

## MEHRSTUFIGE UND MODULARE VAKUUMERZEUGER PVP 150 MD / MDLP ÷ PVP 750 MD / MDLP - EIGENSCHAFTEN

Die besondere Form dieser Vakuumerzeuger hat es ermöglicht, große Saugleistungen bei sehr kleinen Abmessungen zu erreichen. Die neu konzipierten Edelstahljektoren sind zu modularen Rahmen montiert; die Überlappung eines oder mehrerer Rahmen bestimmt die Kapazität der Erzeuger. Sie sind mit Durchflussmengen zwischen 85 und 900 m<sup>3</sup>/h und einem maximalen Vakuumniveau von -90KPa erhältlich.

Der Versorgungsdruck beträgt 4÷6 bar für MD-Artikel und 1÷3 bar für MDLP-Artikel. Möglichkeit zur Regulierung des Vakuumgrad und der Durchflussmenge in Abhängigkeit des Drucks der Versorgungsluft. Vollständig aus eloxiertem Aluminium gefertigt.

Dichtungen und Scheibenventile sind standardmäßig aus EPDM, können aber auf Wunsch auch in FKM geliefert werden. Auf Wunsch können sie auch mit einem ES (Energiesparsystem) Druckluft-Energiesparsatz geliefert werden, bestehend aus einem koaxialen pneumatischen Absperrventil für die Druckluftversorgung, mit integriertem pneumatischen Vakuumschalter, einem Reedventilsatz für das Rückflussverhinderungssystem und einem flexiblen Schlauch mit Schnellkupplung zur Überwachung und Übertragung des Vakuumniveaus auf den Vakuumschalter.

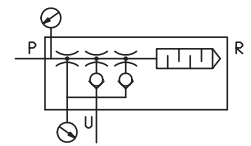
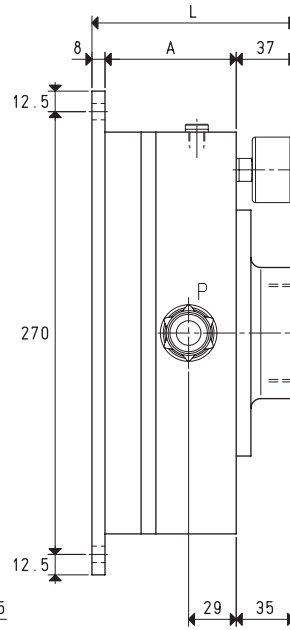
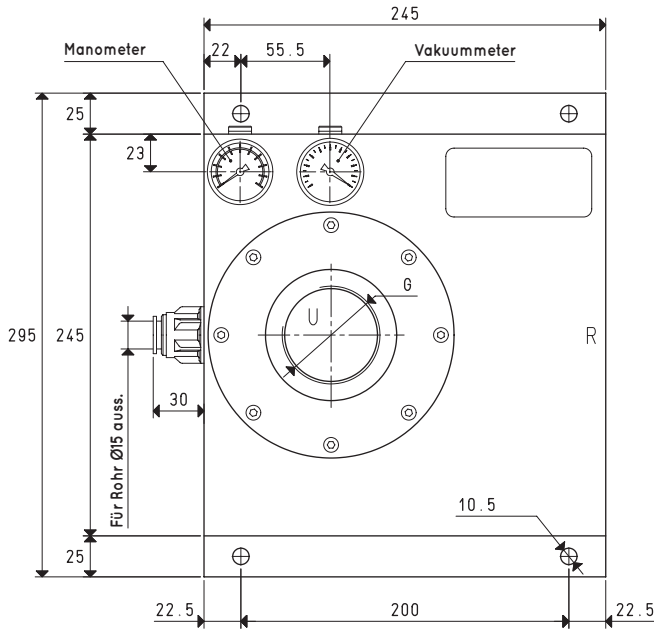
Perfekt schallgedämmt mit integrierten Schalldämpfern an allen Erzeugern, arbeitet sie extrem leise.





