

P=DRUCKLUFTANSCHLUSS		R=AUSLASS			U=VAKUUMANSCHLUSS		
Art.		PVP 60 MDX			PVP 75 MDX		
Menge der angesaugten Luft	m³/h	75	85	92	85	94	103
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	65	82	90	65	82	90
Enddruck	mbar abs.	350	180	100	350	180	100
Versorgungsdruck	bar	4	5	6	4	5	6
Optimaler Versorgungsdruck	bar			6			6
Luftverbrauch	l/s	5.9	7.0	8.2	7.0	8.4	9.8
Einsatztemperatur	°C			-20 / +80			-20 / +80
Lärmpegel bei Optimalem Versorgungsdruck	dB(A)			65			70
Gewicht	kg			1.90			1.92
Art.		PVP 60 MDXLP			PVP 75 MDXLP		
Menge der angesaugten Luft	m³/h	35	57	65	44	70	80
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	30	64	88	30	64	88
Enddruck	mbar abs.	700	360	120	700	360	120
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	1	2	3
Optimaler Versorgungsdruck	bar			3			3
Luftverbrauch	l/s	5.5	8.3	11.0	6.6	9.9	13.2
Einsatztemperatur	°C			-20 / +100			-20 / +100
Lärmpegel bei Optimalem Versorgungsdruck	dB(A)			68			70
Gewicht	kg			1.90			1.92
Ersatzteile		PVP 60 MDX / MDXLP			PVP 75 MDX / MDXLP		
Dichtungssätze und Blattventile	Art.	00 KIT PVP 60 MDX			00 KIT PVP 75 MDX		
Vakuummeter	Art.	09 03 15			09 03 15		
Manometer	Art.	09 03 25			09 03 25		
Schalldämpfer	Art.	SSX 1"			SSX 1"		

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.  
 Vakuumerezeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

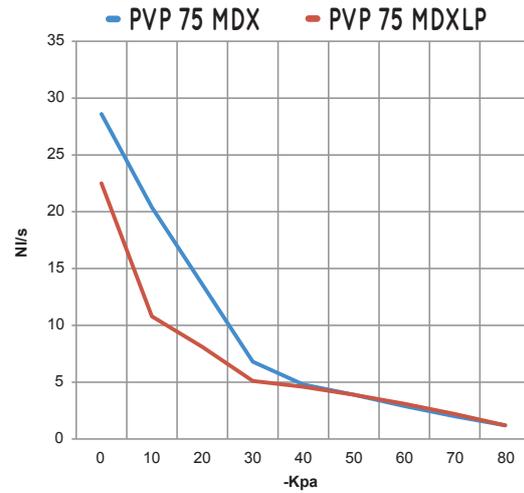
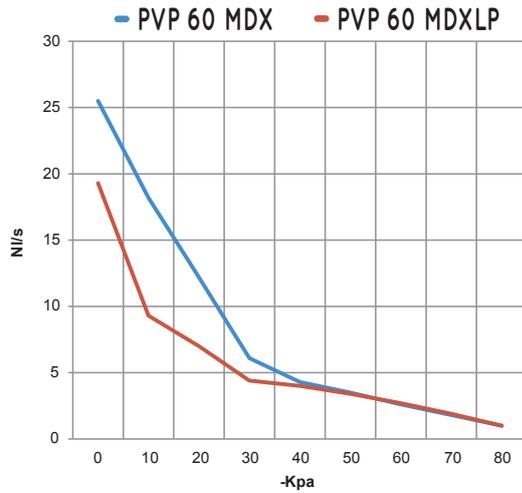
Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); inch =  $\frac{mm}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$  Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.130

3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuototecnica.net verfügbar



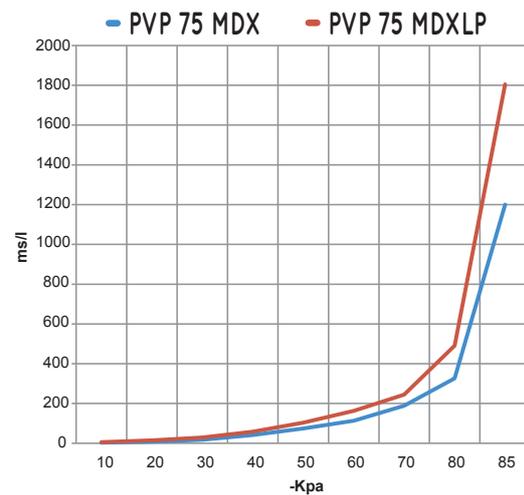
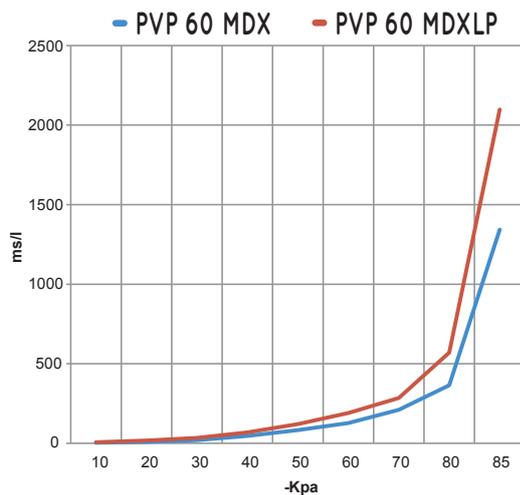
# MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 60 MDX / MDXLP und PVP 75 MDX / MDXLP

Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgrade (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck											Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80			
PVP 60 MDX	6.0	8.2	25.5	18.2	12.2	6.1	4.3	3.5	2.6	1.8	1.0	90		
PVP 75 MDX	6.0	9.8	28.6	20.4	13.6	6.8	4.8	3.9	2.9	2.0	1.2	90		
PVP 60 MDXLP	3.0	11.0	19.3	9.3	7.0	4.4	4.0	3.4	2.7	1.9	1.0	88		
PVP 75 MDXLP	3.0	13.2	22.5	10.8	8.1	5.1	4.6	3.9	3.1	2.2	1.2	88		

Ausstoßzeiten (ms/l = s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Ausstoßzeiten (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck											Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85			
PVP 60 MDX	6.0	8.2	3.5	8.8	19.3	46.4	83.0	127.0	211.0	365.0	1343	90		
PVP 75 MDX	6.0	9.8	3.1	7.8	17.2	41.4	74.2	113.5	188.4	326.0	1200	90		
PVP 60 MDXLP	3.0	11.0	6.6	16.8	34.0	68.0	120.3	190.0	285.0	570.0	2098	88		
PVP 75 MDXLP	3.0	13.2	5.7	14.5	29.2	58.4	103.4	163.4	245.0	490.3	1805	88		