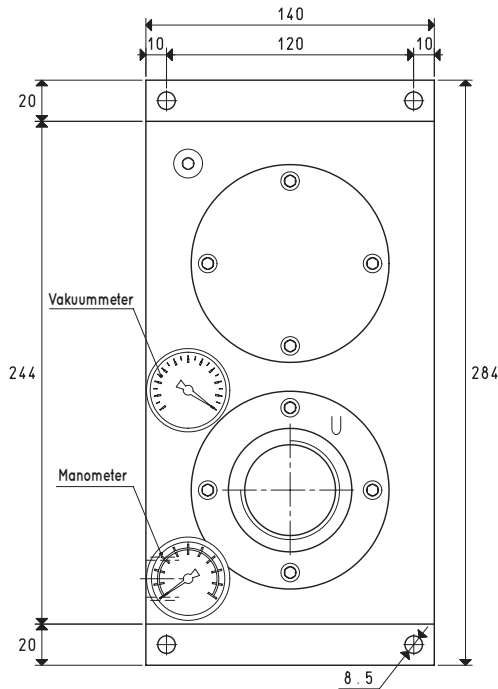


Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Ausstoßzeiten (ms/l=s/m <sup>3</sup> ) bei verschiedenen Vakuumgraden (-kPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -kPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
PVP 40 M	6.0	3.2	7.7	19.2	42.3	101.6	182.0	278.4	462.3	799.8	2943	90	
PVP 70 M	6.0	6.6	4.0	10.1	22.2	53.3	95.5	146.1	242.6	419.7	1544	90	
PVP 100 M	6.0	9.8	3.0	7.4	16.4	39.5	70.7	108.2	179.6	310.8	1144	90	
PVP 40 MLP	3.0	4.4	12.0	28.0	58.0	116.0	158.0	250.0	382.0	764.0	2820	88	
PVP 70 MLP	3.0	8.9	9.0	21.0	44.0	88.0	120.0	190.0	290.0	580.0	2150	88	
PVP 100 MLP	3.0	13.3	7.0	16.0	34.0	68.0	93.0	147.0	224.0	448.0	1650	88	



# MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 140 M / MLP, PVP 170 M / MLP und PVP 200 M / MLP

3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuototechnica.net verfügbar



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS      R=AUSLASS      U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.		PVP 140 M			PVP 170 M			PVP 200 M			
		Menge der angesaugten Luft	m <sup>3</sup> /h	125	140	152	150	168	182	170	188
Maximaler Vakuumgrad	-KPa	65	82	90	65	82	90	65	82	90	
Enddruck	mbar abs.	350	180	100	350	180	100	350	180	100	
Versorgungsdruck	bar	4	5	6	4	5	6	4	5	6	
Optimaler Versorgungsdruck	bar			6			6			6	
Luftverbrauch	NI/s	9.6	11.4	13.0	12.1	14.2	16.3	14.2	16.9	19.4	
Einsatztemperatur	°C		-20 / +80				-20 / +80				-20 / +80
Lärmpegel bei Optimalem Versorgungsdruck	dB(A)		70				71				72
Gewicht	kg		5.1				5.1				5.1

Art.		PVP 140 MLP			PVP 170 MLP			PVP 200 MLP			
		Menge der angesaugten Luft	m <sup>3</sup> /h	73	115	138	80	137	165	105	157
Maximaler Vakuumgrad	-KPa	30	64	88	30	64	88	30	64	88	
Enddruck	mbar abs.	700	360	120	700	360	120	700	360	120	
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	1	2	3	1	2	3	
Optimaler Versorgungsdruck	bar			3			3			3	
Luftverbrauch	NI/s	8.6	13.3	17.8	10.5	16.3	22.2	12.8	20.0	26.6	
Einsatztemperatur	°C		-20 / +80				-20 / +80				-20 / +80
Lärmpegel bei Optimalem Versorgungsdruck	dB(A)		75				76				78
Gewicht	kg		5.1				5.1				5.1

