

Funktionsweise

Die Arbeitsweise dieser Vakuumerzeuger basiert auf dem Venturi-Prinzip.

Im Gegensatz zu den oben beschriebenen ist der Ejektor, mit dem sie ausgestattet sind, neben einem wesentlich größeren Durchflussdurchmesser auch einstellbar.

Diese Eigenschaft ermöglicht es, den Durchfluss und das Vakuumniveau des Gerätes zu variieren, ohne das Druckniveau der Zuluft zu beeinflussen.

Der Druckluftverbrauch ist auch abhängig von der tatsächlichen Leistung der Vakuumerzeuger.

Eigenschaften

Die spezielle Konstruktion der verstellbaren Vakuumerzeuger und ihr geradliniges Funktionsprinzip ermöglichen das störungsfreie Ansaugen und Übertragen von Produkten unterschiedlichster Art, wie z.B. Strömungserzeugern, nur dass im Gegensatz zu letzteren wesentlich höhere Niveauunterschiede überwunden werden können.

Sie eignen sich zum Fördern von Pulvern, Granulaten, Sägemehl, Getreide, Metallspänen, flüssigen oder trockenen Lebensmitteln usw., zum Dienst von Sauggreifen in Gegenwart reichlich vorhandener Mengen an Pulvern oder Flüssigkeiten oder zum Absaugen von Dämpfen, Kühlnebeln, Wasser- oder Ölkondensation usw.... Das Fehlen von beweglichen Teilen ermöglicht den Einsatz im Dauerbetrieb, ohne Wärmeentwicklung.

Der bei diesem Gerätetyp recht hohe Geräuschpegel kann durch einen geeigneten Schalldämpfer, der auf den Luftauslassanschluss aufgeschraubt wird, erheblich reduziert werden.

Sie benötigen keinen Strom und können daher auch in Arbeitsumgebungen mit Brand- oder Explosionsgefahr eingesetzt werden.

Sie sind aus eloxiertem Aluminium und Edelstahl lieferbar.

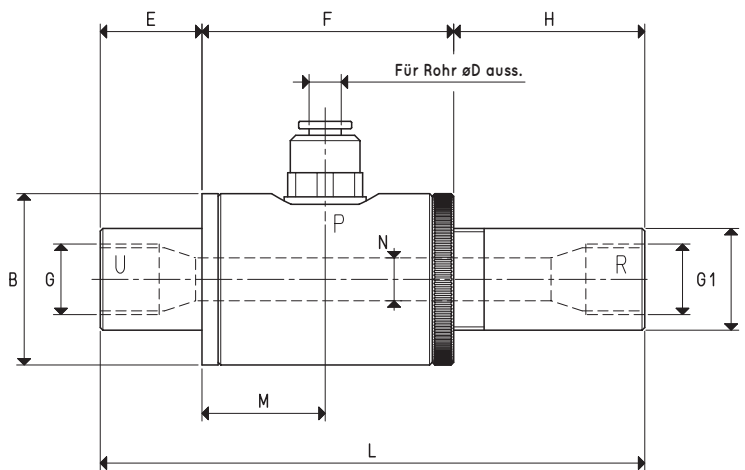
Eine gute Filtration der Druckluftversorgung reicht aufgrund ihrer Eigenschaften aus, um jegliche Form von Wartung zu vermeiden.





EINSTELLBARE VAKUUMERZEUGER CONVEYOR PVR 25 und PVR 50

3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuotecnica.net verfügbar



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

R=AUSLASS

U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.	PVR 25	PVR 50
Max Menge der angesaugten Luft bei 5 bar	13.0	36.0
Max Menge der geblasten Luft bei 6 bar	33.5	88.0
Maximaler Vakuumgrad	80	75
Enddruck	200	250
Max Versorgungsdruck	6	6
Luftverbrauch bei 6 bar	6.1	15.5
Einsatztemperatur	-20 / +80	-20 / +80
Lärmpegel	92	98
Gewicht	150	280
A	19	26
B	32	38
D	6	8
E	19	35
F	47	54
G	G1/4"	G3/8"
G 1	G1/4"	G1/2"
H	34	61
L	100	150
M	22	25
N	6	10

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Wird dem Artikel der Buchstabe I hinzugefügt, wird der Erzeuger aus Edelstahl geliefert (Beispiel: PVR 50 I).

Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

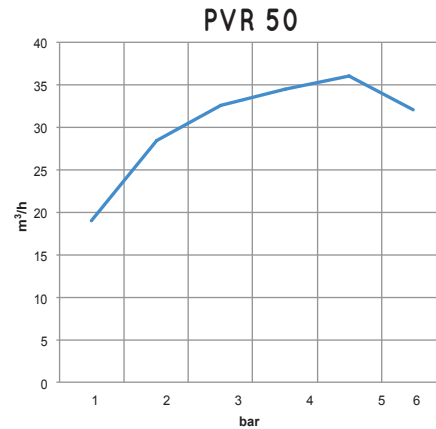
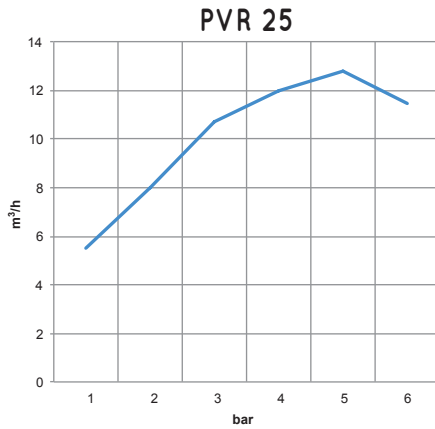
inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{kg}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$

Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134

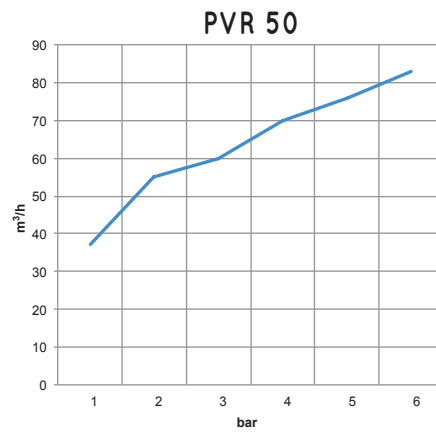
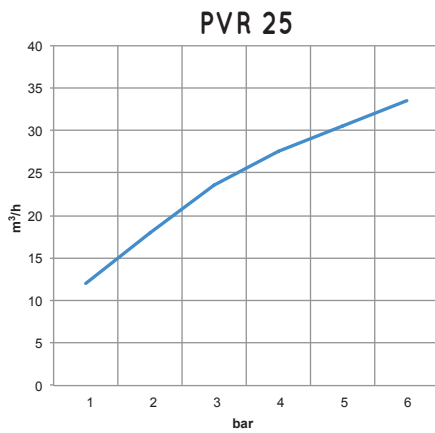
EINSTELLBARE VAKUUMERZEUGER CONVEYOR PVR 25 und PVR 50



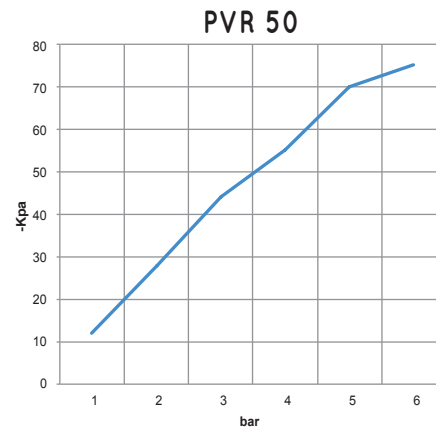
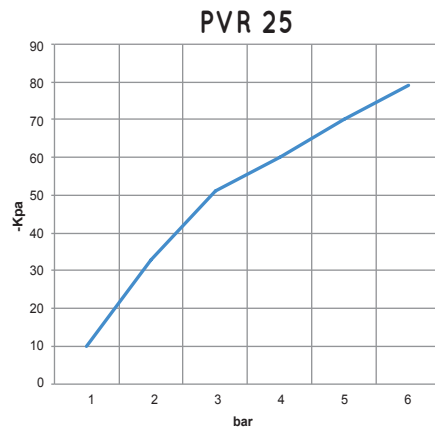
Ansaugluftmenge (m³/h) bei unterschiedlichen Versorgungsdrücken (bar)