# MEHRSTUFIGE UND MODULARE VAKUUMERZEUGER PVP 150 MD / MDLP und PVP 300 MD / MDLP

3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuototecnica.net verfügbar



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS		R=AUSLASS			U=VAKUUMANSCHLUSS		
Art.		PVP 150 MD			PVP 300 MD		
Menge der angesaugten Luft	m <sup>3</sup> /h	160	180	200	320	360	400
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	65	82	90	65	82	90
Enddruck	mbar abs.	350	180	100	350	180	100
Versorgungsdruck	bar	4	5	6	4	5	6
Optimaler Versorgungsdruck	bar			6			6
Luftverbrauch	NI/s	12.1	14.2	16.0	23.2	27.8	32.0
Einsatztemperatur	°C			-20 / +80			-20 / +80
Lärmpegel bei Optimalem Versorgungsdruck	dB(A)			72			74
Gewicht	kg			7.0			8.0
A				80			100
G	∅			G1" 1/2			G2"
L				125			145
Art.		PVP 150 MDLP			PVP 300 MDLP		
Menge der angesaugten Luft	m <sup>3</sup> /h	85	146	170	190	300	340
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	30	64	88	30	64	88
Enddruck	mbar abs.	700	360	120	700	360	120
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	1	2	3
Optimaler Versorgungsdruck	bar			3			3
Luftverbrauch	NI/s	10.5	16.5	22.6	22.5	33.6	45.5
Einsatztemperatur	°C			-20 / +80			-20 / +80
Lärmpegel bei Optimalem Versorgungsdruck	dB(A)			76			78
Gewicht	kg			7.8			8.8
A				80			100
G	∅			G1" 1/2			G2"
L				125			145
Ersatzteile		PVP 150 MD / MDLP			PVP 300 MD / MDLP		
Dichtungssätze und Blattventile	Art.	00 KIT PVP 150 MD			00 KIT PVP 300 MD		
Schalldämpfer am Auslass	Art.	00 15 70			00 15 70		
Schalldämpfer an den Düsen	Art.	00 15 71			00 15 72		
Vakuummeter	Art.	09 03 15			09 03 15		
Manometer	Art.	09 03 25			09 03 25		

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Wird dem Artikel der Buchstabe R hinzugefügt, wird der Erzeuger mit dem integrierten Rückschlagventil geliefert (Beispiel: PVP 150 MDR).

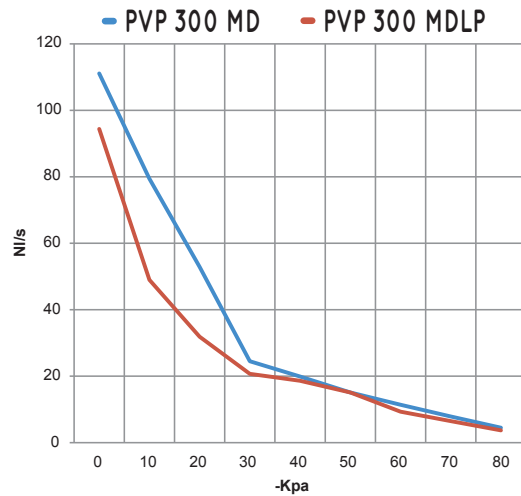
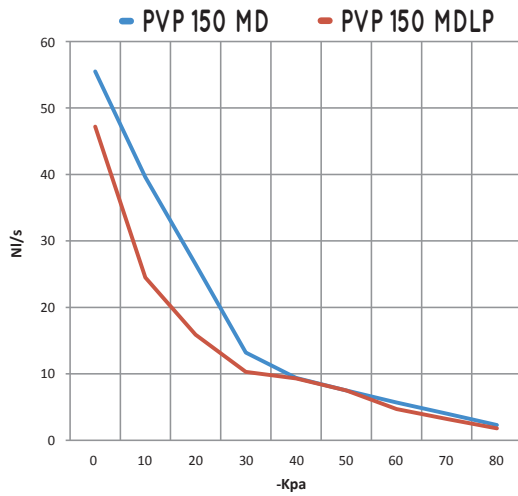
Durch Hinzufügen der Buchstaben ES zum Artikel wird der Erzeuger komplett mit ES-Energiesparvorrichtung geliefert (Beispiel: PVP 150 MD ES).

Vakuumherzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);    inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ;    pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$     Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134

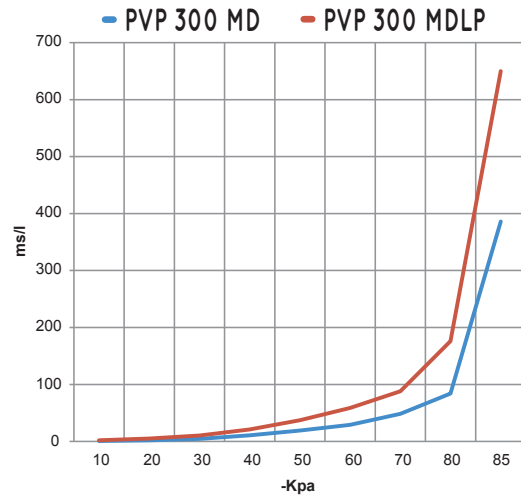
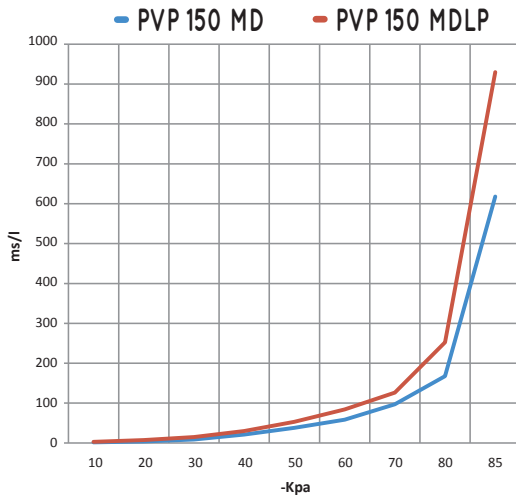


Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgrade (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 150 MD	6.0	16.0	55.5	39.6	26.5	13.2	9.4	7.5	5.7	4.0	2.3	90	
PVP 300 MD	6.0	32.0	111.1	79.4	52.9	26.5	19.9	15.1	11.4	7.9	4.5	90	
PVP 150 MDLP	3.0	22.6	47.2	24.5	15.9	10.3	9.3	7.5	4.7	3.2	1.8	88	
PVP 300 MDLP	3.0	45.5	94.4	49.0	31.9	20.7	18.6	15.1	9.3	6.5	3.7	88	

Ausstoßzeiten (ms/l = s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck

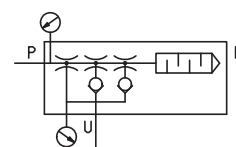
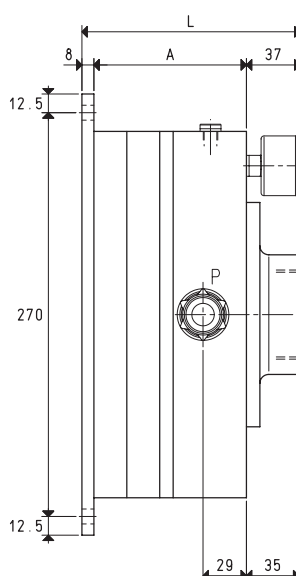
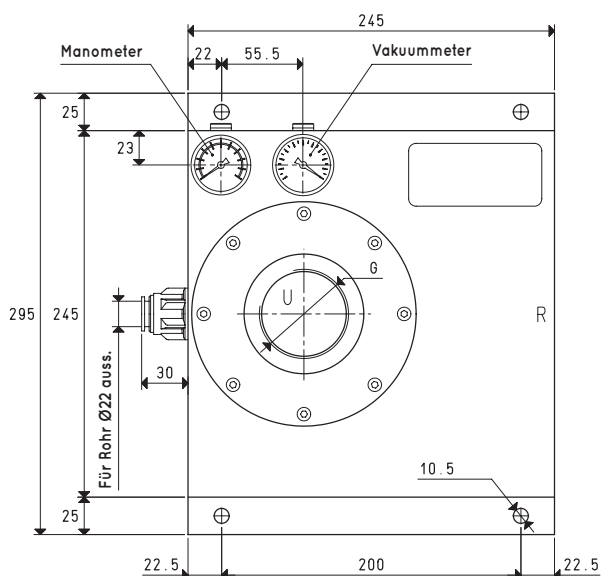


Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Ausstoßzeiten (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck									Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85	
PVP 150 MD	6.0	16.0	1.6	4.0	8.9	21.3	38.2	58.4	97.0	167.8	618	90
PVP 300 MD	6.0	32.0	0.8	2.0	4.4	10.6	19.1	29.2	48.5	83.9	386	90
PVP 150 MDLP	3.0	22.6	2.9	7.5	15.0	30.1	53.3	84.2	126.3	252.5	930	88
PVP 300 MDLP	3.0	45.5	2.0	5.2	10.5	21.0	37.2	58.7	88.0	176.1	650	88



# MEHRSTUFIGE UND MODULARE VAKUUMERZEUGER PVP 450 MD / MDLP und PVP 600 MD / MDLP

3D-Zeichnungen sind auf der Website [www.vuotecnica.net](http://www.vuotecnica.net) verfügbar



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS		R=AUSLASS			U=VAKUUMANANSCHLUSS		
Art.		PVP 450 MD			PVP 600 MD		
Menge der angesaugten Luft	m³/h	490	530	580	640	700	750
Maximaler Vakuumgrad	-KPa	65	82	90	65	82	90
Enddruck	mbar abs.	350	180	100	350	180	100
Versorgungsdruck	bar	4	5	6	4	5	6
Optimaler Versorgungsdruck	bar			6			6
Luftverbrauch	NI/s	35.4	40.6	47.8	45.4	56.8	63.2
Einsatztemperatur	°C			-20 / +80			-20 / +80
Lärmpegel bei Optimalem Versorgungsdruck	dB(A)			74			78
Gewicht	kg			9.1			10.3
A				122			142
G	∅			G3"			G3"
L				167			187
Art.		PVP 450 MDLP			PVP 600 MDLP		
Menge der angesaugten Luft	m³/h	250	440	500	330	590	670
Maximaler Vakuumgrad	-KPa	30	64	88	30	64	88
Enddruck	mbar abs.	700	360	120	700	360	120
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	1	2	3
Optimaler Versorgungsdruck	bar			3			3
Luftverbrauch	NI/s	32.0	48.8	65.8	42.0	66.0	87.7
Einsatztemperatur	°C			-20 / +80			-20 / +80
Lärmpegel bei Optimalem Versorgungsdruck	dB(A)			80			82
Gewicht	kg			9.1			10.3
A				122			142
G	∅			G3"			G3"
L				167			187
Ersatzteile		PVP 450 MD / MDLP			PVP 600 MD / MDLP		
Dichtungssätze und Blattventile	Art.	00 KIT PVP 450 MD			00 KIT PVP 600 MD		
Schalldämpfer am Auslass	Art.	00 15 70			00 15 70		
Schalldämpfer an den Düsen	Art.	00 15 71 + 00 15 72			N°2 00 15 72		
Vakuummeter	Art.	09 03 15			09 03 15		
Manometer	Art.	09 03 25			09 03 25		