Ersatzteile		PVP 140 M / MLP	PVP 170 M / MLP	PVP 200 M / MLP
Dichtungssätze und Blattventile	Art.	00 KIT PVP 140 M	00 KIT PVP 170 M	00 KIT PVP 200 M
Schalldämpfer am Auslass	Art.	00 15 110	00 15 110	00 15 110
Schalldämpfer an den Düsen	Art.	N°2 00 15 111	N°2 00 15 111	N°2 00 15 111
Vakuummeter	Art.	09 03 15	09 03 15	09 03 15
Manometer	Art.	09 03 25	09 03 25	09 03 25

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Durch Hinzufügen der Buchstaben ES zum Artikel wird der Erzeuger komplett mit ES-Energiesparvorrichtung geliefert (Beispiel: PVP 140 M ES).

Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

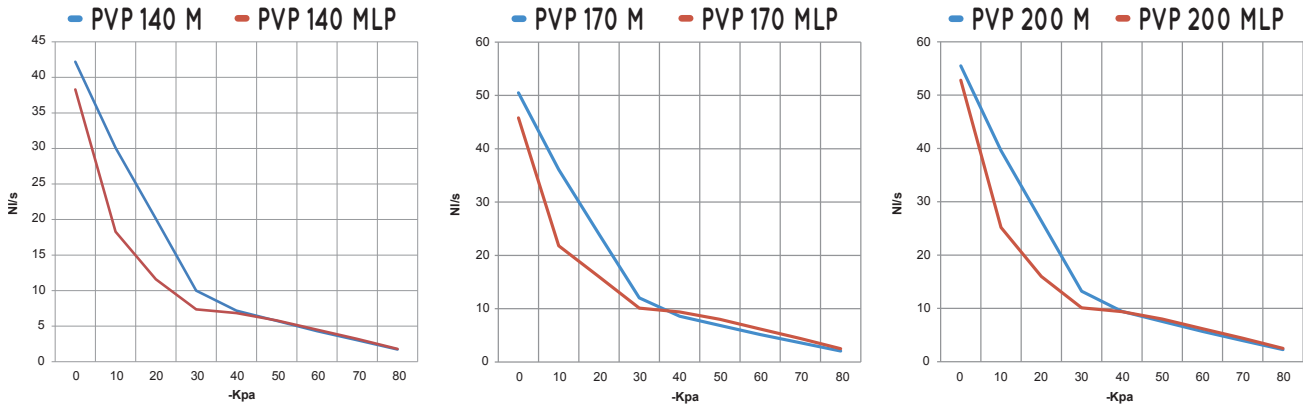
inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134

# MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 140 M / MLP, PVP 170 M / MLP und PVP 200 M / MLP

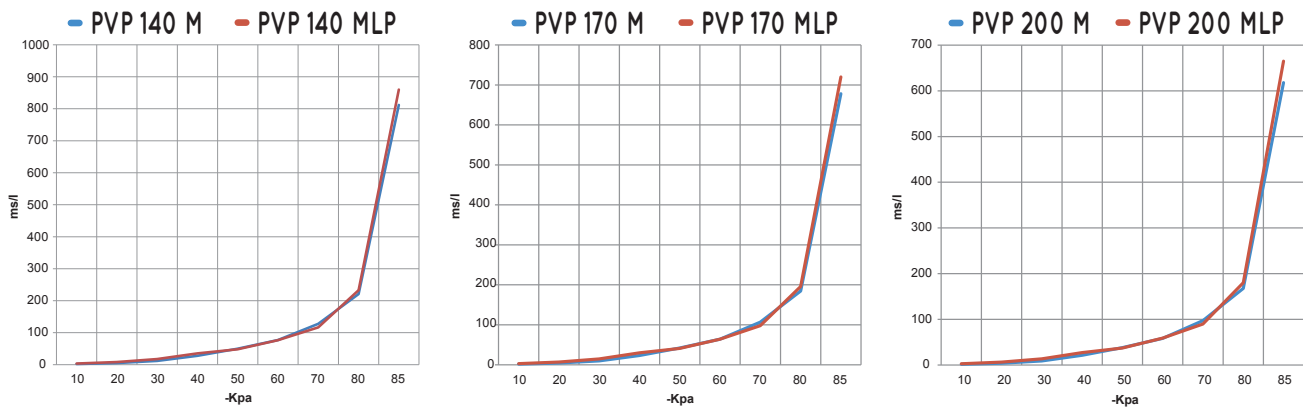


Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgrade (-kPa), bei optimalem Versorgungsdruck



Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-kPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -kPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 140 M	6.0	13.0	42.20	30.10	20.10	10.00	7.18	5.74	4.31	3.02	1.72	90	
PVP 170 M	6.0	16.3	50.50	36.10	24.00	12.03	8.59	6.87	5.17	3.61	2.06	90	
PVP 200 M	6.0	19.4	55.50	39.60	26.40	13.22	9.44	7.55	5.68	3.97	2.27	90	
PVP 140 MLP	3.0	17.8	38.30	18.30	11.60	7.36	6.84	5.80	4.50	3.20	1.80	88	
PVP 170 MLP	3.0	22.2	45.80	21.80	13.80	8.81	8.18	6.94	5.39	3.82	2.16	88	
PVP 200 MLP	3.0	26.6	52.80	25.20	16.00	10.10	9.40	8.00	6.20	4.40	2.50	88	

Ausstoßzeiten (ms/l = s/m<sup>3</sup>) bei verschiedenen Vakuumgraden (-kPa), bei optimalem Versorgungsdruck



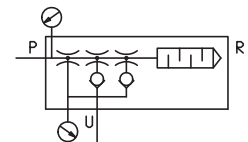
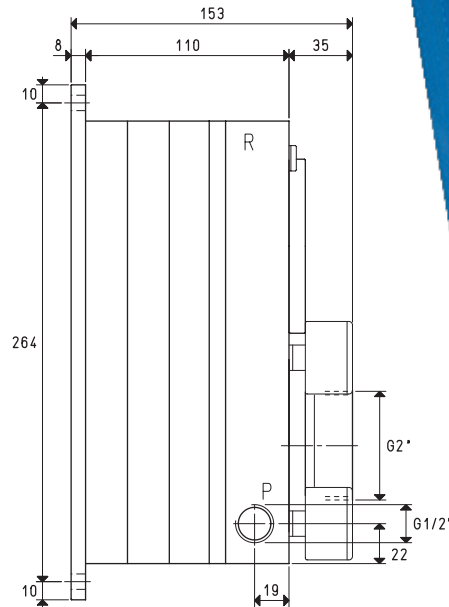
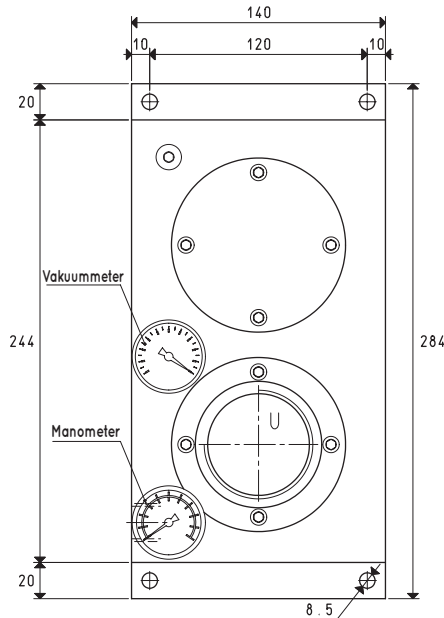
Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Ausstoßzeiten (ms/l=s/m <sup>3</sup> ) bei verschiedenen Vakuumgraden (-kPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -kPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
PVP 140 M	6.0	13.0	2.1	5.3	11.7	28.0	50.2	76.9	127.6	220.8	812	90	
PVP 170 M	6.0	16.3	1.7	4.4	9.7	23.4	42.0	64.2	106.6	184.5	678	90	
PVP 200 M	6.0	19.4	1.6	4.0	8.9	21.3	38.2	58.4	97.0	167.8	618	90	
PVP 140 MLP	3.0	17.8	3.6	8.4	17.7	35.4	48.3	76.5	116.8	233.0	860	88	
PVP 170 MLP	3.0	22.2	3.0	7.1	14.9	29.9	40.6	64.2	98.0	196.0	720	88	
PVP 200 MLP	3.0	26.6	2.8	6.5	13.6	27.3	37.2	58.8	89.7	180.0	665	88	