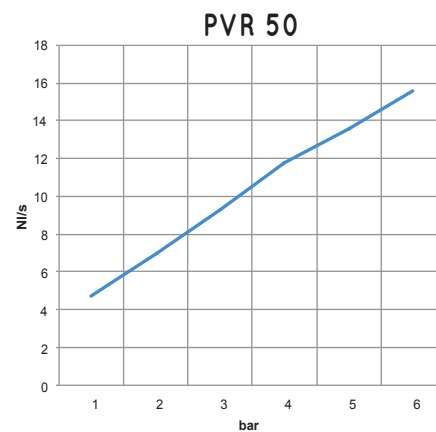
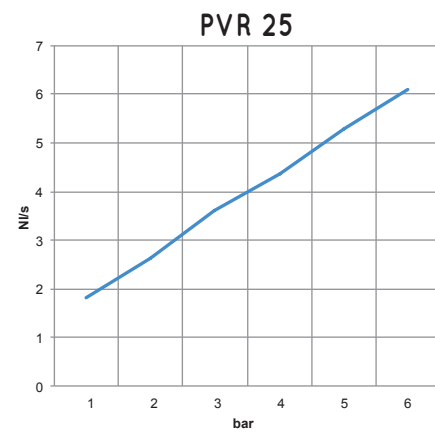
Blasluftmenge (m³/h) bei unterschiedlichen Versorgungsdrücken (bar)



Vakuumgrad (-kPa) bei unterschiedlichen Versorgungsdrücken (bar)



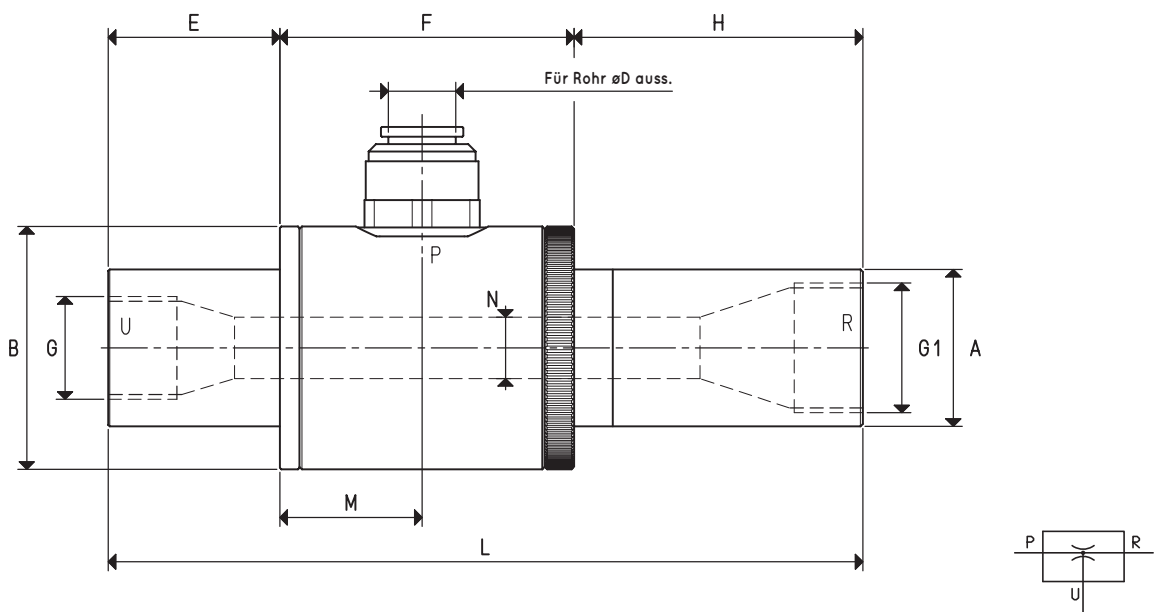
Luftverbrauch (NI/s) bei unterschiedlichen Versorgungsdrücken (bar)





EINSTELLBARE VAKUUMERZEUGER CONVEYOR PVR 100 und PVR 200

3D-Zeichnungen sind auf der Website www.vuotecnica.net verfügbar



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

R=AUSLASS

U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.	PVR 100	PVR 200
Max Menge der angesaugten Luft bei 5 bar	m ³ /h 50	72
Max Menge der geblasten Luft bei 6 bar	m ³ /h 129	177
Maximaler Vakuumgrad	-KPa 75	70
Enddruck	mbar abs. 250	300
Max Versorgungsdruck	bar 6	6
Luftverbrauch bei 6 bar	NI/s 22.7	28.3
Einsatztemperatur	°C -20 / +80	-20 / +80
Lärmpegel	dB(A) 100	104
Gewicht	g 430	550
A	∅ 32	38
B	∅ 50	57
D	∅ 10	12
E	35	35
F	60	60
G	∅ G1/2"	G3/4"
G 1	∅ G3/4"	G1"
H	55	77
L	150	172
M	28	28
N	∅ 12.5	16.0

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Wird dem Artikel der Buchstabe I hinzugefügt, wird der Erzeuger aus Edelstahl geliefert (Beispiel: PVR 100 I).

Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

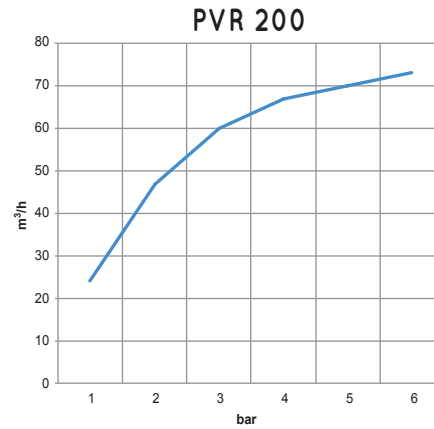
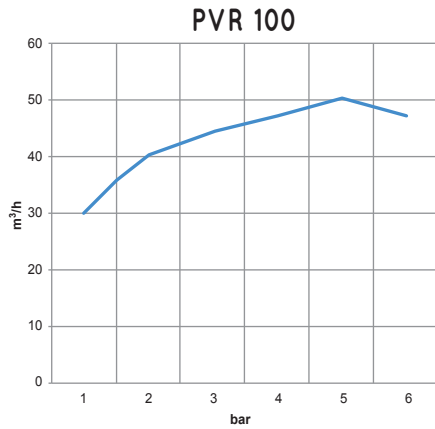
Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$

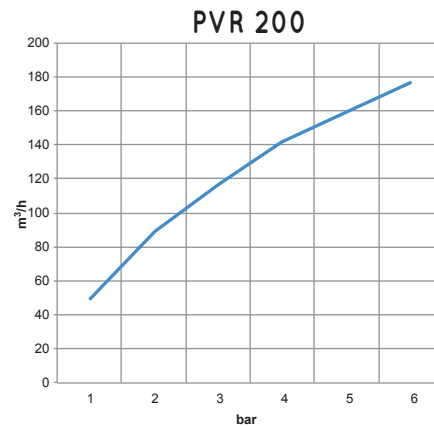
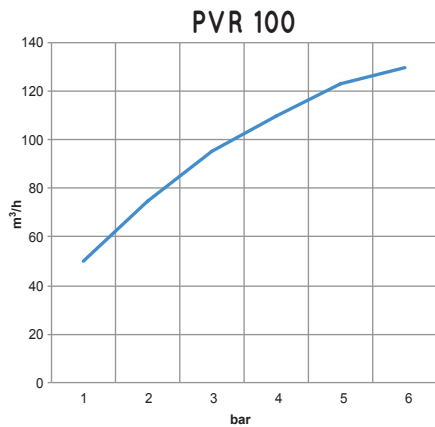
Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.134



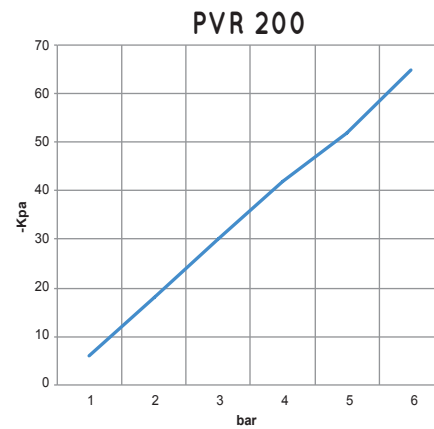
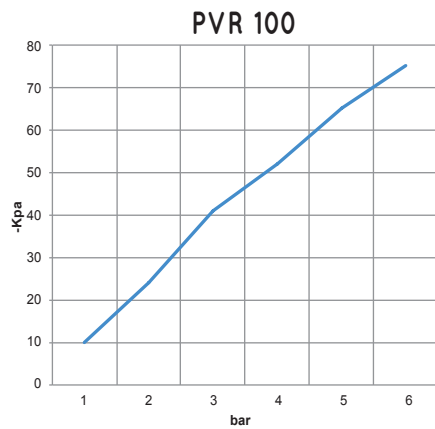
Ansaugluftmenge (m³/h) bei unterschiedlichen Versorgungsdrücken (bar)



Blasluftmenge (m³/h) bei unterschiedlichen Versorgungsdrücken (bar)



Vakuumgrad (-kPa) bei unterschiedlichen Versorgungsdrücken (bar)



Luftverbrauch (NI/s) bei unterschiedlichen Versorgungsdrücken (bar)