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Wird dem Artikel der Buchstabe R hinzugefügt, wird der Erzeuger mit dem integrierten Rückschlagventil geliefert (Beispiel: PVP 450 MDR).

Durch Hinzufügen der Buchstaben ES zum Artikel wird der Erzeuger komplett mit ES-Energiesparvorrichtung geliefert (Beispiel: PVP 450 MD ES).

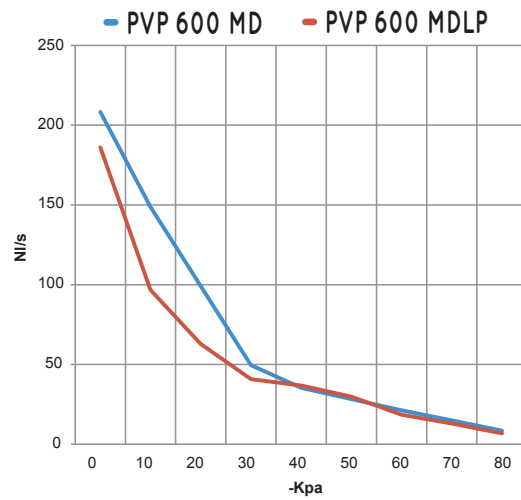
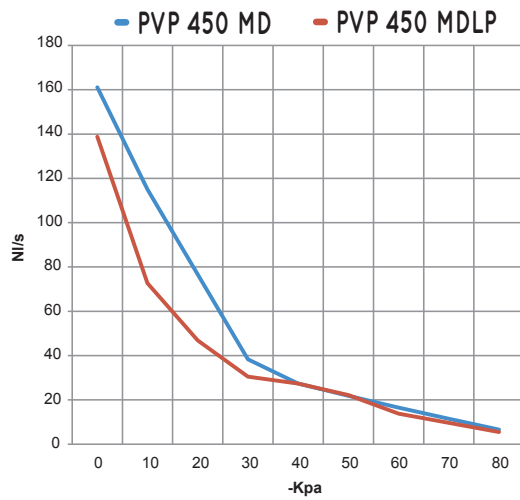
Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);    inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ;    pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$     Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134

# MEHRSTUFIGE UND MODULARE VAKUUMERZEUGER PVP 450 MD / MDLP und PVP 600 MD / MDLP

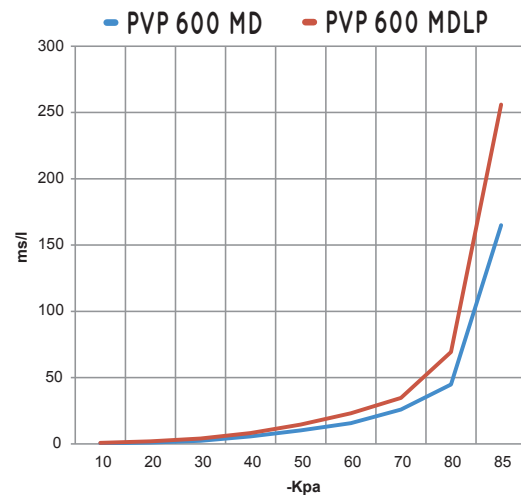
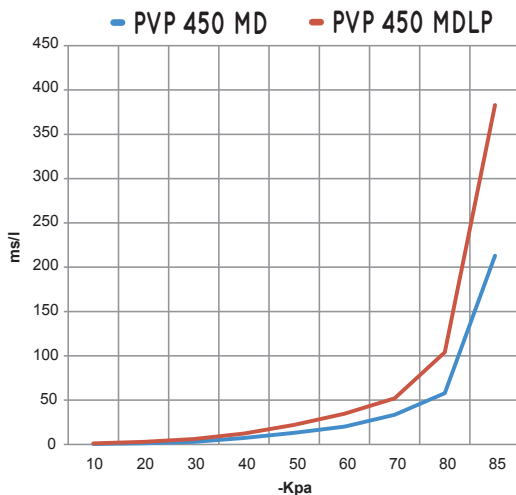


Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgrade (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 450 MD	6.0	47.8	161.1	115.0	76.7	38.3	27.4	21.9	16.5	11.5	6.6	90	
PVP 600 MD	6.0	63.2	208.3	148.8	99.2	49.6	35.4	28.3	21.3	14.9	8.5	90	
PVP 450 MDLP	3.0	65.8	138.8	72.7	46.9	30.5	27.4	22.2	13.8	9.6	5.5	88	
PVP 600 MDLP	3.0	87.7	186.1	96.7	62.9	40.8	36.8	29.8	18.5	12.9	6.8	88	

Ausstoßzeiten (ms/l = s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck

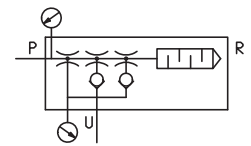
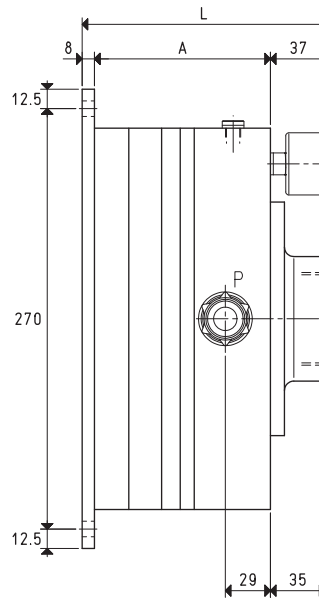
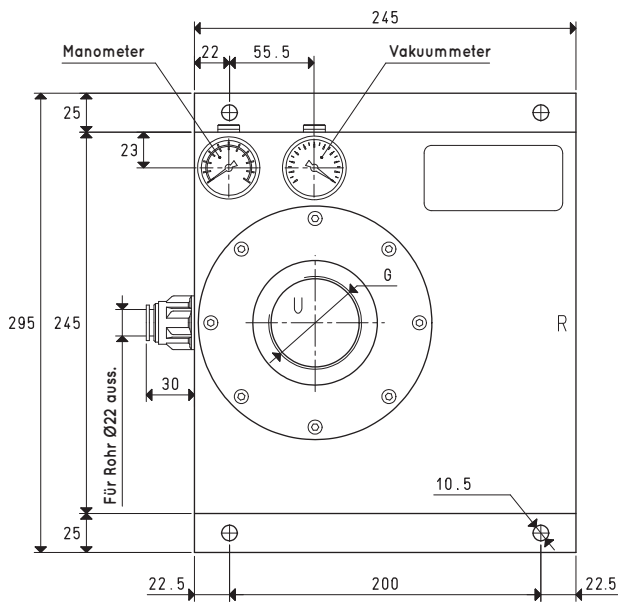


Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Ausstoßzeiten (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
PVP 450 MD	6.0	47.8	0.5	1.4	3.0	7.4	13.2	20.1	33.5	57.9	213	90	
PVP 600 MD	6.0	63.2	0.4	1.0	2.4	5.7	10.2	15.6	25.9	44.8	165	90	
PVP 450 MDLP	3.0	65.8	1.2	3.0	6.2	12.4	22.0	34.7	52.0	104.1	383	88	
PVP 600 MDLP	3.0	87.7	0.8	2.0	4.1	8.2	14.6	23.1	34.7	69.4	256	88	



# MEHRSTUFIGE UND MODULARE VAKUUMERZEUGER PVP 750 MD / MDLP

3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuototecnica.net verfügbar



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS		R=AUSLASS		U=VAKUUMANSCHLUSS	
Art.		PVP 750 MD			
Menge der angesaugten Luft	m³/h	650	780	900	
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	65	82	90	
Enddruck	mbar abs.	350	180	100	
Versorgungsdruck	bar	4	5	6	
Optimaler Versorgungsdruck	bar	6			
Luftverbrauch	NI/s	60.5	71.0	80.0	
Einsatztemperatur	°C	-20 / +80			
Lärmpegel bei Optimalem Versorgungsdruck	dB(A)	84			
Gewicht	kg	12.7			
A		164			
G	Ø	G3"			
L		209			
Art.		PVP 750 MDLP			
Menge der angesaugten Luft	m³/h	420	650	800	
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	30	64	88	
Enddruck	mbar abs.	700	360	120	
Versorgungsdruck	bar	1	2	3	
Optimaler Versorgungsdruck	bar	3			
Luftverbrauch	NI/s	52.0	82.5	110.0	
Einsatztemperatur	°C	-20 / +80			
Lärmpegel bei Optimalem Versorgungsdruck	dB(A)	85			
Gewicht	kg	12.7			
A		164			
G	Ø	G3"			
L		209			
Ersatzteile		PVP 750 MD / MDLP			
Dichtungssätze und Blattventile	Art.	00 KIT PVP 750 MD			
Schalldämpfer am Auslass	Art.	00 15 70			
Schalldämpfer an den Düsen	Art.	N°2 00 15 72 + 00 15 71			
Vakuummeter	Art.	09 03 15			
Manometer	Art.	09 03 25			

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Wird dem Artikel der Buchstabe R hinzugefügt, wird der Erzeuger mit dem integrierten Rückschlagventil geliefert (Beispiel: PVP 750 MDR).