3D-Zeichnungen sind auf der Website [www.vuotecnica.net](http://www.vuotecnica.net) verfügbar



# MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 250 M / MLP und PVP 300 M / MLP

3D-Zeichnungen sind auf der Website [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net) verfügbar



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

R=AUSLASS

U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.		PVP 250 M			PVP 300 M		
		<b>Menge der angesaugten Luft</b>	m <sup>3</sup> /h	224	252	280	240
<b>Maximaler Vakuumgrad</b>	-KPa	65	82	90	65	82	90
<b>Enddruck</b>	mbar abs.	350	180	100	350	180	100
<b>Versorgungsdruck</b>	bar	4	5	6	4	5	6
<b>Optimaler Versorgungsdruck</b>	bar			6			6
<b>Luftverbrauch</b>	l/s	17.3	20.7	24.0	20.4	24.8	29.0
<b>Einsatztemperatur</b>	°C			-20 / +80			-20 / +80
<b>Lärmpegel bei Optimalem Versorgungsdruck</b>	dB(A)			72			74
<b>Gewicht</b>	kg			6.0			6.0

Art.		PVP 250 MLP			PVP 300 MLP		
		<b>Menge der angesaugten Luft</b>	m <sup>3</sup> /h	120	185	250	128
<b>Maximaler Vakuumgrad</b>	-KPa	30	64	88	30	64	88
<b>Enddruck</b>	mbar abs.	700	360	120	700	360	120
<b>Versorgungsdruck</b>	bar	1	2	3	1	2	3
<b>Optimaler Versorgungsdruck</b>	bar			3			3
<b>Luftverbrauch</b>	l/s	16.0	25.0	33.6	19.1	28.8	39.3
<b>Einsatztemperatur</b>	°C			-20 / +80			-20 / +80
<b>Lärmpegel bei Optimalem Versorgungsdruck</b>	dB(A)			77			78
<b>Gewicht</b>	kg			6.0			6.0

Ersatzteile		PVP 250 M / MLP		PVP 300 M / MLP	
<b>Dichtungssätze und Blattventile</b>	Art.	00 KIT PVP 250 M		00 KIT PVP 300 M	
<b>Schalldämpfer am Auslass</b>	Art.	00 15 110		00 15 110	
<b>Schalldämpfer an den Düsen</b>	Art.	N°3 00 15 111		N°3 00 15 111	
<b>Vakuummeter</b>	Art.	09 03 15		09 03 15	
<b>Manometer</b>	Art.	09 03 25		09 03 25	

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Durch Hinzufügen der Buchstaben ES zum Artikel wird der Erzeuger komplett mit ES-Energiesparvorrichtung geliefert (Beispiel: PVP 250 M ES).

Vakuumherzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

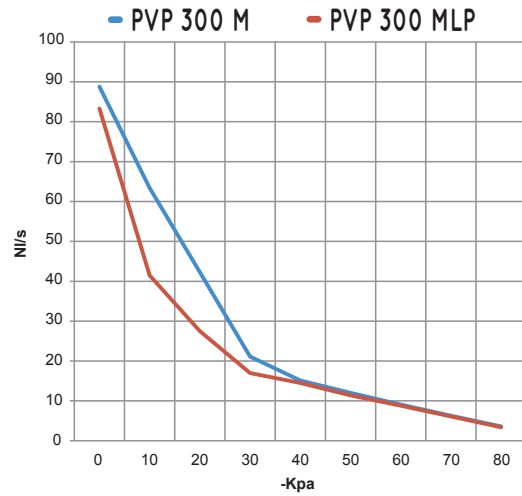
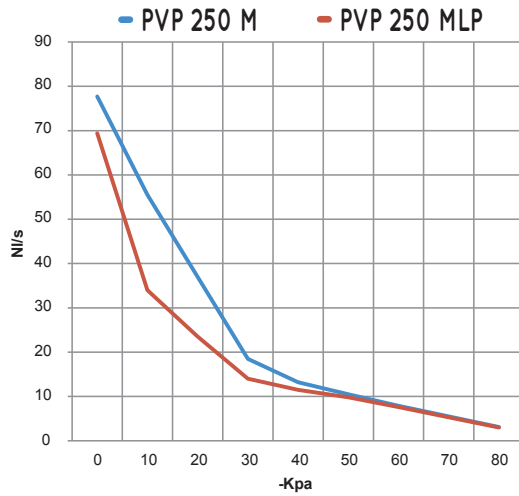
Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134

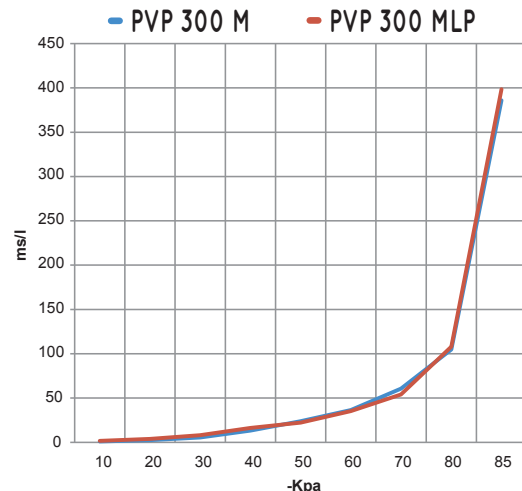
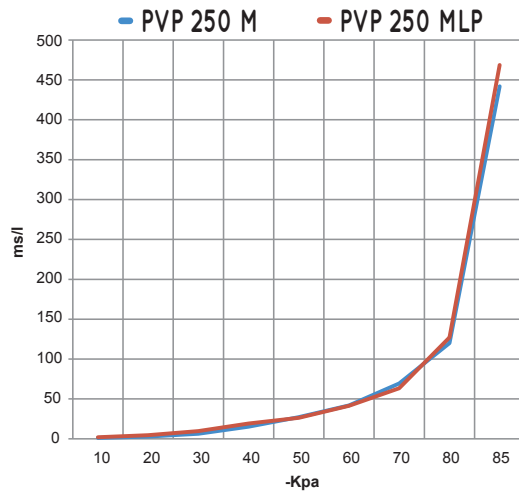


Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgrade (-kPa), bei optimalem Versorgungsdruck

