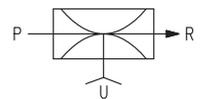
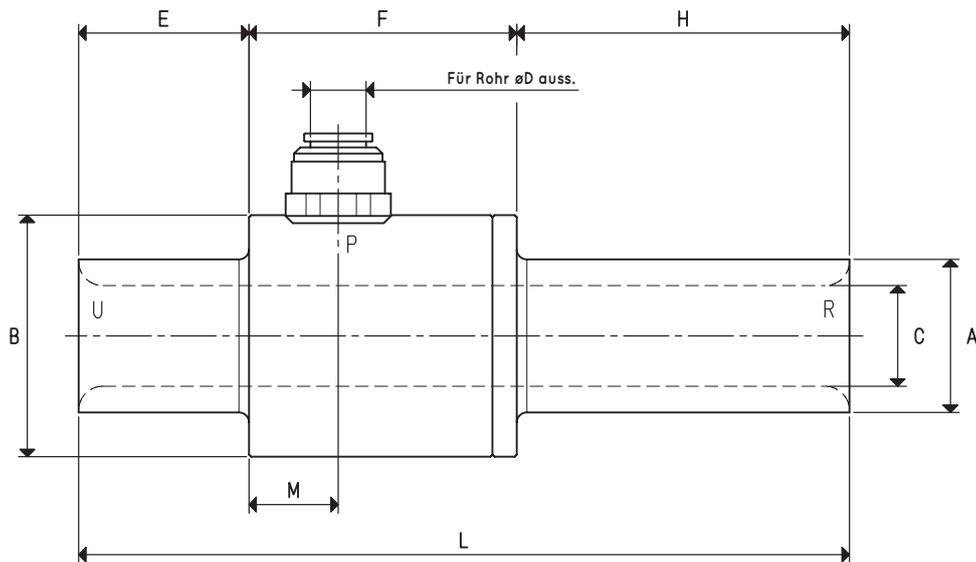




# FLUSSVAKUUMERZEUGER JET CX 13 und CX 19



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS      R=AUSLASS      U=VAKUUMANSCHLUSS

| Art.                                     |                   | CX 13     | CX 19     |
|--|-------------------|-----------|-----------|
| Max Menge der angesaugten Luft bei 6 bar | m <sup>3</sup> /h | 50.0      | 92.0      |
| Max Menge der geblasten Luft bei 6 bar   | m <sup>3</sup> /h | 73.7      | 134.0     |
| Maximaler Vakuumgrad                     | -kPa              | 18        | 16        |
| Enddruck                                 | mbar abs.         | 820       | 840       |
| Max Versorgungsdruck                     | bar               | 6         | 6         |
| Luftverbrauch bei 6 bar                  | l/s               | 6.6       | 11.6      |
| Einsatztemperatur                        | °C                | -20 / +80 | -20 / +80 |
| Lärmpegel                                | dB(A)             | 88        | 92        |
| Gewicht                                  | g                 | 280       | 500       |
| A  | ∅                 | 25        | 32        |
| B  | ∅                 | 45        | 54        |
| C  | ∅                 | 13        | 19        |
| D  | ∅                 | 8         | 10        |
| E  |                   | 30        | 43        |
| F  |                   | 55        | 65        |
| H  |                   | 55        | 82        |
| L  |                   | 140       | 190       |
| M  |                   | 18        | 22        |

Hinweis: Sämtliche Tabellenwerte gelten bei einem Umgebungsdruck von 1013 mbar und werden mit einem konstanten Versorgungsdruck erhalten.

Wird dem Artikel der Buchstabe I hinzugefügt, wird der Erzeuger aus Edelstahl geliefert (Beispiel: CX 13 I).

Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.