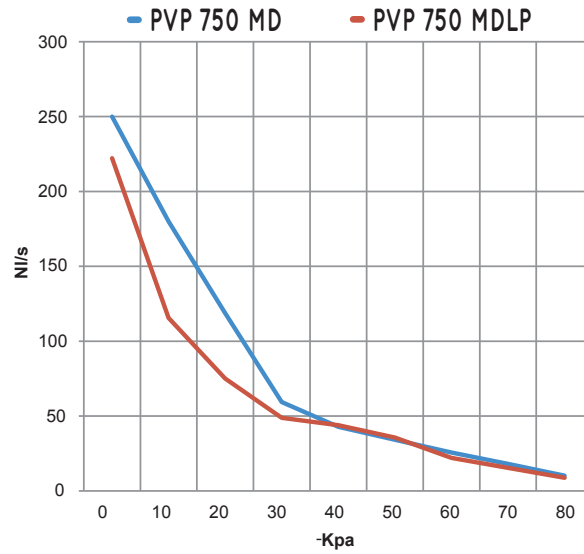
Durch Hinzufügen der Buchstaben ES zum Artikel wird der Erzeuger komplett mit ES-Energiesparvorrichtung geliefert (Beispiel: PVP 750 MD ES).

Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft); inch =  $\frac{mm}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$  Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134

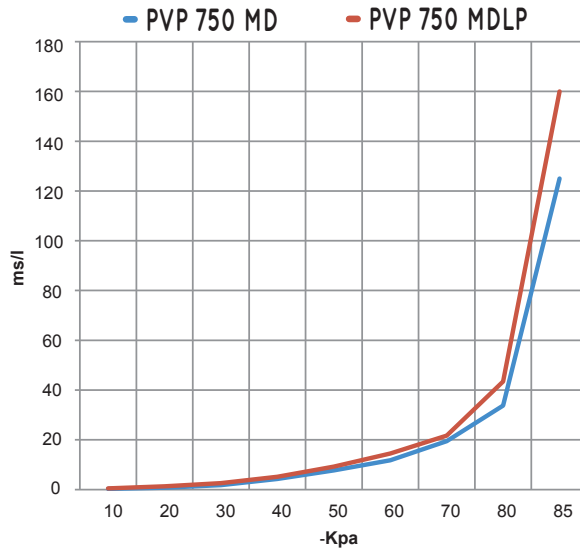


Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgrade (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck

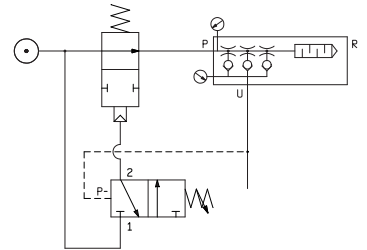
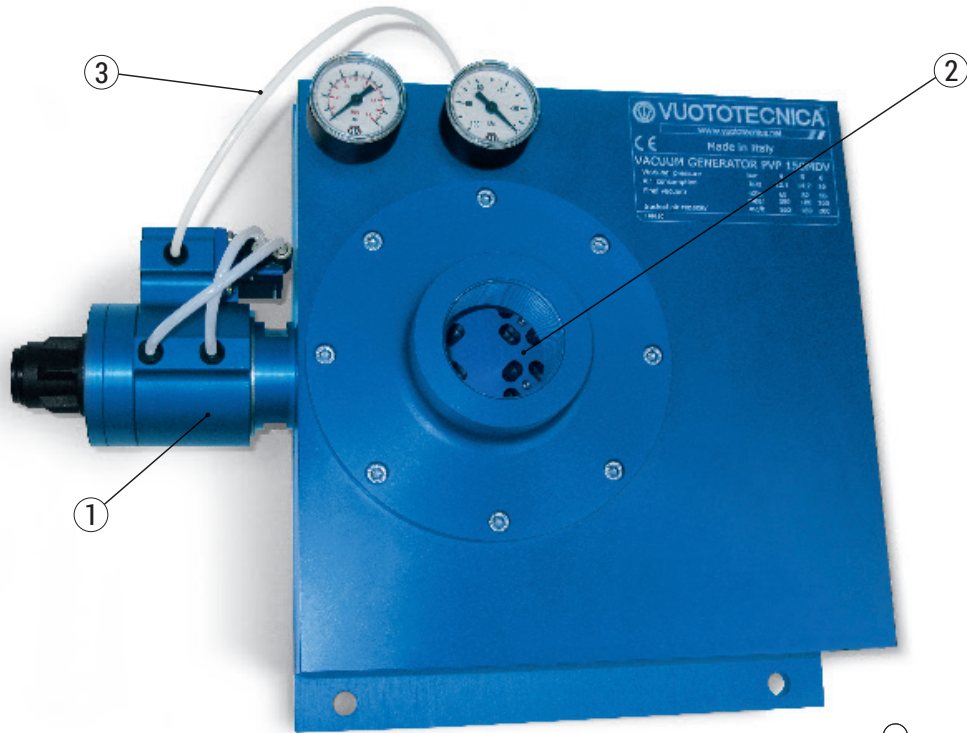


Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftdurchsatz (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 750 MD	6.0	80.0	250.0	180.0	118.8	59.4	42.8	34.2	25.7	18.0	10.2	90	
PVP 750 MDLP	3.0	110.0	222.2	115.5	75.1	48.8	43.9	35.6	22.0	15.4	8.8	88	

Ausstoßzeiten (ms/l = s/m<sup>3</sup>) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa), bei optimalem Versorgungsdruck



Erzeuger. Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Ausstoßzeiten (ms/l=s/m <sup>3</sup> ) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa) Bei optimalem Versorgungsdruck										Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
PVP 750 MD	6.0	80.0	0.3	0.8	1.8	4.3	7.7	11.8	19.5	33.8	125	90	
PVP 750 MDLP	3.0	110.0	0.5	1.3	2.6	5.2	9.2	14.5	21.7	43.4	160	88	



## SATZ KOMPLETT MIT INTEGRIERTEM ENERGIESPARGERÄT

Die drei oben beschriebenen Elemente bilden ein Set zur Energieeinsparung der Druckluftversorgung ES (Energiesparsystem). Das ES-Gerät wirkt direkt auf den Erzeuger und arbeitet nur innerhalb der vorgegebenen Vakuumwerte, wodurch der Verbrauch der Druckluftversorgung begrenzt wird, was zu erheblichen Energieeinsparungen führt. Dieses Kit wurde ausschließlich für die Erzeuger der PVP 150 ÷ 750 M/MLP-Serie entwickelt.

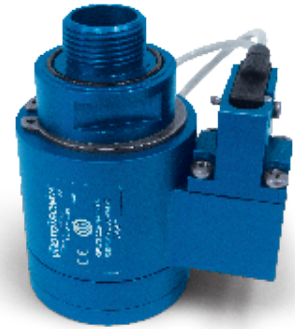
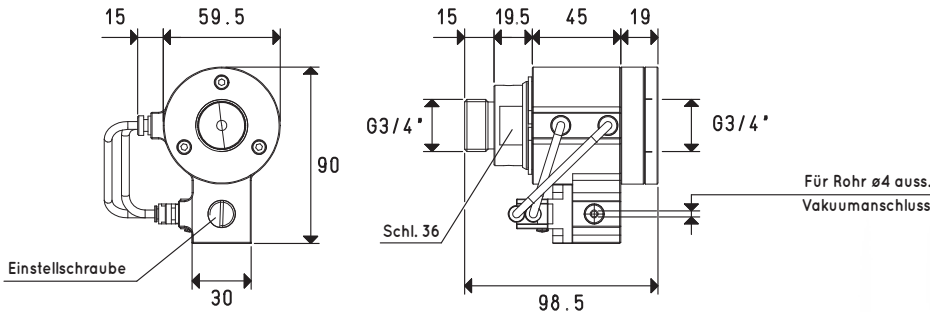


Art.	Pro Erzeuger Art.	Gewicht g
ES 05	PVP 150 ÷ 750 MD / MDLP	596



### ① - SERVOGESTEUERTES VERSORGUNGSVENTIL MIT KOAXIALVERSCHLUSS

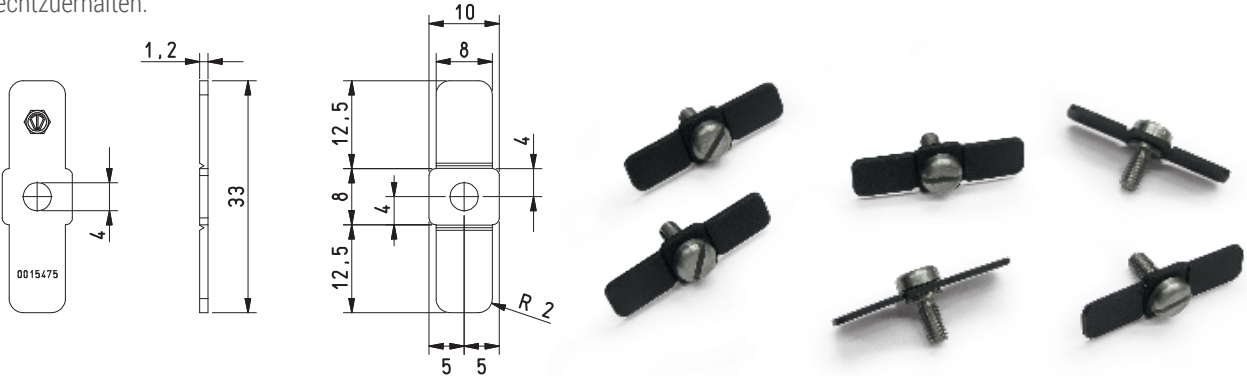
Es handelt sich um ein innovatives koaxiales Absperrventil, das über den integrierten Vakuumschalter pneumatisch betätigt wird und in der Lage ist, die Druckluftversorgung des Vakuumerzeugers mit Betriebsdrücken zwischen 1,5 und 7 bar abzufangen. Der Vakuumschalter hat die Funktion, ein pneumatisches Signal zu entfernen und wiederherzustellen, wenn ein voreingestelltes und einstellbares Vakuumniveau erreicht ist. Die Druckdifferenz zwischen dem eingestellten Maximalwert und der Wiederherstellung des Ruhesignals ist nicht einstellbar und beträgt etwa 100 mbar. Der pneumatische Vakuumschalter, der auf das koaxiale Schieberversorgungsventil wirkt, hat die Eigenschaft, das maximale und minimale Vakuumniveau automatisch innerhalb des Differenzwertes zu halten.