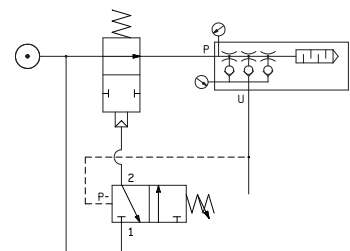
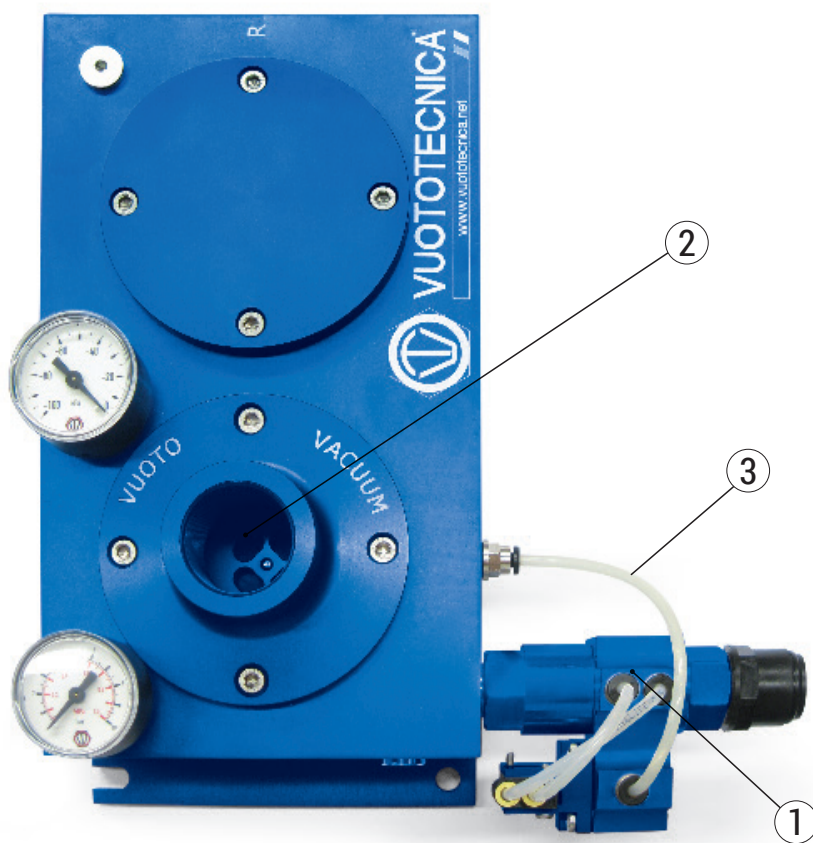


Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-kPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -kPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 250 M	6.0	24.0	77.7	55.5	37.0	18.5	13.2	10.5	7.9	5.5	3.1	90	
PVP 300 M	6.0	29.0	88.8	63.4	42.3	21.1	15.1	12.0	9.1	6.3	3.6	90	
PVP 250 MLP	3.0	33.6	69.4	34.0	23.5	14.0	11.5	9.8	7.6	5.3	3.0	88	
PVP 300 MLP	3.0	39.3	83.3	41.5	27.5	17.0	14.5	11.4	8.8	6.1	3.4	88	

Ausstoßzeiten (ms/l = s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-kPa), bei optimalem Versorgungsdruck

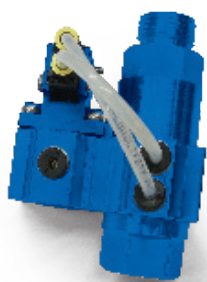


Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Ausstoßzeiten (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-kPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -kPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
PVP 250 M	6.0	24.0	1.1	2.9	6.4	15.2	27.3	41.8	69.3	119.9	442.0	90	
PVP 300 M	6.0	29.0	1.0	2.5	5.5	13.3	23.8	36.5	60.6	104.9	386.0	90	
PVP 250 MLP	3.0	33.6	2.0	4.6	9.6	19.3	26.3	41.5	63.5	127.0	468.7	88	
PVP 300 MLP	3.0	39.3	1.7	3.9	8.2	16.4	22.3	35.3	54.0	108.0	398.5	88	



## SATZ KOMPLETT MIT INTEGRIERTEM ENERGIESPARGERÄT

Die drei oben beschriebenen Elemente bilden ein Set zur Energieeinsparung der Druckluftversorgung ES (Energiesparsystem). Das ES-Gerät wirkt direkt auf den Erzeuger und arbeitet nur innerhalb der vorgegebenen Vakuumwerte, wodurch der Verbrauch der Druckluftversorgung begrenzt wird, was zu erheblichen Energieeinsparungen führt. Dieses Kit wurde für die Erzeuger der PVP 40 ÷ 300 M/MLP-Serie entwickelt.



