

REGULIERBARE VAKUUMERZEUGER CONVEYOR



Funktionsweise

Die Arbeitsweise dieser Vakuumerzeuger basiert auf dem Venturi-Prinzip.

Im Gegensatz zu den oben beschriebenen ist der Ejektor, mit dem sie ausgestattet sind, neben einem wesentlich größeren Durchflussdurchmesser auch einstellbar.

Diese Eigenschaft ermöglicht es, den Durchfluss und das Vakuumniveau des Gerätes zu variieren, ohne das Druckniveau der Zuluft zu beeinflussen.

Der Druckluftverbrauch ist auch abhängig von der tatsächlichen Leistung der Vakuumerzeuger.

Eigenschaften

Die spezielle Konstruktion der verstellbaren Vakuumerzeuger und ihr geradliniges Funktionsprinzip ermöglichen das störungsfreie Ansaugen und Übertragen von Produkten unterschiedlichster Art, wie z.B. Strömungserzeugern, nur dass im Gegensatz zu letzteren wesentlich höhere Niveauunterschiede überwunden werden können.

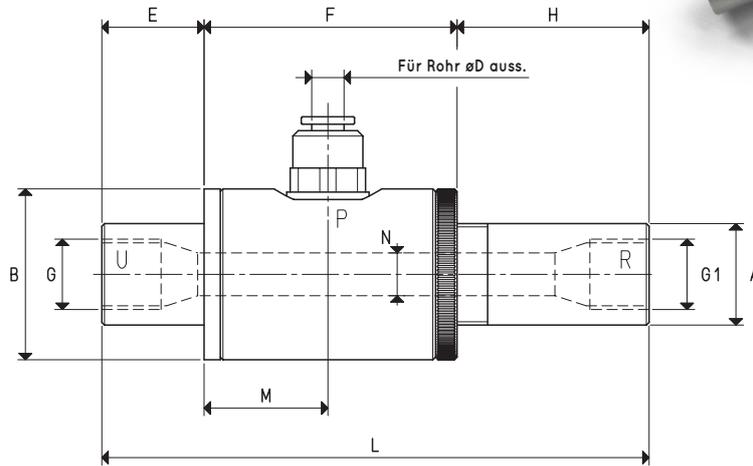
Sie eignen sich zum Fördern von Pulvern, Granulaten, Sägemehl, Getreide, Metallspänen, flüssigen oder trockenen Lebensmitteln usw., zum Dienst von Sauggreifen in Gegenwart reichlich vorhandener Mengen an Pulvern oder Flüssigkeiten oder zum Absaugen von Dämpfen, Kühlnebeln, Wasser- oder Ölkondensation usw.... Das Fehlen von beweglichen Teilen ermöglicht den Einsatz im Dauerbetrieb, ohne Wärmeentwicklung.

Der bei diesem Gerätetyp recht hohe Geräuschpegel kann durch einen geeigneten Schalldämpfer, der auf den Luftauslassanschluss aufgeschraubt wird, erheblich reduziert werden.

Sie benötigen keinen Strom und können daher auch in Arbeitsumgebungen mit Brand- oder Explosionsgefahr eingesetzt werden.

Sie sind aus eloxiertem Aluminium und Edelstahl lieferbar.

Eine gute Filtration der Druckluftversorgung reicht aufgrund ihrer Eigenschaften aus, um jegliche Form von Wartung zu vermeiden.



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

R=AUSLASS

U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.		PVR 25	PVR 50
Max Menge der angesaugten Luft bei 5 bar	m ³ /h	13.0	36.0
Max Menge der geblasten Luft bei 6 bar	m ³ /h	33.5	88.0
Maximaler Vakuumgrad	-KPa	80	75
Enddruck	mbar abs.	200	250
Max Versorgungsdruck	bar	6	6
Luftverbrauch bei 6 bar	NI/s	6.1	15.5
Einsatztemperatur	°C	-20 / +80	-20 / +80
Lärmpegel	dB(A)	92	98
Gewicht	g	150	280
A	∅	19	26
B	∅	32	38
D	∅	6	8
E		19	35
F		47	54
G	∅	G1/4"	G3/8"
G 1	∅	G1/4"	G1/2"
H		34	61
L		100	150
M		22	25
N	∅	6	10

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Wird dem Artikel der Buchstabe I hinzugefügt, wird der Erzeuger aus Edelstahl geliefert (Beispiel: PVR 50 I).

Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

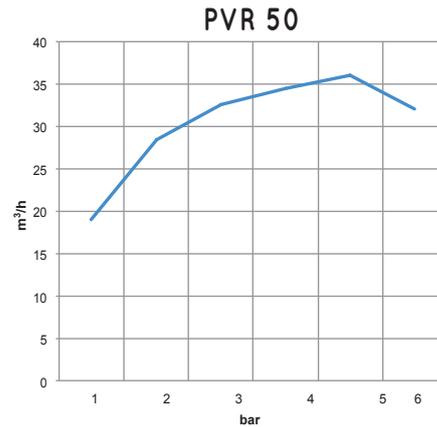
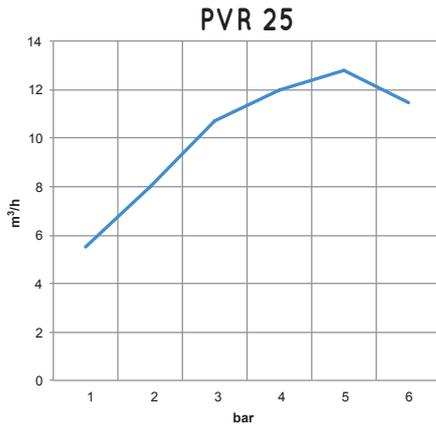
inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.130

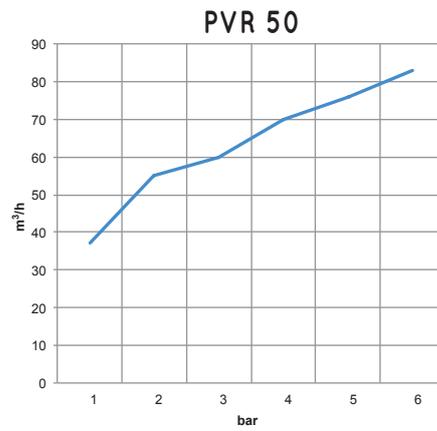
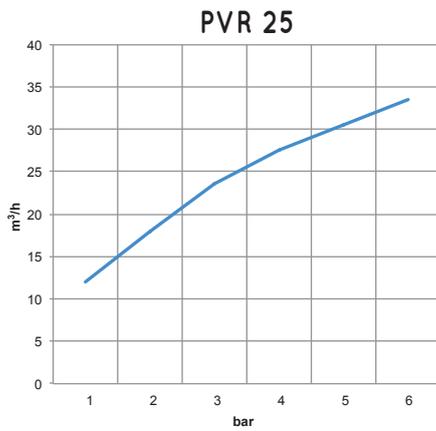


EINSTELLBARE VAKUUMERZEUGER CONVEYOR PVR 25 und PVR 50

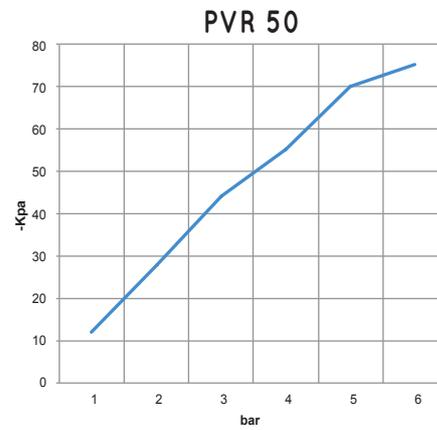
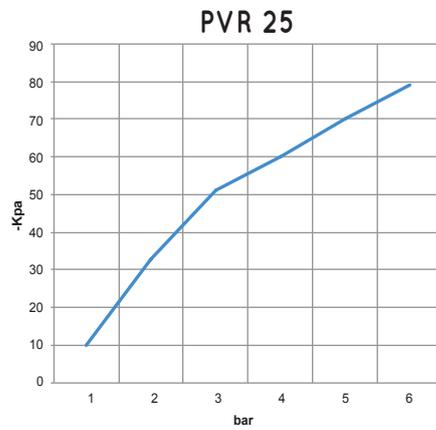
Ansaugluftmenge (m³/h) bei unterschiedlichen Versorgungsdrücken (bar)



Blasluftmenge (m³/h) bei unterschiedlichen Versorgungsdrücken (bar)



Vakuumgrad (-kPa) bei unterschiedlichen Versorgungsdrücken (bar)



Luftverbrauch (NI/s) bei unterschiedlichen Versorgungsdrücken (bar)