Art.	Pro Erzeuger Art.	Dichtungssatz Art.	Gewicht g
07 04 71	PVP 150 ÷ 750 MD / MDLP	00 KIT 07 04 71	570

### ② - BLATTVENTILSATZ FÜR RÜCKSCHLAGVENTILE AN VAKUUMERZEUGER

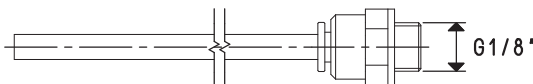
Dieser Blattventilsatz, der speziell für die Integration in die Vakuumerzeuger PVP 150/750 MD/MDLP entwickelt wurde, hat die Aufgabe, die Rückführung von atmosphärischer Luft in das Vakuumssystem (Tanks, Autoklaven, Vakuum-Greifsysteme, Sauggreifer usw.) zu verhindern, wenn der Erzeuger stoppt, die Abdichtung zu gewährleisten und das bei Verwendung erreichte Vakuumniveau aufrechtzuerhalten.



Art.	Pro Erzeuger Art.	Nr. Stk	Gewicht g
00 KIT TRASMD-MDR	PVP 150 ÷ 750 MD / MDLP	6	16

### ③ - SCHLAUCH ZUM VAKUUMANSCHLUSS

Dieser Schlauch ist an einem Ende mit einer 1/8" Schnellkupplung ausgestattet, die an einem der beiden für das Vakuummessgerät reservierten Anschlüsse des Vakuumerzeugers angeschraubt wird, während das andere freie Ende in den am pneumatischen Vakuumschalter installierten Anschluss eingeführt werden muss. Die Funktion dieser Röhre besteht darin, den Wert des bei Gebrauch erreichten Vakuumniveaus kontinuierlich zu überwachen und an den Vakuumschalter zu übertragen.



Art.	Für Zuführventil Art.	Gewicht g
00 15 496	07 03 71 - 07 04 71	10

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

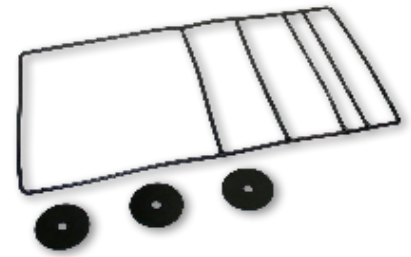
Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134



3D-Zeichnungen sind auf der Website [www.vuototechnica.net](http://www.vuototechnica.net) verfügbar

## Dichtungssätze und Membranventile

Art.	Für Erzeuger art.
00 KIT PVP 150 MD	PVP 150 MD / MDLP
00 KIT PVP 300 MD	PVP 300 MD / MDLP
00 KIT PVP 450 MD	PVP 450 MD / MDLP
00 KIT PVP 600 MD	PVP 600 MD / MDLP
00 KIT PVP 750 MD	PVP 750 MD / MDLP



## Schalldämmendes Material bei Entladung

Art.	Für Erzeuger art.	Menge
00 15 70	PVP 150 MD / MDLP	Nr. 1 Stück
	PVP 300 MD / MDLP	Nr. 1 Stück
	PVP 450 MD / MDLP	Nr. 1 Stück
	PVP 600 MD / MDLP	Nr. 1 Stück
	PVP 750 MD / MDLP	Nr. 1 Stück



## Schalldämmendes Material bei Ejektoren

Art.		00 15 71	00 15 72
PVP 150 MD / MDLP	Nr. Stk	1	-
PVP 300 MD / MDLP	Nr. Stk	-	1
PVP 450 MD / MDLP	Nr. Stk	1	1
PVP 600 MD / MDLP	Nr. Stk	-	2
PVP 750 MD / MDLP	Nr. Stk	1	2



## Vakuummeter Ø 40 mm mit koaxialem AG G 1/8"

Art.	Für Erzeuger art.
09 03 15	Alle



## Manometer Ø 40 mm mit koaxialem AG G 1/8"

Art.	bar	Für Erzeuger art.
09 03 25	1 ÷ 10	Alle