Art.	Pro Erzeuger Art.	Gewicht g
ES 06	PVP 40 ÷ 300 M/MLP	380

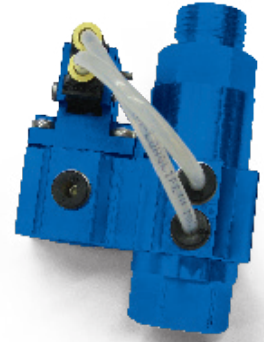
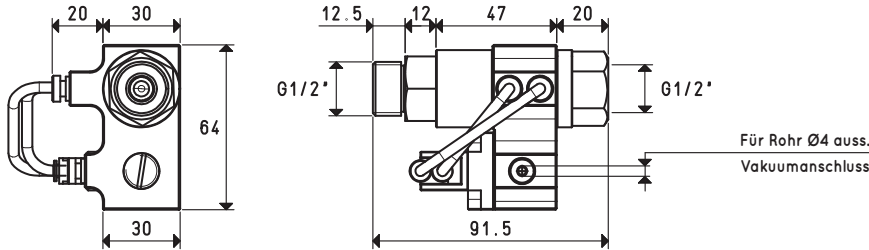


## ① - SERVOGESTEUERTES VERSORGUNGSVENTIL MIT KOAXIALVERSCHLUSS

Es handelt sich um ein innovatives koaxiales Absperrventil, das über den integrierten Vakuumschalter pneumatisch betätigt wird und in der Lage ist, die Druckluftversorgung des Vakuumerzeugers mit Betriebsdrücken zwischen 1,5 und 7 bar abzufangen. Der Vakuumschalter hat die Funktion, ein pneumatisches Signal zu entfernen und wiederherzustellen, wenn ein voreingestelltes und einstellbares Vakuumniveau erreicht ist.

Die Druckdifferenz zwischen dem eingestellten Maximalwert und der Wiederherstellung des Ruhesignals ist nicht einstellbar und beträgt etwa 100 mbar.

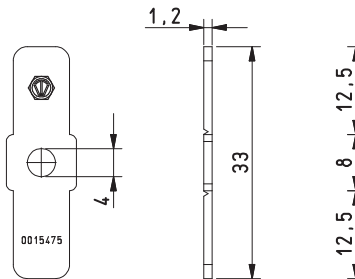
Der pneumatische Vakuumschalter, der auf das koaxiale Schieberversorgungsventil wirkt, hat die Eigenschaft, das maximale und minimale Vakuumniveau automatisch innerhalb des Differenzwertes zu halten.



Art.	Pro Erzeuger Art.	Dichtungssatz Art.	Gewicht g
07 03 71	PVP 40 ÷ 300 M/MLP	00 KIT 07 03 71	355

## ② - BLATTVENTILSATZ FÜR RÜCKSCHLAGVENTILE AN VAKUUMERZEUGER

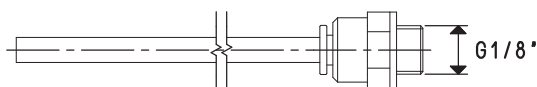
Dieser Blattventilsatz, der speziell für die Integration in die Vakuumerzeuger PVP 40 ÷ 300 M/MLP entwickelt wurde, hat die Aufgabe, die Rückführung von atmosphärischer Luft in das Vakuumssystem (Tanks, Autoklaven, Vakuum-Greifsysteme, Sauggreifer usw.) zu verhindern, wenn der Erzeuger stoppt, die Abdichtung zu gewährleisten und das bei Verwendung erreichte Vakuumniveau aufrechtzuerhalten.



Art.	Pro Erzeuger Art.	Nr. Stk	Gewicht g
00 KIT TRASM-MR	PVP 40 ÷ 300 M/MLP	3	8

## ③ - SCHLAUCH ZUM VAKUUMANSCHLUSS

Dieser Schlauch ist an einem Ende mit einer 1/8" Schnellkupplung ausgestattet, die an einem der beiden für das Vakuummessgerät reservierten Anschlüsse des Vakuumerzeugers angeschraubt wird, während das andere freie Ende in den am pneumatischen Vakuumschalter installierten Anschluss eingeführt werden muss. Die Funktion dieser Röhre besteht darin, den Wert des bei Gebrauch erreichten Vakuumniveaus kontinuierlich zu überwachen und an den Vakuumschalter zu übertragen.



Art.	Für Zuführventil Art.	Gewicht g
00 15 496	07 03 71 - 07 04 71	10