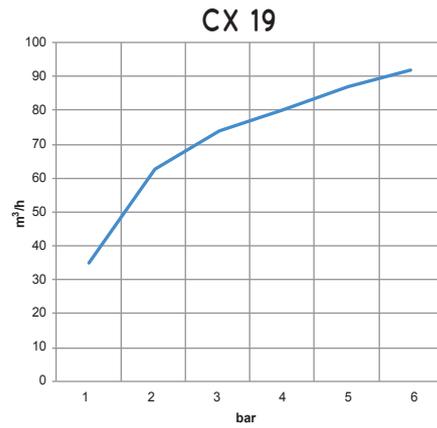
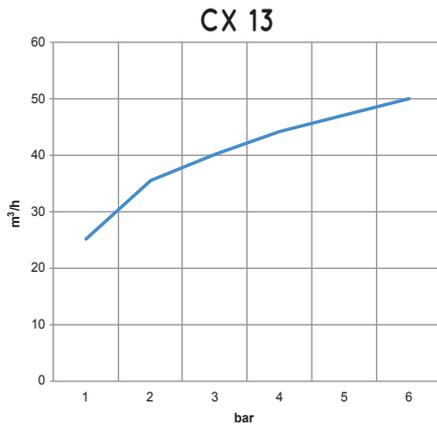
Umwandlungsverhältnis: N (Newton) = Kg x 9.81 (Schwerkraft);

inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

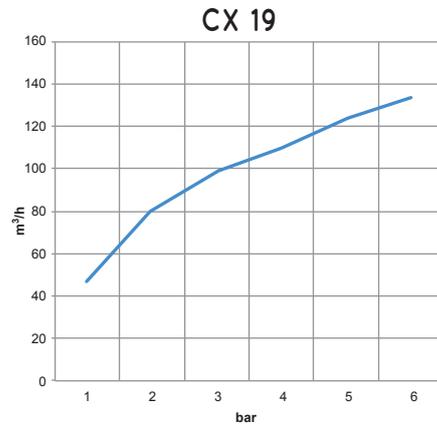
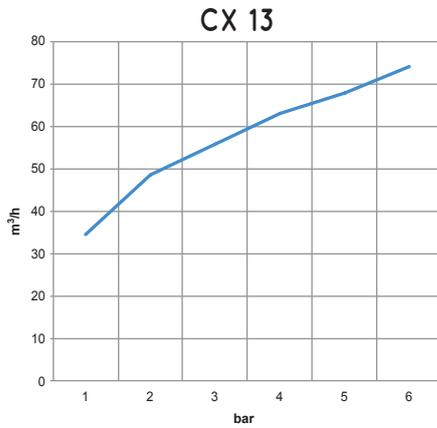
Adapter für GAS - NPT-Gewinde sind erhältlich auf S. 1.130



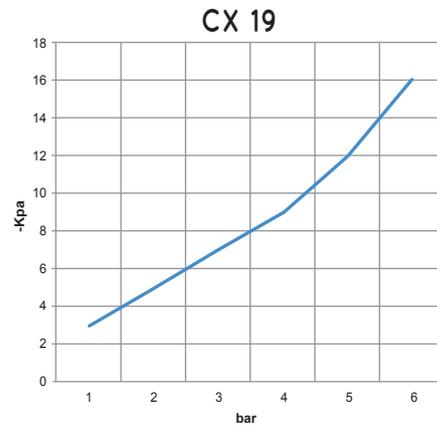
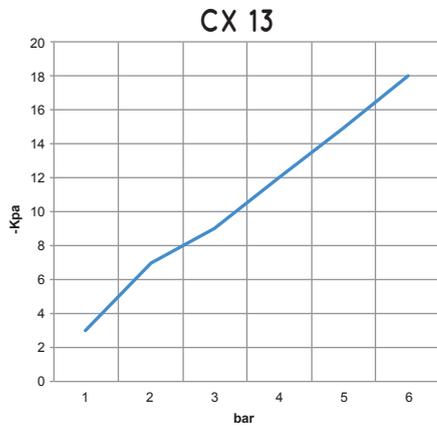
Ansaugluftmenge (m<sup>3</sup>/h) bei unterschiedlichen Versorgungsdrücken (bar)



Blasluftmenge (m<sup>3</sup>/h) bei unterschiedlichen Versorgungsdrücken (bar)



Vakuumgrad (-kPa) bei unterschiedlichen Versorgungsdrücken (bar)



Luftverbrauch (Nl/s) bei unterschiedlichen Versorgungsdrücken (bar)

